

# PENGARUH PENDIDIKAN DAN PELATIHAN (DIKLAT) TERHADAP KINERJA MASINIS PT. KAI (PERSERO) DAOP 9 JEMBER

#### **SKRIPSI**

Oleh:

RETNO AYU SAFITRI NIM 130210301067

PROGRAM STUDI PENDIDIKAN EKONOMI
JURUSAN PENDIDIKAN ILMU PENGETAHUAN SOSIAL
FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN
UNIVERSITAS JEMBERR

2017



# PENGARUH PENDIDIKAN DAN PELATIHAN (DIKLAT) TERHADAP KINERJA MASINIS PT. KAI (PERSERO) DAOP 9 JEMBER

#### **SKRIPSI**

diajukan guna melengkapi tugas akhir dan memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan studi pada Program Studi Pendidikan Ekonomi (S1) dan mencapai gelar Sarjana Pendidikan

Oleh:

RETNO AYU SAFITRI NIM 130210301067

PROGRAM STUDI PENDIDIKAN EKONOMI
JURUSAN PENDIDIKAN ILMU PENGETAHUAN SOSIAL
FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN
UNIVERSITAS JEMBER

2017

#### **PERSEMBAHAN**

Rasa syukur Alhamdulillah saya panjatkan pada Allah SWT dan sholawat serta salam tercurahkan pada rasulullah SAW, sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik. Skripsi ini penulis persembahkan kepada:

- 1. Almamaterku tercinta Universitas Jember;
- 2. Orang tuaku, Ibu Supiati, Bapak Hariyanto yang senantiasa memberikan curahan kasih sayang, doa yang tiada henti mereka panjatkan, nasehat dan semangat yang tiada henti mereka berikan dalam perjalanan hidupku;
- 3. Semua keluargaku yang senantiasa memberikan dukungan dan semangat;
- 4. Bapak Ibu guruku mulai SD, SMP, SMA;
- Bapak Ibu Dosen Pendidikan Ekonomi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Jember yang telah tulus memberikan ilmu pengetahuan dan pengalamannya.

#### **MOTTO**

Sebagian kita seperti tinta dan sebagian lagi seperti kertas. Dan jika bukan karena hitamnya sebagian kita, sebagian kita akan bisu. Dan jika bukan karena putihnya sebagian kita, sebagian kita akan buta

(Kahlil Gibran)

Pekerjaan hebat tidak dilakukan dengan kekuatan, tapi dengan ketekunan dan kegigihan

(Samuel Jhonson)

#### **PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Retno Ayu Safitri

NIM : 130210301067

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang berjudul "Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (DIKLAT) Terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember" adalah benar-benar hasil karya sendiri, kecuali jika disebutkan sumbernya dan belum pernah diajukan pada institusi manapun, serta bukan karya jiplakan. Saya bertanggung jawab atas keabsahan dan kebenaran isi sesuai dengan sikap ilmiah yang harus dijunjung tinggi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya, tanpa tekanan dan paksaan serta bersedia mendapat sanksi akademik jika dikemudian hari pernyataan ini tidak benar.

Jember, 23 Agustus 2017

Yang Menyatakan

Retno Ayu SAfitri

NIM. 130201301067

#### HALAMAN PERSETUJUAN

#### PENGARUH PENDIDIKAN DAN PELATIHAN (DIKLAT) TERHADAP KINERJA MASINIS PT. KAI (PERSERO) DAOP 9 JEMBER

#### **SKRIPSI**

diajukan guna melengkapi tugas akhir dan memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan studi pada Program Studi Pendidikan Ekonomi (S1) dan mencapai gelar Sarjana Pendidikan

Nama Mahasiswa : Retno Ayu Safitri

Nim : 130210301067

Jurusan : Pendidikan IPS

Program Studi : Pendidikan Ekonomi

Angkatan Tahun : 2013

Tempat, Tanggal Lahir : Jember, 21 Februari 1996

Disetujui,

Pembimbing I, Pembimbing II,

Drs. Bambang Suyadi, M.Si

Drs. Pudjo Suharso, M.Si

NIP. 19530605 198403 1 003 NIP. 19591116 198601 1 001

#### **PENGESAHAN**

Skripsi berjudul "Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (DIKLAT)
Terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember" telah diuji
dan disahkan pada:

Hari, Tanggal : Rabu, 23 Agustus 2017

Tempat : Gedung 1 FKIP Universitas Jember

Tim Penguji

Ketua Sekretaris

<u>Drs. Bambang Suyadi, M.Si</u> NIP. 19530605 198403 1 003 <u>Drs. Pudjo Suharso, M.Si</u> NIP. 19591116 198601 1 001

Anggota I

Anggota II

<u>Drs. Sutrisno Djaja, M.M</u> NIP. 19540302 198601 1 001

<u>Drs. Djoko Widodo, M.M</u> NIP. 19600217 198603 1 003

Mengesahkan,

Dekan Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan

Universitas Jember

Prof. Drs. Dafik, M.SC., Ph.D NIP. 19680802 199303 1 004

#### RINGKASAN

Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (DIKLAT) Terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember, Retno Ayu Safitri, 130210301067, 2017: 55 halaman, Progam Studi Pendidikan Ekonomi, Jurusan Pendidikan Ilmu Pengetahuan Sosial, Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan, Universitas Jember.

Penelitian ini merupakan jenis penelitian dengan pendekatan kuantitatif yang menggunakan analisis statistik yang disajikan dalam bentuk angka kemudian dijelaskan dan diinterpretasikan dalam suatu uraian. Berdasarkan data yang diperoleh dari responden melalui penyebaran angket dan yang telah diproses, maka selanjutnya akan dianalisis dengan tujuan mencari jawaban atas hipotesis penelitian yang dikemukakan

Rumusan masalah dari penelitian ini adalah "Adakah pengaruh yang signifikan pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember?". Hipotesis dari penelitian ini yaitu "ada pengaruh yang signifikan dari pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember". Analisis data yang digunakan untuk menjelaskan Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (Diklat) Terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember adalah dengan regresi sederhana dan uji F. Hasil dari uji F diketahui bahwa besarnya  $F_{hitung} = 95,197 > F_{tabel} = 4,016$  dengan tingkat signifikansi F = 0,000 < a = 0,05. Hal ini menunjukan bahwa variabel pendidikan dan pelatihan memiliki pengaruh yang signifikan terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.

Hipotesis dari penelitian ini adalah diduga ada pengaruh yang signifikan pengaruh pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember, sehingga hipotesis tersebut diterima. Hal ini dapat disimpulkan bahwa ada pengaruh yang signifikan pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember. Pendidikan dan pelatihan mempunyai pengaruh terhadap kinerja masinis sebesar 63,4 %. Sehingga dapat memperkuat adanya pengaruh dari pendidikan dan pelatihan

(diklat). Indikator dari pendidikan dan pelatihan (diklat) dalam penelitian ini adalah pengetahuan, keterampilan dan sikap masinis.

Pendidikan dan pelatihan memiliki peran yang sangat penting dalam meningkatkan kinerja masinis. Ketika masinis menjalankan dinas maka hasil pendidikan dan pelatihan (diklat) yang sudah dilakukan dapat diterapkan. Apabila masinis dalam menjalankan pendidikan dan pelatihan (diklat) secara sungguhsungguh maka pada saat melaksanakan dinas mampu melaksanakan dengan lancar. Penerapan tersebut nantinya berpengaruh terhadap kinerja masinis, dengan kinerja masinis yang meningkat maka kinerja perusahaan akan meningkat pula.



#### **PRAKATA**

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis ilmiah, berupa skripsi yang berjudul "Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (DIKLAT) Terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember". Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan pendidikan strata satu (S1) pada Program Studi Pendidikan Ekonomi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Jember.

- 1. Prof. Drs. Dafik, M.Sc., Ph.D selaku Dekan Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Jember;
- Dr. Sumardi, M.Hum selaku Ketua Jurusan Pendidikan IPS Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Jember;
- 3. Dra. Sri Wahyuni, M.Si selaku Ketua Program Studi Pendidikan Ekonomi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Jember;
- 4. Dr. Bambang Suyadi, M.Si selaku Dosen Pembimbing I, dan Drs. Pudjo Suharso, M.Si selaku Dosen Pembimbing II yang telah meluangkan waktu dan pikiran serta perhatiannya untuk memberikan bimbingan dan pengarahan demi terselesainya penyusunan skripsi;
- Dr. Sutrisno Djaja, M.M selaku Dosen Penguji I, dan Drs. Djoko Widodo, M.M selaku Dosen Penguji II yang telah memberikan masukan pada skripsi ini;
- 6. Semua dosen Program Studi Pendidikan Ekonomi yang telah memberikan ilmu selama penulis melakukan studi di Universitas Jember;
- 7. Bapak M. Hendro Gunawan selaku Vice Presiden PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember;
- 8. Bapak Heri Akhmadi selaku Kepala UPT Crew DAOP 9 Jember;
- 9. Seluruh masinis dan calon masinis UPT Crew Jember yang turut membantu dalam pengumpulan data skripsi ini;

- 10. Teman-teman Pendidikan Ekonomi 2013, terima kasih atas semangat, doa dan kerjasama kalian selama kuliah;
- 11. Sahabat terbaik Nita, Evi, Citra, Rita, Suci, Linda, Ria, Fatma, yang selalu menemani dalam perjalanan studiku dan terima kasih atas kebersamaannya selama ini;
- 12. Keluarga baru di kos Abelgam yaitu mbak yani, mbak yana, mbak luluk dan teman-teman lain yang telah memberikan semangat dan terima kasih atas pengalaman hidup yang kalian berikan selama ini;
- 13. Teman-teman SD, SMP dan SMA yang senantiasa memberikan dukungan;
- 14. Teman ku Miftahul Choiri yang selalu membantu dan selalu ada di setiap keadaan senang atau susah.
- 15. Teman-teman KKMT dan seluruh warga SMA Negeri 4 Jember, terima kasih untuk pengalaman yang telah diberikan;
- 16. Semua pihak yang membantu terselesaikannya skripsi ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu;

Penulis juga menerima segala kritik dan saran dari semua pihak demi sempurnanya skripsi ini. Akhirnya penulis berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat.

Jember, 23 Agustus 2017

Retno Ayu Safitri

### DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSEMBAHAN	
HALAMAN MOTTO	
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN PERSETUJUAN	v
HALAMAN PENGESAHAN	
RINGKASAN	
PRAKATA	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB 1.PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	
BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Tinjauan Penelitian Terdahulu	
2.2 Teori Tentang Pendidikan dan Pelatihan	6
2.2.1 Pengertian Pendidikan dan Pelatihan	
2.2.2 Tujuan Pendidikan dan Pelatihan	11
2.2.3 Manfaat dan Dampak Pendidikan dan Pelatihan	12
2.2.4 Metode Pendidikan dan Pelatihan	15
2.3 Teori Tentang Kinerja	19
2.3.1. Pengertian Kinerja	19
2.3.2. Indikator Kinerja Masinis	20
2.3.3. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Kinerja	. 21

2.4 Dasar Teori Tentang Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan	
Terhadap Kinerja	21
2.5 Kerangka Pemikiran Penelitian	23
2.6 Hipotesis Penelitian	23
BAB 3. METODE PENELITIAN	
3.1 Rancangan Penelitian	24
3.2 Metode Penenentuan Lokasi Penelitian	24
3.3 Metode Penentuan Responden	25
3.4 Definisi Operasional	25
3.2.1 Pendidikan dan Pelatihan (X)	26
3.2.2 Kinerja Masinis (Y)	26
3.5 Jenis Data dan Sumber Data	27
3.5.1 Jenis Data	27
3.5.2 Sumber Data	27
3.6 Metode Pengumpulan Data	28
3.7 Metode Pengolahan Data	29
3.7.1 Editing	
3.7.2 Skoring	29
3.7.3 Tabulasi	29
3.8 Uji Instrumen Penelitian	30
3.8.1 Uji Validitas	
3.8.2 Uji Reliabilitas	30
3.9 Metode Analisis Data	31
3.9.1 Analisis Deskriptif	31
3.9.2 Analisis Inferensial	31
BAB 4. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	35
4.1 Hasil Penelitian	35
4.1.1 Data Pendukung	35
4.1.2 Data Utama	41
4.2 Pengujian Instrumen	47
4 2 1 Hii Validitas	47

4.2.2 Uji Reliabilitas	48
4.3 Analisis Deskriptif	49
4.4 Analisis Inferensial	59
4.4.1 Analisis Regresi Linear Sederhana	59
4.4.2 Analisis Varian Garis Regresi Sederhana	60
4.4.3 Uji F	61
4.4.4. Koefisien Determinasi	61
4.5 Pembahasan Hasil Penelitian	62
BAB 5. PENUTUP	64
5.1 Kesimpulan	64
5.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65
LAMPIRAN	67

### DAFTAR TABEL

	Н	Ialaman
Tabel 3.1	Jumlah Masinis UPT Crew Jember	25
Tabel 4.1	Masinis Muda UPT Crew Jember	38
Tabel 4.2	Masinis Pertama UPT Crew Jember	40
Tabel 4.3	Klasifikasi Responden Berdasarkan Usia	41
Tabel 4.4	Klasifikasi Responden Berdasarkan Lama Kerja	42
Tabel 4.5	Alur Dinas Masinis	44
Tabel 4.6	Hasil Uji Validitas Variabel Pendidikan dan Pelatihan (X) Te	rhadap
	Kinerja Masinis (Y)	47
Tabel 4.7	Hubungan Jumlah Butir Pertanyaan Dengan Reliabilitas	
	Instrumen	48
Tabel 4.8	Hasil Uji Reabilitas	49
Tabel 4.9	Kategori Interval	49
Tabel 4.10	0 Presentase Skor Per Indikator X	50
Tabel 4.11	1 Presentase Skor Per Indikator Y	50
Tabel 4.12	2 Jadwal Kegiatan Pendidikan dan Pelatihan	53
Tabel 4.13	3 Hasil Analisis Garis Regresi Sederhana	59
Tabel 4.14	4 Pedoman Untuk Memberikan Interpretasi Terhadap Hubunga	an
	Koefisien Korelasi	60
Tabel 4.15	5 Rekapitulasi Hasil SPSS untuk Uji F	61

### DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Kerangka Berpikir	23
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember	37
Gambar 4.2 Kurikulum pendidikan dan pelatihan	52

#### **DAFTAR LAMPIRAN**

Halama	
Lampiran A. Matrik Penelitian	67
Lampiran B. Tuntunan Penelitian	70
Lampiran C. Angket Penelitian	71
Lampiran D. Pedoman Wawancara	75
Lampiran E. Data Responden	76
Lampiran F. Kurikulum Pendidikan dan Pelatihan	79
Lampiran G. Silabus Pendidikan dan Pelatihan	81
Lampiran H. Rekapitulasi Angket	37
Lampiran I. Transkip Wawancara Dengan Kepala UPT Crew Jember dan Mas	sinis
UPT Crew Jember	1
Lampiran J. Hasil Analisis Data	94
Lampiran K.Tabel Kritis Koefisien r	105
Lampiran L.Tabel nilai kritis F	107
Lampiran M. Surat Izin Penelitian	111
Lampiran N. Surat Izin Telah Melaksanakan Penelitian	112
Lampiran O. Kartu Bimbingan	113
Lampiran P. Foto Penelitian	115
Lampiran Q. Biodata	117

#### **BAB 1. PENDAHULUAN**

#### 1.1 Latar Belakang

PT. Kereta Api Indonesia (Persero) merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang transportasi terbesar di Indonesia dan satu-satunya Badan Usaha Milik Negara (BUMN) yang bergerak dalam bidang perkeretaapian. Sebagai salah satu perusahaan yang bergerak dibidang transportasi terbesar di Indonesia PT. KAI (Persero) perlu melakukan pembenahan kompetensi tidak hanya dalam bidang pelayanan, sarana dan prasarana tetapi juga sumber daya manusia yang ada didalamnya. Sarana dan prasarana serta pelayanan yang baik akan menjadi nilai lebih bagi pengguna jasa kereta api sehingga nantinya akan kembali menggunakan jasa kereta api di Indonesia. Begitu pun dengan sumber daya manusia yang ada di dalam PT. KAI (Persero) yang merupakan penggerak dari perusahaan perlu di kembangkan agar kompetensi yang dimiliki setiap individu menjadi lebih baik. Adanya pembenahan tersebut PT. KAI (Persero) dapat bersaing dengan perusahaan sarana transportasi darat yang lain.

Sumber daya manusia merupakan salah satu faktor penting dalam perusahaan selain sarana dan prasarana, pelayanan serta pendanaan. Dukungan sarana dan prasarana tanpa disertai sumber daya manusia yang baik dan memiliki ketrampilan serta pengalaman dalam menjalankan setiap tugas-tugas yang diberikan menyebabkan suatu perusahaan tidak bisa berkembang. Semua elemenelemen yang ada di perusahaan harus disiapkan secara maksimal sehingga dapat menunjang kemajuan perusahaan dan mendapatkan hasil yang optimal kedepannya. Hal itu menunjukkan sumber daya manusia merupakan faktor penting dalam perusahaan sehingga memerlukan perhatian khusus. Begitu pula dengan PT. KAI (Persero), sumber daya manusia merupakan penggerak dari kebijakan yang diterapkan suatu perusahaan seperti visi dan misi yang akan dijadikan pedoman dalam melaksanakan tugas-tugasnya. Hal tersebut tidak terlepas dari kendala atau permasalahan yang harus di hadapi oleh individu maupun perusahaan dalam mewujudkan visi dan misinya. Masalah lain yang

sering di hadapi oleh setiap perusahaan yaitu sumber daya manusia belum memiliki pengetahuan dan keterampilan yang sesuai dengan harapan perusahaan. Sehingga untuk mengembangkan sumber daya manusia memerlukan pendidikan dan pelatihan atau disebut juga diklat.

Pendidikan dan pelatihan (diklat) yang dilakukan oleh PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember dilakukan di pusdiklat yang berada di kota Yogyakarta untuk para masinis. Pendidikan dan pelatihan (diklat) dilakukan saat calon masinis sudah dinyatakan lolos menjadi pegawai PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember, lama pendidikan dan pelatihan (diklat) yaitu 2 setengah bulan untuk teori dan 4 bulan untuk praktik. Di kantor pusdiklat karyawan akan menjalani pendidikan dan pelatihan (diklat), bidang pendidikan dan pelatihan (diklat) yang dilakukan yaitu membentuk setiap pegawainya menjadi pelayan masyarakat yang memiliki pengetahuan, keterampilan serta sikap yang mencerminkan identitas dan budaya perusahaan. Semua kegiatan tersebut bertujuan agar kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember dapat meningkat.

Masinis memiliki peran penting dalam setiap kegiatan di perkeretaapian, karena masinis merupakan penggerak utama sistem transportasi darat tersebut. Tanpa adanya masinis maka perusahaan tidak dapat bekerja sesuai dengan yang diharapkan. Adanya pendidikan dan pelatihan (Diklat) yang dilakukan oleh PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember diharapkan masinis dapat melaksanakan fungsi tersebut secara optimal. Dengan melaksanakan tugas-tugasnya secara optimal maka kinerja masinis nantinya akan meningkat. Kinerja merupakan pencapaian hasil oleh karyawan yang mempengaruhi seberapa besar kontribusinya kepada perusahaan sesuai dengan kriteria yang sudah di tentukan sebelumnya. Peningkatan kinerja perusahaan pada PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember yang senantiasa bertindak secara profesional dalam setiap kegiatan agar berkembang lebih maju ditentukan oleh kinerja karyawan, karena peningkatan kinerja karyawan akan berpengaruh terhadap kinerja PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember sendiri.

