



**PENGARUH PENGALAMAN KERJA TERHADAP VOLUME  
PRODUKSI USAHA BATU BATA DI DESA SONOPATIK  
KABUPATEN NGANJUK**

**SKRIPSI**

**Oleh :**

**Dimas Sasongko Bhakti**

**NIM. 130210301007**

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN EKONOMI  
JURUSAN PENDIDIKAN ILMU PENGETAHUAN SOSIAL  
FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN  
UNIVERSITAS JEMBER  
2019**



**PENGARUH PENGALAMAN KERJA TERHADAP VOLUME  
PRODUKSI USAHA BATU BATA DI DESA SONOPATIK KABUPATEN  
NGANJUK**

**SKRIPSI**

Diajukan guna melengkapi tugas akhir dan memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Studi (S1) Pendidikan Ekonomi dan mencapai gelar Sarjana Pendidikan

Oleh

**Dimas Sasongko Bhakti**

**NIM 130210301007**

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN EKONOMI  
JURUSAN PENDIDIKAN ILMU PENGETAHUAN SOSIAL  
FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN  
UNIVERSITAS JEMBER**

**2019**

## PERSEMBAHAN

Dengan menyebut nama Allah SWT yang Maha Pengasih dan Maha Penyayang. Puji syukur alhamdulillah kepada-Nya karena telah memberikan nikmat dan karunia-Nya tanpa kurang sedikitpun. Sholawat serta salam kepada Nabi Muhammad SAW yang telah menuntun manusia pada jalan kebenaran. Secara tulus dan ikhlas skripsi ini saya persembahkan kepada:

1. Kedua orang tuaku Bapak Yatiran dan Ibu Sulastri yang kuhormati dan kucintai, terima kasih atas segala pengorbanan, motivasi, semangat, kasih sayang, cucuran keringat tak kenal lelah, serta doa yang tak henti-hentinya untuk keberhasilan studiku yang kuraih hingga saatini.
2. Adik ku satu satunya David Kristanto selalu memberi dukungan.
3. Guru-guruku sejak SD hingga Perguruan Tinggi yang kuhormati, terima kasih telah memberikan ilmu dan membimbing dengan penuhkesabaran.
4. Almamater yang kubanggakan Program Studi Pendidikan Ekonomi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pengetahuan Universitas Jember sebagai tempat menuntutilmu.

**MOTTO**

“Jangan membandingkan dirimu dengan siapa pun di dunia ini. Kalau kau melakukannya, sama saja dengan menghina dirimu sendiri”

(Bill Gates)<sup>1</sup>

“hidup ini seperti mengayuh sepeda. Agar tetap seimbang, kau harus terus bergerak”

(Albert Einstein)<sup>2</sup>

“Pendidikan merupakan senjata paling ampuh yang bisa kamu gunakan untuk merubah dunia”

(Nelson Mandela)<sup>3</sup>

---

<sup>1</sup>Bill Gates. 2018. *Inspiration Life*. <https://www.idntimes.com/>[21 Maret 2019].

<sup>2</sup>Albert Einstein. 2018. *Kata – Kata Bijak*. <https://jagokata.com/> [21 Maret 2019].

<sup>3</sup>Nelson Mandela. 2018. *Inspiration Life*. <https://www.idntimes.com/>[21 Maret 2019].

**PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Dimas Sasongko Bhakti

NIM : 130210301007

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa karya ilmiah yang berjudul **“Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk”** adalah benar-benar hasil karya sendiri, kecuali kutipan yang sudah saya sebutkan sumbernya, belum pernah diajukan pada instansi manapun, bukan karya jiplakan. Saya bertanggung jawab atas keabsahan dan kebenaran isinya sesuai dengan sikap ilmiah yang harus dijunjung tinggi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, tanpa ada tekanan dan paksaan dari pihak manapun serta bersedia mendapat sanksi akademik jika ternyata di kemudian hari pernyataan ini tidak benar.

Jember, 06 April 2018  
Yang menyatakan,

Dimas Sasongko Bhakti  
NIM. 130210301007

**PERSETUJUAN**

**PENGARUH PENGALAMAN KERJA TERHADAP VOLUME  
PRODUKSI USAHA BATU BATA DI DESA SONOPATIK KABUPATEN  
NGANJUK**

**SKRIPSI**

diajukan guna melengkapi tugas akhir dan memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Studi Pendidikan Ekonomi (S1)

dan mencapai gelar Sarjana Pendidikan

Oleh :

Nama Mahasiswa : Dimas Sasongko Bhakti  
NIM : 130210301007  
Jurusan : Pendidikan IPS  
Program Studi : Pendidikan Ekonomi  
Angkatan Tahun : 2013  
Daerah Asal : Nganjuk  
Tempat, Tanggal Lahir : Nganjuk, 24 Juli 1995

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

**Dra. Sri Wahyuni, M.Si**  
NIP.19570528 198403 2 002

**Titin Kartini, S.Pd, M.Pd**  
NIP.198012052006042 001

**HALAMAN PENGESAHAN**

Skripsi berjudul “**Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk**” telah diuji dan sahkan pada:

Hari dan tanggal : Jumat, 12 April 2019  
Jam : 13.30 – 14.20 WIB  
Tempat : Gedung 1 FKIP Universitas Jember

Tim Penguji:

Ketua

Sekretaris

**Dra. Sri Wahyuni, M. Si**  
**NIP.19570528 198403 2 002**

**Titin Kartini, S.Pd, M.Pd**  
**NIP.198012052006042 001**

Anggota I

Anggota II

**Dr. Sri Kantun, M.Ed**  
**NIP.19581007 1986022 001**

**Dr. Pudjo Suharso, M. Si**  
**NIP.19591116 198601 1 001**

Mengesahkan,  
Dekan Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan  
Universitas Jember

**Prof. Drs. Dafik, M.Sc., Ph.D.**  
**NIP. 19680802 199303 1 004**



## RINGKASAN

**Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk;** Dimas Sasongko Bhakti; 130210301007; 2019; 37 halaman; Program Studi Pendidikan Ekonomi, Jurusan Pendidikan Ilmu Pengetahuan Sosial, Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan, Universitas Jember.

Pencapaian volume produksi dapat dipengaruhi oleh beberapa faktor yaitu pengalaman kerja, kompensasi, kemampuan kerja, bahan baku, modal, keahlian atau skill, faktor lingkungan, dan faktor motivasi kerja. Permasalahan yang diangkat dalam penelitian ini adalah adakah pengaruh yang signifikan pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh yang signifikan Pengaruh Pengalaman Kerja terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

Penelitian ini merupakan penelitian kuantitatif. Penentuan lokasi penelitian menggunakan purposive area, sedangkan untuk menentukan responden penelitian menggunakan teknik *quota sampling* sebanyak 80 pengrajin. Metode pengumpulan data terdiri dari metode angket, dokumen, wawancara, dan observasi. Instrumen yang digunakan dalam penelitian ini yaitu uji validitas dan uji reliabilitas. Sedangkan metode analisis data dalam penelitian ini yaitu analisis regresi sederhana, analisis varian garis regresi, uji F, efektifitas garis regresi, dan *standart error of estimate* dengan menggunakan program SPSS 22.0 for windows.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pengalaman kerja berpengaruh signifikan terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk. Hasil pengolahan data dibuktikan dengan menggunakan nilai  $F_{hitung} = 323,820 > F_{tabel} = 3,963$  dengan tingkat signifikansi  $F = 0,000 < \alpha = 0,05$ , dan koefisien determinasi (*Rsquare*) sebesar 0,806 yang berarti bahwa besarnya persentase pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk sebesar 80,6%, sedangkan sisanya yaitu 19,4%



dipengaruhi variabel bebas lainnya yang tidak diteliti dalam penelitian ini yaitu faktor kompensasi, faktor kemampuan kerja, bahan baku, modal, keahlian atau skill, faktor lingkungan, dan faktor motivasi kerja.

Berdasarkan hasil penelitian ini dapat diketahui bahwa pengalaman kerja sangat berpengaruh terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk, dimana pengrajin yang berpengalaman mampu menghasilkan volume produksi yang lebih banyak dari pada yang kurang berpengalaman.



## PRAKATA

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis ilmiah, berupa skripsi yang berjudul “Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk”. Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan pendidikan strata satu (S1) pada Program Studi Pendidikan Ekonomi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Jember.

Penyusunan ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Prof. Drs. Dafik, M.Sc., P.h.D selaku Dekan Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan UniversitasJember.
2. Dr. Sumardi, M.Hum selaku Ketua Jurusan Pendidikan IPS Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan UniversitasJember.
3. Drs. Kayan Swastika, M.Si selaku Sekretaris Jurusan Pendidikan IPS Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan UniversitasJember.
4. Wiwin Hartanto, S.Pd., M.Pd selaku Ketua Program Studi Pendidikan Ekonomi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan UniversitasJember.
5. Dra. Sri Wahyuni, M.Si selaku Dosen Pembimbing I dan Titin Kartini, S.Pd, M.Pd selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dan meluangkan waktunya dalam penulisan skripsiini.
6. Dr. Sri Kantun, M.Ed selaku Dosen Penguji I dan Dr. Pudjo Suharso, M.Si selaku Dosen Penguji II yang telah memberi masukan dalam penulisan skripsi ini.
7. Hety Mustika Ani, S.Pd.,M.Pd selaku Dosen Pembimbing Akademik Program Studi PendidikanEkonomi.
8. Seluruh pihak pengrajin batu bata Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk yang turut membantu dalam memberikan informasi dan pengumpulan data skripsiini.
9. Sahabat-sahabatku Rio Arya Ariyanto, Beryl Darmawan, M. Saiful Rizal,

Badrul Huda, Inten Fariha, Rijia, dan semuanya terima kasih atas semangat dan kebersamaan yang indah ini.

10. Semua pihak yang turut membantu terselesaikan skripsi ini.

Penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pihak untuk menyempurnakan skripsi ini. Akhirnya, penulis berharap semoga skripsi ini bermanfaat.

