



ROTOR

JURNAL ILMIAH

TEKNIK MESIN

Volume 10 Nomor 1, April 2017



ROTOR

Volume 10

Nomor 1

Halaman
1 - 74

Jember
April 2017

ISSN
1979 - 018x



JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS JEMBER



JURNAL ROTOR

Volume 10

Nomor 1, April 2017

DEWAN REDAKSI

Penanggungjawab

Hari Arbiantara Basuki, S.T., M.T.

Redaktur

Dr. Nasrul Ilminnafik, S.T., M.T.

Redaktur Pelaksana

M. Fahrur Rozy Hentihu, S.T., M.T.

Penyunting

Danang Yudistiro, S.T., M.T.

Penyunting Ahli

Prof. Dr. Ing. I Made Londen Batan, M.Eng, (ITS)

Prof. Dr. Ir. Anne Zulfia, M.Sc. (UI)

Dr. Ir. Djarot Widagdo (ITB)

Dr. Ir. Agus Sigit Pramono (ITS)

Dr. Eng. Made Sucipta, S.T., M.T. (UNUD)

Ir. Digdo Listyadi Setyawan., M.Sc.

Dr. R. Koekoeh K. W, S.T., M.Eng.

Dr. Agus Triono, S.T., M.T.

Dr. Salahuddin Junus, S.T., M.T.

Siti Halimah

Penyunting Pelaksana

Sekretariat

JURNAL ILMIAH ROTOR

merupakan salah satu sasaran bagi para profesional baik dari dunia
usaha, pendidikan, ataupun peneliti untuk menyebarluaskan
perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi di bidang teknik mesin
melalui publikasi hasil penelitian

KATA PENGANTAR

Jurnal ROTOR merupakan jurnal yang diterbitkan oleh Jurusan Teknik Mesin Universitas Jember yang memuat artikel ilmiah dalam bidang Konversi Energi, *Design/Perancangan*, Teknik Produksi, Material serta bidang lain yang terkait dengan Teknik Mesin. Hasil penelitian yang diterbitkan dalam jurnal ini diharapkan dapat menambah khasanah pengetahuan di bidang Teknik Mesin serta menjadikan sarana bagi para profesional baik dari dunia usaha, pendidikan, ataupun peneliti untuk menyebarluaskan perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi di bidang Teknik Mesin melalui publikasi hasil penelitian.

Terima kasih disampaikan kepada para penulis yang telah mengirimkan artikel untuk dimuat pada Jurnal Rotor Volume 10 Nomor 1, April 2017. Redaksi kembali mengundang para penulis dari bidang Teknik Mesin baik lembaga pendidikan maupun penelitian untuk memberikan sumbangan ilmiahnya, baik hasil penelitian maupun kajian ilmiah.

Redaksi sangat mengharapkan masukan dari pembaca yang terkait dengan penerbitan, demi meningkatnya kualitas jurnal. Semoga artikel ilmiah yang dimuat dalam Jurnal Rotor TM UJ memberikan manfaat bagi para akademisi dan profesional khususnya di bidang Teknik Mesin.

Redaksi

DAFTAR ISI

1. PENGARUH ORIENTASI SUDUT LILITAN BENANG KATUN TERHADAP KEKUATAN TARIK PADA PIPA KOMPOSIT FIMALENT WINDING 1
Ardian Dwi Saputra¹, M. Fahrur Rozy H², Agus Triono², Imam Sholahuddin²
2. PERFORMA GENERATOR HHO DALAM SISTEM BI-FUEL PADA SEPEDA MOTOR SEBAGAI BAHAN BAKAR ALTERNATIF 7
Ika Kusuma Nugraheni¹, Anggun Angkasa¹, Abdul Rahman Rifa'i²
3. PENGARUH BASIC SEDIMENT AND WATER TERHADAP LAJU KOROSI PIPA X52 DAN A53 PADA MEDIA OIL SLUDGE 13
Naufan Arviansyah¹, Digdo Listyadi Setyawan²
4. PENGARUH LAJU PREKURSOR SERBUK ALUMINIUM TERHADAP BENTUK MORFOLOGI NANOPARTIKEL ALUMINA DENGAN METODE THERMAL PLASMA 17
Havid Arifian Rochman¹, Arief Ginanjar Dirgantara², Imam Sholahuddin³, Salahudin Junus³, Aris Zainul Muttaqin³
5. PENGARUH TEMPERATUR UAP AIR NIRA AREN TERHADAP PRODUKSI ALKOHOL SEBAGAI BAHAN BAKAR ALTERNATIF 20
¹Paul M. Rumagit, ¹Fransiscus J.Tulung
6. PENGGUNAAN GENERATOR HHO PADA SEPEDA MOTOR DENGAN MENGGUNAKAN SISTEM BI-FUEL DENGAN VARIASI LARUTAN ELEKTROLIT 24
Anggun Angkasa Bela Persada¹, Ika Kusuma N¹, M. Khairul Abrar²
7. ANALISIS KETAHANAN KOROSI PIPA A53 PADA LINGUNGAN OIL SLUDGE DENGAN METODE C-RING 30
Rony Agista Apriansyah¹, Gaguk Jatisukamto²
8. OPTIMASI PRODUKSI TUTUP BOTOL 500 ml PADA PROSES INJECTION MOULDING MENGGUNAKAN METODE RESPONSE SURFACE 36
Kurniawan Purnama Putra¹, Dwi Djumhariyanto², R. Koekoe K. W.²
9. ANALISIS PARAMETER INJECTION MOLDING TERHADAP WAKTU SIKLUS DAN CACAT FLASH PRODUK TUTUP BOTOL 180 ML MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI 44
Andika Wahyu Prasanko¹, Agus Triono²
10. PENGARUH PERMUKAAN ALUR KEMBANG (TREAD PATTERN) BAN TYPE RADIAL PLY TERHADAP ROLLING RESISTANCE 50
Aditya Krisna Hutomo¹, Dedy Dwi Laksana², Fx. Kristianta²