Latar belakang yang sudah di jelaskan oleh peneliti, terdapat permasalahan yang harus di perhatikan secara khusus di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.

Permasalahan tersebut terkait dengan peningkatan kinerja masinis dengan mengadakan pendidikan dan pelatihan, agar kompetensi yang dimiliki sesuai dengan harapan perusahaan. Selain itu, masinis memiliki peran yang sangat besar terhadap berlangsungnya perusahaan serta memiliki resiko yang besar pula karena membawa ratusan bahkan ribuan penumpang. Sehingga diperlukan bekal pengetahuan, keterampilan serta sikap yang harus dimiliki agar perkereta apian di Indonesia semakin baik.

Berdasarkan uraian diatas dapat kita ketahui bahwa pendidikan dan pelatihan sangatlah penting bagi perusahaan. Pendidikan dan pelatihan dapat meningkatkan pengetahuan, keterampilan serta sikap dan perilaku karyawan yang sesuai dengan harapan sehingga kinerja karyawan dapat meningkat. Oleh karena itu, penulis tertarik untuk melakukan penelitian lebih lanjut dengan judul "Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (Diklat) terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember".

#### 1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian dari latar belakang diatas, maka dapat dikemukakan rumusan masalah dalam penelitian ini yaitu adakah pengaruh yang signifikan pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember?

#### 1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian ini yang ingin dicapai yaitu untuk mengetahui pengaruh pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.

#### 1.4 Manfaat Penelitian

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat kepada berbagai pihak yaitu:

#### 1. Bagi Peneliti

Peneliti dapat mengetahui pengaruh pendidikan dan pelatihan terhadap kinerja masinis di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember sehingga dapat menambah pengetahuan serta wawasan dalam bidang akademis sebagai bekal ketika masuk ke dunia kerja.

#### 2. Bagi Pembaca

Dengan penelitian ini dih arapkan dapat menambah wawasan serta informasi tentang pendidikan dan pelatihan yang dilakukan oleh PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember dalam meningkatkan kinerja masinis.

#### 3. Bagi PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember

Hasil penelitian diharapkan dapat dijadikan masukan untuk melakukan perbaikan terhadap pendidikan dan pelatihan untuk meningkatkan kinerja masinis agar semakin meningkat.

#### **BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA**

#### 2.1 Tinjauan Penelitian Terdahulu

Berdasarkan studi pustaka terdahulu peneliti menemukan beberapa penelitian. Penelitian pertama dilakukan olehAsmuni TR (2010) dengan judul "Pengaruh Pendidikan Dan Pelatihan Sumber Daya Manusia Terhadap Kinerja Guru di Sekolah Menengah Atas Negeri 1 Darussholah Singojuruh Banyuwangi". Hasil penelitian menunjukkan bahwa metode on the job training dan off the job training secara bersama-sama mempunyai pengaruh terhadap kinerja guru di SMAN 1 Darussholah Singojuruh Kabupaten Banyuwangi. Pengaruh variabel bebas sebesar 64,8% terhadap kinerja guru dan sisa 35,2% dipengaruhi oleh variabel bebas lain. Variabel bebas yang mempunyai pengaruh dominan terhadap kinerja guru di SMAN 1 Darussholah Singojuruh Kabupaten Banyuwangi yaitu variabel off the job training sebesar 61,6%.

Penelitian kedua dilakukan oleh Ira Puspitadewi S. (2014) dengan judul "Pengaruh Kompensasi, Pendidikan Dan Pelatihan Terhadap Kepuasan Dan Kinerja Karyawan PT. Bank Negara Indonesia (Persero), Tbk Cabang Jember". Hasil penelitian menunjukkan bahwa kompensasi dan pendidikan dan pelatihan berpengaruh signifikan terhadap kepuasan karyawan PT. Bank Negara Indonesia (Persero), tbk Cabang Jember, sedangkan kompensasi tidak berpengaruh terhadap kinerja.

Persamaan antara penelitian pertama dan penelitian kedua dengan penelitian sekarang yaitu sama-sama meneliti pengaruh pendidikan dan pelatihan terhadap kinerja. Sedangkan perbedaan pada penelitian yang pertama yaitu obyek penelitian yaitu guru di SMAN 1 Darussholah Singojuruh Kabupaten Banyuwangi dengan variabel bebas pendidikan dan pelatihan sumber daya manusia (X). Sedangkan pada penelitian sekarang yaitu obyek penelitian pada masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember dengan variabel bebasnya pendidikan dan pelatihan (diklat). Perbedaan penelitian kedua dengan penelitian sekarang adalah pada obyek penelitian pada karyawan PT. Bank Negara Indonesia (Persero), tbk

Cabang Jember dengan 2 variabel bebas yaitu kompensasi (X1) dan pendidikan dan pelatihan (X2). Sedangkan pada penelitian sekarang yaitu obyek penelitian pada masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember dengan satu variabel bebas yaitu pendidikan dan pelatihan (diklat).

Berdasarkan dengan penelitian terdahulu yang sudah dijabarkan diatas, maka kontribusi yang dapat diberikan terhadap penelitian yang sekarang adalah sebagai suatu acuan dan juga pertimbangan dalam melakukan penelitian yang dapat memperkuat penelitian ini. Selain itu, hasil penelitian terdahulu dapat digunakan untuk memperkuat hipotesis pada penelitian yang sekarang, sehingga semakin mendorong peneliti untuk dapat mengetahui hasil penelitian yang akan dilangsungkan.

#### 2.2 Teori Tentang Pendidikan dan Pelatihan

Pendidikan dan pelatihan yang akan dibahas dalam sub bab ini yaitu tentang pengertian pendidikan dan pelatihan, tujuan pendidikan dan pelatihan, manfaat dan dampak pendidikan dan pelatihan serta metode pendidikan dan pelatihan.

#### 2.2.1 Pengertian Pendidikan dan Pelatihan

Menurut Notoatmodjo (2003:28) pendidikan dan pelatihan adalah merupakan upaya untuk mengembangkan sumber daya manusia, terutama untuk mengembangkan kemampuan intelektual dan kepribadian manusia. Pendidikan dan pelatihan adalah suatu proses yang akan menghasilkan suatu perubahan perilaku sasaran diklat. Secara konkret perubahan perilaku itu berbentuk peningkatan kemampuan dari sasaran diklat. Kemampuan ini mencakup kognitif, afektif, maupun psikomotor (Notoatmodjo, 2003:31).

Pendidikan dan pelatihan yang harus diselenggarakan manajemen tenaga kerja selain dimaksudkan untuk mengurangi problema, juga dimaksudkan untuk memperoleh nilai tambah tenaga kerja yang bersangkutan, terutama yang berhubungan dengan meningkatnya dan berkembangnya pengetahuan, sikap, dan keterampilan tenaga kerja yang bersangkutan (Sastrohadiwiryo, 2005:198). Menurut Edwin B. Flippo (dalam Kamil, 2010:3) mengemukakan bahwa, "Pendidikan dan pelatihan adalah tindakan meningkatkan pengetahan dan

keterampilan seorang pegawai untuk melaksanakan pekerjaan tertentu. Menurut Sonny Sumarsono (dalam Sinambela, 2016:169), pendidikan dan pelatihan merupakan salah satu faktor yang penting dalam pengembangan SDM. Pendidikan dan latihan tidak hanya menambah pengetahuan, tetapi juga meningkatkan keterampilan bekerja sehingga meningkatkan produktivitas kerja.

Pengertian diatas dapat disimpulkan bahwa pendidikan dan pelatihan merupakan upaya untuk mengembangkan sumber daya manusia dalam meningkatkan pengetahuan, keterampilan serta mengubah perilaku karyawan untuk melaksanakan pekerjaan tertentu dan sesuai dengan budaya perusahaan.

Dalam penelitian ini, pendidikan dan pelatihan dilakukan oleh PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember untuk para masinis. Masinis dituntut untuk kerja cepat dan tepat dalam menjalankan setiap tugasnya. Tugas masinis sangatlah berat karena memiliki konsekuensi jam kerja yang padat yaitu 8 jam/hari. Jam kerja tersebut berbeda dengan jam kerja karyawan lainnya sebab jam kerja masinis mengikuti jadwal keberangkatan kereta api. Selain itu masinis dituntut untuk memahami arti dari semboyan atau rambu-rambu lalu lintas, persinyalan serta peraturan yang wajib diikuti. Memahami semboyan atau rambu-rambu, persinyalan serta peraturan yang ada di perusahaan, maka diperlukan pendidikan dan pelatihan yang menuntut masinis mampu menjalankan tugas tersebut.

Setelah mengikuti pendidikan dan pelatihan, masinis akan mendapatkan evaluasi tentang pendidikan dan pelatihan yang telah dilakukan, yaitu:

#### a. Peningkatan pengetahuan

Artinya pengetahuan tentang pekerjaan. Seseorang yang memiliki pengetahuan tentang pekerjaan secara baik akan memberikan hasil pekerjaan yang baik, demikian pula sebaliknya. Artinya dengan mengetahui pengetahuan tentang pekerjaan akan memudahkan seseorang untuk melakukan pekerjaannya, demikian pula sebaliknya jika karyawan tidak atau kurang memiliki pengetahuan tentang pekerjaannya, maka pasti akan mengurangi hasil atau kualitas pekerjaannya yang pada akhirnya akan memengaruhi kinerjanya. Jadi dapat disimpulkan bahwa pengetahuan tentang pekerjaan akan memengaruhi kinerja (Kasmir, 2016:127).

Dalam penelitian ini pengetahuan yang ingin dicapai melalui kegiatan diklat di PT. KAI (Persero) seperti pengetahuan tentang sinyal dan isyarat, tanda dan marka, perintah PPKP dan PPKA, Pemimpin Langsir.

#### 1. Sinyal dan isyarat

Menurut Peraturan Dinas di PT. KAI (Persero), Sinyal adalah semboyan tetap yang diperagakan melalui alat berupa wujud, warna dan/atau cahaya. Isyarat adalah semboyan yang disampaikan oleh pengatur perjalanan kereta api atau petugas atau pihak lain dalam bentuk peragaan, bunyi, atau alat tertentu.

#### 2. Tanda dan Marka

Menurut Peraturan Dinas di PT. KAI (Persero), Tanda adalah semboyan berupa alat atau benda untuk memberikan petunjuk yang berada pada jalur kereta api atau melekat pada sarana. Marka adalah semboyan tetap yang memberitahukan kondisi jalur, pembeda, batas, dan petunjuk tertentu.

#### 3. Perintah PPKP dan PPKA

Menurut Peraturan Dinas di PT. KAI (Persero), Pengendali Perjalanan Kereta Api Terpusat (PPKP) adalah pegawai yang bertugas di kantor pengendalian perjalanan kereta api terpusat (PK) yang melaksanakan tugas pengendalian perjalanan kereta api dengan menggunakan alat komunikasi di wilayah pengendaliannya. Pengatur Perjalanan Kereta Api (PPKA) adalah pegawai yang ditugasi untuk mengatur dan melakukan segala tindakan untuk menjamin keselamatan dan ketertiban berikut segala sesuatu yang berkaitan dengan urusan perjalanan kereta api dan urusan langsir dalam batas stasiunnya untuk wilayah pengaturan setempat atau beberapa stasiun untuk wilayah pengaturan daerah.

#### 4. Perintah Pemimpin Langsir

Pemimpin Langsir adalah pemimpin yang bekerja menyusun rangkaian kereta api yang akan berangkat atau memisah-misahkan rangkaian kereta api yang datang, dan juga pekerjaan memindahkan kereta-kereta, gerbong-gerbong, dan sarana lain dari suatu jalur ke jalur lain di emplasemen dan tempat lainnya.

#### b. Peningkatan keterampilan

Artinya karyawan harus lebih terampil untuk melaksanakan pekerjaan yang diberikan kepadanya. Di samping memiliki pengetahuan, karyawan juga diharapkan lebih terampil untuk mengerjakan pekerjaannya (Kasmir, 2016:131). Menurut Kaswan dan Akhyadi (2015:469) keterampilan ialah kemampuan melakukan sesuatu dengan baik. Kata-kata seperti ahli, cekatan, mahir, dan cakap sering digunakan untuk mendeskripsikan bagaimana sebuah keterampilan dilakukan.

Dalam penelitian ini keterampilan yang ingin dicapai dengan adanya program pendidikan dan pelatihan yang dilaksanakan oleh PT. KAI (Persero), antara lain keterampilan mengoperasikan kereta api, pengecekan lokomotif, mengatasi gangguan operasional untuk lokomotif, mereset gangguan.

#### 1. Mengoperasikan kereta api

Mengoperasikan kereta api terdiri dari pengoperasian lokomotif, prosedur pelayanan lokomotif saat awal dinas kereta api, prosedur pelayanan lokomotif saat dinas kereta api, prosedur pelayanan lokomotif saat akhir dinas kereta api, cara mematikan mesin.

#### 2. Pengecekan lokomotif

Pengecekan lokomotif seperti pengecekan sebelum lokomotif mati sebelum dihidupkan dan pengecekan setelah lokomotif dihidupkan.

#### 3. Mengatasi gangguan operasional untuk lokomotif

Mengatasi gangguan operasional dilintas untuk lokomotif, gangguan tersebut meliputi gangguan SETK, Hot Engine, Baterai, Ground, PC Open, tenaga lemah, LWP dan LOP dan masih banyak lagi.

#### 4. Mereset gangguan

Cara mereset gangguan ini meliputi gangguan-gangguan yang terjadi saat pengoperasian lokomotif, cara menekan tombol

Reset/Relay, cara mereset gangguan bila terjadi tenaga lemah, cara mereset gangguan bila terjadi Hot Engine.

#### c. Peningkatan sikap

Artinya tingkah laku karyawan yang dapat dilihat dari etika, moral dan sifat-sifat yang dimiliki karyawan selama bekerja. Melalui pendidikan karyawan yang semula tidak atau kurang memiliki etika, moral akan dilatih sehingga memiliki etika, moral yang sesuai dengan keinginan dan budaya perusahaan. Demikian pula bagi karyawan yang semula memiliki sifat-sifat yang kurang terpuji maka melalui pendidikan akan segera dapat diperbaiki (Kasmir, 2016:127).

Dalam penelitian ini sikap utama yang ingin diteliti dengan adanya pendidikan dan pelatihan di PT. KAI (Persero) yaitu sesuai dengan 5 nilai utama yang menjadi budaya di PT. KAI (Persero) meliputi Integritas, Profesional, Keselamatan, Inovasi, dan Pelayanan Prima. Nilai utama yang sesuai dengan penelitian ini yaitu Integritas, Profesional, Keselamatan, Pelayanan Prima.

#### 1. Integritas

Integritas berarti selaras antara perkataan dan perbuatan, jujur, konsisten, komitmen demi perusahaan, bertanggung jawab dan iklas. Perilaku utama yang diharapkan yaitu berpikir, berkata, bertindak secara benar; dapat dipercaya, satu kata dengan perbuatan; menghormati diri, orang lain dan lembaga; memelihara citra diri dan perusahaan; tidak melakukan manipulasi.

#### 2. Profesional

Perilaku utama yang diharapkan yaitu mampu menguasai bidang pekerjaannya, mempunyai motivasi diri tinggi, tidak bergantung pada orang lain; percaya diri, smart, disiplin, mempunyai komitmen tinggi dalam melakukan pekerjaan, cermat dalam bertindak dan bertindak secara efektif dan efisien.

#### 3. Keselamatan

Perilaku utamanya yaitu mempunyai keamanan setiap sistem kerja, menjaga aset perusahaan, peduli terhadap keselamatan dan kesehatan diri dan orang lain, dan melaporkan potensi bahaya dan insiden sekecil apapun

#### 4. Pelayanan Prima

Perilaku utamanya meliputi menempatkan kepentingan pelanggan diatas kepentingan kelompok atau pribadi, membangun kerjasama yang produktif, proaktif dalam memenuhi harapan pelanggan, ramah dan sopan santun (internal dan eksternal).

#### 2.2.2 Tujuan Pendidikan dan Pelatihan

Pada dasaranya tujuan pendidikan dan pelatihan adalah suatu deskripsi dari pengetahuan, sikap, tindakan, penampilan, dan sebagainya yang diharapkan akan memiliki sasaran pendidikan pada periode tertentu. Karena tujuan pendidikan dan pelatihan ini adalah perubahan perilaku (kemampuan), maka tujuan diklat dirumuskan dalam bentuk perilaku (*behavior objectives*). Misalnya, setelah mengikuti pelatihan ini diharapkan peserta dapat melakukan pencatatan dan pelaporan secara benar (Notoatmodjo, 2003:41).

Di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember terdapat dua tujuan perusahaan yaitu tujuan umum dan tujuan khusus.

- a. Tujuan umum yaitu peserta mengerti & mampu menyebutkan dengan benar identitas & budaya perusahaan, peserta mengerti & mampu menyebutkan UU yang mengatur tentang perkeretaapian, meningkatkan kompetensi pengoperasian Lokomotif di lintas dan menanggulangi gangguan operasional.
- b. Tujuan khusus yaitu memiliki pemahaman dan keinginan untuk menyesuaikan diri dengan kebijakan dan etika perusahaan serta bertindak secara konsisten, memiliki pemahaman dan keinginan untuk menyesuaikan diri dengan UU perkeretaapian serta bertindak secara

konsisten dalam bekerja, menambah pengetahuan dan mendalami teknik-teknik mengatasi gangguan lokomotif.

#### 2.2.3 Manfaat dan dampak Pendidikan dan Pelatihan

Menurut Sastrohadiwiryo (211:2005), manfaat dan dampak yang diharapkan dari penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan bagi bagi suatu perusahaan meliputi:

#### a. Peningkatan Keahlian Kerja

Para tenaga kerja yang telah bekerja pada perusahaan memiliki tingkat keahlian yang beraneka ragam. Ada yang memiliki tingkat keahlian hampir memenuhi kualifikasi yang diharapkan perusahaan, ada pula yang memiliki keahlian pada tingkatan di bawah standar. Adanya pendidikan dan pelatihan membuat para tenaga kerja dapat meningkatkan keahlian dalam tugas dan pekerjaannya.

Peningkatan keahlian para tenaga kerja, sebenarnya tidak hanya merupakan keinginan perusahaan saja. Tenaga kerja pun memiliki motivasi untuk meningkatkan kualitas (keahliannya) dalam bekerja produktivitasnya, sekaligus harapan memperoleh kompensasi tinggi yang seimbang dengan pengorbanan dalam menyelesaikan tugas dan pekerjaan. Wahana untuk meningkatkan keahlian bekerja pada diri tenaga kerja sebenarnya tidak hanya terbatas melalui pendidikan dan pelatihan saja. Kebiasaan untuk melaksanakan tugas dan pekerjaan secara rutin pada setiap waktu dalam suatu tugas dan pekerjaan sejenis merupakan sarana positif untuk meningkatkan keahlian tenaga kerja. Seringkali hal demikian memerlukan alokasi waktu yang cukup lama. Oleh karena itu, salah satu cara peningkatan keahlian kerja yang membutuhkan alokasi waktu cukup singkat adalah melalui penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan.

