



**RANCANG BANGUN ALAT PENGERING PISANG
TENAGA SURYA DAN BIOMASSA
(Bagian Pemanas)**

LAPORAN PROYEK AKHIR

Oleh :

Esmu Bali Sukoco
NIM 021903101069

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK
JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM - PROGRAM STUDI TEKNIK
UNIVERSITAS JEMBER
2006**



RANCANG BANGUN ALAT PENGERING PISANG TENAGA SURYA DAN BIOMASSA (BAGIAN PEMANAS)

LAPORAN PROYEK AKHIR

diajukan guna memenuhi salah satu persyaratan untuk
memperoleh gelar Ahli Madya (A. Md.) Teknik pada
Program – Program Studi Teknik
Universitas Jember

Oleh :

Esmu Bali Sukoco
NIM 021903101069

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK
JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM - PROGRAM STUDI TEKNIK
UNIVERSITAS JEMBER
2006**

PERSEMBAHAN

Laporan proyek akhir ini dibuat sebagai perwujudan rasa terima kasih kepada :

1. Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya, serta segala kelancaran yang Dia berikan.
2. Ayah bundaku tercinta yang telah memberikan segalanya untuk menjadikan diriku yang terbaik.
3. Saudara-saudaraku tercinta mbak Rindang, mas Estu, mbak Kanti, dan Ndari terima kasih atas dukungannya
4. Seorang sahabat yang jauh disana terima kasih atas dorongan, semangat dan segala pengertiannya.
5. Sahabat-sahabat sejatiku yang selalu menemaniku dalam suka dan duka, terima atas dukungan kalian.
6. Teman-teman Teknik Mesin angkatan 2002
7. Alamamater tercinta.

MOTTO

“Ujian selalu terasa berat bahkan bagi yang paling siap, karena orang paling tolol mungkin bertanya lebih banyak dari yang dapat dijawab oleh orang yang bijak”

“Tidak ada orang yang betul-betul terdidik sebelum ia berani membaca/ belajar untuk membaca dirinya sendiri”

“Orang yang cerdas adalah orang yang bertaqwa, orang yang dungu adalah orang yang durhaka, orang yang dusta adalah orang yang khianat, orang yang benar adalah orang yang dapat dipercaya”

(Abu Bakar Ash Shidiq)

RINGKASAN

**Rancang Bangun Alat Pengering Pisang Tenaga Surya dan Biomassa, Esmu
Bali Sukoco, 021903101069, 2006, 112 halaman.**

Pengolahan buah pisang yang memerlukan proses pengeringan salah satunya adalah pembuatan sale pisang. Pengeringan pisang sale pada umumnya menggunakan cara tradisional, yaitu dengan penjemuran pada sinar matahari langsung. Pengeringan secara tradisional ini kurang efektif karena masih memiliki kekurangan, yaitu ketergantungan pada cuaca, mudah terkontaminasi oleh debu. Dari alasan tersebut di atas maka kami membuat alat pengering pisang tenaga surya dan biomassa. Pengeringan buatan tenaga surya ini membutuhkan kolektor untuk menangkap sinar matahari, sehingga di dalam kolektor tersebut terjadi pemanasan udara. Udara panas tersebut dialirkan keruang pengering sehingga dapat menguapkan kadar air pada pisang.

Hasil yang diperoleh dari analisa perhitungan pada perencanaan alat pengering pisang dengan kapasitas 9 Kg dan luas area pengeringan $0,8 \text{ m}^2$, kadar air yang dikurangi adalah dari 70 % menjadi 30 %. Waktu pengeringan apabila menggunakan kolektor adalah 14,65 jam dengan efisiensi kolektor 35,16 % dan efisiensi alat pengering 93,55 %, sedangkan waktu pengeringan apabila menggunakan tungku adalah 13,17 jam dan efisiensi alat pengering 88,69 %.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSEMBAHAN	ii
HALAMAN MOTTO	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
HALAMAN PENGESAHAN.....	v
RINGKASAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB 1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan dan Manfaat	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan Laporan.....	4
BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pisang Buah (<i>Musa Parasidica Linn</i>)	5
2.2 Proses Pembuatan Sale Pisang	5
2.3 Proses Pengeringan.....	7
2.4 Rugi Kalor	10
2.4.1 Konduksi.....	10
2.4.2 Konveksi	11
2.4.3 Radiasi	11