-
11. EVALUASI PERLAKUAN NITRIDASI GAS TEMPERATUR TINGGI TERHADAP STRUKTUR MIKRO, KEKERASAN DAN KETAHANAN AUS BAJA TAHAN KARAT AUSTENIT 316LVM 56
Agus Suprihanto¹
12. PENGARUH POST-TREATMENT PLASMA CVD LAPISAN DIAMOND-LIKE CARBON TERHADAP SIFAT KEKERASAN PERMUKAAN BAJA AISI 410 61
Wahyu Anhar¹, Nurwahidah Jamal², Suprapto³
13. RANCANG BANGUN KONTROL PID PADA SPEED OBSERVER GENERATOR DC BERBASIS ARDUINO UNO 67
M. Galih Adi P.¹, Bambang Sri Kaloko¹



PENGARUH LAJU PREKURSOR SERBUK ALUMINIUM TERHADAP BENTUK MORFOLOGI NANOPARTIKEL ALUMINA DENGAN METODE THERMAL PLASMA

Havid Arifian Rochman¹, Arief Ginanjar Dirgantara², Imam Sholahuddin³, Salahudin Junus³, Aris Zainul Muttaqin³.

¹ Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember

² Alumni Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember

³ Staf Pengajar Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember Jl. Kalimantan 37 Jember 68121

Email: ariefianr@gmail.com

ABSTRACT

The synthesis of nanoparticles using thermal DC plasma method is a simple method for ease of installation and high efficiency is due to the rate of precursor that can be controlled. Micro-sized aluminum powder is synthesized using thermal DC plasma undergoing a process of evaporation as it passes through high temperature plasma flame, where kemudian oxidized aluminum particles which evaporates the particles are split and binds with oxygen to form aluminum oxide or also known as alumina (Al_2O_3). In this experiment, the flow rate of oxygen plasma parameters at 35 SCFH (Standard Cubic Feet per Hour) and 20 amperes flows with precursors rate variation of 1.16 g / min, 3.19 g / min, and 3.5 g / min. Precursors used is 88 micro sized aluminum powder. To determine the morphology of nanoparticles of alumina testing scanning electron microscopy (SEM), the morphology form of nanosphere. Results of the analysis showed that the rate of precursor low causing agglomeration level slightly while the higher rate of precursor agglomeration rate also increased. At the rate of precursor 1.16 g / min, nanoparikel undergo agglomeration with an average particle size of 36.55 nm, and then at a rate of 3.19 gr precursor / mnt an average particle size of 46.49 nm, and at a rate of 3.5 gr / mnt an average particle size of 46.49 nm. The powder nanoparticles were then characterized using X-ray defraksi (XRD) where all alumina nanoparticles were synthesized showed alumina phase that is formed is a phase δ - Al_2O_3 .

Keywords: Alumina nanoparticles, DC Thermal Plasma, morphology, precursor rate, nanoparticles size, SEM, XRD.

PENDAHULUAN

Nanoteknologi saat ini telah berperan penting dalam pengembangan produk-produk dalam bidang kesehatan, elektronik, dan industri. Keunggulan nanoteknologi yaitu memiliki kemampuan untuk bekerja hingga tingkat atomik untuk menciptakan sifat struktur yang lebih luas, sangat fundamental dan menguntungkan[1].

Metode dalam pembuatan nanomaterial antara lain metode *top-down* melalui proses pengecilan dimensi partikel (*jet mill*, *ball mill*, dll), *build-up* yang berasal dari sintesa fasa gas melalui proses fisik maupun kimiawi (*sputtering*, *plasma*, *laser*, dll.), dan metode sintesa berbasis

fasa cair (*spray drying*, *dekomposisi thermal*, dll.) yang menghasilkan berbagai karakteristik dari morfologi dan sifat-sifat nano material yang berbeda [2].