Jember, 06 April 2018

Penulis



**DAFTAR ISI**

<b>HALAMAN JUDUL.....</b>	<b>ii</b>
<b>PERSEMBAHAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>MOTTO .....</b>	<b>iv</b>
<b>PERNYATAAN.....</b>	<b>v</b>
<b>PERSETUJUAN.....</b>	<b>vi</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>vii</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>PRAKATA .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xvi</b>
<b>BAB 1. PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	4
<b>BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>5</b>
2.1 Penelitian Terdahulu .....	5
2.2 Pengalaman Kerja .....	6
2.3 Volume Produksi.....	8
2.4 Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi .....	9
2.5 Kerangka Berpikir .....	10
2.6 Hipotesis Penelitian.....	10
<b>BAB 3. METODE PENELITIAN.....</b>	<b>11</b>
3.1 Rancangan Penelitian .....	11

3.2	Metode Penentuan Lokasi .....	11
3.3	Metode Penentuan Responden .....	12
3.4	Jenis dan Sumber Data .....	13
3.4.1	Jenis Data .....	13
3.4.2	Sumber Data.....	13
3.5	Metode Pengumpulan Data .....	14
3.6	Definisi Variabel .....	15
3.7	Tahap – tahap Pengolahan Data .....	15
3.8	Uji Instrumen.....	16
3.9	Metode Analisis Data .....	18
<b>BAB 4.</b>	<b>HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>21</b>
4.1	Hasil Penelitian .....	21
4.1.1	Data Pendukung .....	21
4.1.2	Data Utama.....	25
4.1.3	Uji Instrumen Penelitian .....	28
4.1.4	Analisis Data .....	29
4.2	Pembahasan .....	32
<b>BAB 5.</b>	<b>PENUTUP.....</b>	<b>37</b>
5.1	Kesimpulan.....	37
5.2	Saran.....	37
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 Pedoman Interpretasi Terhadap koefisien Korelasi .....	20
Table 4.1 Jenis Mata Pencaharian Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.....	22
Tabel 4.2 Klasifikasi Responden Berdasarkan Usia .....	26
Tabel 4.3 Klasifikasi Responden Berdasarkan Jenis Kelamin.....	26
Tabel 4.4 Klasifikasi Responden Berdasarkan Tingkat Pendidikan .....	27
Tabel 4.5 Hasil Uji Validitas Variabel Pengalaman Kerja(X) dan Volume Produksi (Y) .....	28
Tabel 4.6 Hasil Uji Reliabilitas .....	28
Tabel 4.7 Hasil Analisis Garis Regresi Sederhana .....	29
Tabel 4.8 Rekapitulasi Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi .....	30
Tabel 4.9 Pedoman untuk memberikan Interpretasi Terhadap Koefisien Korelasi .....	31
Tabel 4.10 Rekapitulasi Hasil SPSS Untuk Uji F .....	31

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Kerangka Berpikir Penelitian ..... 10





**DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran A Matriks Penelitian.....	41
Lampiran B Pedoman Penelitian.....	42
Lampiran C Angket Penelitian .....	44
Lampiran D Pedoman Wawancara .....	45
Lampiran E Daftar Responden .....	46
Lampiran F Hasil Angket .....	49
Lampiran G Uji Validitas .....	53
Lampiran H Uji Reliabilitas .....	54
Lampiran I Analisis Garis Regresi Sederhana .....	55
Lampiran J Transkrip Wawancara .....	59
Lampiran K Tabel R .....	61
Lampiran L Tabel F .....	62
Lampiran M Dokumentasi .....	65
Lampiran N Kartu Bimbingan .....	70

## BAB 1. PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Masalah

Pertumbuhan di bidang properti saat ini semakin mengalami peningkatan. Salah satu bahan baku dalam pembuatan sebuah properti yaitu batu bata merah yang masih banyak diminati oleh masyarakat. Batu bata merupakan salah satu komponen yang penting pada suatu bangunan. Batu bata biasa digunakan sebagai bahan utama dalam pembuatan dinding rumah/gedung. Batu bata sering dipilih sebagai bahan alternatif utama penyusun bangunan karena harganya yang relatif murah, mudah diperoleh, memiliki kekuatan yang cukup tinggi, tahan terhadap pengaruh cuaca, dan tahan terhadap api.

Salah satu pengrajin batu bata terdapat di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk. Hampir semua warga yang ada di Desa Sonopatik memiliki usaha batu bata merah. Hingga saat ini sudah lebih 40 kepala keluarga yang memiliki usaha batu bata merah. Usaha batu bata ini diawali karena kurangnya lapangan pekerjaan dan banyaknya pengangguran di desa tersebut, namun dengan adanya usaha ini mampu mengurangi jumlah pengangguran dan meningkatkan kesejahteraan ekonomi masyarakat di desa Sonopatik dan sekitarnya.

Permintaan batu bata merah di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk semakin hari terus mengalami peningkatan, karena harganya yang masih relatif murah. Hal ini dikarenakan bahan baku dari batu bata merah mudah didapat, mudah dibuat, dan hanya membutuhkan alat-alat sederhana serta modal yang kecil. Volume produksi batu bata dapat dipengaruhi oleh beberapa faktor, salah satunya yaitu faktor potensi kinerja dari para pekerja. Pekerja yang ada di Desa Sonopatik terdiri dari beragam pendidikan, usia serta lama kerja yang berbeda. Potensi kinerja yang baik akan diperoleh dari pengalaman kerja yang cukup lama sehingga mampu menyikapi suatu pekerjaan dengan baik dan cekatan, hal ini akan sangat mempengaruhi terhadap volume produksi.

Pengalaman kerja adalah ukuran tentang lama waktu atau masa kerja yang telah ditempuh seseorang dapat memahami tugas – tugas suatu pekerjaan dan telah melaksanakan dengan baik. Dengan adanya pengalaman kerja maka telah

terjadi proses penambahan ilmu pengetahuan dan ketrampilan serta sikap pada diri seseorang, sehingga dapat menunjang dalam mengembangkan diri dengan perubahan yang ada. Pengalaman kerja mempunyai pengaruh terhadap banyaknya produksi, besar kecilnya dan efisiensi yang dapat dilihat dari hasil volume produksi oleh tenaga kerja.

Pengalaman kerja yang dimiliki oleh pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk berbeda – beda mulai dari < 1 tahun hingga lebih dari 10 tahun. Setiap pengrajin memiliki skill yang berbeda - beda dalam melakukan pembuatan batu bata, hal inilah yang mempengaruhi volume produksi batu bata yang dihasilkan. Pada umumnya pengrajin yang memiliki pengalaman kerja lebih lama maka kemampuan kerja yang dimiliki juga lebih terampil dan cekatan, sehingga mampu menghasilkan volume produksi yang lebih banyak, selain itu pengrajin yang memiliki pengalaman kerja lebih lama, mereka telah memiliki channel yang lebih luas untuk mendapatkan ketersediaan bahan baku, sehingga proses produksi mampu berjalan dengan lancar untuk dapat memproduksi batu bata merah dalam jumlah yang cukup banyak.

Proses produksi batu bata dimulai dari pengolahan tanah, kemudian pencetakan, dilanjutkan proses penjemuran, lalu penyusunan batu bata untuk pembakaran, dilanjutkan pembakaran batu bata. Setelah itu pembongkaran batu bata yang selesai dibakar dan dilakukanlah proses sortir untuk memisahkan batu bata yang baik dan tidak kualitasnya. Proses pembuatan batu bata ini sampai batu bata siap dijual membutuhkan waktu yang cukup lama, ini tergantung musim. Pada musim panas memerlukan waktu 10 hari untuk membuat batu bata sampai siap untuk digunakan oleh konsumen, namun jika musim hujan bisa memakan waktu 2 minggu bahkan lebih untuk pembuatan batu bata sampai siap untuk diedarkan.

Volume produksi yang dihasilkan oleh pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk pada musim panas serta ketersediaan bahan baku yang tersedia bisa mencapai 6000 biji/hari oleh pengrajin yang sudah memiliki pengalaman kerja yang cukup lama, namun apabila proses pembuatan batu bata dilakukan pada kondisi musim penghujan, maka volume produksi batu bata yang dihasilkan bisa menurun hingga setengah dari volume produksi pada musim panas. Terciptanya hasil produksi tidak lepas adanya faktor-faktor produksi. Faktor

produksi adalah faktor yang dikorbankan untuk menghasilkan produk Menurut Rosyidi (2004:56-58), bahwa faktor-faktor produksi terdiri atas tanah (Land), tenaga kerja, modal, dan skills.

Penelitian yang berkaitan dengan pengaruh pengalaman kerja terhadap volume produksi pernah dilakukan oleh Sulistiana (2013), Mahasiswa Prodi Pendidikan Ekonomi, Fakultas Ekonomi, Universitas Negeri Surabaya dengan judul " Pengaruh Pengalaman Kerja Dan Modal Terhadap Hasil Produksi Industri Kecil Sepatu Dan Sandal Di Desa Sambiroto Kecamatan Sooko Kabupaten Mojokerto, dalam penelitian ini menunjukkan hasil yang signifikan sebesar 89,3% terhadap hasil produksi.

Beberapa permasalahan di atas menjadi dasar pertimbangan penulis untuk melakukan penelitian dengan judul "**Pengaruh Pengalaman Kerja terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk**".

### **1.2 Rumusan Masalah**

Berdasarkan uraian pada latar belakang yang telah dikemukakan, maka rumusan masalah dalam penelitian ini adalah :

Apakah pengalaman kerja mempunyai pengaruh yang signifikan terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk ?

### **1.3 Tujuan Penelitian**

Tujuan yang ingin dicapai dalam penelitian ini yaitu untuk mengetahui pengaruh yang signifikan Pengaruh Pengalaman Kerja terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

#### 1.4 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagi Peneliti

Memberikan pengalaman dalam mengaplikasikan ilmu pengetahuan yang telah diperoleh di bangku kuliah dan sebagai wahana untuk memperoleh pengetahuan baru dalam bidang penelitian dan penulisan karya ilmiah.

2. Bagi Perguruan Tinggi

Hasil penelitian diharapkan dapat memberikan kegunaan akademik sebagai tambahan referensi dan bahan kepustakaan yang dapat digunakan sebagai bahan acuan bagi mahasiswa yang ingin melakukan penelitian sejenis.

3. Bagi Peneliti Lain

Penelitian ini diharapkan dapat menjadi informasi yang bermanfaat sebagai bahan evaluasi terhadap efektivitas dan efisiensi usaha serta sebagai bahan masukan dan wawasan mengenai materi pengalaman kerja terhadap volume produksi.



## BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA

Tinjauan pustaka dalam penelitian ini membahas mengenai penelitian terdahulu dan teori – teori yang berkaitan dengan variabel penelitian, yang mana akan dijadikan dasar teori untuk mendukung penelitian

### 2.1 Penelitian Terdahulu

Penelitian yang berkaitan dengan pengaruh pengalaman kerja terhadap volume produksi pernah dilakukan oleh Sulistiana (2013), Mahasiswa Prodi Pendidikan Ekonomi, Fakultas Ekonomi, Universitas Negeri Surabaya dengan judul "Pengaruh Pengalaman Kerja dan Modal Terhadap Hasil Produksi Industri Kecil Sepatu dan Sandal di Desa Sambiroto Kecamatan Sooko Kabupaten Mojokerto, dalam penelitian ini menunjukkan hasil yang signifikan sebesar 89,3% terhadap hasil produksi.

Menurut Yuniartini (2013), dalam penelitiannya yang berjudul "Pengaruh pengalaman kerja Terhadap Produksi Industri Kerajinan Ukiran Kayu di Kecamatan Ubud". Hasil penelitian ini menunjukkan hasil pengaruh yang signifikan terhadap produksi industri kerajinan ukiran kayu di Kecamatan Ubud Kabupaten Gianyar sebesar 97,6%.

Menurut Rhaudah (2018), dalam penelitiannya yang berjudul "Analisis Faktor – Faktor yang Mempengaruhi Produksi Industri Kecil Konveksi Di Kota Medan". Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa pengalaman kerja berpengaruh secara positif dan signifikan terhadap produksi industri kecil konveksi di Kecamatan Medan sebesar 93,68 %. Kemampuan tenaga kerja dalam melakukan suatu pekerjaan akan sangat dipengaruhi oleh pengalaman yang dimiliki, sehingga tingkat pengalaman kerja seseorang mampu mempengaruhi hasil produksi dalam suatu pekerjaan. Adanya angka signifikan dan positif ini mengindikasikan bahwa semakin karyawan memiliki pengalaman kerja yang banyak atau tinggi akan berpengaruh pada meningkatnya volume produksi.

