



**OTOMASI MESIN PENGOLAH BUBUR KERTAS DENGAN
MENGGUNAKAN ELEKTRO PNEUMATIK**

LAPORAN PROYEK AKHIR

Oleh

Rakhmat Taufik

NIM 051903102034

**PROGRAM DIPLOMA III TEKNIK
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS JEMBER**

2010



**OTOMASI MESIN PENGOLAH BUBUR KERTAS DENGAN
MENGGUNAKAN ELEKTRO PNEUMATIK**

LAPORAN PROYEK AKHIR

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Ahli Madya (A. Md) Teknik Program Diploma III

Jurusan Teknik Elektro pada
Fakultas Teknik
Universitas Jember

Oleh

Rakhmat Taufik

NIM 051903102034

**PROGRAM DIPLOMA III TEKNIK
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS JEMBER**

2010

PERSEMBAHAN

Dengan segala kerendahan hati dan segenap kemampuan untuk menyelesaikan Tugas Akhir, serta ucapan terima kasih kepada :

1. Allh SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik dan hidayahnya dan telah memberikan segala kemudahan hingga selesaiya Tugas Akhir ini.
2. Bapak Tokit Kunoto dan Ibu Pudji Astuti yang senantiasa dengan kasih sayang dan ketabahannya mendidik aku dari kecil hingga sekarang.
3. Kakakku Ratri Setyarini, Ss yang selalu memberiku dorongan baik material dan spiritual
4. Adikku Yusuf Imam Nawawi yang memberiku keceriaan setiap saat
5. Bapak/Ibu dosen pengajar Program Diploma III Jurusan Teknik Elektro Fakultas Tenik Universitas Jember.
6. Teman-teman DIII Teknik ELEktro 2005
7. Teman-teman Kluyuran yang bermarkas di Kosan Slamet Riyadi II No.02, Guntur G P(Gun), Rahmat Nur (Belok), Yonatan Bagus(Brangus), Finza Yanuar(Babe), Rb. Moch. Alif Miqdad, Rio (Kuthuk), Joniar (Jonari) , Erik M, (Monyet),Hendra Bachtiar (Kungkung), M.Makruf,Ganda,Depri.Tanpa kalian hidup terasa hampa
8. Teman-teman Paravisi Multimedia, Mas Ipang, Mas Bayu, Mas Indra, Elok, Domo,Catur
9. Teman-teman KOIN (Komunitas Independen Film Jember), Adi (sumeh),Tri W, Rahmat Hidayat, Wahyu, Pipin, Muslikah, Bagus (Obex), Haikal, Rudi, Timbul, Wita, Bayu P, Sulak , Vicky
10. Teman-Teman UKM Seni di Universitas Jember (pada tahun 2007 – 2008) yang memberiku pandangan baru dalam berkarya seni

MOTTO

*Allah akan meninggikan orang-orang yang beriman diantara kamu dan orang-orang
yang diberi ilmu pengetahuan beberapa derajat
(Terjemahan Surat AlMujadalah Ayat 11)*

Masalah bukan hanya untuk dipikiri saja, tapi untuk dikerjakan dan selesaikan

Tiada suatu usaha yang besar akan berhasil tanpa di mulai dari usaha yang kecil

*Sebenarnya kita hanya bermain dengan waktu , Hadapi semua masalah yang ada di
depanmu*

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini;

Nama : Rakhmat Taufik

NIM : 051903102034

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa karya ilmiah yang berjudul :

“Otomasi Mesin Pengolah Bubur Kertas dengan Menggunakan Elektro Pneumatik”
adalah benar-benar karya saya sendiri, kecuali jika disebutkan sumbernya dan belum
pernah diajukan pada instansi manapun serta bukan karya jiplakan. Saya bertanggung
jawab atas keabsahan dan kebenaran isinya sesuai dengan sikap ilmiah yang harus di
junjung tinggi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, tanpa adanya tekanan
dan paksaan dari pihak manapun serta bersedia mendapat sangsi akademik jika
ternyata di kemudian hari pernyataan ini tidak benar.