# Pengurangan Keterlambatan Kerja, Kemangkiran, serta Perpindahan Tenaga Kerja

Berbagai alasan seringkali muncul dari tenaga kerja atas tindakan yang mereka lakukan, meskupun seringkali alasan tersebut tidak masuk akal. Hal

ini terjadi apabila manajemen memberikan peringatan atas tindakan yang mereka lakukan, baik karena keterlambatan masuk kerja, sering mangkir, maupun keinginan untuk pindah pada pekerjaan lain.

Apabila timbul hal-hal tersebut, manajemen pada seluruh hierarki perusahaan, khususnya manajemen tenaga kerja harus memprioritaskan tenaga kerja yang bersangkutan untuk mengikuti pendidikan dan pelatihan. Dengan begitu diharapkan tingkat tenaga kerja yang bersangkutan dapat mengurangi tindakan-tindakan negatif.

Salah satu yang diharapkan dalam jangka pendek adalah kemungkinan timbulnya semangat dan gairah kerja pada tenaga kerja. media yang tepat untuk itu adalah melalui penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan.

 Pengurangan Timbulnya Kecelakaan dalam Bekerja, Kerusakan, dan Peningkatan Pemeliharaan terhadap Alat-Alat Kerja

Timbulnya kecelakaan bekerja biasanya sebagai akibat atas kelalaian tenaga kerja atau perusahaan. Adapun kerusakan-kerusakan yang timbul, misalnya kerusakan mesin atau kerusakan produk, sering tidak diharapkan perusahaan maupun tenaga kerja. Namun, tidak mudah menghindari kemungkinan timbulnya risiko kecelakaan dan kerusakan. Apabila sering timbul hal-hal tersebut, tindakan yang paling tepat dan harus dilakukan manajemen seluruh hierarki perusahaan, khususnya manajemen tenaga kerja adalah penyelenggara pendidikan dan pelatihan. Penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan dimaksudkan agar pemeliharaan terhadap alat-alat kerja dapat ditingkatkan. Salah satu tujuan yang ingin dicapai adalah mengurangi timbulnya kecelakaan kerja, kerusakan, dan peningkatan pemeliharaan terhadap alat-alat kerja.

#### d. Peningkatan produktivitas kerja

Tujuan setiap perusahaan adalah memperoleh tingkat profitabilitas tinggi, dan setiap proses mengalami peningkatan sesuai dengan yang diharapkan. Untuk memperoleh tingkat profitabilitas tinggi harus ditunjang beberapa faktor dalam perusahaan. Salah satunya adalah kondisi kerja para tenaga kerja. Apabila tenaga kerja tidak memiliki gairah dan semangat bekerja, tentu

produktivitas kerja pun akan rendah atau bahkan merosot. Sebaliknya, tenaga kerja yang memiliki semangat dan kegairahan kerja tinggi, keluaran kerjanya (produktivitas kerjanya) akan tinggi pula. Agar produktivitas kerja tenaga kerja meningkat, salah satu cara yang harus ditempuh manajemen tenaga kerja adalah menyelenggarakan pendidikan dan pelatihan bagi tenaga kerjanya.

#### e. Peningkatan Kecakapan Kerja

Perkembangan teknologi dan komputerisasi yang makin maju, menuntut para tenaga kerja mampu menggunakannya. Untuk itu, tenaga kerja dituntut mengembangkan kemampuan dan kecakapan kerja. Tanpa usaha itu, sia-sialah kemajuan teknologi dan komputerisasi. Sebenarnya banyak mengembangkan tenaga kerja, khususnya untuk meningkatkan kecakapan kerja mereka. Salah satu metode yang dipandang efektif dalam meningkatkan kecakapan kerja adalah melalui penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan. Pendidikan dan pelatihan tidak hanya mempelajari materi praktis saja, tetapi juga materi dan kajian teoretis terhadap segala jenis pekerjaan. Dengan demikian, ini memungkinkan pembahasan terhadap segala kesulitan yang pernah mereka temukan dan akan dihadapi pada saat bekerja.

#### f. Peningkatkan Rasa Tanggung Jawab

Masing-masing tenaga kerja sebenarnya memiliki tanggung jawab, hanya tingkatan dan urgensinya berbeda-beda, tergantung pada beban kerja dan pekerjaan yang diserahkan kepadanya. Yang dimaksud tanggung jawab adalah kewajiban seorang tenaga kerja untuk melakukan pekerjaan yang telah diserahkan kepadanya dengan sebaik-baiknya sesuai dengan kemampuan masing-masing. Makin tinggi hierarki perusahaan, makin besar tanggung jawab yang diberikan kepadanya. Sebaliknya, makin rendah tingkatan pada hierarki perusahaan, makin kecil tanggung jawab yang diberikan kepadanya.

Pendelegasian wewenang dan tanggung jawab manajemen kepada bawahannya, menuntut agar bawahan pada suatu saat mampu mempertimbangkannya. Agar pendelegasian wewenang dan pemberian tanggung jawab dapat dipertanggungjawabkan, perlu pemupukan rasa tanggung jawab para tenaga kerja pada masing-masing tingkatan sesuai

kemampuan. Salah satu metode untuk meningkatkan rasa tanggung jawab para tenaga kerja dari berbagai macam tingkatan adalah melalui penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan. Dengan pendidikan dan pelatihan diharapkan rasa tanggung jawab para tenaga kerja dapat meningkat, sesuai dengan yang diharapkan perusahaan.

#### 2.2.4 Metode Pendidikan dan Pelatihan

Menurut Sastrohadiwiryo (2005:214) metode dapat didefinisikan sebagai cara tertentu untuk melaksanakan tugas dengan memberikan pertimbangan yang cukup kepada tujuan, fasilitas yang tersedia, dan jumlah penggunaan uang, waktu, dan kegiatan. Metode pendidikan dan pelatihan dimaksudkan sebagai suatu cara sistematis yang dapat memberikan deskripsi secara luas serta dapat mengkondisikan penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan itu untuk mengembangkan aspek kognitif, afektif, dan psikomotor tenaga kerja terhadap tugas dan pekerjaannya.

Menurut Sastrohadiwiryo (2005:215) metode pendidikan dan pelatihan yang biasa dianut manajemen meliputi:

#### a. Pelatihan di Tempat Kerja

Pelatihan di tempat kerja adalah pelatihan yang dimaksudkan untuk memberikan petunjuk khusus kepada para tenaga kerja guna melaksanakan tugas dan pekerjaannya. Pelatihan di tempat kerja penyelenggaraannya pada tempat kerja dan berupa pelatihan praktek dengan menggunakan situasi pekerjaan sebagai sarana untuk memberi instruksi/petunjuk. Jenis metode ini sering dijumpai karena dianggap sebagai satu metode yang efisien dan efektif. Selain mudah menginstruksikannya, alokasi biayanya juga minimal, dibanding dengan jenis metode lainnya.

#### b. Kuliah dan Konferensi

Metode kuliah sering digunakan dalam penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan. Pelaksanaan metode ini banyak sisi positifnya, yaitu selain dapat menampung peserta dalam jumlah besar, juga dapat menggunakan media cetak elektronik, misalnya bagan, *chart*, kaset, video, film, maupun jenis

peraga lainnya. Namun disisi lain, metode ini seringkali dipandang kurang efektif, karena biasanya kurang memberikan pengembangan kecakapan diantara para peserta, dan lebih banyak bersifat *given*, yaitu hanya memindahkan ide, pengetahuan, keahlian, dan kecakapan dari para pengajar kepada peserta pendidikan dan pelatihan.

Metode konferensi dalam pendidikan dan pelatihan adalah para peserta di dorong mengambil bagian dalam pembicaraan tentang masalah umum. Metode ini dalam pelaksanaannya meliputi kelompok yang terdiri antara 15 sampai dengan 30 orang peserta. Metode ini lebih sering digunakan dalam penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan yang khusus diperuntukkan bagi para penyelia. Dalam metode konferensi, masalah satu sama lain merupakan topik pembicaraan. Kelompok yang ideal adalah kelompok kecil dengan jumlah anggota antara 15 sampai 20 orang. Suasana konferensi pun sebaiknya bersifat informal.

#### c. Studi Kasus

Program pendidikan dan pelatihan untuk para penyelia dan anggota kelompok *middle management* menggunakan studi kasus. Tiap kasus memberikan satu masalah atau lebih. Masalah merupakan situasi yang membutuhkan keputusan dan tindakan yang sesuai. Oleh karena itu, studi kasus harus dapat membuat pikiran para peserta pendidikan dan pelatihan terpusat pada kondisi khusus yang sama dengan kondisi yang mungkin mereka alami. Analisis kasus memerlukan pertimbangan prioritas di antara nilai yang diperoleh dari bermacam-macam cara pemecahannya. Hal ini memerlukan pemikiran kritis dan analitis yang diharapkan memperkuat pengakuan dari prinsip umum. Memberi kesempatan kepada para peserta pendidikan dan pelatihan untuk mencatat proses sehingga mereka sampai pada kesimpulan dan belajar dari penyelidikan.

Metode ini memerlukan alokasi waktu yang cukup banyak dibandingkan dengan prosedur lain. Tujuan utama metode kasus, selain memberi kebebasan kepada peserta pendidikan dan pelatihan belajar dari diri sendiri, berpikir bebas, dan mampu menggunakan pengetahuan yang dimilikinya, juga

memberikan pendidikan dan pelatihan tentang informasi yang aktual dan paling baru, untuk memberikan pelatihan pemecahan masalah, dan memberi kesempatan membandingkan dan memprediksi berbagai kemungkinan pemecahan masalah tertentu yang sedang dianalisis.

#### d. Permainan Peran

Metode permainan peran (*role playing*), peserta pendidikan dan pelatihan belajar memainkan salah satu peristiwa mengenai apa yang akan mereka kerjakan sungguh-sungguh. Metode *role playing* dapat didefinisikan sebagai suatu metode pendidikan dan pelatihan di mana terlibat proses interaksi hubungan individu baik sebenarnya maupun tiruan, yang diperankan secara spontan. Peragaan itu biasanya disusul oleh suatu diskusi dan analisis untuk menentukan hal-hal yang telah terjadi, mengapa terjadi, dan bagaimana masalah yang diperagakan dapat diadakan *corrective action* di masa mendatang.

#### e. Seminar dan Lokakarya

Seminar lebih banyak digunakan dalam proses pendidikan dan pelatihan, daripada metode lainnya. Seminar adalah metode pendidikan dan pelatihan yang didefinisikan sebagai pertemuan ilmiah untuk membicarakan dan menemukan dalil-dalil, aksioma-aksioma, doktrin-doktrin, atau norma-norma/aturan-aturan baru mengenai suatu masalah. Seminar juga dikatakan sebagai suatu pertemuan ilmiah untuk mengemukakan serta mempertimbangkan berbagai pendapat atau keyakinan mengenai suatu masalah.

Pelaksanaan lokakarya sebagai salah satu metode pendidikan dan pelatihan, biasanya dibagi menjadi kelompok-kelompok, berkisar antara 10 sampai dengan 25 orang. Lokakarya memiliki beberapa kebaikan, antara lain memberikan kesempatan untuk berfungsi spesifik, seperti profesional dan kejujuran, serta memberikan cara menetapkan tujuan yang ingin dicapai oleh kelompok dan metode kerja. metode ini mengandung kelemahan, antara lain alokasi waktu, kecakapan, sarana, dan prasarana yang diperlukan sangat tinggi.

#### f. Simposium

Simposium adalah serangkaian pembicaraan yang diberikan oleh beberapa ahli dalam bidangnya masing-masing yang berfungsi sebagai pemrasaran yang keahlian masing-masing berbeda-beda tentang berbagai aspek dari suatu masalah. Seperti halnya metode pendidikan dan pelatihan yang lain, simposium memiliki kebaikan dan kelemahan. Kebaikannya adalah simposium memungkinkan timbulnya berbagai sudut pandangan dan lebih komprehensif dalam melihat subjek persoalan. Kelemahannya, seringkali peserta agak pasif dan kesempatan diskusi sangat terbatas.

#### g. Kursus Korespondensi

Metode pendidikan dan pelatihan dalam proses pelaksanaannya lebih menitikberatkan pada materi yang berhubungan dengan pekerjaan yang sifatnya administratif dalam pengertian sempit. Pelaksanaannya seringkali dalam waktu yang relatif singkat. Materi yang disampaikan selain berkisar pada kajian konsepsi/teoretis juga sering diadakan praktek yang sifatnya terhadap teori yang dipelajari selama kursus. Prakteknya dilaksanakan pada tempat kursus dan peninjauan langsung di lapangan.

#### h. Diskusi Kelompok

Metode pendidikan dan pelatihan diskusi kelompok adalah suatu proses interaksi secara lisan/oral mengenai tujuan tertentu yang di dalamnya melibatkan beberapa peserta dengan cara tatap muka, melalui tukar menukar informasi atau pemecahan suatu masalah/persoalan. Diskusi kelompok sebagai salah satu metode pendidikan dan pelatihan dalam pelaksanaannya mempunyai kebaikan dan kelemahan.

#### i. Permainan Manajemen

Metode pendidikan dan pelatihan dengan permainan manajemen sebenarnya agak mudah dilaksanakan khususnya apabila manajemen seluruh hierarki perusahaan menginginkan kemampuan para tenaga kerja untuk mengambil keputusan dalam berbagai masalah yang variabelnya bermacammacam dan untuk masing-masing masalah yang berbeda-beda. Metode ini didefinisikan sebagai suatu proses pendidikan dan pelatihan yang dinamis

dengan menggunakan sifat-sifat keputusan yang kronologis, menggunakan skenario yang merupakan simulasi dari kejadian manajerial, yang susunan dan operasinya terpadu. Manfaat dari metode ini, model pengambilan keputusan dapat dirancang oleh para peserta. Dengan demikian, pengambilan keputusan dapat dilakukan, baik keputusan yang sudah di program atau yang tidak diprogram.

#### j. Kombinasi

Dikemukakan bahwa sebenarnya tak ada satu metode pendidikan dan pelatihan yang dapat menjamin keberhasilan tujuan yang di tetapkan. Masingmasing metode punya kelebihan dan kelemahan. Oleh karena itu, untuk menutupi kelemahan satu metode dalam pendidikan dan pelatihan, dan menghimpun kelebihan yang ada pada masing-masing metode, dilaksanakan metode kombinasi, yaitu gabungan dari dua metode atau lebih yang dilaksanakan dengan tidak mengindahkan prinsip dari masing-masing metode.

#### 2.3 Teori tentang Kinerja

Kinerja dalam bab ini akan di bahas mengenai pengertian kinerja, indikator dari kinerja dan faktor-faktor yang memengaruhi kinerja.

#### 2.3.1 Pengertian Kinerja

Menurut Sinambela (2016:480) mengemukakan bahwa kinerja pegawai didefinisikan sebagai kemampuan pegawai dalam melakukan sesuatu keahlian tertentu. Menurut Rivai dan Basri (dalam Sinambela, 2016:482), kinerja adalah hasil atau tingkat keberhasilan seseorang atau keseluruhan selama periode tertentu dalam melaksanakan tugas dibandingkan dengan berbagai kemungkinan, seperti standar hasil kerja, target atau sasaran atau kriteria yang telah ditentukan terlebih dahulu dan telah disepakati bersama.

Menurut Peraturan Dinas, masinis adalah pegawai yang bertugas mengoperasikan kereta api dan langsiran serta sebagai pemimpin selama dalam perjalanan kereta api. Masinis bertindak sebagai pemimpin selama dalam perjalanan kereta api sesuai dengan Peraturan Dinas. Menjalankan dinas kereta api atau langsir, masinis harus patuh pada sinyal, isyarat, tanda, marka, perintah

PPKP, PPKA, Pemimpin Langsir karena akan dievaluasi oleh Penyelia Instruktur dan dimasukkan ke rapor masinis. Apabila rapor masinis baik maka dapat dikatakan kinerja masinis baik dan sebaliknya.

Beberapa pengertian tersebut dapat disimpulkan bahwa kinerja masinis merupakan hasil kerja yang dicapai oleh masinis yang bertugas mengoperasikan kereta api dan langsir serta sebagai pemimpin selama dalam perjalanan kereta api sesuai dengan kriteria yang telah dijadikan acuan.

### 2.3.2 Indikator Kinerja Masinis

Kriteria yang dijadikan acuan untuk mengevaluasi kinerja masinis sesuai dengan penilaian PT. KAI (Persero) yaitu,

- a. Persiapan Dinas, sebelum melakukan dinas masinis harus melakukan persiapan yang ada di Peraturan Dinas di PT. KAI (Persero). Persiapan dinas tersebut dapat mengetahui apakah masinis siap dan mampu menjalankan kereta api. Persiapan tersebut meliputi waktu laporan ke penyelia, mengisi presensi, cek up kesehatan dan asesment, pengecekan lokomotif.
- b. Pelayanan Lintas, berkaitan dengan peraturan kereta api yang dijadikan acuan ketika kereta api berjalan. Kriteria pelayanan lintas meliputi, penguasaaan regulasi/peraturan dinas terutama yang berkaitan dengan Perka, pengereman dan pelayanan, tingkat kepekaan terhadap kondisi lokomotif dan rangkaian, melakukan tunjuk sebut sesuai aspek sinyal dan tanda.
- c. Akhir Dinas, yaitu kereta api sudah sampai ke tempat tujuan. Setelah menyelesaikan tugasnya masinis harus melaporkan kondisi lokomotif secara lisan dan tulisan kepada pengawas cek apabila ada gangguan gerakan terhadap lokomotif. Gangguan tersebut harus dilaporkan secara rinci agar tidak ada kesalahan dalam perjalanan selanjutnya. Kemudian pelaporan terhadap kondisi perka kepada penyelia, melihat dinasan esok hari.

### 2.3.3 Faktor-faktor Yang Memengaruhi Kinerja

Sedangkan menurut Robert L. Mathis dan John H. Jackson (dalam Kasmir, 2016:194) faktor-faktor yang memengaruhi kinerja individu yaitu:

- a) Kemampuan
- b) Motivasi
- c) Dukungan yang diterima
- d) Keberadaan pekerjaan yang dilakukan
- e) Hubungan karyawan dan organisasi.

Menurut Mathis dan Jackson (dalam kaswan dan akhyadi, 2015:155) menyatakan ada tiga faktor utama yang mempengaruhi kinerja pegawai. Faktorfaktor ini adalah, (a) kemampuan individu melakukan pekerjaan, (b) usaha yang dilakukan, dan (c) dukungan organisasi. Hubungan faktor-faktor itu secara luas diakui dalam literatur manajemen sebagai berikut:

$$Performance(P) = Ability(A) \times Effort(E) \times Support(S)$$

Termasuk ke dalam kemampuan individu adalah talenta, keterampilan, kecerdasan, pengetahuan, minat, karakteristik kepribadian, dll. Adapun usaha yang dicurahkan antara lain: motivasi, etika kerja, kehadiran, pergantian pegawai, desain pekerjaan. Dukungan organisasi mencakup pelatihan dan pengembangan, peralatan dan teknologi, standar kerja, manajemen dan rekan kerja, dll.