## 2.2 Pengalaman Kerja

Menurut Rofi (2012), Setiap manusia memiliki tingkat pendidikan yang berbeda – beda ada yang rendah ada pula yang tinggi hal ini sangat berpengaruh terhadap pengalaman kerja yang dimilikinya. Manullang (2004:15), pengalaman kerja adalah proses pembentukan pengetahuan atau keterampilan tentang metode suatu pekerjaan karena keterlibatan karyawan tersebut dalam pelaksanaan tugas pekerjaan. Pengalaman kerja seseorang juga dapat diukur atau ditentukan dari lama waktu seseorang itu bekerja. Semakin lama tenaga kerja bekerja, makin banyak pengalaman yang dimiliki tenaga kerja yang bersangkutan. Sebaliknya, semakin singkat masa kerja, makin sedikit pengalaman yang diperoleh. Pengalaman bekerja banyak memberikan keahlian dan keterampilan kerja. Sebaliknya, terbatasnya pengalaman kerja mengakibatkan tingkat keahlian dan keterampilan yang dimiliki makin rendah. Ukuran tentang lama waktu atau masa kerja yang telah ditempuh seseorang dapat memahami tugas – tugas suatu pekerjaan dan telah melaksanakan dengan baik (Ranupandojo, 2001:71).

Semakin lama tenaga kerja bekerja, semakin banyak pengalaman yang dimiliki tenaga kerja yang bersangkutan. Sebaliknya, makin singkat masa kerja, makin sedikit pengalaman yang diperoleh (Sastrohadiwiryono, 2005). Orang yang mempunyai pengalaman akan selalu lebih pandai dalam menyikapi dari segala hal daripada mereka yang sama sekali tidak memiliki pengalaman (Gibson, 2009). Menurut Johnson (2007) menyatakan bahwa pengalaman memunculkan potensi seseorang. Potensi penuh akan muncul bertahap seiring berjalannya waktu sebagai tanggapan terhadap bermacam-macam pengalaman.

Pengalaman bekerja yang dimiliki seseorang, kadang-kadang lebih dihargai daripada tingkat pendidikan yang menjulang tinggi. Pengalaman bekerja merupakan modal utama seseorang untuk terjun dalam bidang tertentu. Perusahaan yang belum begitu besar omset keluaran. produksinya, cenderung lebih mempertimbangkan pengalaman bekerja daripada pendidikan yang telah diselesaikannya. Tenaga kerja yang berpengalaman dapat langsung menyelesaikan tugas dan pekerjaannya. Mereka hanya memerlukan pelatihan dan petunjuk yang relative singkat, hal ini dikarenakan karena teori yang pernah diperoleh dari



bangku pendidikan kadang - kadang berbeda dengan praktek di lapangan pekerjaan ( Siswanto, 2002:163).

Pengalaman kerja merupakan lamanya seorang karyawan menyumbangkan tenaganya pada perusahaan tertentu dan menghasilkan penyerapan dari berbagai aktivitas manusia, serta mampu menumbuhkan keterampilan yang muncul secara otomatis dalam tindakan yang dilakukan karyawan menyelesaikan pekerjaannya. Semakin berpengalaman seorang karyawan maka akan semakin membantu perusahaan untuk menghasilkan kinerja atau output yang lebih banyak (Rudiansyah, 2014). Menurut Hermanto (2012), Pengalaman kerja menjadikan seseorang memiliki sikap kerja yang terampil, cepat, mantap, tenang, dapat menganalisa kesulitan dan siap mengatasinya. Menurut Wibowo (2007:324), indikator kompetensi kerja yaitu :

- a. Pengetahuan
- b. Keterampilan
- c. Perilaku

Menurut Hani (2007), pengalaman kerja dikategorikan menjadi dua berdasarkan masa kerjanya, meliputi:

- a. Masa kerja kategori baru  $\leq 3$  tahun
- b. Masa kerja kategori lama  $> 3$  tahun

Menurut Ismanto (2005: 25), pengalaman kerja dapat diukur dengan beberapa hal, antara lain :

- a. Memiliki kemantapan dalam bekerja : hal ini dapat diketahui dari cara seseorang bekerja, semakin lama pengalaman kerja maka akan memiliki kecepatan kerja yang mantap dan lancar dalam bekerja tanpa disertai keraguan.
- b. Mampu menyelesaikan pekerjaan dengan cepat dengan tidak terburu – buru karena telah menjadi kebiasaan.
- c. Lebih cepat menanggapi tanda-tanda seperti akan terjadi kecelakaan kerja.
- d. Dapat menduga akan timbulnya kesulitan sehingga lebih siap menghadapinya.
- e. Mampu bekerja dengan tenang dan memiliki rasa percaya diri yang cukup besar.

### 2.3 Volume Produksi

Menurut Joesron dan Fathorrozi(2003), volume produksi adalah hasil akhir dari proses atau aktivitas ekonomi dengan memanfaatkan beberapa masukan atau input. Kegunaan suatu barang akan bertambah bila memberikan manfaat baru atau lebih dari bentuk semula. Volume produksi yang sukses adalah dengan cara mengkombinasikan berbagai input untuk menghasilkan output dengan biaya yang minimum (Putong, 2002).

Volume Produksi menurut Philip Kotler (2008:203) mendefinisikan volume produksi adalah barang yang terproduksi untuk jangka waktu tertentu dan didalamnya mempunyai strategi pelayanan yang baik. Volume produksi biasanya berbentuk numerik atau deretan angka dimana deretan angka tersebut sering disebut unit. Kapasitas adalah hasil / volume produksi (throughput), jumlah unit yang dapat ditahan, diterima, disimpan, atau diproduksi oleh sebuah fasilitas dalam suatu periode waktu tertentu. Volume produksi adalah hasil akhir dari suatu proses produksi dalam memanfaatkan (mengorbankan) input adalah output atau produk. Terciptanya hasil produksi tidak lepas adanya faktor-faktor produksi (Machfoedz, 2007:101)

Sebuah perusahaan harus meramalkan dan merencanakan jumlah atau volume hasil produksi yang harus diproduksi oleh perusahaan tersebut dalam satu periode produksi. Menurut Rosyidi (2005:54), produksi adalah setiap usaha yang menciptakan atau memperbesar daya guna barang dalam volume produksi tertentu. Volume produksi dipengaruhi oleh beberapa faktor, yaitu :

- a. Tenaga kerja : kemampuan (daya) atau usaha manusia berupa jasmani maupun rohani yang digunakan untuk meningkatkan guna suatu barang. Menurut kualitasnya, sumber daya manusia dapat dibedakan menjadi tiga yaitu tenaga kerja terdidik, tenaga kerja terlatih, serta tenaga kerja tidak terdidik dan tidak terlatih.
- b. Bahan baku : bahan dasar yang diperlukan dalam suatu produksi, dimana ketersediaan bahan baku ini dapat dipengaruhi oleh sumber daya alam yang menentukan jumlah ketersediaannya.
- c. Modal : alat atau barang hasil produksi yang dipakai sebagai sarana untuk menghasilkan barang. Modal ini dibeli tidak oleh konsumen melainkan oleh

produsen. Modal tidak harus berupa uang. Modal dapat berupa barang yang dihasilkan. Barang-barang modal disebut juga alat-alat produksi, misalnya gedung, mesin, dan bahan dasar yang digunakan dalam proses produksi.

- d. Keahlian atau skill : ini adalah faktor penting dalam menghasilkan volume produksi yang tinggi. Keahlian atau keterampilan individu penting untuk mengkoordinasikan dan mengelola faktor produksi dalam menghasilkan barang dan jasa.

Volume produksi yang optimal dapat dicapai apabila ada pengorganisasian penggunaan input sebaik mungkin, hal ini dapat dilihat dari berapa besar sumbangan seluruh input terhadap produksi. Dalam bukunya Sukirno (2002: 192) disebutkan bahwa hasil produksi suatu barang tergantung kepada jumlah modal, jumlah tenaga kerja, jumlah kekayaan alam dan tingkat teknologi yang digunakan.

#### **2.4 Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi**

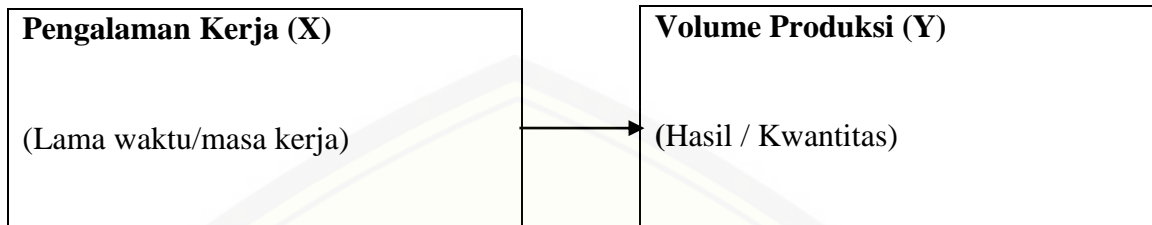
Volume produksi merupakan hasil dari suatu kegiatan pekerjaan yang dilakukan oleh pekerja baik yang berpengalaman maupun tidak, dimana seseorang yang berpengalaman maka akan lebih memiliki keterampilan dan pengetahuan yang lebih, sehingga akan berpengaruh positif terhadap hasil produksi. Hal ini sesuai dengan pendapat Sinungan (2010: 2), pencapaian volume produksi dapat dipengaruhi oleh beberapa factor yaitu faktor kompensasi, faktor kemampuan kerja, pengalaman kerja, faktor lingkungan, dan faktor motivasi kerja. Volume produksi dapat dipengaruhi oleh karyawan atau pekerja atau disebut *Human factor*, salah satunya pengalaman kerja (Sarwoto, 2002:141).

Berdasarkan studi pustaka yang telah dilakukan, penelitian sejenis dilakukan oleh Sulistiana (2013), Mahasiswa Prodi Pendidikan Ekonomi, Fakultas Ekonomi, Universitas Negeri Surabaya dengan judul " Pengaruh Pengalaman Kerja Dan Modal Terhadap Hasil Produksi Industri Kecil Sepatu Dan Sandal Di Desa Sambiroto Kecamatan Sooko Kabupaten Mojokerto, dalam penelitian ini menunjukkan hasil yang signifikan sebesar 89,3% terhadap hasil produksi.

Pengalaman kerja adalah faktor yang mempengaruhi volume hasil produksi, dapat diperoleh hubungan semakin lama pengalaman kerja dalam usaha, maka tingkat produktivitas yang dihasilkan juga akan semakin tinggi.

## 2.5 Kerangka Berpikir

Kerangka berpikir ini dibuat untuk memberikan gambaran penelitian yang akan dilakukan yaitu mengenai pengaruh pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk



Gambar 2.1 Kerangka Berpikir Penelitian

## 2.6 Hipotesis Penelitian

Hipotesis yang diajukan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

Ada pengaruh yang signifikan pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

### BAB 3. METODE PENELITIAN

Perencanaan penelitian yang tepat sangat diperlukan dalam rangka mendapatkan data yang sempurna. Perencanaan penelitian ini dirancang dalam suatu kerangka metode penelitian. Metode penelitian dalam bab ini mencakup rancangan penelitian, metode penentuan lokasi penelitian, metode penentuan responden, jenis data dan sumber data, metode pengumpulan data, definisi operasional variabel, metode pengolahan data, uji instrument, dan metode analisis data.

#### 3.1 Rancangan Penelitian

Pelaksanaan suatu penelitian tujuannya yaitu ingin mencapai hasil yang diharapkan, oleh karena itu perlu suatu rencana penelitian yang sistematis dalam bentuk rancangan penelitian. Penelitian ini adalah penelitian kuantitatif artinya penelitian yang berhubungan dengan angka – angka yaitu untuk mengetahui adanya pengaruh pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

Daerah penelitian ini ditentukan dengan *purposive area* (penentuan lokasi yang disengaja). Peneliti menggunakan metode *Quota Sampling* untuk penentuan responden. Adapun untuk memperoleh data peneliti menggunakan metode angket atau kuisioner sebagai metode utama, serta observasi, wawancara, dan dokumen sebagai metode pelengkap. Data yang terkumpul dianalisis menggunakan metode regresi, koefisien determinasi, uji T.