Jember, 30 Juni 2010

Yang menyatakan

Rakhmat Taufik

NIM.051903102034

LAPORAN PROYEK AKHIR

**OTOMASI MESIN PENGOLAH BUBUR KERTAS DENGAN
MENGGUNAKAN ELEKTRO PNEUMATIK**

Oleh :

Rakhmat Taufik

NIM 051903102034

Pembimbing

Dosen Pembimbing Utama : Sumardi,ST.,MT

Dosen Pembimbing Anggota : Dr.Triwahju Hardianto,ST.,MT

PENGESAHAN

Laporan Proyek Akhir yang berjudul : *"Otomasi Mesin Pengolah Bubut Kertas dengan Menggunakan Elektro Pneumatik"* telah diuji dan di sahkan oleh Fakultas Teknik Universitas Jember pada :

Hari : Rabu

Tanggal : 30 Juni 2010

Tempat : Laboratorium Jaringan Komputer Jurusan Teknik Elektro
Fakultas Teknik Universitas Jember

Dosen Pembimbing Utama
Ketua,

Sumardi, ST.MT
NIP. 19670113 199802 1 001

Dosen Penguji I,

H.R.B.Moh Gozali, ST.MT
NIP. 19690608 199903 1 002

Dosen Pembimbing Anggota
Sekretaris,

Dr.Triwahju Hardianto,ST.,MT
NIP. 19700826 199702 1 001

Dosen Penguji II,

Ir.Widyono Hadi,MT
NIP.19610414 198902 1 001

Mengesahkan
Dekan

Ir.Widyono Hadi,MT
NIP.19610414 198902 1 001

RINGKASAN

Otomasi mesin pengolah bubur kertas dengan menggunakan elektro pneumatik; Rakhmat Taufik, 051903102034; 2010; 76 Halaman; Jurusan DIII Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Jember.

Pada industri kecil dan industri rumah tangga yang bergerak dalam bidang pendaur ulangan kertas, yang pada umumnya proses produksinya masih menggunakan cara yang manual dan dengan memakai alat seadanya. Oleh sebab itu penulis berusaha merencanakan, mendesain, dan menyelesaikan proyek akhir ini. Yang bertujuan meminimalis terjadinya penumpukan limbah kertas dengan mendaur ulang kembali agar dapat di manfaatkan lagi serta memiliki nilai komersil yang cukup tinggi. Dimana mesin yang direncanakan ini memanfaatkan fasilitas elektro pneumatic dengan serangkaian langkah kerja system mekanik dan aktuatornya secara berurutan yang di kontrol dengan sensor limit switch sehingga dapat melakukan proses pengolahan bubur kertas daur ulang secara otomatis.

Dalam perencanaan atau perancangan mesin pengolah bubur kertas ini menggunakan tiga buah silinder pneumatic dan tiga buah motor DC jenis permanent magnet dengan besar supply 24 VDC. Silinder pneumatic digunakan sebagai penggerak naik dan turunnya screen dan raket secara vertikal, sedangkan ketiga motor DC antara lain digunakan sebagai penggerak ulir utama (secara horizontal), sebagai penggerak raket secara horizontal dan sebagai pemutar screen dengan sudut 360^0 dan akan berhenti pada sudut tertentu berdasarkan sensor yang di aktifkan.

Kesimpulan yang didapat dari hasil pembahasan adalah alat yang dibuat dalam Proyek Akhir telah dapat berjalan sesuai dengan yang diinginkan dan juga dapat di operasikan dengan mudah.

SUMMARY

Automation of Paper Pulp Processing Machine by using Electro-Pneumatic;
Rakhmat Taufik, 051903102034; 70 pages; Diploma Study Programs III Electro
Technique, Electro Technique Direction, University of Jember

The small industrial and household industry which is engaged in recycler replications paper, which is generally the process of production is still using a manual method and using improvised tools. Therefore, the author tried to planning, designing, and completing this project. Which aim to minimize the buildup of waste paper to recycle back to be used again, and having a high commercial value.

Which machine is using the facilities planned with a series of Electro-Pneumatic and mechanical systems work steps actuator sequence, which controls the sensor limit switch so it can make the processing of paper pulp. In the design and planning of this pulp processing machines, using three pneumatic cylinder and three Dc motor permanent magnet type, with a large supply of 24 Vdc. Pneumatic cylinder is used as a driver of the rising and falling vertically screen and rakes, while the third between the other Dc motors used to drive a major screw(horizontal), the driving rakes horizontally and as a player with a corner of the screen 360^0 and will stop at certain angles based on the active sensor.

Conclusions drawn from the result of the discussion is a tool created in this final project to be carried out in accordance with the wish, and can also be operated with ease.