Kinerja akan meningkat jika seluruh komponen itu ada bersama pegawai, dan kinerja pegawai akan menurun jika satu, dua atau seluruh faktor tersebut kurang atau tidak ada. Misalnya, beberapa pegawai memiliki kemampuan melakukan pekerjaannya dan bekerja keras, tetapi peralatan kerjanya kurang baik, maka hal itu akan menyebabkan tidak optimalnya kinerja pegawai.

# 2.4 Dasar Teori Tentang Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan Terhadap Kinerja

Menurut Sastrohadiwiryo (2005:207) kebijakan memandang pendidikan dan pelatihaan sebagai alat untuk menjamin agar seluruh tenaga kerja dapat menyesuaikan diri dengan perusahaan serta ikut ambil bagian dalam kegiatannya. Kebijakan yang paling umum adalah membantu memperbaiki kinerja dan

memberikan penghargaan terhadap pribadi mereka. Pendidikan dan pelatihan adalah dapat ditingkatkannya kemampuan, keterampilan dan sikap karyawan atau anggota organisasi sehingga lebih efisien dalam mencapai sasaran-sasaran program atau tujuan organisasi sehingga pada akhirnya akan meningkatkan kinerja. Menurut Widodo (2015:79) pelatihan dan pendidikan adalah semua upaya yang dilakukan untuk meningkatkan kinerja melalui peningkatan kemampuan dan pengetahuannya dengan mengikuti pelatihan atau pembelajarannya. Menurut Umar (2003:12) menyatakan bahwa program pendidikan dan pelatihan bertujuan untuk memperbaiki penguasaan berbagai keterampilan dan teknik pelaksanaan kerja tertentu., dalam hal ini termasuk mampu menumbuhkan rasa kepercayaan terhadap nilai-nilai perusahaan dan bersedia menerapkannya.

### 2.5 Kerangka Pemikiran Penelitian

### Pendidikan dan Pelatihan(X)

- 1. Pengetahuan/knowledge
  - Sinyal dan isyarat
  - Tanda dan marka
  - Perintah PPKP dan PPKA
  - Perintah Pemimpin Langsir
- 2. Keterampilan/skill
  - Mengoperasikan kereta api
  - Pengecekan lokomotif
  - Mengatasi gangguan operasional lokomotif
  - Mereset gangguan lokomotif
- 3. Sikap/attitude
  - Integritas
  - Profesional
  - Keselamatan
  - Pelayanan prima

### Kinerja Masinis(Y)

- 1. Persiapan Dinas
- Waktu laporan ke penyelia
- Mengisi presensi
- Cek up kesehatan dan asesment
- Pengecekan lokomotif
  - 2. Pelayanan Lintas
- Penguasaaan regulasi/peraturan dinas
- Pengereman dan pelayanan
- Tingkat kepekaan terhadap kondisi lokomotif
- Melakukan tunjuk sebut sesuai aspek sinyal dan tanda
  - 3. Akhir Dinas
- Pelaporan kondisi lokomotif secara lisan dan tulisan kepada pengawas cek
- Pelaporan terhadap kondisi perka kepada penyelia
- Melihat dinasan selanjutnya



### Gambar 2.1 Kerangka Berpikir

### 2.8 Hipotesis Penelitian

Hipotesis yang diajukan dalam penelitian ini adalah ada pengaruh yang signifikan dari pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.

# Digital Repository Universitas Jember

### **BAB 3. METODE PENELITIAN**

Pada bab ini peneliti membahas metode penelitian yaitu berupa metode yang akan digunakan pada saat melakukan penelitian. Metode penelitian yang akan dijelaskan dalam bab ini meliputi rancangan penelitian, metode penentuan lokasi, metode penentuan responden, definisi operasional variabel, jenis data dan sumber data, metode pengumpulan data, metode pengolahan data, dan metode analisis data.

### 3.1 Rancangan Penelitian

Rancangan penelitian merupakan rancangan yang dibuat oleh peneliti agar penelitian dapat dilakukan dengan benar dan mencapai hasil yang diharapkan. Penelitian yang dilakukan ini merupakan penelitian kuantitatif yang bertujuan untuk mengetahui pengaruh pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis. Penentuan tempat penelitian menggunakan metode *purposive area*, yang ditentukan sengaja oleh peneliti. Metode yang digunakan dalam pengumpulan data ini adalah metode observasi, metode angket, metode dokumen, dan metode wawancara. Metode yang digunakan untuk pengolahan data menggunakan editing, skoring, dan tabulasi, sedangkan analisis yang digunakan yaitu analisis regresi linear sederhana.

### 3.2 Metode Penentuan Lokasi Penelitian

Penentuan lokasi ditetapkan menggunakan metode *purposive area* yaitu pemilihan lokasi penelitian yang ditentukaan secara sengaja yaitu di PT. Kereta Api Indonesia (Persero) DAOP 9 Jember. Adapun alasan bagi peneliti untuk memilih lokasi penelitian tersebut antara lain:

a. PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember selalu melakukan pendidikan dan pelatihan terhadap calon masinis yang akan di terjunkan di lapangan, sehingga masinis yang sudah mengikuti pendidikan dan pelatihan memiliki kompetensi yang sudah diharapkan oleh perusahaan.

- b. DI PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember sendiri, masinis memiliki peran yang sangat besar terhadap berlangsungnya perusahaan serta memiliki resiko yang besar pula karena membawa ratusan bahkan ribuan penumpang.
- c. Peneliti memilih PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember karena mendapat izin dari pihak perusahaan untuk melakukan penelitian, selain itu letak daerah penelitian mudah dijangkau oleh peneliti.

### 3.3 Metode Penentuan Responden

Responden di dalam penelitian ini adalah masinis di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember yang berjumlah 94 masinis yang bertempat di tiga daerah yaitu Banyuwangi, Jember dan Probolinggo. Responden dalam penelitian ini mengambil masinis yang bercabang di Jember karena letak daerah penelitian mudah dijangkau oleh peneliti.

Tabel 3.1 Jumlah Masinis UPT Crew Jember

UPT CREW KA	AD	OANYA	JUMLAH CREW KA
	MASINIS MUDA	MASINIS PERTAMA	
Jember	40	17	57

Berdasarkan tabel diatas maka responden dalam penelitian ini adalah berjumlah 57 masinis.

### 3.4 Definisi Operasional

Definisi operasional dilakukan untuk menghindari terjadinya kesalahan atau perbedaan pendapat. Adapun variabel dalam penelitian ini antara lain:

### 3.4.1 Pendidikan dan pelatihan (X)

Program pendidikan yang dilakukan oleh PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember kepada masinis dilaksanakan pada tahun 2017, bertujuan agar masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember dapat meningkatkan pengetahuan, keterampilan serta sikap yang sesuai dengan budaya perusahaan.

### Pendidikan dan pelatihan dapat diukur melalui:

- a. Pengetahuan merupakan pengetahuan yang harus dimiliki oleh masinis.
   Pengetahuan meliputi pengetahuan tentang sinyal dan isyarat, tanda dan marka, perintah PPKP dan PPKA, perintah Pemimpin Langsir.
- b. Keterampilan merupakan keterampilan yang harus dimiliki oleh masinis sesuai dengan Peraturan Dinas. Keterampilan meliputi keterampilan mengoperasikan kereta api, pengecekan lokomotif, mengatasi gangguan operasional untuk lokomotif, mereset gangguan.
- c. Sikap merupakan sikap yang harus dimiliki oleh masinis dan sesuai dengan identitas dan budaya perusahaan. Sikap meliputi Integritas, Profesional, Keselamatan, Pelayanan Prima.

### 3.4.2 Kinerja Masinis (Y)

Dalam penelitian ini kinerja masinis yang dimaksud yaitu kemampuan masinis dalam menyelesaikan tugas yang diberikan secara profesional.

### Indikatornya yaitu:

- a. Persiapan Dinas, sebelum melakukan dinas masinis harus melakukan persiapan yang ada di Peraturan Dinas di PT. KAI (Persero). Persiapan dinas tersebut dapat mengetahui apakah masinis siap dan mampu menjalankan kereta api. Persiapan tersebut meliputi waktu laporan ke penyelia, mengisi presensi, cek up kesehatan dan asesment, pengecekan lokomotif.
- b. Pelayanan Lintas, berkaitan dengan peraturan kereta api yang dijadikan acuan ketika kereta api berjalan. Kriteria pelayanan lintas meliputi,

penguasaaan regulasi/peraturan dinas terutama yang berkaitan dengan perka, pengereman dan pelayanan, tingkat kepekaan terhadap kondisi lokomotif dan rangkaian, melakukan tunjuk sebut sesuai aspek sinyal dan tanda.

c. Akhir Dinas, yaitu kereta api sudah sampai ke tempat tujuan. Setelah menyelesaikan tugasnya masinis harus melaporkan kondisi lokomotif secara lisan dan tulisan kepada pengawas cek apabila ada gangguan gerakan terhadap lokomotif. Gangguan tersebut harus dilaporkan secara rinci agar tidak ada kesalahan dalam perjalanan selanjutnya. Kemudian pelaporan terhadap kondisi perka kepada penyelia, melihat dinasan esok hari.

### 3.5 Jenis Data dan Sumber Data

### 3.5.1 Jenis Data

Data dan informasi yang digunakan dalam penelitian ini terdiri dari data primer dan data sekunder.

a. Data primer

Data primer yaitu data yang diperoleh secara langsung dari responden dengan cara observasi, wawancara langsung dan penyebaran angket, data yang didapat nantinya akan dianalisis dalam penelitian ini.

b. Data sekunder

Data sekunder merupakan data yang diperoleh melalui bukan dari sumber utama, melainkan dari pihak-pihak lain ataupun dari data dokumentasi/arsip dari PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.

### 3.5.2 Sumber Data

Data dan informasi diperlukan oleh peneliti untuk mencapai tujuan penelitian yaitu sebagai berikut:

1. Responden, yaitu masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember. Data yang diperoleh adalah data primer yaitu berupa hasil angket yang tujuannya untuk

- mengetahui seberapa besar pengaruh pendidikan dan pelatihan terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.
- 2. Dokumen, yaitu dokumen yang ada di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember, artikel dari internet yang mendukung penelitian.
- 3. Informan, yaitu informasi tambahan tentang hal-hal yang berkaitan dengan variabel penelitian serta kebenaran angket yang telah diisi oleh responden.

### 3.6 Metode Pengumpulan Data

Metode pengumpulan data merupakan salah satu strategi yang dilakukan oleh peneliti guna mendapatkan data-data yang valid dan juga relevan sesuai dengan penelitian ini. Metode pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini yaitu:

### a. Metode Observasi

Metode observasi dilakukan melalui pengamatan secara langsung aktivitas masinis sebelum melakukan dinas, saat melaksanakan dinas dan sesudah melakukan dinas. Tujuan dari pengamatan tersebut guna mendapatkan keterangan tambahan terkait tujuan penelitian.

### b. Metode Angket

Metode angket merupakan daftar pertanyaan yang harus dijawab oleh responden yang digunakan untuk memperoleh data tentang pendidikan dan pelatihan yang sudah dilakukan di PT. KAI (Persero). Metode angket yang digunakan dalam penelitian ini adalah bentuk angket tertutup.

### c. Metode Wawancara

Metode pengumpulan data ini yaitu dengan melakukan wawancara kepada masinis di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember. Hasil yang ingin diperoleh dalam kegiatan ini yaitu pendidikan dan pelatihan yang dilakukan oleh PT. KAI (Persero) dapat meningkatkan kinerja.

### d. Metode Dokumen

Metode pengumpulan data ini berasal dari dokumen PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember, internet, dan literatur yang berkaitan dengan pendidikan dan pelatihan, dan kinerja.

### 3.7. Metode Pengolahan Data

Setelah melakukan pengumpulan data, tahap selanjutnya yaitu melakukan pengolahan data agar siap untuk dianalisis. Langkah-langkah pengolahan data dalam penelitian ini yaitu sebagai berikut:

### **3.7.1** Editing

Metode pengolahan data dalam penelitian ini adalah pengecekan atau pengoreksian data yang telah dikumpulkan, sehingga data yang diperoleh tidak akan menimbulkan suatu keraguan. Kegiatan yang dilakukan dalam proses ini meliputi: kelengkapan jawaban, kejelasan makna jawaban, konsisten jawaban, relevansi dan keseragaman jawaban. Data yang sudah diperoleh akan dilakukan pengecekan untuk menghilangkan kesalahan yang terdapat pada saat pencatatan di lapangan.

### 3.7.2 Skoring

Tahap skoring dilakukan apabila data sudah diisi secara lengkap dan dapat dipertanggungjawabkan. Skoring merupakan kegiatan yang dilakukan untuk memberikan skor atau nilai pada hasil yang sudah diisi oleh responden sesuai dengan kriteria. Kriteria skoring dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

- a. Jawaban Sangat Setuju (SS) diberi skor 4
- b. Jawaban Setuju (S) diberi skor 3
- c. Jawaban Cukup Setuju (CS) diberi skor 2
- d. Jawaban Kurang Setuju (KS) diberi skor 1

### 3.7.3 Tabulasi

Setelah menyelesaikan tahap skoring, selanjutnya yaitu melakukan tabulasi. Tabulasi merupakan penyusunan frekuensi jawaban yang dipilih responden terhadap pilihan jawaban atas pernyataan pada angket yang diberikan kedalam bentuk tabel distribusi frekuensi. Hasil yang didapat bertujuan untuk memudahkan data untuk dibaca dan dipahami oleh peneliti.

### 3.8 Uji Instrumen Penelitian

### 3.8.1 Uji Validitas

Validitas adalah suatu ukuran yang menunjukkan tingkat-tingkat kevalidan atau kesahihan sesuatu instrumen. Suatu instrumen yang valid atau sahih mempunyai validitas tinggi. Sebaliknya, instrumen yang kurang valid berarti memiliki validitas rendah (Arikunto, 2014:213). Uji validitas dapat menggunakan rumus korelasi yang dikemukakan oleh Pearson, yang dikenal dengan rumus korelasi *product moment* sebagai berikut:

$$r_{xy} = \frac{N\Sigma XY - (\Sigma X)(\Sigma Y)}{\sqrt{\{N\Sigma X^2 - (\Sigma X^2)\}\{N\Sigma Y^2 - \Sigma Y^2\}\}}}$$

(Arikunto, 2014:213)

Dimana:

r<sub>xv</sub> = Koefisien korelasi/ indeks korelasi

N = Jumlah responden

 $\sum X$  = Total dari variabel X

 $\sum Y$  = Total dari variabel Y

 $\sum XY$  = Total dari hasil kali variabel X dan Y

Dasar pengambilan dari uji validitas yaitu:

- a. Jika  $r_{xy}$  hasil positif dan  $r_{xy}$  hasil  $\geq r_{tabel}$ , maka butir/variabel tersebut valid
- b. Jika  $r_{xy}$  hasil negatif dan  $r_{xy}$  hasil  $< r_{tabel}$ , maka butir/variabel tersebut tidak valid

### 3.8.2 Uji Reliabilitas

Reliabilitas menunjuk pada satu pengertian bahwa sesuatu instrumen cukup dapat dipercaya untuk digunakan sebagai alat pengumpul data karena instrumen tersebut sudah baik. Reliabilitas menunjuk pada tingkat keterandalan sesuatu. Reliabel artinya, dapat dipercaya, jadi dapat diandalkan (Arikunto,

2014:221). Adapun rumus Alpha yang digunakan untuk mencari reliabilitas instrumen adalah sebagai berikut:

$$r_{11} = \left(\frac{K}{(K-1)}\right) \left(1 - \frac{\sum \sigma_b^2}{\sigma_t^2}\right)$$

(Arikunto, 2014:239)

Keterangan:

r<sub>11</sub> = Reliabilitas instrumen

K = Banyaknya butir pertanyaan atau banyaknya soal

 $\sum \sigma_b^2$  = Jumlah varians butir

 $\sigma_{t}^{2}$  = Varians total

Dasar pengambilan keputusan dari uji reliabilitas yaitu:

a. Jika  $r_{alpha} \ge r_{tabel}$ , maka butir atau variabel tersebut reliabel.

b. Jika  $r_{alpha} < r_{tabel}$ , maka butir atau variabel tersebut tidak reliabel.

Untuk mempermudah melakukan uji validitas dan juga reliabilitas instrumen penelitian maka dalam penelitian ini digunakan progam SPSS versi 22 *for windows*.

### 3.9 Metode Analisis Data

Metode analisis data digunakan untuk mengolah data dari hasil penelitian sehingga diperoleh suatu kesimpulan yang dapat dipertanggung jawabkan dan merupakan tahap akhir setelah semua data telah terkumpul. Adapun metode yang digunakan yaitu dengan menggunakan analisis deskriptif dan analisis inferensial.

### 3.9.1 Analisis Deskriptif

Analisis ini untuk menggambarkan keadaan lapangan daerah penelitian secara deskriptif dengan jalan menginterpretasikan hasil tabulasi data dengan harapan dapat mendukung hasil penelitian, sehingga dapat menyebarkan lebih

rinci untuk mengetahui gambaran tentang pengaruh pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.

### 3.9.2 Analisis Inferensial

Analisis inferensial adalah teknik statistik yang digunakan untuk menganalisis data sampel dan hasilnya diberlakukan untuk populasi. Langkahlangkah yang digunakan dalam analisis inferensial yaitu sebagai berikut:

### a. Persamaan Garis Regresi Sederhana

Persamaan garis regresi sederhana digunakan untuk mengetahui pengaruh variabel bebas pendidikan dan pelatihan (X) terhadap variabel terikat (Y) kinerja masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember. Persamaan regresi linear sederhana yang digunakan dalam penelitian ini yaitu:

$$Y = a + bX$$

(Sugiyono, 2014:261)

Keterangan:

Y = Kinerja Masinis

a = Bilangan konstanta

b = Koefisen regresi

X = Pendidikan dan Pelatihan

Sebelum melakukan persamaan regresi seharusnya diketahui terlebih dahulu a dan b yaitu dengan rumus:

$$a = \frac{(\Sigma X_i)(\Sigma Y_i) - (\Sigma X_i)(\Sigma X_i Y_i)}{n\Sigma X_i^2 - (\Sigma X_i)^2}$$
$$b = \frac{n\Sigma X_i Y_i - (\Sigma X_i)(\Sigma Y_i)}{n\Sigma X_i^2 - (\Sigma X_i)^2}$$

(Sugiyono, 2014:238)

### b. Analisis Varian Garis Regresi

Analisis varian garis regresi digunakan untuk mengetahui kekuatan atau tingkat keeratan variabel pendidikan dan pelatihan (X) terhadap kinerja masinis (Y). Rumus analisis varian garis regresi yang digunakan dalam penelitian ini yaitu:

$$Ry = \sqrt{\frac{a\Sigma XY}{\Sigma Y^2}}$$

(Sugiyono, 2011:276)

### Keterangan:

Ry = Koefisien korelasi antara variabel bebas dan variabel terikat

a = Bilangan koefisien prediktor (X)

 $\Sigma XY$  = Total variabel X dan Y

 $\Sigma Y^2$  = total kuadrat variabel

### c. Uji F

Uji F digunakan untuk untuk mengetahui seberapa besar pengaruh variabel bebas pendidikan dan pelatihan terhadap variabel terikat yaitu kinerja masinis. Rumus yang digunakan yaitu sebagai berikut:

$$F_{reg} = \frac{R_y^2(N-m-1)}{m(1-R_y^2(1))}$$

(Sugiyono, 2011:277)

### Keterangan:

Freg = Harga garis regresi

Ry = koefisien korelasi antara X dan Y

N = Bayaknya Responden

m = Jumlah prediktor

1 = Bilangan konstan

Setelah ditemukan hasil dari persamaan tersebut maka akan dapat dihitung derajat kebebasan (db). Dan rumus yang digunakan yaitu sebagai berikut:

$$db = \frac{m}{N - m - 1}$$

setelah hasil tersebut diketahui maka dapat dibandingkan dengan  $F_{tabel}$ . Dengan hipotesis sebagai berikut:

- 1. Jika  $F_{hitung} \geq F_{tabel}$ , maka Ho ditolak sedangkan Ha diterima yang artinya ada pengaruh yang signifikan dari pendidikan dan pelatihan terhadap kinerja masinis.
- 2. Jika  $F_{hitung}$  <  $F_{tabel}$ , maka Ho diterima sedangkan Ha ditolak yang artinya tidak ada pengaruh yang signifikan dari pendidikan dan pelatihan terhadap kinerja masinis.