#### 3.2 Metode Penentuan Lokasi

Metode penentuan lokasi penelitian menggunakan metode *purposive area* yaitu daerah penelitian yang ditentukan pada suatu tempat tertentu dengan sengaja yang sesuai dengan tujuan penelitian. Lokasi penelitian yang ditentukan oleh peneliti yaitu di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk, dengan alasan sebagai berikut :

- a. Desa Sonopatik merupakan salah satu desa di Kabupaten Nganjuk dengan lokasi desa yang masih asri dengan kondisi lahan kosong yang cukup luas untuk lokasi pembuatan batu bata.



- b. Desa Sonopatik merupakan salah satu desa sebagai sentral pengusaha batu bata yang cukup besar 660 penduduk di Kabupaten Nganjuk.
- c. Belum pernah dijadikan sebagai objek penelitian dengan bahasan tentang pengaruh pengalaman kerja terhadap volume produksi.

### 3.3 Metode Penentuan Responden

Populasi dalam penelitian ini adalah pengusaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk beserta karyawan (pekerja). Sampel adalah sekelompok kecil yang diamati dan merupakan bagian dari populasi, sehingga sifat dan karakteristik populasi juga dimiliki oleh sampel. Pengambilan sampel dilakukan dengan menggunakan metode *Qouta Sampling* yaitu teknik untuk menentukan sampel dari populasi yang mempunyai ciri – ciri tertentu sampai jumlah (kuota) yang diinginkan (Sugiyono, 2001:60). Adapun kriteria – kriteria tertentu yang ditetapkan untuk menemukan sampel antara lain :

- a. Responden adalah pengrajin batu bata Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.
- b. Responden memiliki pengalaman kerja minimal 1 tahun menjadi pengrajin batu bata Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

Penelitian ini menggunakan sampel sebanyak 80 responden yang diambil dari jumlah populasi pengrajin batu bata di Desa Sonopatik sebanyak 100 pengrajin yang memiliki masa kerja  $\geq 1$  tahun.

Menurut Roscoe (dalam Sekaran, 2006:160), satu ukuran sampel lebih dari 30 dan kurang dari 500 adalah tempat untuk kebanyakan penelitian. Pesamaan yang dirumuskan oleh Slovin dengan rujukan *Principles and Methods of Research*; Ariola *et al* (2006) sebagai berikut.

$$n = N/(1 + Ne^2)$$

Keterangan :

- n = jumlah sampel  
N = jumlah populasi  
e = *Error tolerance* (0,05)

Berdasarkan pendapat tersebut maka penentuan sampel dalam penelitian ini dihitung sebagai berikut :

$$N = N/(1 + Ne^2)$$

$$n = \frac{100}{(1+100 \times 0,05 \times 0,05)}$$

$$n = \frac{100}{1,25}$$

$$n = 80$$

Jadi jumlah sampel yang digunakan dalam penelitian ini yaitu 80 sampel.

### 3.4 Jenis dan Sumber Data

#### 3.4.1 Jenis Data

Jenis data yang diperlukan dalam penelitian ini adalah data primer dan sekunder :

a. Data Primer

Data primer adalah data utama yang diperoleh dari angket atau kuisioner yang disebarkan peneliti dan diisi oleh responden penelitian yaitu pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk. Angket atau kuisioner ini berisikan sejumlah pertanyaan yang harus diisi oleh responden pada saat penelitian berlangsung.

b. Data Sekunder

Data sekunder adalah data pendukung penelitian yang diperoleh dari observasi dan wawancara, serta melalui dokumen – dokumen serta literatur yang terkait langsung dengan penelitian ini. Data sekunder dalam penelitian ini diperoleh saat peneliti melakukan pengamatan secara langsung di tempat pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk, sedangkan untuk data yang berbentuk dokumen dan literatur adalah data yang diperoleh peneliti dari buku dan internet, serta sumber – sumber yang mendukung dalam penelitian ini.

#### 3.4.2 Sumber Data

Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

- a. Responden yaitu pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.
- b. Observasi langsung pada pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.



- c. Wawancara pada pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.
- d. Dokumen, yaitu data – data dan sumber dari internet serta dari buku – buku referensi yang berhubungan, serta mendukung penelitian ini.

### 3.5 Metode Pengumpulan Data

Metode pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini antara lain:

#### a. Metode Angket

Angket atau kuisisioner yaitu teknik pengumpulan data dengan cara memberikan sejumlah pertanyaan kepada responden, yang selanjutnya responden diminta untuk mengisi daftar pertanyaan tersebut. Hal ini ditunjukkan untuk mendapatkan informasi yang relevan dengan tujuan penelitian, dan memperoleh informasi dengan reabilitas dan validitas setinggi mungkin.

Penelitian ini menggunakan jenis angket terbuka yaitu kuisisioner yang disusun dengan menyiapkan beberapa pertanyaan, dimana pada angket ini memberikan kebebasan bagi responden untuk menulis sendiri jawaban atau tanggapan berupa uraian. Angket atau kuisisioner ini digunakan untuk memperoleh data pengalaman kerja dan volume produksi usaha batu bata di desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

#### b. Metode Observasi

Observasi dilakukan dengan cara melakukan pengamatan secara langsung kepada objek yang dituju. Pengamatan ini dilakukan secara langsung terhadap keadaan atau lokasi pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk dengan suasana pada saat proses pembuatan batu bata berlangsung.

#### c. Metode Wawancara

Wawancara dalam penelitian ini dilakukan dengan cara tanya jawab secara langsung dengan pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk. Metode ini dilakukan untuk memperoleh keterangan lebih lanjut mengenai pengalaman kerja dan volume produksi batu bata untuk mendapatkan data penunjang yang berkaitan dengan penelitian.

#### d. Metode Dokumen

Metode dokumen yaitu teknik pengumpulan data dengan menggunakan buku, internet, penelitian sebelumnya, dan mempelajari referensi yang berhubungan dengan penelitian ini. Dokumen dalam penelitian ini adalah data berupa tinjauan pustaka yang diperoleh melalui buku, internet, penelitian sebelumnya yang digunakan dalam penelitian ini. Adapun dokumen lain yang berhubungan dengan referensi lain yang berhubungan dengan penelitian ini adalah data – data yang dikumpulkan dalam penelitian ini. Diantaranya profil, visi dan misi pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

### **3.6 Definisi Variabel**

#### **a. Pengalaman Kerja (X)**

Pengalaman kerja dalam penelitian ini merupakan ukuran tentang lama waktu atau masa kerja yang telah ditempuh pengrajin batu bata dalam memahami tugas – tugas untuk menjalankan usaha pembuatan batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

#### **b. Volume Produksi (Y)**

Volume produksi merupakan output yang dihasilkan oleh pengusaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk yang dihasilkan oleh para pekerja dengan pengalaman kerja yang berbeda – beda. Indikator dari volume produksi ini dinilai dari jumlah (kuantitas) yang mampu dihasilkan per hari.

### **3.7 Tahap – tahap Pengolahan Data**

Setelah data terkumpul, langkah berikutnya adalah pengolahan data sehingga data siap untuk dianalisis. Adapun tahap – tahap pengolahan data sebagai berikut :

#### **a. Editing**

Editing merupakan langkah awal untuk mengecek kelengkapan data dan identitas responden, sehingga data yang diperoleh tidak menimbulkan keraguan. Hal – hal yang akan diproses dalam editing meliputi : kelengkapan dalam pengisian, kejelasan makna jawaban, konsisten jawaban, relevansi jawaban, dan keseragaman suatu jawaban. Hasil dalam penelitian ini agar mendapatkan data yang dapat dipertanggungjawabkan, peneliti mengecek

kembali apakah angket sudah diisi dan dikembalikan kepada peneliti apabila angket sudah diisi semua. Jika angket tidak lengkap, peneliti mengembalikan angket tersebut kepada responden untuk dilengkapi.

b. Tabulasi

Tabulasi merupakan tahap lanjutan dalam rangkaian proses analisis data. Tabulasi adalah proses perhitungan frekuensi jawaban yang dipilih oleh responden terhadap *option* pertanyaan yang diberikan kepada responden yang ditulis dalam tabel. Dengan Tabulasi sering diartikan sebagai proses penyusunan data ke dalam tabel, sehingga data dengan mudah dapat dibaca dan dipahami. Pada tahap ini dapat dianggap data telah selesai diproses karena dengan tabulasi data lapangan akan segera tampak ringkas dan bersifat rangkuman. Keadaan yang ringkas dan tersusun ke dalam suatu tabel yang baik, data dapat dibaca dengan mudah dan maknanya akan mudah dipahami.

### 3.8 Uji Instrumen

#### a. Uji Validitas

Validitas merupakan derajat ketepatan antara data yang sesungguhnya terjadi pada objek penelitian dengan data yang dapat dilaporkan oleh peneliti (Sugiyono, 2009:455). Uji Validitas adalah suatu ukuran yang menunjukkan tingkat-tingkat kevalidan atau kesahihan dari suatu instrumen. Dalam rangka melakukan pengujian terhadap item-item yang digunakan untuk mendapatkan jawaban dari kondisi yang diharapkan, maka perlu diuji validitas dengan cara mengkolerasikan setiap skor item dengan total setiap skor item dari setiap variabel yang diuji validitasnya, Pengujian validitas instrumen dilakukan untuk menjamin bahwa terdapat kesamaan antara data yang terkumpul dengan data yang sesungguhnya terjadi pada objek yang diteliti.

Untuk menguji validitas tersebut dapat menggunakan rumus korelasi *product moment* sebagai berikut :

$$r_{xy} = \frac{N \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{\{N \sum X^2 - (\sum X)^2\} \{N \sum Y^2 - (\sum Y)^2\}}}$$

(Arikunto, 2009:72)

Keterangan:

- $r$  = Koefisien validitas item yang dicari  
 $X$  = Skor yang diperoleh subjek seluruh item  
 $Y$  = Skor total  
 $\sum X$  = Jumlah skor dalam distribusi X  
 $\sum Y$  = Jumlah skor dalam distribusi Y  
 $\sum X^2$  = Jumlah kuadrat dalam skor distribusi X  
 $\sum Y^2$  = Jumlah kuadrat dalam skor distribusi Y  
 $n$  = Banyaknya responden

Keputusan pengujian validitas responden menggunakan taraf signifikansi sebagai berikut:

1. Item pertanyaan-pertanyaan responden penelitian dikatakan valid jika rhitung lebih besar dari rtabel ( $r_{hitung} \geq r_{tabel}$ ).
2. Item pertanyaan-pertanyaan responden penelitian dikatakan tidak valid jika rhitung lebih kecil dari rtabel ( $r_{hitung} < r_{tabel}$ ).
3. Nilai  $r_{tabel}$  dapat dilihat pada  $\alpha = 5\%$  dan derajat bebas (db) =  $n-2$ , dengan  $n$  adalah jumlah responden yang dilibatkan dalam uji coba instrument.