KATA PENGANTAR

Dengan puji syukur ke hadirat Allah SWT, atas berkat rahmat serta limpahan kasih-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul: ”**Otomasi Mesin Pengolah Bubur Kertas Dengan Menggunakan Elektro Pneumatik**”. Tugas akhir ini disusun guna memenuhi salah satu syarat dalam meraih gelar Ahli Madya (A.Md). Pada Program Studi Diploma III Teknik Elektro, Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Jember.

Pada kesempatan ini kami menyampaikan terima kasih atas segala bantuan dan dukungan yang telah diberikan selama proses pembuatan Tugas Akhir ini kepada:

1. Kedua Orang Tua kami yang telah memenuhi segala kebutuhan kami baik dari segi materi,mental dan spiritual terutama untuk kelancaran perkuliahan hingga penyelesaian Tugas Akhir ini.
2. Bapak Ir.Widyono Hadi, MT selaku Dekan Fakultas Teknik, Universitas Jember.
3. Bapak RB. Moch. Gozali, ST., MT selaku ketua Jurusan DIII Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Jember.
4. Bapak Sumardi.,ST., MT selaku dosen pembimbing I dalam Tugas Akhir ini, yang telah banyak meluangkan waktunya untuk membimbing dalam proses penyelesaian Tugas Akhir ini hingga dapat terselesaikan dengan baik.
5. Bapak Dr. Tri Wahyu, ST., MT selaku dosen pembimbing II dalam Tugas Akhir ini, yang telah banyak meluangkan waktunya untuk membimbing dalam proses penyelesaian Tugas Akhir ini hingga dapat terselesaikan dengan baik.
6. Staf pengajaran D3 Teknik Elektro,Fakultas Teknik,Universitas Jember.
7. Teman-teman D3 Teknik Elektro,Fakultas Teknik,Universitas Jember,Angkatan 2005 antara lain: Hendra, Rahmat,Ardianto Satrio (Rio), Finza, Joniar, Roby, Ikhwan,Taufik, Didik, Dayat, Luky, Arif, I Gusti A, Agung, Alif, Bagus, Jony, Yudha, Singgih, Ridho' , Yuli, Heri, Rizal,

Iwan A, Iwan Safriawan, Rosy, Edi, Wawan, Hevi, Fendi A, Fany, Fibri A.

8. Teman-teman kosan Slamet Riyadi II no.2 (Guntur, Jo, Rahmat BLK, Bagus, Erik, Alif, Rio, Ganda, Mas Makruf, Imron, Devri.)
9. Keluarga besar KOIN (Komunitas Film Independent Jember)
10. Keluarga Besar Paravisi Multimedia
11. Keluarga dan teman-teman yang tidak dapat kami sebutkan satu persatu.

Dengan segala kerendahan hati, penulis berharap apa yang tertulis dalam buku Tugas Akhir ini dapat bermanfaat dan diterima sebagai sumbangan pikiran bagi kita semua dalam berprestasi turut mengisi pembangunan bangsa dan negara.

Jember, 30 Juni 2010

Penyusun

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN SAMPUL.....	i
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
HALAMAN PEMBIMBING	v
HALAMAN PENGESAHAN.....	vi
RINGKASAN	vii
SUMMARY	viii
KATA PENGANTAR.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xvi
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
DAFTAR LAMPIRAN	xx
BAB 1. PENDAHULUAN	1
1. 1 Latar Belakang.....	1
1. 2 Rumusan Masalah	2
1. 3 Batasan Masalah	2
1. 4 Tujuan.....	3
1. 5 Manfaat	3
1. 6 Sistematika Pembahasan.....	3
BAB 2.TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Bubur Kertas	5
2.2 Elektro Pneumatik	6
2.2.1 Elemen utama Elektro-pneumatik.....	6
2.2.2 Sinyal Masukan Listrik (Electrical Signal Input)	6
2.2.3 Macam-macam Pneumatik.....	7