### d. Efektivitas Garis Regresi

Analisis ini dapat digunakan untuk mengetahui seberapa besar pengaruh pendidikan dan pelatihan (diklat) terhadap kinerja masinis. Dan rumus yang digunakan yaitu sebagai berikut:

$$RY^2(1) \times 100\% = ....\%$$

(Sugiyono, 2011: 284)

# Digital Repository Universitas Jember

### **BAB 5 PENUTUP**

### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis data dan hasil pembahasan penelitian yang telah diuraikan pada bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan bahwa ada pengaruh yang signifikan Pendidikan dan Pelatihan terhadap Kinerja Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember. Hal itu terbukti dari perhitungan uji F yang digunakan untuk mengetahui pengaruh variabel bebas (X) terhadap variabel terikat (Y), dimana  $F_{hitung} = 95,197 > F_{tabel} = 4,016$  dengan tingkat signifikansi F = 0,000 < a = 0,05. Koefisien determinasi (Rsquare) sebesar 63,4%, menunjukkan bahwa 63,4% kinerja masinis dipengaruhi oleh pendidikan dan pelatihan. Sementara 36,6% dipengaruhi oleh variabel lainnya yang tidak diteliti seperti kompensasi, lingkungan kerja, budaya organisasi dan lain sebagainya.

### 5.2 Saran

Pendidikan dan pelatihan yang dilakukan oleh masinis memberikan kontribusi dalam meningkatkan kinerja masinis. Apabila masinis yang sedang menjalankan diklat dengan sungguh-sungguh sehingga pengetahuan, keterampilan dan sikap masinis sesuai dengan harapan PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember sehingga berpengaruh terhadap peningkatan kinerja masinis. Adapun saran yang diberikan dari penelitian ini yang juga harus dilakukan:

- Masinis harus mampu menerapkan hasil dari pendidikan dan pelatihan dalam menjalankan dinas. Sehingga dengan menerapkan hasil tersebut maka berpengaruh terhadap kinerja. Dan seharusnya pendidikan dan pelatihan harus selalu ditingkatkan agar kinerja masinis semakin meningkat dan berpengaruh juga terhadap kinerja PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember.
- 2. Bagi peneliti selanjutnya, penelitian ini dapat dikembangkan dengan menambah variabel lain yang berpengaruh terhadap kinerja masinis yang tidak ikut dalam penelitian ini, karena berdasarkan penelitian ini masih ada 36,6% pengaruh dari variabel lain yang masih belum diteliti seperti kompensasi, lingkungan kerja, budaya organisasi dan lain sebagainya.

# Digital Repository Universitas Jember

### DAFTAR PUSTAKA

### Buku

- Amir, Mohammad Faisal. 2015. *Memahami Evaluasi Kinerja Karyawan Konsep dan Penilaian Kinerja di Perusahaan*. Jakarta:Mitra Wacana Media
- Arikunto, Suharsimi. 2014. *Prosedur Penelitian Suatu Pendekatan Praktik*. Jakarta:Rineka Cipta
- Dharma, Arainta. 2001. *Paradigma Baru Manajemen Sumber Daya Manusia*. Yogyakarta: Dharma Books
- Hadi, Sutrisno. 2004. Analisis Regresi. Yogyakarta: Pustaka Pelajar
- Kamil, Mustofa. 2010. *Model Pendidikan Dan Pelatihan (Konsep dan Aplikasi)*. Bandung:Alfabeta
- Kasmadi dan Sunariah, Nia Siti. 2014. *Panduan Modern Penelitian Kuantitatif*. Bandung:Alfabeta
- Kasmir.2016. *Manajemen Sumber Daya Manusia (Teori dan Praktik)*. Jakarta:Rajawali pers
- Kaswan dan Akhyadi, Ade Sadikin. 2015. *Pengembangan Sumber Daya Manusia*. Bandung:Alfabeta
- Kompri. 2015. Manajemen Pendidikan 1. Bandung: Alfabeta
- Makmur. 2008. Filsafat administrasi. Jakarta:Bumi Aksara
- Mangkunegara, Anwar Prabu. 2006. *Perencanaan dan Pengembangan Sumber Daya Manusia*. Bandung : Refika Aditama
- Martoyo, Susilo. 2007. *Manajemen Sumber Daya Manusia. Ed. 5.* Yogyakarta : BPFE
- Notoatmodjo, Soekidjo. 2003. *Pengembangan Sumber Daya Manusia*. Jakarta:Rineka Cipta
- Rivai, Veithzal. 2004. *Manajemen Sumber Daya Manusia untuk Perusahaan*. Jakarta: PT. Raja Grafindo Persada

- Sastrohadiwiryo, B. Siswanto. 2005. *Manajemen Tenaga Kerja Indonesia*. Jakarta:Bumi Aksara
- Sinambela, Lijan Poltak. 2016. *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta:Bumi Aksara
- Sugiyono. 2011. Statistik Untuk Penelitian. Bandung: CV. Alfabeta
- Sugiyono. 2014. *Metode Penelitian Administratif Dilengkapi Metode R&D*. Bandung: ALfabeta
- Supranto, J. 2009. Statistic Teori dan Aplikasi, Edisi Ketujuh. Jakarta: Erlangga
- Umar, Husen. 2003. *Riset Pemasaran dan Perilaku Konsumen*. Jakarta:Gramedia Pustaka Utama.
- Widodo, Suparno eko. 2015. *Manajemen Pengembangan Sumber Daya Manusia*. Yogyakarta : Pustaka Pelajar
- Widoyoko, Eko Putro. 2016. *Teknik Penyusunan Instrumen Penelitian*. Yogyakarta:Pustaka Pelajar

### Skripsi

- Asmuni. 2010. Pengaruh Pendidikan Dan Pelatihan Sumber Daya Manusia Terhadap Kinerja Guru di Sekolah Menengah Atas Negeri 1 Darussholah Singojuruh Banyuwangi. Tesis Fakultas Ekonomi – Universitas Jember
- Puspitadewi, Ira. 2014. Pengaruh Kompensasi, Pendidikan Dan Pelatihan Terhadap Kepuasan Dan Kinerja Karyawan PT. Bank Negara Indonesia (Persero), Tbk Cabang Jember. Tesis Fakultas Ekonomi – Universitas Jember

# LAMPIRAN

# Lampiran A. Matrik Penelitian

# **Matriks Penelitian**

JUDUL	RUMUSAN	VARIABEL	INDIKATOR	SI	UMBER		METODE	HIPOTESIS
	MASALAH				DATA	P	ENELITIA	
							N	
Pengaruh	Adakah	Variabel X:	X : Pendidikan dan Pelatihan	1.	Respon	1.	Tempat	Ada
Pendidikan	pengaruh	Pendidikan	1. Pengetahuan		den:		penelitian:	pengaruh
dan	yang	dan Pelatihan	Sinyal dan isyarat		Masini		PT. KAI	yang
Pelatihan	signifikan	Variabel Y:	Tanda dan marka		s PT.		(Persero)	signifikan
(Diklat)	pendidikan	Kinerja	Perintah PPKP dan PPKA		KAI		DAOP 9	dari
Terhadap	dan pelatihan		Perintah Pemimpin Langsir		(Perser	//	Jember	pendidikan
Kinerja	(diklat)		2. Keterampilan		o)	2.	Metode	dan pelatihan
Masinis	terhadap		Mengoperasikan kereta api		DAOP		penentuan	terhadap
PT. KAI	kinerja		Pengecekan lokomotif		9		responden	kinerja
(Persero)	masinis PT.		Mengatasi gangguan		Jember		yaitu	masinis PT.
DAOP 9	KAI		operasional lokomotif	2.	Dokum		Masinis	KAI
Jember	(Persero)		Mereset gangguan lokomotif		en,		yang ada di	(Persero)
	DAOP 9				Daftar		Jember	DAOP 9

Jember?	3. Sikap	nama	3. Pengumpul	Jember.
	Integritas	karyaw	an data:	
	• Profesional	an,	a. Observa	
	Keselamatan	data-	si	
	Pelayanan Prima	data	b. Angket	
	Y : Kinerja Karyawan	lain	c. Wawanc	
	1. Persiapan Dinas	yang	ara	
	Waktu laporan ke penyelia	berhub	d. Dokume	
	Mengisi presensi	ungan	n	
	Cek up kesehatan dan asesment	dengan	4. Analisis	
	Pengecekan lokomotif	peneliti	data:	
	2. Pelayanan Lintas	an	a. Persama	
	Penguasaaan regulasi/peraturan	3. Inform	an garis	
	dinas	an:	regresi	
	Pengereman dan pelayanan	Kepala	sederhan	
	Tingkat kepekaan terhadap	UPT	a	
	kondisi lokomotif	CREW	Y = a + bX	
	Melakukan tunjuk sebut sesuai	PT.		
	, and the second	KAI	b. Analisis	

aspek sinyal dan tanda	(Perser	varian
3. Akhir Dinas	o)	garis
Pelaporan kondisi lokomotif	DAOP	regresi
secara lisan dan tulisan kepada	9	$Ry = \sqrt{\frac{a\Sigma XY}{a}}$
<ul><li>pengawas cek</li><li>Pelaporan terhadap kondisi perka</li></ul>	Jember	$ \begin{array}{ccc} Y & & & & & \\ & & & & & \\ C. & Uji F & & & & \\ \end{array} $
kepada penyelia		$F_{reg} = \frac{R_y^2(N-m-1)}{m(1-R_y^2(1))}$
Melihat dinasan selanjutnya		$\frac{R_{\mathcal{Y}}^{2}(N-m-1)}{R_{\mathcal{Y}}^{2}(N-m-1)}$
		$m\left(1-R_{\mathcal{Y}}^{2}\left(1\right)\right)$

# Lampiran B. Tuntunan Penelitian

### **TUNTUNAN PENELITIAN**

### 1. Tuntunan Observasi

No.	Data yang ingin diraih	Sumber Data
1.	Pengamatan secara langsung penerapan	Masinis UPT Crew Jember
	pengetahuan, keterampilan dan sikap	
	masinis UPT Crew Jember	

# 2. Tuntunan Angket

No.	Data yang ingin diraih Sumber Data				
1.	Pendidikan dan Pelatihan	Masinis UPT Crew Jember			
2.	Kinerja Masinis	Masinis UPT Crew Jember			

### 3. Tuntunan Dokumen

No	Data yang ingin diraih Sumber Data					
1.	Daftar nama masinis UPT Crew Jember	Kepala UPT Crew Jember				
2.	Silabus diklat masinis	Kepala UPT Crew Jember				
3.	Struktur Organisasi Kepala UPT Crew Jember					
4.	Evaluasi pendidikan dan pelatihan Kepala UPT Crew Jember					
5.	Evaluasi Kinerja Masinis Kepala UPT Crew Jember					

# 4. Tuntunan Wawancara

No	Data yang ingin diraih	Sumber Data
1.	Pendidikan dan Pelatihan Masinis UPT	Masinis UPT Crew Jember
	Crew Jember	
2.	Kinerja Masinis UPT Crew Jember	Kepala UPT Crew Jember

### **Lampiran C. Angket Penelitian**

### ANGKET PENELITIAN

### I. Petunjuk Pengisian

Untuk menjawab pertanyaan dibawah ini sesuai dengan yang saudara/i yang anda ketahui, berilah penilaian terhadap pertanyaan berikut dengan jujur dan apa adanya berdasarkan pertanyaan dibawah ini dengan cara sebagai berikut:

1. Tulislah identitas Saudara/i di tempat yang telah disediakan

### II. Data Umum Responden

1.	Nama Responden	·
2.	Usia	:
3.	Lama Kerja	

### III. Daftar Pertanyaan

Jawaban setiap item pertanyaan tentang persepsi siswa tentang keterampilan menjelaskan guru terhadap pemahaman materi dengan cara memberikan tanda (√) pada salah satu pilihan jawabannya sesuai dengan pendapat saudara, dengan ketentuan sebagai berikut:

SS : Sangat Setuju (benar-benar setuju)

S : Setuju (lebih banyak daripada tidak setuju)

CS : Cukup Setuju (antara setuju dan tidak setuju seimbang)

KS : Kurang Setuju (ragu-ragu)

# PENDIDIKAN DAN PELATIHAN (X)

# Bagian pertama : Pengetahuan/Knowledge

No.	Pertanyaan	SS	S	CS	KS
1.	Diklat di ikuti memang dibutuhkan karena dapat				
	meningkatkan pengetahuan tentang teknik sinyal dan				
	isyarat yang berupa warna atau cahaya dengan arti	3			
	tertentu				
2.	Pengetahuan saya tentang tanda dan marka yang				
	berfungsi sebagai peringatan atau petunjuk bisa saya				
	ketahui	$\langle \overline{\gamma} \rangle$			
3.	Saya mengetahui dan melaksanakan perintah PPKP	Y			
	dan PPKA saat menjalankan dinas di kereta api				
4.	Saya patuh terhadap perintah Pemimpin Langsir				
	selama menjalankan dinas				

# Bagian kedua : Keterampilan/Skill

No.	Pertanyaan	SS	S	CS	KS
1.	Diklat yang saya ikuti mampu meningkatkan			-//	
	keterampilan saya dalam mengoperasikan kereta api				
2.	Saya mampu memahami dan melakukan pengecekan				
	lokomotif sebelum dan sesudah melakukan dinas				
3.	Saya mengetahui dan mampu menggunakan teknik-				
	teknik mengatasi gangguan operasional lokomotif				
	selama di lintas sesuai Peraturan Dinas				
4.	Apabila terdapat gangguan di lokomotif, saya				
	mampu mereset gangguan yang terjadi saat				
	pengoperasian lokomotif				

# Bagian ketiga : Sikap/Attitude

No.	Pertanyaan	SS	S	CS	KS
1.	Dalam bekerja saya menerapkan prinsip integritas				
	sehingga perbuatan dan perkataan yang saya				
	sampaikan sesuai dengan identitas dan budaya				
	perusahaan				
2.	Ketika menjalankan dinas saya bertindak dengan				
	menerapkan prinsip profesional sesuai dengan				
	identitas dan budaya perusahaan				
3.	Saya melakukan upaya di lingkungan kerja agar				
	tetap berada dalam keadaan yang terhindar dari				
	kecelakaan atau bahaya sekecil apapun	Ye			
4.	Saya menempatkan kepentingan pelanggan diatas				
	kepentingan kelompok atau pribadi dan melakukan				
	kerjasama dengan tim agar terbentuk pelayanan				
	prima yang diharapkan pelanggan				

# KINERJA KARYAWAN (Y)

# • Bagian Pertama : Persiapan Dinas

No.	Pertanyaan	SS	S	CS	KS
1.	Sebelum saya menjalankan tugas, saya melakukan laporan waktu kedatangan sesuai dengan peraturan				
2.	Saat melakukan persiapan dinas saya akan mengisi presensi				
3.	Sebelum menjalankan dinas, saya akan melakukan Cek up kesehatan dan asesment				
4.	Apabila saya disetujui menjalankan kereta api, selanjutnya saya mengecek lokomotif				

# • Bagian kedua : Pelayanan Lintas

No.	Pertanyaan	SS	S	CS	KS
1.	Pada saat menjalankan kereta api, saya menguasai				
	regulasi/peraturan dinas terutama yang berkaitan				
	dengan Perka				
2.	Saat menjalankan dinas saya melakukan pengereman		ß		
	dan pelayanan sesuai dengan peraturan				
3.	Selama menjalankan dinas, saya sangat peka				
	terhadap kondisi lokomotif dan rangkaian yang				
	sedang saya kemudikan	V			
4.	Apabila saya sedang menjalankan dinas, saya				
	melakukan tunjuk sebut sesuai aspek sinyal dan				
	tanda yang ada di sepanjang jalan kereta api				

# • Bagian ketiga : Akhir Dinas

No.	Pertanyaan	SS	S	CS	KS
1.	Setelah saya selesai menjalankan dinas saya akan			-//	
	melaporkan kondisi lokomotif secara lisan dan				
	tulisan kepada pengawas cek				
2.	Ketika akhir menjalankan dinas, saya melaporkan			4	
	kondisi perka kepada penyelelia instruktur				
3.	Sebelum meninggalkan tempat dinas, saya melihat				
	dinasan esok hari.				

### Lampiran D. Pedoman Wawancara

### I. Wawancara untuk Kepala UPT Crew Jember

- 1. Dimanakah tempat pendidikan dan pelatihan (diklat) yang dilakukan oleh masinis?
- 2. Berapa lama pendidikan dan pelatihan (diklat) yang dilakukan oleh masinis?
- 3. Apakah manfaat dari pendidikan dan pelatihan (diklat) yang sudah dilakukan oleh masinis?
- 4. Apakah indikator dari pendidikan dan pelatihan (diklat), serta kinerja masinis PT. KAI (Persero)?
- 5. Dengan adanya pendidikan dan pelatihan (diklat) apakah menurut anda mampu meningkatkan pengetahuan, keterampilan dan sikap masinis?

### II. Wawancara untuk Masinis UPT Crew Jember

- 1. Setelah melakukan pendidikan dan pelatihan (diklat), apakah anda mampu menerapkan materi yang sudah didapat pada saat dinas?
- 2. Kesulitan apakah yang pernah dialami selama proses pendidikan dan pelatihan (diklat) berlangsung?
- 3. Apa yang anda lakukan ketika pendidikan dan pelatihan (diklat) yang sudah dilaksanakan kurang dapat anda pahami pada saat diklat berlangsung?
- 4. Apakah anda dapat memahami semboyan yang ada di PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember?
- 5. Apakah anda mampu memahami peraturan dinas yang sudah diterapkan oleh perusahaan?