#### b. Uji Reliabilitas

Menurut Imam Ghozali (2006:41) Reliabilitas adalah alat untuk mengukur suatu kuesioner yang merupakan indikator dari variabel atau konstruk. Suatu kuesioner dikatakan reliabel atau handal jika jawaban seseorang terhadap pernyataan adalah konsisten atau stabil dari waktu ke waktu. Penelitian ini menggunakan metode *cronbach alpha* mengukur reliabilitas, yaitu dengan rumas :

$$r_{11} = \frac{k}{(k-1)} \left( 1 - \frac{\sum \sigma_b^2}{\sigma_t^2} \right)$$

(Umar Husein, 2008:170)

Keterangan :

- $r_{11}$  = reliabilitas instrumen  
 $k$  = banyak butir pertanyaan  
 $\sigma_t^2$  = varians total  
 $\sum \sigma_b^2$  = jumlah varians butir

Suatu instrumen dikatakan reliabel apabila *cronbach alpha* lebih besar dari 0,60.

### 3.9 Metode Analisis Data

Metode analisis data digunakan untuk mengolah data hasil penelitian sehingga diperoleh suatu kesimpulan yang dapat dipertanggung jawabkan. Metode dalam penelitian ini menggunakan regresi yaitu metode analisis dengan metode statistika yang digunakan untuk menekan seberapa kuat 2 variabel yang diteliti. Tujuan dari metode regresi ini yaitu untuk meramalkan nilai suatu variabel yang berkesesuaian dengan nilai tertentu dari suatu variabel lain.

Dalam hal ini analisis regresi digunakan untuk mengetahui seberapa besar pengaruh variabel X (pengalaman kerja) terhadap Y (volume produksi).

#### a. Garis Regresi Sederhana

Analisis regresi dilakukan dengan menggunakan bantuan analisis statistika atau SPSS dengan rumus sebagai berikut :

$$Y = a + bx$$

Keterangan :

x = variabel bebas

y = variabel terikat

a = konstanta

b = koefisien arah dari regresi

Kemudian dilakukan pengujian hipotesis terhadap t, kemudian dicari  $KD=r^2$  (Iqbal, H, 2003 : 220).

#### b. Analisis Varian Garis Regresi

Analisis varian regresi digunakan untuk mengetahui kuat tidaknya komponen variabel bebas terhadap variabel terikat. Rumus analisis varian regresi yang digunakan dalam penelitian ini adalah:

$$Ry = \sqrt{\frac{a \sum xy}{\sum y^2}}$$

(Hadi, 2004:25)



Keterangan :

$R_y$  = koefisien korelasi antara variabel terikat (Y) dan variabel bebas (X)

$a$  = koefisien regresi

$\sum XY$  = total variabel X dan variabel Y

$\sum Y^2$  = jumlah kuadrat variabel Y

Tabel yang menunjukkan interpretasi terhadap koefisien korelasi bisa terhadap koefisien korelasi bisa terlihat sebagai berikut yang digunakan sebagai interpretasi terhadap koefisien korelasi

Tabel 3.1 Pedoman Interpretasi Terhadap koefisien Korelasi

No	Interpretasi Koefisien	Tingkat Hubungan
1	<0,200	Sangat rendah
2	0,200-0,399	Rendah
3	0,400-0,599	Sedang
4	0,600-0,799	Kuat
5	0,800-1,00	Sangat Kuat

Sumber : Sugiyono, 2011:184

### c. Uji F

Uji F ini dimaksudkan untuk menguji hipotesis pertama, yaitu mengetahui keberartian pengaruh variabel pengalaman kerja (x) sebagai komponen bebas terhadap variabel volume produksi (y) sebagai komponen terikat dengan menggunakan F-test. Menurut Gujarati (dalam Djaja, 2015:53), uji F ini menggunakan rumus sebagai berikut:

$$F_{hit} = \frac{R^2/K}{(1-R^2)/(n-k-1)}$$

Keterangan :

F = Pengujian serentak

$R^2$  = Koefisien determinasi

K = Banyaknya variabel bebas

N = Banyaknya sampel

Kesimpulan:

1. Jika  $F_{hit} \geq F_{tab}$  maka  $H_0$  ditolak, dengan demikian variabel pengalaman kerja berpengaruh secara signifikan terhadap volume produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.
2. Jika  $F_{hit} < F_{tab}$  maka  $H_0$  diterima, dengan demikian pengalaman kerja tidak berpengaruh secara signifikan terhadap volume produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

**d. Efektifitas Garis Regresi**

Cara ini digunakan untuk mengetahui seberapa besar (%) pengaruh pengalaman kerja terhadap volume produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk. Rumus yang digunakan adalah sebagai berikut:

$$R^2(1) \times 100\% = \dots\%$$

(Hadi, 2004:85)

**e. Standart Error of Estimate**

*Standart Error of Estimate* digunakan untuk mengukur variasi nilai Y aktual dari garis regresinya. Adapun rumus yang digunakan yaitu:

$$S_{y.x} = \sqrt{\frac{\sum(Y - Y_r)^2}{n-2}}$$

(Hadi,2004:56)

Keterangan :

- Y = y aktual
- $Y_r$  = y prediksi
- n = jumlah

Untuk mempermudah pengelolaan dan penganalisisan data yang diperoleh maka penelitian menggunakan program SPSS *for Windows* versi 22.



## BAB 5. PENUTUP

### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis data dan hasil pembahasan penelitian yang telah diuraikan pada bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan bahwa ada pengaruh yang signifikan pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk sebesar 80,6%. sedangkan sisanya yaitu 19,4% dipengaruhi variabel bebas lainnya yang tidak diteliti dalam penelitian ini. Hasil penelitian menunjukkan bahwa pengrajin batu bata yang memiliki pengalaman kerja yang lama akan dapat menghasilkan batu bata lebih banyak daripada pengrajin yang masih baru dalam menjalankan usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.

### 5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan di atas dari penelitian ini, maka peneliti ingin memberikan saran sebagai berikut:

- a. Bagi pihak pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk, sebaiknya terus meningkatkan volume produksi. serta memberikan pengetahuan tambahan kepada para pengrajin pemula berkaitan dengan pembuatan batu bata.
- b. Bagi para pengrajin, hendaknya lebih memaksimalkan dalam membuat batu bata agar dapat menghasilkan batu bata yang memenuhi target serta batu bata yang berkualitas.
- c. Bagi peneliti lain, diharapkan bagi peneliti lain yang akan melakukan penelitian serupa dengan penelitian ini untuk mengambil variabel lain yang tidak turut diteliti dalam penelitian ini, supaya dapat menciptakan penelitian-penelitian yang lebih baik dan nantinya sebagai tambahan referensi penelitian yang sejenis.

## DAFTAR PUSTAKA

- Arikunto, Suharsimi. 2009. *Prosedur Penelitian Suatu Pendekatan Praktik*. Edisi Revisi 6, Hal 72. Rineka Cipta : Jakarta.
- Ghozali, Imam. 2006. *Aplikasi Analisis Multivariate Dengan Program SPSS*. Cetakan Keempat, Hal 41. Badan Penerbit Universitas Diponegoro : Semarang.
- Gibson, James L. 2009. *Organisasi : Prilaku Struktur Proses*. Edisi ke lima. Jakarta : Erlangga.
- Hani, Handoko T. 2007. *Manajemen Personalia dan Sumber Daya Manusia*. BPFE : Yogyakarta.
- Hasan, M. Iqbal. 2003. *Pokok - Pokok Materi Statistik 1(Statistik Deskriptif)*. Edisi Kedua, Hal 220. Penerbit PT. Bumi Aksara : Jakarta.
- Hermanto, Bambang. 2012. *Pengaruh Prestasi Training, Motivasi, dan Masa Kerja Teknisi terhadap Kinerja Teknisi di Bengkel Nissan Yogyakarta, Solo dan Semarang*. *Jurnal*. <http://eprints.uny.ac.id/9633/1/Jurnal.pdf> (Diakses: 18 November 2018).
- Husein, Umar. 2008. *Metode Penelitian Untuk Skripsi dan Tesis Bisnis*. PT Rajagrafindo Persada, Hal 170 : Jakarta.
- Ismanto, Nano. 2005. *Pengaruh Pengalaman Kerja dan Disiplin Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Perusahaan Speaker Aktif Arofah Elektronik di Desa Gribig Kecamatan Gebog Kabupaten Kudus*. Skripsi S1. Universitas Negeri Semarang. Hal 25.
- Joesron Suhartati dan Fathorrozi. 2003. *Teori Ekonomi Mikro*. Salemba Empat : Jakarta.
- Kotler, Philip. 2008. *Manajemen Pemasaran*. Edisi 12 Jilid 2, Hal 203. Indeks : Jakarta.

- Lestari, Diah Ayu dan Ida Bagus Darsana. Pengaruh Pengalam Kerja Dan Kapasitas Produksi Terhadap Nilai Produksi Pengrajin Perak. *Jurnal Ekonomi Pembangunan Fakultas Eknomi*. Universitas Udayana. (Online) ([ojs.unud.ac.id/index.php/eep/article/download/1928/1367](http://ojs.unud.ac.id/index.php/eep/article/download/1928/1367), diakses tanggal 3 Januari 2019).
- Machfoedz. M. 2007. *Pengantar Bisnis Modern*. Edisi 1, Hal 101. Andi : Yogyakarta.
- Manullang. 2004. *Manajemen Personalialia*. Edisi Ketiga : Hal 15. UGM : Yogyakarta.
- Nur Rofi, Ahmad. 2012. Pengaruh Disiplin Kerja dan Pengalaman Kerja terhadap Prestasi Kerja Pegawai pada Departemen Produksi PT. Leo Agung Raya Semarang. *Jurnal Ilmu Manajemen dan Akuntansi Terapan*. Vol 3, No. 1.
- Putong, Iskandar. 2002. *Pengantar Ekonomi Mikro dan Makro*. Edisi Kedua. Penerbit Ghalia Indonesia : Jakarta.
- Ranupandojo. 2004. *Manajemen Sumber Daya Manusia*. BPFE, Hal 71 : Yogyakarta.
- Rhauadah, Debby. 2018. Analisis Faktor - Faktor Yang Mempengaruhi Produksi Industri Kecil Konveksi Di Kota Medan (Studi Kasus: Kecamatan Medan Denai). *Skripsi* : Universitas Sumatera Utara.
- Rosyidi, Suherman. 2005. *Pengantar Teori Ekonomi*. Edisi Revisi, Hal 54. PT. Raja Grafindo Persada : Jakarta.
- Rudiansyah, Febri. 2014. Pengaruh Insentif, Tingkat Pendidikan Dan Masa Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan. *Jurnal manajemen*. ISSN :1987-6285.
- Santoso, Singgih. 2000. *Buku Latihan SPSS: Statistik Parametrik*. Elex Media Komputindo, Hal. 251 : Jakarta.
- Sarwoto. 2002. *Dasar - Dasar Organisasi Management*. Ghalia Indonesia, Hal 141 : Jakarta.
- Sastrohadwiryo, Siswanto, B. 2005. *Manajemen Tenaga Kerja Indonesia Pendekatan Administratif dan Operasional*. Bumi Aksara : Jakarta.