2.2.4 Keuntungan dan Kerugian Pada Pneumatik.....	7
2.2.5 Simbol-simbol Dalam Pneumatik	8
2.2.6 Rangkaian Elektro Pneumatik.....	9
2.2.7 Simbol dan Uraian Mengenai Komponen.....	9
2.2.8 Simbol dari Pengadaan Udara Bertekanan	10
2.2.9 Uraian dari Simbol Katup	11
2.2.10 Katup <i>Control</i> Arah dan Alur Katup	12
2.2.11 Metode Aktuasi	13
2.2.12 Katup Satu Arah dengan Turunannya.....	15
2.2.13 Katup Pengatur Tekanan.....	16
2.2.14 Silinder Kerja.	17
2.2.15 Kriteria Pemilihan Kompresor	19
2.2.16 Perawatan Komponen Pneumatik	20
2.2.17 Gaya Silinder	21
2.2.18 <i>Volume</i> Udara pada Silinder	22
2.2.19 Kecepatan Silinder	23
2.3 Motor DC	23
2.3.1 Pengaturan Kecepatan Motor DC	26
2.3.2 Pengaturan Kecepatan Putar dengan Pengaturan Flux Magnit.....	27
2.3.3 Pengaturan Kecepatan Putar dengan Pengaturan Arus <i>Armatur</i>	27
2.3.4 Pengaturan Kecepatan Putar dengan Pengaturan Tegangan Terminal.	28
2.4 Transistor	28
2.5 Relay.....	30
2.6 Screen	33
2.7 Rakel.....	34
BAB 3.PERANCANGAN DAN PEMBUATAN ALAT	35
3.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	35

3.1.1 Waktu	35
3.1.2 Tempat	35
3.2 Alat dan Bahan.....	35
3.2.1 Alat.....	35
3.2.2 Bahan	36
3.3 Perancangan Sistem	37
3.3.1 Perancangan Diagram Blok.....	37
3.3.2 Perangkat Keras.....	40
3. 3. 2. 1 Penggerak <i>Screen</i> Naik dan Turun	41
3. 3. 2. 2 Penggerak Putaran <i>Screen</i>	44
3. 3. 2. 3 Penggerak Rakel Naik dan Turun	45
3. 3. 2. 4 Penggeser Rakel Maju dan Mundur.....	47
3. 3. 2. 5 Penggeser Posisi Pencetakan	50
3. 3. 3 Elektronik	52
3. 3. 3. 1 <i>Driver</i> Motor dan Rangkaian Sensor	52
3. 3. 3. 2 <i>Power Supply</i>	54
BAB 4. HASIL PENGUJIAN DAN PENGUKURAN	55
4.1 Pengujian Hasil Perancangan dan Pembuatan.....	55
4.2 Pengujian Perangkat Keras	55
4.2.1 Pengujian Mekanik.....	55
4.2.1.1 Pengujian Pada Motor DC	56
4.2.1.2 Pengujian Motor DC	57
4.2.1.3 Pengukuran Motor Penggerak Ular Utama	58
4.2.1.4 Pengukuran Motor Penggeser Rakel.....	59
4.2.1.5 Pengukuran Motor Pemutar <i>Screen</i>	60
4.2.1.6 Pengujian Pada Silinder Pneumatik	60
4.2.1.7 Pengukuran Silinder Penggerak Rakel.....	61
4.2.1.8 Pengukuran Silinder Penggerak <i>Screen</i>	62
4.2.2 Pengujian Elektrik	63
4.2.2.1 Pengujian <i>Sensor Limit Switch</i>	63

4.2.2.2 Pengujian Reley	64
4.2.2.3 Pengujian Rangkaian <i>Voltage Transformator</i> <i>Dan Regulator</i>	65
4.2.2.4 Pengujian <i>Control Valves</i>	65
4.2.2.5 Pengujian Rangkaian Pneumatik (Rangkaian Kontrol)	67
4.2.2.6 Pengujian sistem kerja alat secara keseluruhan dalam pencetakan bubur kertas	67
BAB 5.KESIMPULAN DAN SARAN	69
5.1 Kesimpulan	69
5.2 Saran	69
DAFTAR BACAAN	71
LAMPIRAN	72

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Penomoran Katup Kontrol.....	13
Tabel 4. 1 Hasil Pengukuran Motor Penggerak Ulir Utama Penggeser Posisi Percetakan.....	58
Tabel 4. 2 Hasil Pengukuran Motor Penggerak Ulir Penggeser Rakel	59
Tabel 4. 3 Hasil Pengukuran Motor Pemutar Screen	60