2.5 Energi Matahari	12
2.6 Kolektor	15
2.6.1 Panas yang Diserap Kolektor	16
2.6.2 Efisiensi Kolektor	17
2.7 Tungku Pemanas	18
2.7.1 Panas dari Tungku Pemanas	18
2.7.2 Kerugian Kalor Akibat Gas Asap.....	18
2.8 Asbes	19
BAB 3. METODE PENELITIAN.....	20
3.1 Tempat dan Waktu.....	20
3.2 Alat dan Bahan	20
3.3 Rancangan Penelitian.....	21
3.4 Prinsip Kerja AlatPengering	24
BAB 4. PERANCANGAN DAN PROSES MANUFAKTUR	25
4.1 Perhitungan Kerugian Kalor.....	25
4.2 Perhitungan Kerugian Kalor Akibat Perpindahan Panas	28
4.3 Kalor yang Diterima Oleh Penutup Kaca	34
4.4 Koefisien Kerugian Total.....	36
4.5 Faktor Efisiensi	42
4.6 Faktor Pelepas Panas	42
4.7 Kalor yang Diserap Oleh Plat Penyerap	43
4.8 Efisiensi Kolektor	44
4.9 Perhitungan Kadar Air	45
4.10 Waktu Pengeringan Menggunakan Kolektor	45
4.11 Efisiensi Pengeringan Menggunakan Kolektor	46
4.12 Kebutuhan Energi Selama Proses Pengeringan Menggunakan Kolektor	46
4.13 Kalor Dari Tungku	47

4.14 Waktu Pengeringan Menggunakan Tungku.....	48
4.15 Efisiensi Sistem Pengering Menggunakan Tungku.....	49
4.16 Kebutuhan Energi Selama Proses Pengeringan Menggunakan Tungku	49
4.17 Proses Manufaktur	50
4.17.1 Proses Pembuatan Kolektor.....	50
4.17.2 Proses Pembuatan Tungku.....	52
BAB 5. HASIL DAN PEMBAHASAN.....	54
5.1 Hasil Pengujian	54
5.2 Pembahasan	84
BAB 6. KESIMPULAN DAN SARAN.....	86
6.1 Kesimpulan.....	86
6.2 Saran	88
DAFTAR PUSTAKA	89
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

2.1 Kandungan Kimia Beberapa Varietas Pisang di Indonesia.....	5
2.2 Komposisi Kimia Beberapa Jenis Pisang Sale.....	6
5.1 Hasil Pengujian Menggunakan Kolektor	55
5.2 Hasil Pengujian Menggunakan Tungku	59
5.3 Hasil Pengujian Menggunakan Kolektor dan Diteruskan Dengan Menggunakan Tungku	64
5.4 Hasil Pengujian Tanggal 4 Januari 2006 Pada Rak I	69
5.5 Hasil Pengujian Tanggal 4 Januari 2006 Pada Rak II.....	74
5.6 Hasil Pengujian Tanggal 4 Januari 2006 Pada Rak III	78
5.7 Data Kelembaban Relatif (RH) Lingkungan	83
5.8 Data Kelembaban Relatif (RH) Ruang Pengering	84

DAFTAR GAMBAR

2.1 Sketsa yang Menggambarkan Perjanjian Tanda Untuk Aliran Panas Konduksi.....	11
2.2 Deklinasi Matahari, Posisi Dalam Musim Panas	12
2.3 Penentuan $\cos \theta_T$	13
2.4 Sudut Zenit (θ_Z) dan Sudut Azimut (θ_A) yang Ditetapkan	14
3.1 Flow Chart Pembuatan Alat Pengering Pisang Tenaga Surya dan Biomassa	23
3.2 Prinsip Kerja Alat Pengering dengan Menggunakan Kolektor.....	24
3.3 Prinsip Kerja Alat Pengering dengan Menggunakan Tungku	24
4.1 Kerugian Panas yang Terjadi Pada Kolektor	36
4.2 Jaringan Termal Kolektor	36
4.3 Proses Pembuatan Kolektor	50
4.4 Dinding Kolektor yang Terbuat Dari Seg	51
4.5 Proses Pemasangan Absorber dan Isolator	51
4.6 Kerangka (<i>frame</i>) Tungku Pemanas	53

DAFTAR LAMPIRAN

A. Sifat-sifat fisik Beberapa Bahan Non Logam	88
B. Sifat-sifat fisik Beberapa Bahan Logam.....	89
C. Sifat Udara Pada Tekanan Atmosfer	90
D. Emisivitas Total Normal Beberapa Permukaan	91
E. Daftar Albedo Permukaan-Permukaan Alamiah	92
F. Koefisien Konveksi Alam h , dalam Cela Udara Sebagai Fungsi Dari Jarak Cela z dengan Sudut Miring β Sebagi Parameter.....	93
G. Grafik Psikometrik	94