- Sedarmayanti. 2001. *Sumber Daya Manusia dan Produktivitas Kerja*. Mandar Maju, Hal 68 : Bandung.
- Sinungan, Muchdarsyah. 2010. *Produktivitas Apa dan Bagaiman*. Mandar Maju : Bandung.
- Siswanto. 2002. *Manajemen Tenaga Kerja*. Sinar Baru, Hal 163 : Bandung.
- Sugiyono, 2001. *Metode Penelitian*. CV Alfa Beta. Hal 60 : Bandung.
- Sugiyono. 2009. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Alfabeta, Hal 455 : Bandung.
- Sujarweni V. Wiratna. *SPSS untuk Penelitian*. Pustaka Baru Press, Yogyakarta.
- Sugiyono. 2014. *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D* Alfabeta, Hal 93 : Bandung.
- Sukirno, Sadono. 2002. *Teori Mikro Ekonomi*. Cetakan Keempat Belas, Hal 192. Rajawali Press: Jakarta.
- Sulistiana, Septi Dwi. 2013. Pengaruh Pengalaman Kerja Dan Modal Terhadap Hasil Produksi Industri Kecil Sepatu Dan Sandal Di Desa Sambiroto Kecamatan Sooko Kabupaten Mojokerto. *Jurnal Mahasiswa Unesa*. Hal. 1-18. Surabaya.
- Wibowo. 2007. *Manajemen Kinerja*. PT. Raja Grafindo Parsada, Hal 324 : Jakarta.
- Yuniartini, Ni Putu Sri. 2013. Pengaruh pengalaman kerja Terhadap Produksi Industri Kerajinan Ukiran Kayu Di Kecamatan Ubud. *E-Jurnal EP Unud*, 2 [2] : 95-101.

## Lampiran A

## MATRIK PENELITIAN

Judul	Rumusan Masalah	Variabel	Indikator	Sumber Data	Metode Penelitian	Hipotesis
Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk	Apakah pengalaman kerja mempunyai pengaruh yang signifikan terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bata Di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk ?	1. Pengalaman Kerja 2. Volume Produksi	a. Lama pengalaman kerja b. Volume produksi yang dihasilkan	a. Data primer: - Para pengrajin batubata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk b. Data sekunder: - Pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk dan dokumen dari Kelurahan tentang hasil produksi	a. Metode penentuan lokasi: Metode <i>purposive area</i> b. Metode pengumpulan data : - Metode angket - Metode observasi - Metode wawancara - Metode dokumen c. Pengolahan data : - Editing - Skoring - Tabulasi	Ada pengaruh yang signifikan pengalaman kerja terhadap volume produksi usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk.



**Lampiran B****PEDOMAN PENELITIAN****1. Angket**

<b>No</b>	<b>Sumber Data</b>	<b>Data yang ingin diperoleh</b>
1.	Penyebaran angket kepada pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tentang pengalaman dan kemampuan kerja pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li> <li>- Tentang volume produksi batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li> </ul>

**2. Wawancara**

<b>No</b>	<b>Sumber Data</b>	<b>Data yang ingin diperoleh</b>
1.	Pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tentang pengalaman dan kemampuan kerja pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li> <li>- Tentang volume produksi batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li> </ul>



### 3. Observasi

No	Sumber Data	Data yang ingin diperoleh
1.	Pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mengamati secara langsung proses pembuatan batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li><li>- Mengamati secara langsung hasil produksi batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li></ul>

### 4. Dokumen

No	Sumber Data	Data yang ingin diperoleh
1.	Pengrajin batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk dan dokumen dari Kelurahan tentang hasil produksi	<ul style="list-style-type: none"><li>- Data hasil volume produksi batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk</li><li>- Data pengalaman kerja</li><li>- Foto kegiatan penelitian</li></ul>

**Lampiran C****ANGKET PENELITIAN****Petunjuk Pengisian:**

1. Mengisi jawaban pada tempat yang disediakan sesuai dengan masing – masing pertanyaan.

**Form Kuesioner Variabel X (Pengalaman Kerja) dan Variabel Y (Volume Produksi)****Identitas Responden :**

Nama :  
Alamat :  
Telp :  
Umur :  
Jenis kelamin :  
Pendidikan :  
Tahun mulai usaha :  
Volume produksi :  
Pengalaman Kerja (Lama kerja) :

**Lampiran D****PEDOMAN WAWANCARA****Wawancara untuk Pemilik Usaha Batu Bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk**

1. Berapa lama anda sudah menekuni usaha batu bata tersebut?
2. Apa yang melatarbelakangi anda untuk menjalankan usaha batu bata?
3. Apakah menurut anda pengalaman kerja sangat penting dalam menjalankan usaha batu bata?
4. Berapa banyak volume produksi batu bata dalam satu kali proses produksi ?
5. Adakah perbedaan volume produksi saat musim kemarau dan musim penghujan dalam satu hari ?
6. Adakah target volume produksi yang ditentukan oleh bapak ibu dalam satu hari?
7. Bagaimanakah kualitas dan kuantitas batu bata yang bapak / ibu hasilkan saat ini?
8. Berkisar sampai mana sajakah pemasaran dari hasil batu bata tersebut?
9. Apakah ada pengaruh dari pengalaman kerja yang anda miliki dengan volume produksi yang dihasilkan dalam menjalankan usaha batu bata?

## Lampiran E

## DAFTAR RESPONDEN

No.	Nama	Jenis Kelamin	Usia (Tahun)	Tingkat Pendidikan
1	Yuniasih	Perempuan	40	SMP
2	Jamari	Laki-Laki	50	SD
3	Sutini	Perempuan	45	SMP
4	Ahmad Ali	Laki-Laki	65	SD
5	Mariatun	Perempuan	39	SMA
6	Harsono	Laki-Laki	55	SD
7	Imam Toyib	Laki-Laki	29	SMP
8	Beni Mariadi	Laki-Laki	30	SMA
9	Jaminem	Perempuan	56	SD
10	Lilik Puji	Perempuan	47	SMP
11	Ahmad Egi	Laki-Laki	32	SMA
12	Sugeng Bambang S	Laki-Laki	20	SMA
13	Sumanto	Laki-Laki	53	SD
14	Yuli Siswanti	Perempuan	40	SMP
15	Sulastri	Perempuan	42	SMP
16	Imam Safi'i	Laki-Laki	43	SMP
17	Gito	Laki-Laki	68	SD
18	Sukirman	Laki-Laki	66	SD
19	Barudin	Laki-Laki	50	SD
20	Novi Anjar Sari	Perempuan	39	SMA
21	Edi Gunawan	Laki-Laki	41	SD
22	Warsito	Laki-Laki	65	SD
23	Hariato	Laki-Laki	55	SD
24	Ranti Minarsih	Perempuan	40	SMP
25	Tomi Kurniawan	Laki-Laki	33	SMA
26	Tarmin	Laki-Laki	62	SD
27	Ira Kusuma	Perempuan	40	SMP

No.	Nama	Jenis Kelamin	Usia (Tahun)	Tingkat Pendidikan
28	Angga Susanto	Laki-Laki	25	SMA
29	Juminem	Perempuan	62	SD
30	Supriadi	Laki-Laki	50	SD
31	Hartono	Laki-Laki	55	SD
32	Maryanto	Laki-Laki	55	SD
33	Warsi	Perempuan	67	SD
34	Suparman	Laki-Laki	60	SD
35	Sunarko	Laki-Laki	68	SD
36	Tarmin	Laki-Laki	49	SD
37	Didik	Laki-Laki	37	SMA
38	Khalimatus Soleha	Perempuan	39	SMP
39	Febri Ramadhon	Laki-Laki	35	SMA
40	Sumartini	Perempuan	36	SMP
41	Warsiman	Laki-Laki	45	SD
42	Rohmawati	Perempuan	41	SMP
43	Sumarjan	Laki-Laki	70	SD
44	Budianto	Laki-Laki	41	SD
45	Kartono	Laki-Laki	43	SD
46	Sunarni	Perempuan	39	SMP
47	Joko Susilo	Laki-Laki	53	SD
48	Seger Sutrisno	Laki-Laki	60	SD
49	Setyo	Laki-Laki	55	SD
50	Paidi	Laki-Laki	55	SD
51	Purnomo aji	Laki-Laki	55	SD
52	Mariati	Perempuan	40	SMA
53	Sunarsih	Perempuan	30	SMA
54	Sutaji	Laki-Laki	63	SD
55	Roni Siswanto	Laki-Laki	35	SMP
56	Jamiatun	Perempuan	55	SD
57	Tanijo	Laki-Laki	64	SD

No.	Nama	Jenis Kelamin	Usia (Tahun)	Tingkat Pendidikan
58	Rakinem	Perempuan	38	SMP
59	Sugilastri	Perempuan	50	SD
60	Jamilah	Perempuan	51	SD
61	Budiono	Laki-Laki	52	SD
62	Barudin	Laki-Laki	65	SD
63	Tarsini	Perempuan	55	SD
64	Sutoyo	Laki-Laki	61	SD
65	Siti Minarsih	Perempuan	47	SD
66	Suparjo	Laki-Laki	53	SD
67	Siti Maimunah	Perempuan	49	SD
68	Watinem	Perempuan	50	SD
69	Purwanto	Laki-Laki	70	SD
70	Puji	Laki-Laki	40	SMP
71	Pujo	Laki-Laki	55	SD
72	Abdulloh	Laki-Laki	55	SD
73	Sri Mulyati	Perempuan	39	SMP
74	Sumantri	Laki-Laki	66	SD
75	Suwito	Laki-Laki	68	SD
76	Sumartini	Perempuan	46	SD
77	Nanik Sri Hartini	Perempuan	40	SMA
78	Marlan	Laki-Laki	60	SD
79	Sukijo	Laki-Laki	69	SD
80	Purwanti	Perempuan	38	SMA



**Lampiran F****HASIL ANGKET PENGALAMAN KERJA (X) DAN VOLUME  
PRODUKSI (Y)**

<b>No.</b>	<b>Lama Kerja</b>	<b>Valume Produksi/hari</b>
1	25	3500
2	30	5000
3	25	3500
4	40	6000
5	19	2000
6	38	5500
7	25	2500
8	15	2000
9	37	5000
10	25	3500
11	15	2000
12	16	2200
13	37	5500
14	18	1500
15	17	4000
16	19	2200
17	39	6000
18	35	5500
19	28	4000
20	17	2200

No.	Lama Kerja	Valume Produksi/hari
21	20	3500
22	38	6000
23	25	4000
24	18	2000
25	15	1500
26	32	5000
27	17	2000
28	16	3000
29	35	6000
30	30	4000
31	22	4000
32	37	3500
33	39	5000
34	22	2000
35	38	5000
36	30	4000
37	30	4000
38	20	2000
39	15	3500
40	22	1500
41	39	6000
42	25	3500
43	40	6000

<b>No.</b>	<b>Lama Kerja</b>	<b>Valume Produksi/hari</b>
44	25	3000
45	30	4000
46	19	2000
47	28	3500
48	30	4000
49	35	6000
50	40	5000
51	30	4000
52	15	2000
53	15	2000
54	39	5000
55	28	4000
56	30	4000
57	37	6000
58	17	2000
59	22	1500
60	31	4500
61	30	4000
62	38	6000
63	40	6000
64	30	4000
65	22	2000
66	33	5500

No.	Lama Kerja	Valume Produksi/hari
67	29	4000
68	30	4000
69	40	5000
70	34	5000
71	30	4000
72	35	5000
73	27	4000
74	39	6000
75	35	5000
76	26	4000
77	27	3500
78	30	4000
79	40	6000
80	29	4000
<b>Jumlah</b>	<b>2260</b>	<b>314100</b>

## Lampiran G

## UJI VALIDITAS VARIABEL PENGALAMAN KERJA (X)

## Correlations

		Pengalaman Kerja	Volume Produksi	total
Pengalaman Kerja	Pearson Correlation	1	.898**	.899**
	Sig. (2-tailed)		.000	.000
	N	80	80	80
Volume Produksi	Pearson Correlation	.898**	1	1.000**
	Sig. (2-tailed)	.000		.000
	N	80	80	80
Total	Pearson Correlation	.899**	1.000**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	
	N	80	80	80

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

## Lampiran H

## UJI RELIABILITAS

## Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	80	100.0
	Excluded <sup>a</sup>	0	.0
	Total	80	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

## Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.754	3

## Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Pengalaman Kerja	7880.7500	7992189.608	.898	1.000
Volume Produksi	3982.7500	2029036.595	1.000	.020
total	3954.5000	2008344.354	1.000	.020



## Lampiran I.

## ANALISIS REGRESI SEDERHANA

Variables Entered/Removed<sup>a</sup>

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Pengalaman Kerja <sup>b</sup>	.	Enter

a. Dependent Variable: Volume Produksi

b. All requested variables entered.