# Lampiran E. Data Responden

# DATA RESPONDEN MASINIS UPT CREW JEMBER

### I. Masinis Muda

NO	NAMA	NIPP	MULAI BEKERJA	TEMPAT TANGGAL LAHIR	JABATA N	DIKLAT FUNGSIO NAL	LULUS/ TIDAK LULUS
1	AGIL GUTSI	50291	1-Nov-2007	JEMBER, 19-10-1988	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
2	ANDRIAN YUDHA LAKSANA	56508	16-Des-2009	JEMBER, 14-09-1986	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
3	ANDRIK BAYU PRIAMBODO	56612	16-Des-2009	TRENGGALEK, 01-07- 1986	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
4	ARIF PRIHARTONO	60370	1-Mei-2011	JEMBER, 19-10-1991	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
5	AHMAD SYAIKHU	49824	1-Nov-2007	PASURUAN, 06-03- 1986	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
6	AKHMAD JUNAEDI	56501	16-Des-2009	JEMBER, 22-04-1988	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
7	ASRIL WINARKO	56520	16-Des-2009	JEMBER, 21-04-1988	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
8	BAMBANG SUTIKNO	45872	1-Mar-1997	JEMBER, 25-07-1973	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
9	BUDI WAHYONO	53583	1-Jan-2009	JEMBER, 12-11-1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
10	DENNY EKO RAHMAWAN	56615	16-Des-2009	BOJONEGORO, 16- 06-1991	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
11	DWI SUGIARTO	48485	1-Apr-2005	LUMAJANG, 02-02- 1984	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
12	DWI KUSWANTO	49345	1-Feb-2007	PROBOLINGGO, 18- 06-1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
13	DWI BAYU KURNIAWAN	56531	16-Des-2009	JEMBER, 15-06-1988	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
14	DWI BAGUS SUGIARTO	56530	16-Des-2009	JEMBER, 16-12-1986	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
15	DIMAS PUJI SUSENO	56528	16-Des-2009	JEMBER, 28-07-1991	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
16	EKO BUDIYONO	49338	1-Nov-2007	BANYUWANGI, 05- 06-1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
17	EGA RAGENDA	49395	1-Feb-2007	LUMAJANG, 25-10- 1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
18	EVIN PRILLA A.	44176	1-Jun-1996	PROBOLINGGO, 27- 04-1976	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
19	FERRY EKO PRAMONO	56545	16-Des-2009	JEMBER, 25-02-1989	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
20	FEBRI ISKANDAR MAHFUD	56542	16-Des-2009	PROBOLINGGO, 27- 02-1990	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS

21	HARIADI	44170	1-Jun-1996	LUMAJANG, 05-10- 1976	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
22	HARIK S ABADI	56547	16-Des-2009	JEMBER, 20-04-1991	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
23	HENDRA DWI MURDIYONO	53582	1-Jan-2009	BANYUWANGI, 10- 10-1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
24	HENDY SETIAWAN	56551	16-Des-2009	JEMBER, 12-01-1989	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
25	IQBAL AMALI	49315	1-Feb-2007	JEMBER, 14-03-1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
26	IMAM MUGDHOR	45884	1-Mar-1997	JEMBER12-3-1975	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
27	JENI FATTUROCHMAN	60402	1-Mei-2011	SIDOARJO, 16-04- 1992	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
28	JATIM	45902	1-Mar-1997	JEMBER, 07-12-1976	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
29	MOHAMAD HAFID ASHARI	47291	1-Feb-2001	JEMBER, 01-01-1981	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
30	MUHAMMAD CHUSNAN	48540	1-Apr-2005	LUMAJANG, 17-05- 1985	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
31	MUHAMMAD SOFYAN YUSUF	48583	1-Apr-2005	JEMBER, 19-03-1986	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
32	MUH. NIZAR HIDAYATULLAH	48589	1-Apr-2005	PASURUAN, 25-04- 1986	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
33	MUHAMMAD ZAELANI	49381	1-Feb-2007	JEMBER, 28-09-1987	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
34	RINGGA RIRAWAN	49670	1-Nov-2007	JEMBER, 13-10-1984	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
35	RUDIYANTO	53592	1-Jan-2009	JEMBER, 03-10-1989	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
36	TEGUH WALUYO	49245	1-Feb-2007	JEMBER, 10-06-1985	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
37	TACHDI WALUYO	53667	1-Jan-2009	JEMBER, 01-09-1989	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
38	MUHAMMAD ROSIYANDI	60810	1-Jun-2011	JEMBER, 07-10-1990	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
39	SETIA CANDRA	60542	1-Jun-2011	SITUBONDO, 31-10- 1990	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
40	TEZAR ROBBY NUR FAHMI	60768	1-Jun-2011	JEMBER, 12-09-1990	MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS

# II. Masinis Pertama

NO	NAMA	NIPP	MULAI BEKERJA	TEMPAT TANGGAL LAHIR	JABATAN	DIKLAT FUNGSIO NAL	LULUS/ TIDAK LULUS
1	ABRAHAM ALIEF FIRDANA	61195	1-Jun-2011	JEMBER, 06-06-1993	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
2	AHMAD MASHURI	61177	1-Jun-2011	JEMBER, 01-03-1992	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
3	ABDUL ARIF	64726	1-Agu-2014	JEMBER, 28-06-1989	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
4	DARMAWAN TRI UTAMA	60965	1-Jun-2011	JEMBER, 24-08-1992	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
5	DIAN WAHYU SETIAWAN	60774	1-Jun-2011	PROBOLINGGO, 25- 04-1987	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
6	EDDY BAGUS KURNIAWAN	60846	1-Jun-2011	PROBOLINGGO, 15- 04-1990	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
7	ELISAM AGUS MASKUR	64672	1-Agu-2014	JEMBER,17-08-1995	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
8	IKHWANUL FIRDAUS	60764	1-Jun-2011	LUMAJANG, 13-08- 1990	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
9	IRFAN ZAHRONI	61171	1-Jun-2011	LUMAJANG, 09-02- 1992	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
10	IRFANDA ANGGI SEPTIA	64669	1-Agu-2014	BONDOWOSO, 14- 09-1991	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
11	JOSI GELAR SUGANDA	64671	1-Agu-2014	JEMBER, 19-01-1994	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
12	MUHAMMAD FAUZI ZEIN	63551	1-Sep-2013	JEMBER, 02-07-1994	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
13	NUR MOHAMMAD ZAENUDIN	60375	1-Mei-2011	NGAWI, 04-07-1991	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
14	NUR BUKHORI	63547	1-Sep-2013	LUMAJANG, 20-08- 1988	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
15	SONI PRADANA	60844	1-Jun-2011	PASURUAN, 05-09- 1989	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
16	TANSILUL HIDAYAT F.H.	63546	1-Sep-2013	JEMBER, 09-01-1988	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS
17	TAUFIQURRAHMA N	64787	1-Agu-2014	JEMBER, 04-11-1994	AST.MASINIS	TLD 3 MAS	LULUS

# Lampiran F. Kurikulum Pendidikan dan Pelatihan

# KURIKULUM PELATIHAN AWAK SARANA PERKERETAAPIAN MUDA DENGAN PENGGERAK NON LISTRIK

PESENTA : Calon Awak Sarana Perkeretaspian Muda dengan Penggorak Kon Listrik
TUJUAN : Membentuk Awak Sarana Perkeretaspian Muda dengan Penggerak Kon Listrik

DURAS PELATHAN 11 bulan (Klasikal/D.63 = 99 JP.845 menit (10 hart) dan Lintas/O.64 = 100 JP.845 menit (10 hart)

NO	MATA LATIH		IAM:	PELATE	HAN ()	P)	120331-020
SIV:		T	1	P	u	Σ	PENGALAR
	PATI	1 2			1		
1 3	Pendalaman Pangaperasian Lokomotif CC 201/203/204	4			1	5	Sunaryo/Eag Hidlayer
	Pendalaman Pangaperasian Lokomotif CC 202 dan CC 205	4			I	5	Zaidan Asando/Gunawan V
3	Committee of the commit	4	1		1	5	Maruchan
4	and the second s	4	100		1.1	5	Eep Hidayet
5	Sangguen Lokematif CC 202 dan 305	4		10	1	5	Fullanto
6	Gangguan Lokomosif CC 206	- 4			1	5	Manuchae
1	Pendeloman Peraturan Dinas 3	4			î	3	OR CO
8	Pendalaman Pereturan Dinas B	4			1	5	08
. 5	Pendalamen Petaturan Dinas 16 A (8 d 1	4			1	5	1-00-0
10	Pendalaman Paraturan Dinas 19 (6)d 1	4			-		0.1
	Administraci Perpalanan Sereta Ada	1		-	1	5	DA
	Praktek Simulator Lok CC 206	+ *		-	1	2	Agus Sopandi
-	Praktak Digo (Statis)			8	-	-	Will Kumiaji
134	Praktok Jelen Singker		-	8	-	. 8	Instruktur Dipo
			-	16		16	Tire IPTT day LIFT Crew
	PRAKTER JALAN MASINIS		-				
	Praktek di Disa		-	-	-	-	
15	Na Go Item		-	10			Instruktur Dipo
15	Pemeriksaan takamatif	+		-		10	
_	Pengoperasian Mesin Lokomotif			10	-	10	
	Gengguan Lokomosif			-16		10	
1	Proictek di UPT Crew			10	-	10	
115	Pengetanuan Lintas Operasional KA						ITSTURBLE UPT Crew
	Pengetahuan Penggunaan Kelengkapan Kerja	-		40		40	
21	Pengetahuan Kelongkapan Asiministrasi Panka			10		30	
	JUMLAH II	44	0	132	11	179	
-	and a second series				UF I		
-	PENDUKUNG Kampreherai!				100		
1	JUMIAH III	0	0	D	20	20	
	TOTAL (JUMLAH I + II + III)	- 44	0	264	20	20	10

T : Teori, L : Laboratorium, P : Praktak, U : Uyan

Bandung, Maret 2015

auto

JOKO EDI HARTONO

NIPP. 46873

	KURIKULUM	No. Dok	:	FR.31.MT.2016
	KOKIKOLOWI	Revisi	:	0
KERETA API	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	Halaman	:	1 dari 1

# REFRESHING PENGOPERASIAN LOKOMOTIF BB 301/304

PESERTA : Asisten Masinis, Masinis, dan Penyelia Masinis

TUJUAN

: Menambah kemampuan bagi awak sarana perkeretaapian dalam mengoperasikan lok BB 301/304

DURASI PELATIHAN : 22 JP @ 45 Menit

	O	MATA LATIH		JAM P	ELATIH	AN (JP)		TRAINIER	VET
ı	40	WATALATIN	T	L	P	U	Σ	TRAINER	KET
A	SO	FT SKILL							
	1	Motivasi Kerja			2	7	2	Internal	
		JUMLAH A	0	0	2	0	2		9%
В	HA	RD SKILL					7		
1		CORE		1					
	1	Refreshing Pengecekan Lokomotif V	2				2	Internal	
	2	Refreshing Pengoperasian Lokomotif BB 301/304	5				5	Internal	
	3	Refreshing Reset gangguan √	2		7/1		2	Internal	
	4	Praktek Dipo (Statis)			5		5	Internal	
	5	Pre Test dan Post Test				2	2	Tim Penyelenggara	
	_	JUMLAH B I	9	0	5	2	16		73%
II		NON CORE							
	1	Safety Refreshing /	4	0	0	0	4	Internal	
	_	JUMLAH B II	4	0	0	0	4		18%
		JUMLAH B (B I + B II)	13	0	5	2	20		
		TOTAL ( JUMLAH A + B )	13	0	7	2	22		100%

T: Teori, L: Laboratorium, P: Praktek, U: Ujian

Bandung, 3 | Januari 2017 Corporate Deputy Director Training and Education

NIPP, 65781

# Lampiran G. Silabus Pendidikan dan Pelatihan

	Ti de la constante de la const		01104			No. Dok	: FR.3	FR.32.MT.2016
			SILABUS			Revisi		0
	KERETA API	TRAINING	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	. DJUANDA		Halaman		dari 1
MAT MAT PESE ALO! STAN	NAMA PELATIHAN MATA LATIH PESERTA ALOKASI WAKTU STANDAR KOMPETENSI	Refreshing Pengoperasian Lokomotif BB 301/304 A.1 Motivasi Kerja  Asisten Masinis, Masinis, dan Penyelia Masinis 2 JP @ 45 menit Mampu memotivasi diri untuk peningkatan kinerja dan produktivitas	f BB 301/304 lia Masinis gkatan kinerja dan prod	uktivitas				
9	KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR	POKOK MATERI	METODE	MEDIA	SUMBER	TEKNIK	ALOKASI
(1)	(2)	(6)	(4)	(2)	(9)	(7)	(8)	(6)
H	Mampu memotivasi diri untuk amenjaga kinerja dan produktivitas	a. Mampu menjelaskan arti motivasi dan jenis-jenis motivasi di tempat kerja b. Mampu menjelaskan pemahaman tentang tingkatan kebutuhan diri menurut Maslow dan Herzberg c. Mampu menjelaskan posisi tingkatan kebutuhan diri yang dimiliki d. Mampu menjelaskan tentang Etos Kerja e. Mampu menjelaskan bagaimana memenuhi kebutuhan diri	Motivasi Kerja	Ekspositori, diskusi, Multimedia, LCD dan ilustrasi Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Trainer	Tanya jawab	2.JP

Bandung, 31 Januari 2017 VP Planning of Training and Education

TRI NOVIATRI

a. Menjelaskan kondisi Mesin Diesel

2 Memahami pengecekan setelah lokomotif dihidupkan

pendingin

saat hidup Idle

Mengidentifikasi bila ada suara

Mengidentifikasi kondisi sistem

asing pada Mesin Diesel Menjelaskan kondisi sistem peranginan dan pengereman

	Fil .		01104110			No. Dok	: FR.3	FR.32.MT.2016
			SILABUS			Revisi	0 :	
	AEKEIA API	TRAINING	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	DJUANDA		Halaman	-	dari 1
MA MA PES ALO STA	NAMA PELATIHAN MATA LATIH PESERTA ALOKASI WAKTU STANDAR KOMPETENSI	Refreshing Pengoperasian Lokomotif BB 301/304 B.1.1 Refreshing Pengecekan Lokomotif  Asisten Masinis, Masinis, dan Penyelia Masinis 2 Jp @ 45 menit Memahami prosedur pengecekan lokomotif BB 301/304	rif BB 301/304 motif V relia Masinis lokomotif BB 301/304					
0N	KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR	POKOK MATERI	METODE	MEDIA	SUMBER	TEKNIK	ALOKASI WAKTU
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(9)	(7)	(8)	(6)
H	Memahami pengecekan sebelum lokomotif mati sebelum dihidupkan	Mengidentifikasi kondisi Batterai Start     Menjelaskan pengecekan kondisi sakelar utama Batterai dan sistem kelistrikan     Menjelaskan pengecekan kondisi handle kemudi/pelayanan     Mengidentifikasi kondisi minyak pelumas, HSD, air radiator	Prosedur persiapan awal dinas KA dengan lokomotif BB 203	Cerama	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Manual	Ujian Pilihan Ganda	2 JP

Bandung, <sup>§ |</sup> Januari 2017 VP Planning of Training and Education

> TRAINING AND EDUCATION IT. H. DJUANDA CENTER OF EXCELLENCE

TRI NOVIATRI NIPP. 40906

Fi	CLICATIO	No. Dok	: FR.32.MT.2016
	SILABUS	Revisi	0 ::
KERETA API	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	Halaman	: 1 dan 2
NAMA PELATIHAN	: Refreshing Pengoperasian Lokomotif BB 301/304		

Memahami cara mengoperasikan lokomotif BB 301/304

ALOKASI WAKTU
STANDAR KOMPETENSI

PESERTA

Asisten Masinis, Masinis, dan Penyelia Masinis

	KOMPETENSI DASAR		INDIKATOR	POKOK MATERI	METODE	MEDIA	SUMBER	TEKNIK	ALOKASI WAKTU
	(2)		(3)	(4)	(5)	(9)	(7)	(8)	(6)
Mer. 301	Φ.	ن ن ف	Mampu menjelaskan pemeriksaan lokomotif BB 203 pada saat mesin dinas KA dengan mati/sebelum dihidupkan lokomotif BB 301/304 Mampu melaksanakan pemeriksaan lokomotif BB 301/304 setelah mesin hidup Mampu melaksanakan pemeriksaan kelengkapan peralatan Go No Go Item lokomotif BB 301/304	Prosedur persiapan awal dinas KA dengan lokomotif BB 301/304	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat, Manual Instruction	Ujian Pilihan Ganda	116
ek de	Memahami prosedur pelayanan lokomotif BB 301/304 saat awal dinas KA	ė ė	Mampu menjelaskan prosedur percobaan rem statis Mampu melaksanakan percobaan rem statis	Prosedur pelayanan lokomotif BB 301/304 saat awal dinas KA	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat, Manual Instruction	Ujian Pilihan Ganda	1.JP
NA KA	Memahami prosedur pelayanan lokomotif BB 301/304 saat dinas KA	ri di	Mampu menjelaskan prosedur percobaan rem dinamis 1 dan dinamis 2 Mampu melayani lokomotif selama dalam perjalanan	Prosedur pelayanan lokomotif BB 301/304 saat dinas KA	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat, Manual Instruction	Ujian Pilihan Ganda	1.1P

	Ti de		0			No. Dok	 FR	FR.32.MT.2016
			SILABUS			Revisi	0	
	KERETA APJ	TRAINING	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	DJUANDA		Halaman	c6	dari 2
NO	KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR	POKOK MATERI	METODE	MEDIA	SUMBER	TEKNIK	ALOKASI WAKTU
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(9)	(1)	(8)	(6)
4	Memahami prosedur pelayanan lokomotif BB 301/304 saat akhir dinas KA	a. Mampu menjelaskan prosedur mematikan lokomotif BB 301/304 b. Mampu melaksanakan pemeriksaan lokomotif BB 301/304 sebelum meninggalkan c. Mampu membuat laporan akhir dinasan KA	Prosedur pelayanan lokomotif BB 301/304 saat akhir dinas KA	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD Jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat, Manual Instruction	Ujian Pilihan Ganda	11.19
5	Memahami cara mematikan mesin	a. Menjelaskan cara menekan tombol stop atau memutarkan kunci start dari ON ke OFF sampai MD (Mesin Diesel) mati b. Menjelaskan cara menurunkan sakelar fuel pump c. Menjelaskan cara menurunkan sakelar batteray / sakelar utama d. Meyakinkan kondisi mesin sudah mati dan tidak ada sistem kelistrikan yang terhubung	Cara menghidupkan mesin lok BB	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat, Manual Instruction	Ujian Pilihan Ganda	qLt

Bandung, 31 Januari 2017

VP Planning of Training and Education

TRI NOVIATRI

Ti .	Olida IIO	No. Dok	: FR.32.MT.2016
	SILABUS	Revisi	0
KERETA API	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	Halaman	: l dari l
VAMA PELATIHAN	: Refreshing Pengoperasian Lokomotif BB 301/304		
MATA LATIH	: B.I.3 Refreshing Reset gangguan V		
PESERTA	: Asisten Masinis, Masinis, dan Penyelia Masinis		

