

F. Hasil Pelaksanaan Kegiatan

Hasil dari kegiatan pengabdian ini adalah

Produk



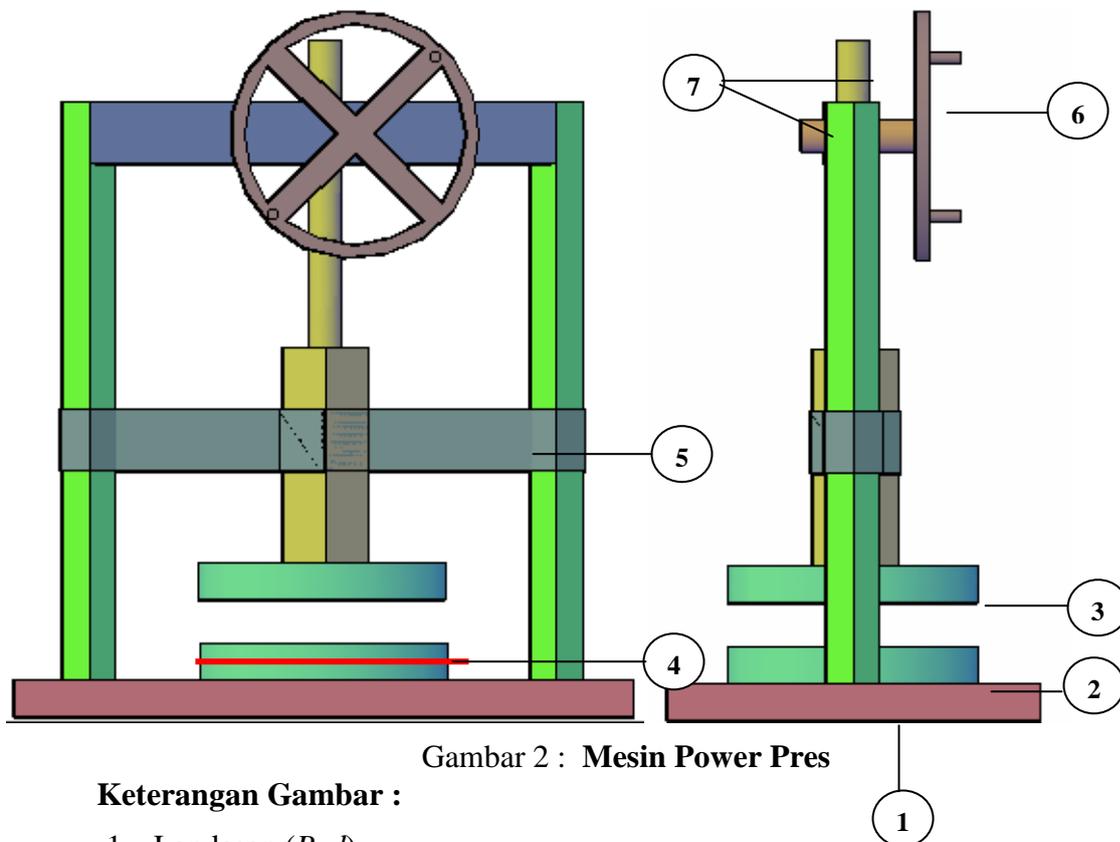
Komponen yang dibuat dengan mesin power press



Hasil akhir produk setelah proses assembling

Gambar 1 : Produk

Konstruksi mesin power press



Gambar 2 : Mesin Power Pres

Keterangan Gambar :

1. Landasan (*Bed*)
2. Dies Bawah (*Bottom*)
3. Dies Atas (*Top*)
4. Lembaran Aluminium (*Blank Sheet*)
5. Penyangga (*Guide*)
6. Piringan Pemutar (*Handle*)
7. Poros Berulir (*Screw*)

Cara kerja mesin power pres ini adalah mesin bersifat semi otomatis, pekerja tinggal meletakkan *blank sheet* aluminium (4) diantara *dies bawah* (2) dan *dies atas* (3) pada mesin *power pres* yang dipasang sesuai produk yang diproduksi. Kemudian pekerja memutar *handle* (6) yang menyebabkan poros berulir berputar (7) dan bergerak naik turun hingga *dies* bagian atas bertemu dengan *dies* bagian bawah. Kemudian ulir diputar balik hingga *dies* bagian atas menyentuh stopper bagian atas dan *blanksheet* hasil produksi telah terbentuk sesuai *dies* yang terpasang, begitu seterusnya hingga produksi selesai. Yang perlu diperhatikan pada saat menggunakan mesin ini adalah masalah penggunaan *dies* harus sesuai dengan dimensi produk yang direncanakan. Agar kualitas produk tetap terjamin maka dalam mesin power pres ini dilengkapi dengan *guide* (5).