Model Summary<sup>b</sup>

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.898 <sup>a</sup>	.806	.803	625.147

a. Predictors: (Constant), Pengalaman Kerja

b. Dependent Variable: Volume Produksi

ANOVA<sup>a</sup>

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	126551782.318	1	126551782.318	323.820	.000 <sup>b</sup>
	Residual	30483092.682	78	390808.881		
	Total	157034875.000	79			

a. Dependent Variable: Volume Produksi

b. Predictors: (Constant), Pengalaman Kerja

Coefficients<sup>a</sup>

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	-489.756	255.161		-1.919	.059
	Pengalaman Kerja	156.319	8.687	.898	17.995	.000

a. Dependent Variable: Volume Produksi

Casewise Diagnostics<sup>a</sup>

Case Number	Std. Residual	Volume Produksi	Predicted Value	Residual
1	.131	3500	3418.21	81.786
2	1.280	5000	4199.81	800.192
3	.131	3500	3418.21	81.786
4	.379	6000	5763.00	237.004
5	-.768	2000	2480.30	-480.301
6	.079	5500	5450.36	49.642
7	-1.469	2500	3418.21	-918.214
8	.232	2000	1855.03	144.974
9	-.470	5000	5294.04	-294.039
10	.131	3500	3418.21	81.786
11	.232	2000	1855.03	144.974
12	.302	2200	2011.34	188.655
13	.329	5500	5294.04	205.961
14	-1.318	1500	2323.98	-823.982
15	2.931	4000	2167.66	1832.336
16	-.448	2200	2480.30	-280.301
17	.629	6000	5606.68	393.323
18	.830	5500	4981.40	518.598
19	.180	4000	3887.17	112.830
20	.052	2200	2167.66	32.336
21	1.381	3500	2636.62	863.380
22	.879	6000	5450.36	549.642
23	.931	4000	3418.21	581.786
24	-.518	2000	2323.98	-323.982
25	-.568	1500	1855.03	-355.026
26	.780	5000	4512.45	487.555
27	-.268	2000	2167.66	-167.664
28	1.581	3000	2011.34	988.655
29	1.629	6000	4981.40	1018.598
30	-.320	4000	4199.81	-199.808
31	1.681	4000	2949.26	1050.742
32	-2.870	3500	5294.04	-1794.039
33	-.970	5000	5606.68	-606.677
34	-1.518	2000	2949.26	-949.258
35	-.720	5000	5450.36	-450.358
36	-.320	4000	4199.81	-199.808
37	-.320	4000	4199.81	-199.808

38	-1.018	2000	2636.62	-636.620
39	2.631	3500	1855.03	1644.974
40	-2.318	1500	2949.26	-1449.258
41	.629	6000	5606.68	393.323
42	.131	3500	3418.21	81.786
43	.379	6000	5763.00	237.004
44	-.669	3000	3418.21	-418.214
45	-.320	4000	4199.81	-199.808
46	-.768	2000	2480.30	-480.301
47	-.619	3500	3887.17	-387.170
48	-.320	4000	4199.81	-199.808
49	1.629	6000	4981.40	1018.598
50	-1.221	5000	5763.00	-762.996
51	-.320	4000	4199.81	-199.808
52	.232	2000	1855.03	144.974
53	.232	2000	1855.03	144.974
54	-.970	5000	5606.68	-606.677
55	.180	4000	3887.17	112.830
56	-.320	4000	4199.81	-199.808
57	1.129	6000	5294.04	705.961
58	-.268	2000	2167.66	-167.664
59	-2.318	1500	2949.26	-1449.258
60	.230	4500	4356.13	143.873
61	-.320	4000	4199.81	-199.808
62	.879	6000	5450.36	549.642
63	.379	6000	5763.00	237.004
64	-.320	4000	4199.81	-199.808
65	-1.518	2000	2949.26	-949.258
66	1.330	5500	4668.76	831.236
67	-.070	4000	4043.49	-43.489
68	-.320	4000	4199.81	-199.808
69	-1.221	5000	5763.00	-762.996
70	.280	5000	4825.08	174.917
71	-.320	4000	4199.81	-199.808
72	.030	5000	4981.40	18.598
73	.431	4000	3730.85	269.148
74	.629	6000	5606.68	393.323
75	.030	5000	4981.40	18.598
76	.681	4000	3574.53	425.467
77	-.369	3500	3730.85	-230.852

78	-0.320	4000	4199.81	-199.808
79	.379	6000	5763.00	237.004
80	-0.070	4000	4043.49	-43.489

a. Dependent Variable: Volume Produksi

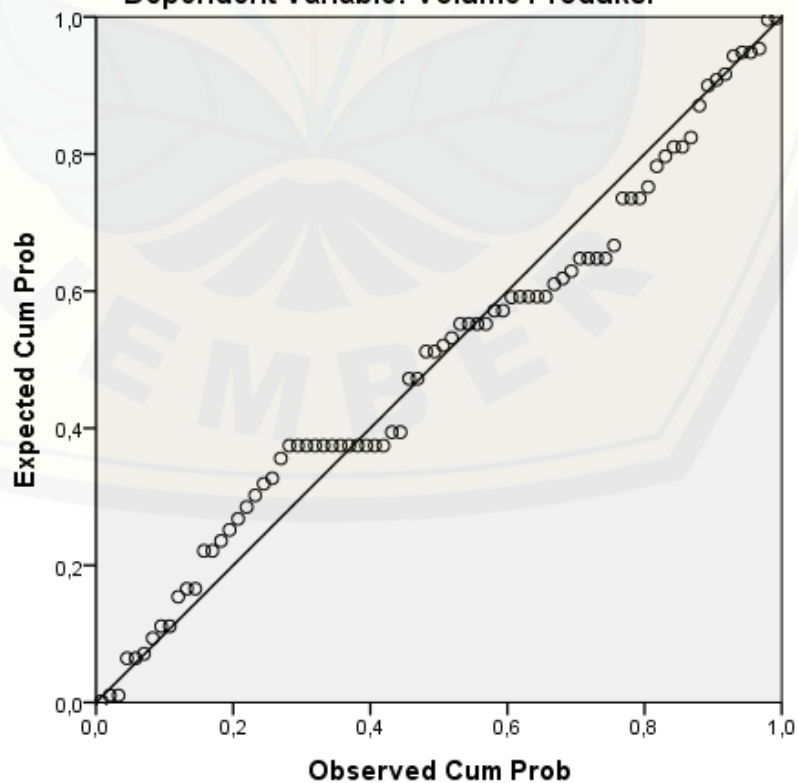
Residuals Statistics<sup>a</sup>

	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation	N
Predicted Value	1855.03	5763.00	3926.25	1265.670	80
Residual	-1794.039	1832.336	.000	621.178	80
Std. Predicted Value	-1.636	1.451	.000	1.000	80
Std. Residual	-2.870	2.931	.000	.994	80

a. Dependent Variable: Volume Produksi

### Charts

Normal P-P Plot of Regression Standardized Residual  
Dependent Variable: Volume Produksi



**Lampiran J****TRANSKRIP WAWANCARA  
(RESPONDEN)**

Berikut ini merupakan hasil wawancara yang dilakukan oleh peneliti dengan responden penelitian, yaitu pemilik usaha batu bata di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk sebagai berikut:

Peneliti : Selamat siang bapak, maaf mengganggu waktunya.....

Responden : Iya mas, ada yang bisa saya bantu?

Peneliti : Begini mas, saya ingin menanyakan kepada bapak mengenai pengalaman kerja yang bapak miliki berkaitan dengan usaha batu bata yang anda jalankan tersebut serta volume produksi yang dihasilkan.

Responden : Iya mas....

Peneliti : Berapa lama anda sudah menekuni usaha batu bata tersebut?

Responden : Sekitar 10 tahun mas

Peneliti : Apa yang melatarbelakangi anda untuk menjalankan usaha batu bata?

Responden : Karena saya hanya mampu membuat batu bata mas, apalagi saya tidak sekolah, sehingga mencari pekerjaan sangat susah. Awalnya saya ikut membantu usaha batu bata milik saudara, kemudian sekitar 10 tahun lalu saya baru bisa mendirikan usaha sendiri mas.

Peneliti : Apakah menurut anda pengalaman kerja sangat penting dalam menjalankan usaha batu bata?

Responden : Pengalaman kerja sangat penting mas, karena dengan pengalaman yang banyak dalam membuat batu bata maka dapat menghasilkan batu bata dengan cepat, banyak, serta berkualitas.

Peneliti : Berapa banyak volume produksi batu bata dalam satu kali prosesproduksi?

Responden : Sekitar 5000 buah per hari mas

Peneliti : Adakah perbedaan volume produksi saat musim kemarau dan musim penghujan dalam satu hari?

Responden : Tentu saja ada perbedaan mas, jika musim hujan batu bata yang dihasilkan lebih sedikit mas, karena proses pengeringan yang lama. Akan tetapi jika musim kemarau dapat menghasilkan batu bata dengan banyak.

Peneliti : Adakah target volume produksi yang ditentukan oleh bapak ibu dalam satu hari?

Responden : Sekitar 3000 buah/hari mas

Peneliti : Bagaimanakah kualitas dan kuantitas batu bata yang bapak / ibu hasilkan saat ini?

Responden : Menurut saya kualitas batu bata yang dihasilkan cukup bagus mas, dan jumlah batu bata yang dihasilkan sudah memenuhi target, yaaaa walaupun jika pada musim hujan kurang memenuhi target mas.

Peneliti : Berkisar sampai mana sajakah pemasaran dari hasil batu bata tersebut?

Responden : Sudah ke luar kota mas.

Peneliti : Apakah ada pengaruh dari pengalaman kerja yang anda miliki dengan volume produksi yang dihasilkan dalam menjalankan usaha batu bata?

Responden : Tentu saja ada pengaruh pengalaman kerja dengan volume produksi mas, karena dengan semakin lama dan banyak pengalaman kerja yang dimiliki maka hasil batu bata yang dihasilkan juga akan semakin banyak mas, sebaliknya jika pengalaman kerja yang dimiliki masih sedikit, biasanya batu bata yang dihasilkan juga lebih sedikit.

Peneliti : Terimakasih bapak atas informasi dan waktunya

Responden : Sama-sama mas.