2 JP @ 45 menit

ALOKASI WAKTU STANDAR KOMPETENSI

(1) 1 Memahan gangguan	141		INDIKATOR	POKOK MATERI	PELATIHAN	MEDIA	SUMBER	TEKNIK	ALOKASI
	(7)		(3)	(4)	(2)	(9)	(7)	(8)	(6)
	Memahami cara mereset gangguan	ю <u>о</u> о	Menjelaskan gangguan-gangguan yang terjadi saat pengoperasian lokomotif BB 301/304 Menjelaskan cara menekan tombol <i>Reset /Relay</i> Menjelaskan cara mereset gangguan bila terjadi tenaga lemah Menjelaskan cara mereset gangguan bila terjadi tenaga	Mereset gangguan	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat, Manual Instruction	Ujian Pilihan Ganda	2 JP

Bandung, 31 Januari 2017

VP Planning of Training and Education

TRI NOVIATRI

F		01104113			No. Dok		FR.32.MT.2016	-
		SILABUS			Revisi			
KERETA API	TRAINI	TRAINING AND EDUCATION IR. H. DJUANDA	DIVANDA		Halaman		dari 2	
NAMA PELATIHAN MATA LATIH PESERTA ALOKASI WAKTU	: Refreshing Pengoperasian Lokomotif BB 301/304 : B.II.1 Safety Refreshing V : Asisten Masinis, Masinis, dan Penyelia Masinis 4 JP @ 45 menit	otif BB 301/304 /elia Masinis						
STANDAR KOMPETENSI	: Mampu membudayakan keselamatan dan kesehatan kerja	itan dan kesehatan kerja						
NO KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR	POKOK MATERI	METODE	MEDIA	SUMBER	TEKNIK	SUMBER TEKNIK ALOKASI	

N	KOMPETENSI DASAR		INDIKATOR	POKOK MATERI	METODE	MEDIA	SUMBER	SUMBER TEKNIK BELAJAR EVALUASI
(1)	(2)	H	(3)	(4)	(5)	(9)	(7)	(7) (8)
н	Membudayakan K3	نه ن ن ن ن	Mampu menjelaskan sasaran dan tujuan K3 Mampu menjabarkan kondisi kerja yang aman dan sehat Mampu menjabarkan tahapan proses pembudayaan K3 Mampu menyebutkan jenis-jenis alat proteksi kebakaran Mampu mengilustrasikan budaya K3 pada tugasnya sebagai awak sarana perkeretaapian	Budaya K3	Ekspositori, diskusi Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat	Diktat Ujian Pilihan Ganda
2	Membudayakan keselamatan	<u>ie</u> <u>ie</u> j	Mampu menjabarkan tahapan pembudayaan keselamatan Mampu menyebutkan prinsipprinsip keselamatan Mampu menyebutkan mediapelaporan kondisi bahaya yang ada di PT. KAI (SRI) Mampu menyebutkan budaya keselamatan (disesuaikan dengan bidangnya)	Budaya keselamatan	Ceramah dan tanya Multimedia, LCD jawab Proyektor dan Laptop	Multimedia, LCD Proyektor dan Laptop	Diktat	Diktat Ujian Pilihan Ganda

## Lampiran H. Rekapitulasi Angket

## Pendidikan dan Pelatihan (Diklat)

	Penge	tahuan	/Know	ledge	Kete	rampi	ilan/S	kill	Si	kap/A	ttitud	le
No.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1.	4	3	3	3	4	3	3	3	4	3	4	3
2.	4	4	3	3	4	3	3	4	4	4	4	4
3.	4	3	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3
4.	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
5.	3	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4	4
6.	3	3	4	4	3	3	4	3	3	3	3	3
7.	4	4	3	3	4	3	3	4	3	4	3	4
8.	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
9.	4	4	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4
10.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11.	4	4	3	3	4	4	3	4	3	4	3	4
12.	4	4	3	3	4	3	3	4	4	4	4	4
13.	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
14.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
15.	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
16.	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
17.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
18.	4	3	4	4	4	4	4	3	4	3	4	3
19.	4	4	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4
20.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
21.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22.	4	3	4	4	4	3	4	3	3	3	3	3
23.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
24.	4	3	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3
25.	4	4	4	4	4	3	4	4	3	4	3	4
26.	4	4	3	3	4	4	3	4	3	4	3	4
27.	3	3	4	4	3	2	4	3	4	3	4	3
28.	4	3	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3
29.	4	4	3	3	4	4	3	4	3	4	3	4
30.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
31.	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	4
32.	4	3	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3
33.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
34.	4	4	3	3	4	4	3	4	3	4	3	4
35.	3	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4
36.	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4

37.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
38.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
39.	4	3	4	4	4	4	4	3	4	3	4	3
40.	4	3	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3
41.	3	3	4	4	3	3	4	3	4	3	4	3
42.	3	3	4	4	3	4	4	3	4	3	4	3
43.	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
44.	3	3	4	4	3	3	4	3	3	3	3	3
45.	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	4
46.	3	4	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
47.	3	3	4	4	3	3	4	3	3	3	3	3
48.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49.	4	3	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3
50.	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3
51.	4	3	3	3	4	2	3	3	4	3	4	3
52.	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	4	3
53.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
54.	4	4	4	4	4	3	4	4	3	4	3	4
55.	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	4
56.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
57	4	3	3	3	4	3	3	3	4	3	4	3
Jumlah	214	204	209	209	214	196	209	204	208	204	208	204

## Kinerja Masinis UPT Crew Jember

	Pe	rsiapa	n Dina	as	Pel	ayana	n Lin	tas	Ak	hir Di	nas
No.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.
1.	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
2.	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4
3.	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4.	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3
5.	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
7.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8.	4	4	3	3	4	3	3	3	3	3	3
9.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
10.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11.	4	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4
12.	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4
13.	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4
14.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
15.	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
16.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
17.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
18.	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
19.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
20.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
21.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22.	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
23.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
24.	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
25.	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
26.	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
27.	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
28.	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
29.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
30.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
31.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
32.	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
33.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
34.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
35.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
36.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
37.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

38.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
39.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
40.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
41.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
42.	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
43.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
44.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
45.	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
46.	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
47.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
48.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49.	4	4	3	3	4	3	3	3	3	3	3
50.	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3
51.	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3
52.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
53.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
54.	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4
55.	3	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
56.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
57	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Jumlah	197	197	204	204	206	204	204	204	204	204	204

## Lampiran I. Transkip Wawancara Dengan Kepala UPT Crew Jember dan Masinis UPT Crew Jember

## 1. Responden masinis UPT Crew Jember

Berikut merupakan daftar pertanyaan yang diberikan kepada masinis UPT Crew Jember yang menjadi responden penelitian ini:

Peneliti : Permisi mas, maaf mengganggu waktunya ya.

Responden : "iya mbak tidak apa-apa, ada yang bisa saya bantu?"

Peneliti : begini mas, saya ingin melakukan penelitian dan saya ingin

melakukan wawancara tentang pendidikan dan pelatihan yang

sudah dilakukan, apakah mas bersedia untuk saya wawancarai?

Responden : "iya mbak bisa".

Peneliti : biasanya, setelah melakukan pendidikan dan pelatihan, apakah

mas sudah memahami materi yang telah disampaikan pada saat

melakukan diklat?

Responden : "saya merasa sudah memahami materi yang diajarkan pada saat

melakukan diklat, soalnya sebelum melakukan pendidikan dan

pelatihan saya belajar dengan sungguh-sungguh".

Peneliti : Kemudian, setelah melakukan pendidikan dnan pelatihan , apakah

mas mampu menerapkannya pada saat menjalankan dinas?

Responden : "Saya mampu menerapkannya mbak, karena saya suadah

melakukan praktik dulu sebelum terjun langsung kelapangan.

Sehingga saya sudah mempunyai bekal pada saat bertugas".

Peneliti : apabila pada saat melakukan diklat dan materi yang dijelaskan

kurang mas pahami pada saat diklat, apa yang mas lakukan?

Responden : "apabila pada saat diklat berlangsung saya kurang paham

terhadap materi yang diberikan, saya akan bertanya kepada

pemateri. Sedangkan apabila saat selesai diklat ada beberapa yang

belum saya pahami, maka saya akan bertanya kepada Kepala UPT

Crew mbak".

Peneliti : pada saat melaksanakan dinas, apakah mas memahami semboyan

yang ada di PT. KAI (Persero)?

Responden : "pasti mbak, karena apabila masinis tidak hafal dengan

semboyan yang ada di lintasan maka masinis tersebut tidak bisa

dinas. Sebelum masinis melakukan dinas, masinis akan di tes

terlebih dahulu melakukan tunjuk sebut dengan berbagai

semboyan".

Peneliti : selain semboyan, apakah mas mampu memahami peraturan dinas

yang ada di perusahaan serta apakah mas mampu menerapkannya?

Responden : "saya memahami peraturan dinas yang ada di perusahaan,

karena itu merupakan patokan masinis apabila melakukan dinas.

Peraturan tersebut nantinya akan di terapkan pada saat melakukan dinas sehingga masinis harus paham serta hafal apa saja

peraturan dinas nya".

## 2. Kepala UPT Crew Jember

Berikut merupakan daftar pertanyaan yang diberikan kepada Kepala UPT Crew Jember,

Peneliti : Permisi pak, mohon maaf mengganggu waktunya.

Kepala UPT : "iya mbak, ada yang bisa saya bantu?".

Peneliti : dimanakah tempat pendidikan dan pelatihan yang dilakukan oleh

masinis pak?

Kepala UPT : "tempat masinis melakukan diklat itu di BPTT Yogyakarta

mbak".

Peneliti : berapa lama pendidikan dan pelatihan yang dilakukan oleh

masinis?

Kepala UPT : "lama diklat yang dilakukan oleh masinis yaitu 2 setengah bulan

untuk teori di BPTT Yogyakarta, sedangkan untuk praktik dilakukan selama 4 bulan. 1 bulan di Dipo Lokomotif sedangkan 3

bulan di UPT Crew mbak".

Peneliti : apakah manfaat dari pendidikan dan pelatihan yang dilakukan

oleh masinis pak?

Kepala UPT : "banyak manfaat yang didapat dalam melaksanakan diklat

tersebut mbak, ada manfaat secara umum dan secara khusus.

Seperti ini mbak contohnya, ada di buku".

Peneliti : pada saat selesai melakukan pendidikan dan pelatihan pasti akan

di evaluasi pak. Apakah indikator dari evaluasi yang dilakukan oleh

masinis dan indikator kinerja nya?

Kepala UPT : "ada mbak indikator dari pendidikan dan pelatihan seperti

peningkatan pengetahuan, keterampilan serta sikap masinis sudah

di atur oleh peraturan dinas. Sedangkan untuk indikator kinerjanya

yaitu sebelum melakukan dinas, pelayanan lintas dan pada saat

akhir dinas. Semua sudah di evaluasi oleh penyelia instruktur

masing-masing".

Peneliti : apakah menurut bapak, dengan adanya pendidikan dan pelatihan

mampu meningkatkan pengetahuan, keterampilan dan sikap

masinis pak?

Kepala UPT : "pasti mbak, apabila masinis melakukannya dengan sungguh-

sungguh pasti mampu meningkatkan pengetahuan, keterampilan

serta sikap nya mbak. Karena pada saat selesai diklat masinis akan

di beri soal tentang apa saja yang didapat dari diklat tersebut.

Apabila masinis mampu mengerjakannya maka masinis lulus

dalam diklat, dan apabila masinis tidak bisa menjawab maka

masinis harus mengulang kembali diklat tersebut".

## Lampiran J. Hasil Analisis Data

## Uji Validitas Variabel Pendidikan dan Pelatihan

## Correlations

		X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6	X1.7	X1.8	X1.9	X1.10	X1.11	X1.12	PENDIDIKA N_DAN_PE LATIHAN
X1.1	Pearson Correlation	1	,421**	,115	,115	1,000**	,228	,115	,421**	,178	,421**	,178	,421 <sup>**</sup>	,606**
	Sig. (2-tailed)		,001	,393	,393	,000	,089	,393	,001	,185	,001	,185	,001	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.2	Pearson Correlation	,421**	1	,075	,075	,421**	,412**	,075	1,000**	,118	1,000**	,118	1,000**	,785**
	Sig. (2-tailed)	,001		,577	,577	,001	,001	,577	,000	,384	,000	,384	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.3	Pearson Correlation	,115	,075	1	1,000**	,115	,088	1,000**	,075	,260	,075	,260	,075	,551 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,393	,577		,000	,393	,514	,000	,577	,051	,577	,051	,577	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.4	Pearson Correlation	,115	,075	1,000**	1	,115	,088	1,000**	,075	,260	,075	,260	,075	,551 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,393	,577	,000		,393	,514	,000	,577	,051	,577	,051	,577	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.5	Pearson Correlation	1,000**	,421**	,115	,115	1	,228	,115	,421**	,178	,421**	,178	,421 <sup>**</sup>	,606**
	Sig. (2-tailed)	,000	,001	,393	,393		,089	,393	,001	,185	,001	,185	,001	,000

	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.6	Pearson Correlation	,228	,412 <sup>**</sup>	,088	,088	,228	1	,088	,412**	-,080	,412**	-,080	,412**	,456**
	Sig. (2-tailed)	,089	,001	,514	,514	,089		,514	,001	,553	,001	,553	,001	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.7	Pearson Correlation	,115	,075	1,000**	1,000**	,115	,088	1	,075	,260	,075	,260	,075	,551 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,393	,577	,000	,000	,393	,514		,577	,051	,577	,051	,577	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.8	Pearson Correlation	,421**	1,000**	,075	,075	,421**	,412**	,075	1	,118	1,000**	,118	1,000**	,785**
	Sig. (2-tailed)	,001	,000	,577	,577	,001	,001	,577		,384	,000	,384	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.9	Pearson Correlation	,178	,118	,260	,260	,178	-,080	,260	,118	1	,118	1,000**	,118	,468**
	Sig. (2-tailed)	,185	,384	,051	,051	,185	,553	,051	,384		,384	,000	,384	,000,
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.10	Pearson Correlation	,421**	1,000**	,075	,075	,421**	,412**	,075	1,000**	,118	1	,118	1,000**	,785**
	Sig. (2-tailed)	,001	,000	,577	,577	,001	,001	,577	,000	,384		,384	,000	,000,
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.11	Pearson Correlation	,178	,118	,260	,260	,178	-,080	,260	,118	1,000**	,118	1	,118	,468**
	Sig. (2-tailed)	,185	,384	,051	,051	,185	,553	,051	,384	,000	,384		,384	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
X1.12	Pearson Correlation	,421**	1,000**	,075	,075	,421 <sup>**</sup>	,412 <sup>**</sup>	,075	1,000**	,118	1,000**	,118	1	,785 <sup>**</sup>

Sig. (2-tailed)	,001	,000	,577	,577	,001	,001	,577	,000	,384	,000	,384		,000
N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
PENDI Pearson Correlation	,606**	,785 <sup>**</sup>	,551 <sup>**</sup>	,551 <sup>**</sup>	,606**	,456 <sup>**</sup>	,551 <sup>**</sup>	,785 <sup>**</sup>	,468**	,785 <sup>**</sup>	,468 <sup>**</sup>	,785 <sup>**</sup>	1
DIKAN_ Sig. (2-tailed) DAN_P	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	
ELATIH <sup>N</sup> AN	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57

<sup>\*\*.</sup> Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

## Uji Validitas Variabel Kinerja Masinis

### Correlations

_	-								_				
		Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1.6	Y1.7	Y1.8	Y1.9	Y1.10	Y1.11	KINERJA _MASINI S
Y1.1	Pearson Correlation	1	,717**	,282*	,282 <sup>*</sup>	,292*	,282*	,282 <sup>*</sup>	,282*	,282*	,282 <sup>*</sup>	,282*	,463**
	Sig. (2-tailed)		,000	,034	,034	,028	,034	,034	,034	,034	,034	,034	,000,
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.2	Pearson Correlation	,717 <sup>**</sup>	1	,424**	,424 <sup>**</sup>	,220	,424**	,424**	,424**	,424**	,424 <sup>**</sup>	,424**	,579 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,000		,001	,001	,101	,001	,001	,001	,001	,001	,001	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.3	Pearson Correlation	,282 <sup>*</sup>	,424**	1	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001		,000	,040	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.4	Pearson Correlation	,282 <sup>*</sup>	,424**	1,000**	1	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000		,040	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000

	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.5	Pearson Correlation	,292 <sup>*</sup>	,220	,273 <sup>*</sup>	,273*	1	,273 <sup>*</sup>	,273 <sup>*</sup>	,273 <sup>*</sup>	,273 <sup>*</sup>	,273*	,273 <sup>*</sup>	,399**
	Sig. (2-tailed)	,028	,101	,040	,040		,040	,040	,040	,040	,040	,040	,002
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.6	Pearson Correlation	,282*	,424**	1,000**	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000	,000	,040		,000	,000	,000	,000	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.7	Pearson Correlation	,282*	,424**	1,000**	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000	,000	,040	,000		,000	,000	,000	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.8	Pearson Correlation	,282 <sup>*</sup>	,424**	1,000**	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1,000**	1	1,000**	1,000**	1,000**	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000	,000	,040	,000	,000		,000	,000	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.9	Pearson Correlation	,282 <sup>*</sup>	,424**	1,000**	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1,000**	1,000**	1	1,000**	1,000**	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000	,000	,040	,000	,000	,000		,000	,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.1 0	Pearson Correlation	,282 <sup>*</sup>	,424**	1,000**	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1	1,000**	,973 <sup>**</sup>

	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000	,000	,040	,000	,000	,000	,000		,000	,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Y1.1 1	Pearson Correlation	,282 <sup>*</sup>	,424**	1,000**	1,000**	,273 <sup>*</sup>	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1,000**	1	,973 <sup>**</sup>
	Sig. (2-tailed)	,034	,001	,000	,000	,040	,000	,000	,000	,000	,000		,000
	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
	Pearson Correlation	,463 <sup>**</sup>	,579 <sup>**</sup>	,973 <sup>**</sup>	,973**	,399**	,973**	,973 <sup>**</sup>	1				
MASI	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	,002	,000	,000	,000	,000	,000	,000	
NIS	N	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57

<sup>\*\*.</sup> Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

<sup>\*.</sup> Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

# Reliability

## Scale: PENDIDIKAN DAN PELATIHAN

## **Reliability Statistics**

F	
Cronbach's	1005
Alpha	N of Items
,850	12

#### Item-Total Statistics

		iteiii-i	otal Statistics		
	Scale Mean if	Scale Variance	Corrected Item-	Squared Multiple	Cronbach's  Alpha if Item
	Item Deleted	if Item Deleted	Total Correlation	Correlation	Deleted
X1.1	39,81	11,159	,521		,839
X1.2	39,98	10,303	,721		,824
X1.3	39,89	11,203	,449		,844
X1.4	39,89	11,203	,449		,844
X1.5	39,81	11,159	,521		,839
X1.6	40,12	11,324	,317		,856
X1.7	39,89	11,203	,449	////	,844
X1.8	39,98	10,303	,721		,824
X1.9	39,91	11,474	,353		,851
X1.10	39,98	10,303	,721		,824
X1.11	39,91	11,474	,353		,851
X1.12	39,98	10,303	,721		,824

## **Scale: KINERJA MASINIS**

## **Reliability Statistics**

Cronbach's	
Alpha	N of Items
,958	11

#### **Item-Total Statistics**

	Scale Mean if	Scale Variance	Corrected Item-	Squared Multiple Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Y1.1	35,70	19,249	,371		,968
Y1.2	35,70	18,713	,499		,964
Y1.3	35,58	16,927	,966		,948
Y1.4	35,58	16,927	,966		,948
Y1.5	35,54	19,574	,304		,970
Y1.6	35,58	16,927	,966		,948
Y1.7	35,58	16,927	,966		,948
Y1.8	35,58	16,927	,966		,948
Y1.9	35,58	16,927	,966		,948
Y1.10	35,58	16,927	,966	// // //	,948
Y1.11	35,58	16,927	,966		,948

# Regression

## Variables Entered/Removed<sup>a</sup>

	Variables	Variables	
Model	Entered	Removed	Method
1	PENDIDIKAN_		
	DAN_PELATIH		Enter
	$AN^b$		

- a. Dependent Variable: KINERJA\_MASINIS
- b. All requested variables entered.