Tabel 5 : Hasil Pengujian Mesin

No	Spesimen	Produksi (detik)	Kualitas		Keterangan
			Dimensi	Kerutan	
1	A	78	Sesuai	Tidak ada	OK
2	B	80	Sesuai	Tidak ada	OK
3	C	75	Sesuai	Tidak ada	OK
4	D	95	Sesuai	Tidak ada	OK
5	E	87	Sesuai	Tidak ada	OK
Jumlah		415			
Rata-rata		83			

Pengujian waktu produksi dihitung mulai dari pemasangan *blank sheet* sampai pengambilan produk. Sedang pengujian kualitas dilakukan secara visual dengan membandingkan dengan produk yang sudah ada.

Kapasitas produksi mesin power press

Rata-Rata untuk membuat satu produk = 83 pcs/detik = 43 pcs/jam

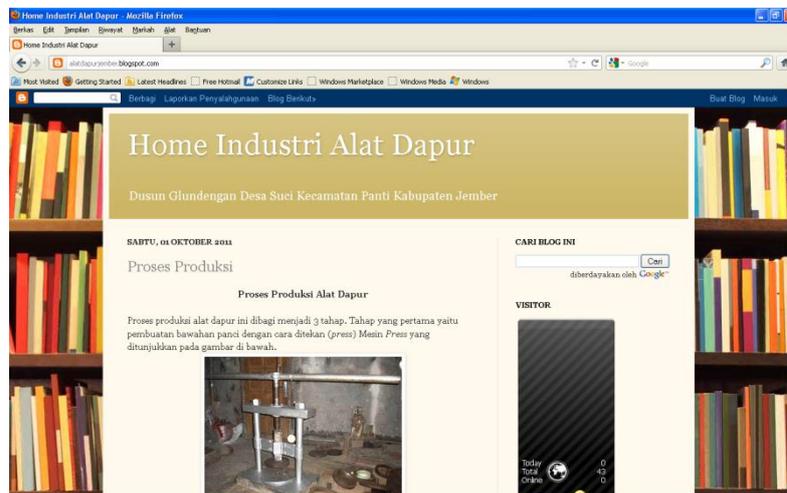
Rata-rata proses untuk membuat produk secara manual = 6 pcs/jam

Jadi ada peningkatan produktivitas sebesar $43 - 6 = 37$ pcs/jam

Kualitas produk yang dihasilkan tidak terdapat kerutan, jadi penggunaan mesin power press ini dapat mengatasi permasalahan yang menjadi kendala utama dari perajin alat dapur.

Desain Weblog

Keuntungan pemasaran melalui blog adalah biaya murah, jangkauan informasi luas, dapat bertransaksi tanpa harus bertatap muka, dan informasi dapat diakses tanpa mengenal waktu. Hasil yang dapat diambil selama pengaktifan weblog masih belum berdampak secara langsung. Jumlah pelanggan bertambah tapi lebih diakibatkan kualitas produk yang baik, bukan karena adanya weblog. Semoga seiring dengan bertambahnya waktu pemasaran alat dapur dapat lebih ditingkatkan lagi.



Gambar 3 : Weblog : www.alatdapurjember.blogspot.com

Pelatihan Sheet Metal Working Process

Pelatihan ini tidak hanya diikuti oleh pekerja mitra, tapi juga mengundang pekerja dilingkungan dusun Glundengan desa Suci sebanyak 15 orang selama 2 hari dengan rincian sehari tutorial dan sehari praktek. Materi yang disampaikan adalah proses pengerjaan lembaran logam, dan pengelolaan weblog.



Gambar 4 : Pelatihan Sheet Metal Working Process