## Lampiran K

**TABEL**  
**Nilai-nilai Kritis Koefisien (r) Product Moment**

N	Tarf Signifikansi		N	Tarf Signifikansi		N	Tarf Signifikansi	
	5%	1%		5%	1%		5%	1%
3	0,997	0,999	27	0,381	0,487	55	0,266	0,345
4	0,950	0,990	28	0,374	0,478	60	0,254	0,330
5	0,878	0,959	29	0,367	0,470	65	0,244	0,317
6	0,811	0,917	30	0,361	0,463	70	0,235	0,306
7	0,754	0,874	31	0,355	0,456	<b>78</b>	<b>0,227</b>	0,296
8	0,707	0,834	32	0,349	0,449	80	0,220	0,286
9	0,666	0,798	33	0,344	0,442	85	0,213	0,278
10	0,632	0,765	34	0,339	0,436	87	0,209	0,276
11	0,602	0,735	35	0,334	0,430	90	0,207	0,270
12	0,576	0,708	36	0,329	0,424	95	0,202	0,263
13	0,553	0,684	37	0,325	0,418	100	0,195	0,256
14	0,532	0,661	38	0,320	0,413	125	0,176	0,230
15	0,514	0,641	39	0,316	0,408	150	0,159	0,210
16	0,497	0,623	40	0,312	0,403	175	0,148	0,194
17	0,482	0,606	41	0,308	0,398	200	0,138	0,181
18	0,468	0,590	42	0,304	0,393	300	0,113	0,148
19	0,456	0,575	43	0,401	0,389	400	0,098	0,128
20	0,444	0,561	44	0,297	0,384	500	0,088	0,115
21	0,433	0,549	45	0,294	0,380	600	0,080	0,105
22	0,423	0,537	46	0,291	0,376	700	0,074	0,097
23	0,413	0,526	47	0,288	0,372	800	0,070	0,091
24	0,404	0,515	48	0,284	0,368	900	0,065	0,086
25	0,396	0,505	49	0,281	0,364	1000	0,062	0,081
26	0,388	0,496	50	0,279	0,361			

## Lampiran L

**TABEL**  
**Nilai-nilai Kritis F**  
**untuk tingkat kepercayaan 95 %, alpha = 0.05**

df2	df 1				
	1	2	3	4	5
1	161.4	199.5	215.7	224.6	230.2
2	18.51	19	19.16	19.25	19.3
3	10.13	9.552	9.277	9.117	9.013
4	7.709	6.944	6.591	6.388	6.256
5	6.608	5.786	5.409	5.192	5.05
6	5.987	5.143	4.757	4.534	4.387
7	5.591	4.737	4.347	4.12	3.972
8	5.318	4.459	4.066	3.838	3.687
9	5.117	4.256	3.863	3.633	3.482
10	4.965	4.103	3.708	3.478	3.326
11	4.844	3.982	3.587	3.357	3.204
12	4.747	3.885	3.49	3.259	3.106
13	4.667	3.806	3.411	3.179	3.025
14	4.6	3.739	3.344	3.112	2.958
15	4.543	3.682	3.287	3.056	2.901
16	4.494	3.634	3.239	3.007	2.852
17	4.451	3.592	3.197	2.965	2.81
18	4.414	3.555	3.16	2.928	2.773
19	4.381	3.522	3.127	2.895	2.74
20	4.351	3.493	3.098	2.866	2.711
21	4.325	3.467	3.072	2.84	2.685
22	4.301	3.443	3.049	2.817	2.661
23	4.279	3.422	3.028	2.796	2.64
24	4.26	3.403	3.009	2.776	2.621
25	4.242	3.385	2.991	2.759	2.603
26	4.225	3.369	2.975	2.743	2.587
27	4.21	3.354	2.96	2.728	2.572
28	4.196	3.34	2.947	2.714	2.558
29	4.183	3.328	2.934	2.701	2.545
30	4.171	3.316	2.922	2.69	2.534
31	4.16	3.305	2.911	2.679	2.523
32	4.149	3.295	2.901	2.668	2.512
33	4.139	3.285	2.892	2.659	2.503
34	4.13	3.276	2.883	2.65	2.494

35	4.121	3.267	2.874	2.641	2.485
36	4.113	3.259	2.866	2.634	2.477
37	4.105	3.252	2.859	2.626	2.47
38	4.098	3.245	2.852	2.619	2.463
39	4.091	3.238	2.845	2.612	2.456
40	4.085	3.232	2.839	2.606	2.449
41	4.079	3.226	2.833	2.6	2.443
42	4.073	3.22	2.827	2.594	2.438
43	4.067	3.214	2.822	2.589	2.432
44	4.062	3.209	2.816	2.584	2.427
45	4.057	3.204	2.812	2.579	2.422
46	4.052	3.2	2.807	2.574	2.417
47	4.047	3.195	2.802	2.57	2.413
48	4.043	3.191	2.798	2.565	2.409
49	4.038	3.187	2.794	2.561	2.404
50	4.034	3.183	2.79	2.557	2.4
51	4.03	3.179	2.786	2.553	2.397
52	4.027	3.175	2.783	2.55	2.393
53	4.023	3.172	2.779	2.546	2.389
54	4.02	3.168	2.776	2.543	2.386
55	4.016	3.165	2.773	2.54	2.383
56	4.013	3.162	2.769	2.537	2.38
57	4.01	3.159	2.766	2.534	2.377
58	4.007	3.156	2.764	2.531	2.374
59	4.004	3.153	2.761	2.528	2.371
60	4.001	3.15	2.758	2.525	2.368
61	3.998	3.148	2.755	2.523	2.366
62	3.996	3.145	2.753	2.52	2.363
63	3.993	3.143	2.751	2.518	2.361
64	3.991	3.14	2.748	2.515	2.358
65	3.989	3.138	2.746	2.513	2.356
66	3.986	3.136	2.744	2.511	2.354
67	3.984	3.134	2.742	2.509	2.352
68	3.982	3.132	2.74	2.507	2.35
69	3.98	3.13	2.737	2.505	2.348
70	3.978	3.128	2.736	2.503	2.346
71	3.976	3.126	2.734	2.501	2.344
72	3.974	3.124	2.732	2.499	2.342
73	3.972	3.122	2.73	2.497	2.34
74	3.97	3.12	2.728	2.495	2.338
75	3.968	3.119	2.727	2.494	2.337
76	3.967	3.117	2.725	2.492	2.335
77	3.965	3.115	2.723	2.49	2.333
<b>78</b>	<b>3.963</b>	3.114	2.722	2.489	2.332

79	3.962	3.112	2.72	2.487	2.33
80	3.96	3.111	2.719	2.486	2.329
81	3.959	3.109	2.717	2.484	2.327
82	3.957	3.108	2.716	2.483	2.326
83	3.956	3.107	2.715	2.482	2.324
84	3.955	3.105	2.713	2.48	2.323
85	3.953	3.104	2.712	2.479	2.322
86	3.952	3.103	2.711	2.478	2.321
87	3.951	3.101	2.709	2.476	2.319
88	3.949	3.1	2.708	2.475	2.318
89	3.948	3.099	2.707	2.474	2.317
90	3.947	3.098	2.706	2.473	2.316
91	3.946	3.097	2.705	2.472	2.315
92	3.945	3.095	2.704	2.471	2.313
93	3.943	3.094	2.703	2.47	2.312
94	3.942	3.093	2.701	2.469	2.311
95	3.941	3.092	2.7	2.467	2.31
96	3.94	3.091	2.699	2.466	2.309
97	3.939	3.09	2.698	2.465	2.308
98	3.938	3.089	2.697	2.465	2.307
99	3.937	3.088	2.696	2.464	2.306
100	3.936	3.087	2.696	2.463	2.305



Lampiran M.

DOKUMENTASI



Gambar 1. Aktivitas peneliti saat menjelaskan petunjuk pengisian angket



Gambar 2. Proses pengadukan tanah





Gambar 3. Tanah liat



Gambar 4. Proses pencetakan batu bata





Gambar 5. Proses pengeringan batu bata



Gambar 6. Proses pembakaran batu bata



Gambar 7. Pembongkaran setelah dibakar



Gambar 8. Proses pemasaran






Gambar 9. Pemasaran



Gambar 10. Pengiriman kepada konsumen

## Lampiran N.

## Kartu Bimbingan


 KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI  
 UNIVERSITAS JEMBER  
 FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN  
 Alamat : Jalan Kalimantan III/37 Kampus Tegalboto Kotak Pos 162 Telp/Fax (0331) 33488 Jember  
 68121

---

Nama : Dimas Sasongko Bhakti  
 NIM/Angkatan : 130210301007  
 Jurusan/Program Studi : Pendidikan IPS/Pendidikan Ekonomi  
 Judul Skripsi : Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi Usaha Batu Bara di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk  
 Dosen Pembimbing I : Dra. Sri Wahyuni, M.Si

**KEGIATAN KONSULTASI**

No	Hari/Tanggal	Materi Konsultasi	Tanda Tangan
1.	Senin / 10 Sep 2017	Judul	SP
2.	Senin / 9 Juli 2018	BAB I, II & III	SP 872
3.	Kamis / 15 Nov 2018	Revisi BAB I, II, & III	SP 871
4.	Jumat / 16 Nov 2018	Revisi BAB I, II & III	SP 87
5.	Kamis / 22 Nov 2018	Revisi BAB I, II, & III	SP
6.	Kamis / 29 Nov 2018	Revisi Abstrak	SP 872
7.	Rabu / 20 Februari 2019	BAB 4 dan 5	SP 872
8.	Rabu / 27 Februari 2019	Revisi BAB 4 dan 5	SP
9.	Selasa / 19 Maret 2019	Revisi BAB 4 dan 5	SP
10.	Selasa / 19 Maret 2019	Revisi BAB 4 dan 5	SP
11.	Selasa / 26 Maret 2019	Revisi BAB 4 dan 5	SP
12.	Selasa / 2 April 2019	Revisi BAB 4 dan 5	SP 87
13.	5-4-2019	Revisi Abstrak	SP 87
14.			

Catatan :

- Lembar ini harus dibawa dan diisi setiap melakukan konsultasi
- Lembar ini harus dibawa sewaktu Seminar Proposal Skripsi





KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI  
UNIVERSITAS JEMBER

FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN

Alamat : Jalan Kalimantan III/37 Kampus Tegalboto Kotak Pos 162 Telp/Fax (0331) 33488 Jember  
68121

Nama : Dimas Sasongko Bhakti  
NIM/Angkatan : 130210301007  
Jurusan/Program Studi : Pendidikan IPS/Pendidikan Ekonomi  
Judul Skripsi : Pengaruh Pengalaman Kerja Terhadap Volume Produksi  
Usaha Batu Bara di Desa Sonopatik Kabupaten Nganjuk  
Dosen Pembimbing II : Titin Kartini, S.Pd., M.Pd.

**KEGIATAN KONSULTASI**

No	Hari/Tanggal	Materi Konsultasi	Tanda Tangan
1.	Senin / 10 Sep 2017	Judul	
2.	Senin / 9 Juli 2018	Bab. 1, II & III	
3.	Kamis / 8 Nov 2018	Revisi bab 1, II & III	
4.	Jumat / 16 Nov 2018	Revisi bab 1, II & VII	
5.	Kamis / 22 Nov 2018	Revisi bab 1, II & III	
6.	Kamis / 29 Nov 2018	Ace Seminar	
7.	Jumat / 22 Februari 2019	BAB 4 dan 5	
8.	Selasa / 5 Maret 2019	Revisi BAB 4 dan 5	
9.	Kamis / 21 Maret 2019	Revisi BAB 4 dan 5	
10.	Selasa / 26 Maret 2019	Revisi BAB 4 dan 5	
11.	Senin / 1 April 2019	Revisi BAB 4 dan 5	
12.	5-4-2019	Ace Ujian	
13.			
14.			

Catatan :

1. Lembar ini harus dibawa dan diisi setiap melakukan konsultasi
2. Lembar ini harus dibawa sewaktu Seminar Proposal Skripsi