Model Summary<sup>b</sup>

			Adjusted R	Std. Error of the
Model	R	R Square	Square	Estimate
1	,796 <sup>a</sup>	,634	,627	2,807

- a. Predictors: (Constant), PENDIDIKAN\_DAN\_PELATIHAN
- b. Dependent Variable: KINERJA\_MASINIS

## **ANOVA**<sup>a</sup>

Model		Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	750,168	1	750,168	95,197	,000 <sup>b</sup>
	Residual	433,410	55	7,880		
	Total	1183,579	56			

- a. Dependent Variable: KINERJA\_MASINIS
- b. Predictors: (Constant), PENDIDIKAN\_DAN\_PELATIHAN

#### Coefficients<sup>a</sup>

		Unstandardize	ed Coefficients	Standardized Coefficients		
Model		В	Std. Error	Beta	t	Sig.
1	(Constant)	-5,306	4,572		-1,160	,251
	PENDIDIKAN_DAN_PELATIHA N	1,021	,105	,796	9,757	,000

a. Dependent Variable: KINERJA\_MASINIS

Collinearity Diagnostics<sup>a</sup>

Journal of the state of the sta											
	/			Variance	Proportions						
					PENDIDIKAN_						
4					DAN_PELATIH						
Model	Dimension	Eigenvalue	Condition Index	(Constant)	AN						
1	1	1,997	1,000	,00	,00						
	2	,003	24,554	1,00	1,00						

a. Dependent Variable: KINERJA\_MASINIS

## Residuals Statistics<sup>a</sup>

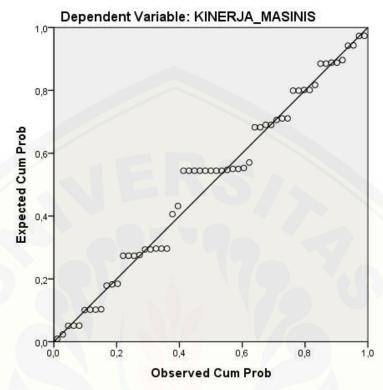
	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation	N
Predicted Value	31,44	43,69	39,16	3,660	57
Residual	-6,606	5,436	,000	2,782	57
Std. Predicted Value	-2,109	1,238	,000	1,000	57
Std. Residual	-2,353	1,936	,000	,991	57

a. Dependent Variable: KINERJA\_MASINIS

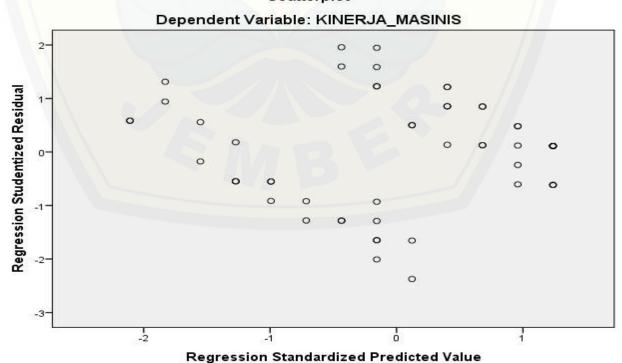


## **Charts**





## Scatterplot



**Lampiran K. Tabel Kritis Koefisien r**TABEL

N	R	N	R	N	R	N	R	N	r	N	R
1	0.997	41	0.301	81	0.216	121	0.177	161	0.154	201	0.138
2	0.95	42	0.297	82	0.215	122	0.176	162	0.153	202	0.137
3	0.878	43	0.294	83	0.213	123	0.176	163	0.153	203	0.137
4	0.811	44	0.291	84	0.212	124	0.175	164	0.152	204	0.137
5	0.754	45	0.288	85	0.211	125	0.174	165	0.152	205	0.136
6	0.707	46	0.285	86	0.21	126	0.174	166	0.151	206	0.136
7	0.666	47	0.282	87	0.208	127	0.173	167	0.151	207	0.136
8	0.632	48	0.279	88	0.207	128	0.172	168	0.151	208	0.135
9	0.602	49	0.276	89	0.206	129	0.172	169	0.15	209	0.135
10	0.576	50	0.273	90	0.205	130	0.171	170	0.15	210	0.135
11	0.553	51	0.271	91	0.204	131	0.17	171	0.149	211	0.134
12	0.532	52	0.268	92	0.203	132	0.17	172	0.149	212	0.134
13	0.514	53	0.266	93	0.202	133	0.169	173	0.148	213	0.134
14	0.497	54	0.263	94	0.201	134	0.168	174	0.148	214	0.134
15	0.482	55	0.261	95	0.2	135	0.168	175	0.148	215	0.133
16	0.468	56	0.259	96	0.199	136	0.167	176	0.147	216	0.133
17	0.456	57	0.256	97	0.198	137	0.167	177	0.147	217	0.133
18	0.444	58	0.254	98	0.197	138	0.166	178	0.146	218	0.132
19	0.433	59	0.252	99	0.196	139	0.165	179	0.146	219	0.132
20	0.423	60	0.25	100	0.195	140	0.165	180	0.146	220	0.132
21	0.413	61	0.248	101	0.194	141	0.164	181	0.145	221	0.131
22	0.404	62	0.246	102	0.193	142	0.164	182	0.145	222	0.131
23	0.396	63	0.244	103	0.192	143	0.163	183	0.144	223	0.131
24	0.388	64	0.242	104	0.191	144	0.163	184	0.144	224	0.131
25	0.381	65	0.24	105	0.19	145	0.162	185	0.144	225	0.13
26	0.374	66	0.239	106	0.189	146	0.161	186	0.143	226	0.13

27	0.367	67	0.237	107	0.188	147	0.161	187	0.143	227	0.13
28	0.361	68	0.235	108	0.187	148	0.16	188	0.142	228	0.129
29	0.355	69	0.234	109	0.187	149	0.16	189	0.142	229	0.129
30	0.349	70	0.232	110	0.186	150	0.159	190	0.142	230	0.129
31	0.344	71	0.23	111	0.185	151	0.159	191	0.141	231	0.129
32	0.339	72	0.229	112	0.184	152	0.158	192	0.141	232	0.128
33	0.334	73	0.227	113	0.183	153	0.158	193	0.141	233	0.128
34	0.329	74	0.226	114	0.182	154	0.157	194	0.14	234	0.128
35	0.325	75	0.224	115	0.182	155	0.157	195	0.14	235	0.127
36	0.32	76	0.223	116	0.181	156	0.156	196	0.139	236	0.127
37	0.316	77	0.221	117	0.18	157	0.156	197	0.139	237	0.127
38	0.312	78	0.22	118	0.179	158	0.155	198	0.139	238	0.127
39	0.308	79	0.219	119	0.179	159	0.155	199	0.138	239	0.126
40	0.304	80	0.217	120	0.178	160	0.154	200	0.138	240	0.126

## Lampiran L. Tabel nilai kritis F

TABEL
Nilai-nilai kritis F
Untuk tingkat kepercayaan 95%, alpha = 0,05

Df2	Df 1							
	1	2	3	4	5			
1	161.4	199.5	215.7	224.6	230.2			
2	18.51	19	19.16	19.25	19.3			
3	10.13	9.552	9.227	9.117	9.013			
4	7.709	6.944	6.591	6.388	6.256			
5	6.608	5.786	5.409	5.192	5.05			
6	5.987	5.143	4.757	4.543	4.387			
7	5.591	4.737	4.347	4.12	3.972			
8	5.318	4.459	4.066	3.838	3.687			
9	5.117	4.256	3.863	3.633	3.482			
10	4.965	4.103	3.708	3.478	3.326			
11	4.844	3.982	3.587	3.357	3.204			
12	4.747	3.885	3.49	3.259	3.106			
13	4.667	3.806	3.411	3.179	3.025			
14	4.6	3.739	3.344	3.112	2.958			
15	4.543	3.682	3.287	3.056	2.901			
16	4.494	3.634	3.239	3.007	2.852			
17	4.451	3.592	3.197	2.965	2.81			
18	4.414	3.555	3.16	2.928	2.773			
19	4.381	3.522	3.127	2.895	2.74			
20	4.351	3.493	3.098	2.866	2.711			
21	4.325	3.467	3.072	2.84	2.685			
22	4.301	3.443	3.049	2.817	2.661			

23	4.279	3.442	3.028	2.796	2.64
24	4.26	3.403	3.009	2.776	2.621
25	4.242	3.385	2.991	2.759	2.603
26	4.225	3.369	2.975	2.743	2.587
27	4.21	3.354	2.96	2.728	2.572
28	4.196	3.34	2.947	2.714	2.558
29	4.138	3.328	2.934	2.701	2.545
30	4.171	3.316	2.922	2.69	2.534
31	4.16	3.305	2.911	2.679	2.523
32	4.149	3.295	2.901	2.668	2.512
33	4.139	3.285	2.892	2.659	2.503
34	4.13	3.276	2.883	2.65	2.494
35	4.121	3.267	2.874	2.641	2.485
36	4.113	3.259	2.866	2.634	2.477
37	4.105	3.252	2.859	2.626	2.47
38	4.098	3.245	2.852	2.619	2.463
39	4.091	3.238	2.845	2.612	2.456
40	4.085	3.232	2.839	2.606	2.449
41	4.079	3.226	2.833	2.6	2.443
42	4.073	3.22	2.827	2.594	2.438
43	4.067	3.214	2.822	2.589	2.432
44	4.062	3.209	2.816	2.584	2.427
45	4.507	3.204	2.812	2.579	2.422
46	4.052	3.2	2.807	2.574	2.417
47	4.047	3.195	2.802	2.57	2.413
48	4.043	3.191	2.798	2.565	2.409
49	4.038	3.187	2.794	2.561	2.404
50	4.034	3.183	2.79	2.557	2.4

		T	T		T
51	4.03	3.179	2.786	2.553	2.397
52	4.027	3.175	2.783	2.55	2.393
53	4.023	3.172	2.779	2.546	2.389
54	4.02	3.168	2.776	2.543	2.386
55	4.016	3.165	2.773	2.54	2.383
56	4.013	3.162	2.769	2.537	2.38
57	4.01	3.159	2.766	2.534	2.377
58	4.007	3.156	2.764	2.531	2.374
59	4.004	3.153	2.761	2.528	2.371
60	4.001	3.15	2.758	2.525	2.368
61	3.998	3.148	2.755	2.523	2.366
62	3.996	3.145	2.753	2.52	2.363
63	3.993	3.143	2.751	2.518	2.361
64	3.991	3.14	2.748	2.515	2.358
65	3.989	3.138	2.746	2.513	2.356
66	3.986	3.136	2.744	2.511	2.354
67	3.984	3.134	2.742	2.509	2.352
68	3.982	3.132	2.74	2.507	2.35
69	3.98	3.13	2.737	2.505	2.348
70	3.978	3.128	2.736	2.503	2.346
71	3.976	3.126	2.734	2.501	2.344
72	3.974	3.124	2.732	2.499	2.342
73	3.972	3.122	2.73	2.497	2.34
74	3.97	3.12	2.728	2.495	2.338
75	3.968	3.119	2.727	2.494	2.337
76	3.967	3.117	2.725	2.492	2.335
77	3.965	3.115	2.723	2.49	2.333
78	3.963	3.114	2.722	2.489	2.332

79	3.962	3.112	2.72	2.487	2.33
80	3.96	3.111	2.719	2.486	2.329
81	3.959	3.109	2.717	2.484	2.327
82	3.957	3.108	2.716	2.483	2.326
83	3.956	3.107	2.715	2.482	2.324
84	3.955	3.105	2.713	2.48	2.323
85	3.953	3.104	2.712	2.479	2.322
86	3.952	3.103	2.711	2.478	2.321
87	3.951	3.101	2.709	2.476	2.329
88	3.949	3.1	2.708	2.475	2.318
89	3.948	3.099	2.707	2.474	2.317
90	3.947	3.098	2.706	2.473	2.316
91	3.946	3.097	2.705	2.472	2.315
92	3.945	3.095	2.704	2.471	2.313
93	3.943	3.094	2.703	2.47	2.312
94	3.942	3.093	2.701	2.469	2.311
95	3.941	3.092	2.7	2.467	2.31
96	3.94	3.091	2.699	2.466	2.309
97	3.939	3.09	2.698	2.465	2.308
98	3.938	3.089	2.697	2.465	2.307
99	3.937	3.088	2.696	2.464	2.306
100	3.936	3.087	2.696	2.463	2.305

## Lampiran M. Surat Izin Penelitian



## Lampiran N. Surat Izin Telah Melaksanakan Penelitian





#### SURAT KETERANGAN Nomor: 13/SDM/VIII/D.9.2017

Yang bertanda tangan di bawah ini Assistant Manager Sumber Daya Manusia PT. Kereta Api Indonesia (Persero) Daerah Operasi 9 Jember, menerangkan bahwa:

Nama : RETNO AYU SAFITRI

NIM : 130210301067

Tempat/Tgl. Lahir : Jember, 21 Februari 1996
Perguruan Tinggi : Universitas Negeri Jember
Fakultas : FKIP/Pendidikan Ekonomi

Adalah benar Mahasiswa Universitas Negeri Jember yang telah melaksanakan Penelitian di Unit Operasi PT. Kereta Api Indonesia (Persero) Daerah Operasi 9 Jember terhitung mulai tanggal 17 Juli s/d 18 Agustus 2017.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jember, 18 Agustus 2017
RITANSISTANI Manager SDM,
KERETAAAI
SRI MULYANA
NAP. 51397

PT. KERETA API INDONESIA (PERSERO)

## Lampiran O. Kartu Bimbingan



# KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI UNIVERSITAS JEMBER

## FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN

Jalan Kalimantan Nomor 37 Kampus Bumi Tegalboto Jember 68121 Telepon: 0331- 334988, 330738 Faks: 0331-334988 Laman: www.fkip.unej.ac.id

#### LEMBAR KONSULTASI PENYUSUNAN SKRIPSI

Nama : Retno Ayu Safitri NIM/ Angkatan : 13021030067/ 2013 Jurusan/Program Studi : IPS/Pendidikan Ekonomi

Judul Skripsi : Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (Diklat) Terhadap Kinerja

Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember

Dosen Pembimbing I : Drs. Bambang Suyadi, M.Si

No.	Hari/ Tanggal	Materi Konsultasi	TOTAL DELL'AND TO
7.0			TT. Pembimbing I
1.	10 - 02 - 2017	Bab 1	Sor
2.	20 -02 - 2017	BAB 1	14
3.	28 - 02 - 2017	Bab I. II	By .
4.	21 - 03 - 2017	Bab l. N	No.
5.	04 - 04 - 2017	Bab I, II, III '	100
6.	18 - 09 - 2017	Bab I. Ü. III	My ACC
7.	17 - 07 - 2017	Bab N, Y	(by
8.	29-07-2017	Bàb (V, V)	The same
9.	31-07-2017	Bab IN . V	18hu
10.	2 -08 - 2017	Bab W. V	The state of the s
11.	7 - 08 - 2017	Bab IV, V	Ž
12.	16-08-2017	Bab IÝ, V	& ACC
13.			
14.			100
15.		THE REAL PROPERTY.	- X

#### Catatan

- 1. Lembar ini harus dibawa dan diisi setiap melakukan konsultasi
- 2. Lembar ini harus dibawa sewaktu Seminar Proposal Skripsi dan Ujian Skripsi



#### KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI UNIVERSITAS JEMBER

FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN Jalan Kalimantan Nomor 37 Kampus Bumi Tegalboto Jember 68121 Telepon: 0331-334988, 330738 Faks: 0331-334988 Laman: www.fkip.unej.ac.id

#### LEMBAR KONSULTASI PENYUSUNAN SKRIPSI

: Retno Ayu Safitri NIM/ Angkatan

Jurusan/Program Studi Judul Skripsi

: 13021030067/2013 : IPS/Pendidikan Ekonomi

: Pengaruh Pendidikan dan Pelatihan (Diklat) Terhadap Kinerja

Masinis PT. KAI (Persero) DAOP 9 Jember

Dosen Pembimbing II

: Drs. Pudjo Suharso, M.Si

No.	Hari/ Tanggal	Materi Konsultasi	TT. Pembimbing II
1.	15 - 02 - 2017	Bab (	#
2.	27 - 02 - 2017	Bab I	4
3.	10 - 03 - 2017	Bab I	ब
4.	20 - 03 - 2017	Bab I . D	Ag.
5.	1 - 04 - 2017	Bab I · II · III	V T
6.	14 - 04 - 2017	Bab I! , IIj	4
7.	17 -09 -2017	Bab I , iì , liì	#
8.	20 - 09 - 2017	Acc Seminar	#
9.	15 - 07 - 2017	Bob IV.	*
10.	25 -07 - 2017	Bob 1V	Hu
11.	30 - 07 - 2017	Bab IV	19
12.	5 -08 - 2017	Bab N. N.	Va
13.	10 - 08-2017	Bab N. Ý	<b>49</b>
14.	14-08-2017	Bab N, N	d
15.	18 - 08 - 2017	Acc Sidang	中

- 1. Lembar ini harus dibawa dan diisi setiap melakukan konsultasi
- 2. Lembar ini harus dibawa sewaktu Seminar Proposal Skripsi dan Ujian Skripsi

## Lampiran P. Foto Penelitian



Gambar 1. Penyebaran Angket dan Pengisian Angket oleh Responden



Gambar 2. Pengumpulan Angket



Gambar 3. Wawancara dengan Kepala UPT Crew Jember



Gambar 4. Wawancara dengan Masinis UPT Crew Jember

## Lampiran Q. Biodata

### **DAFTAR RIWAYAT HIDUP**

### A. Identitas

1. Nama : Retno Ayu Safitri

2. Tempat, Tanggal Lahir : Jember, 21 Februari 1996

3. Jenis Kelamin : Perempuan

4. Agama : Islam

5. Nama Orang Tua

a. Ayah : Hariyanto

b. Ibu : Supiati

6. Alamat Jember : Jl. Jawa No. 27b, Kec. Sumbersari, Jember

7. Alamat Asal : Dusun Gununglincing; RT/RW, 002/003

Desa Gunungsari; Kec Umbulsari; Jember

### B. Pendidikan

No.	Nama Sekolah	Tempat	Tahun
1.	SDN Gunungsari 1	Jember	2002 – 2007
2.	SMP Negeri 1 Umbulsari	Jember	2007 – 2010
3.	SMA Negeri Umbulsari	Jember	2010 – 2013