DAFTAR GAMBAR

	Halaman	
Gambar 2.1	Simbol dari Pengadaan Udara Brtekanan.....	10
Gambar 2.2	Pembentukan Simbol Katup <i>Control Arah</i>	11
Gambar 2.3	Saluran dan Posisi Katup control Arah.....	12
Gambar 2.4	Metode aktuasi mekanis.....	14
Gambar 2.5	Metode aktuasi pneumatik.....	14
Gambar 2.6	Metode aktuasi Listrik.....	15
Gambar 2.7	Katup satu arah dengan turunanya.....	15
Gambar 2.8	Katup Kontrol Aliran.....	16
Gambar 2.9	Katup Pengontrol Tekanan.....	17
Gambar 2.10	Simbol Actuator Linier.....	18
Gambar 2.11	Simbol Actuator Rotasi.....	19
Gambar 2.12	Konstruksi Motor DC.....	24
Gambar 2.13	Penentuan Arah Gerak Kawat Berarus.....	25
Gambar 2.14	Pengaturan Kecepatan Motor DC dengan Pengaturan Fluks Magnit.....	27
Gambar 2.15	Pengaturan KEcepatan Motor DC dengan Pengaturan Arus Armatur.....	27
Gambar 2.16	Pengaturan Kecepatan Motor DC dengan Pengaturan Tegangan Terminal (Jala – jala).....	28
Gambar 2.17	Prinsip Penyambungan Transistor tipe (a)PNP dan (b) NPN.....	29
Gambar 2.18	Contoh Relay yang tersedia di pasaran.....	30
Gambar 2.19	Bagian Dari Relay.....	31
Gambar 2. 20	Internal Wiring Diagram.....	32
Gambar 2. 21	Kontak Point.....	32
Gambar 3.1	Diagram Blok.....	37

Gambar 3.2	Diagram Alir.....	39
Gambar 3.3	Silinder Pada Penggerak Screen.....	43
Gambar 3.4	Dudukan Penopang Screen Pada Silinder Penggerak Screen.....	43
Gambar 3.5	Dudukan Silinder Pada Penggerak Screen.....	44
Gambar 3.6	Poros Pada Screen.....	45
Gambar 3.7	Rangka Untuk Silinder Pneumatik.....	47
Gambar 3.8	Silinder Pneumatik Penggerak Rakel Naik dan Turun....	47
Gambar 3.9	Ulir Penggeser Rakel.....	48
Gambar 3.10	Dudukan Bearing dan Poros Ulir Penggeser Rakel.....	48
Gambar 3.11	Rangkaian Roda gigi Penghubung Motor Penggerak dengan Ulir.....	49
Gambar 3.12	Bentuk dan ukuran Rakel.....	49
Gambar 3.13	Bentuk dan Ukuran Rangka Penggeser Rakel.....	50
Gambar 3.14	Ulir Penggeser Percetakan.....	50
Gambar 3.15	Dudukan Bearing Pada Poros Ulir Utama.....	51
Gambar 3.16	Rangkaian Roda Gigi Penghubung Motor Utama dengan Ulir Pada Penggeser Posisi Percetakan.....	51
Gambar 3.17	Diagram Pneumatik.....	52
Gambar 3.18	Diagram Kelitrikan.....	53
Gambar 3. 19	Rangkaan Power Supply 24VDC.....	54
Gambar 4.1	Pengukuran Motor DC Saat Tanpa Beban.....	56
Gambar 4.2	Pengukuran Motor DC Saat Ada Beban.....	56
Gambar 4.3	Pengujian Motor DC.....	57
Gambar 4.4	Posisi Motor DC pemutar Ulir Utama.....	58
Gambar 4.5	Posisi Motor DC pemutar Ulir Rakel.....	59
Gambar 4.6	Posisi Motor DC pemutar Screen.....	60
Gambar 4.7	Pengukuran Silinder Pneumatik Saat Tanpa Beban.....	61
Gambar 4.8	Pengukuran Silinder Pneumatik Saat Berbeban.....	61
Gambar 4.9	Posisi Silinder Pneumatik Pembawa Rakel.....	62

Gambar 4.10	Posisi Silinder Pneumatik Penggerak Screen.....	63
Gambar 4.11	Rangkaian Pengujian <i>Sensor Limit Switch</i>	63
Gambar 4.12	Konstruksi <i>Relay</i>	64
Gambar 4.13	Pengujian <i>Relay</i>	65
Gambar 4.14	Instalasi Rangkaian Pneumatik.....	66
Gambar 4.15	Istalasi Komponen Pneumatik.....	67