Sintesa nanomaterial dengan metode plasma menghasilkan keuntungan dari tingkat produksi yang tinggi, ukuran produk dapat dikontrol, kemurnian produk serta fleksibilitas yang tinggi [3]. Produk yang cocok dihasilkan dalam metode tersebut antara lain alumina (Al_2O_3), karena karena sifat tahan korosi, kekerasan yang tinggi, dan ketahanan dalam temperatur tinggi [4].

Pada penelitian ini proses pembuatan nanopartikel alumina menggunakan metode *DC thermal plasma* dengan parameter pengamatan pengaruh variasi laju prekursor aluminium terhadap morfologi dan fasa nanopartikel alumina.

METODOLOGI PENELITIAN

Bahan Aluminium yang dipakai yaitu Al produksi MERCK seri 1.01056.0250 berukuran 88 μm , metode yang digunakan yaitu metode *DC thermal plasma* dengan arus 20 A. Parameter yang digunakan yaitu variasi laju prekursor 1,16 g/menit, 3,19 g/menit, dan 3,5 g/menit. Serbuk aluminium dimasukkan kedalam tabung serbuk pada mesin *DC thermal plasma*, laju prekursor oksigen yang digunakan yaitu 35 scfh (*Standard Cubic Feet per Hours*). Mesin *DC thermal plasma* dioperasikan selama 60 detik tiap variasi, kemudian hasil partikel yang didapatkan dilakukan pengujian SEM dan XRD.

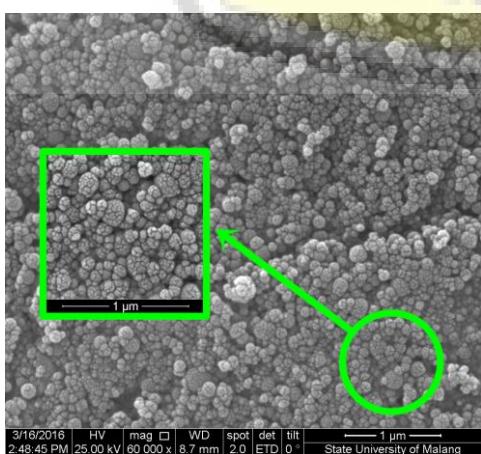


Gambar 1. Skema reaktor *DC termal plasma*.

HASIL DAN PEMBAHASAN

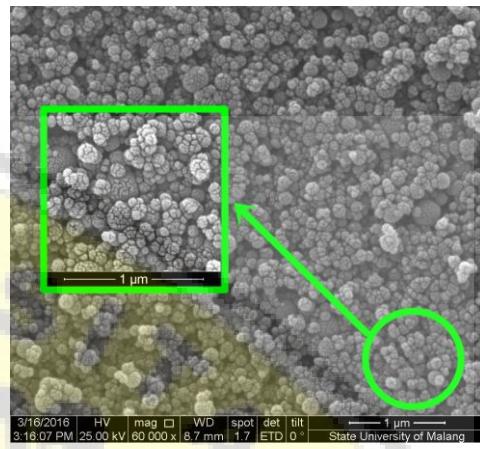
Hasil pengujian SEM

Pada pengujian SEM dilakukan pengambilan gambar dengan perbesaran 60.000x dan diolah menggunakan *software image-j* sehingga dapat diperoleh ukuran nanopartikel. Hasil pengujian SEM dapat dilihat pada gambar dibawah ini.



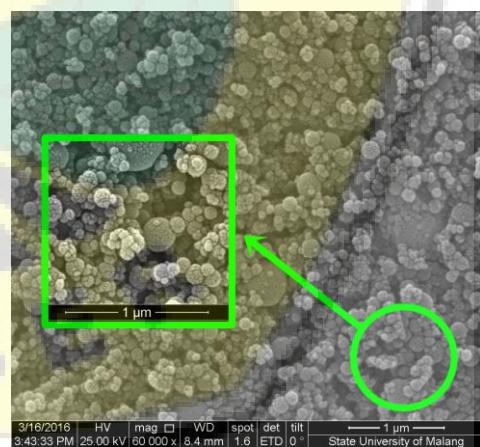
2. Hasil SEM alumina dengan laju prekursor serbuk 1,16 g/menit, perbesaran 60.000x.

Hasil pengujian SEM diatas kemudian dilakukan analisis menggunakan software *Image-J*, sehingga didapatkan luasan area rata-rata partikel dimana ukuran rata-rata nanopartikel sebesar 36,55 nm.



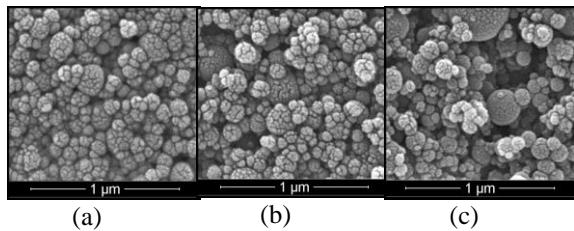
Gambar 3. Hasil SEM alumina dengan laju prekursor serbuk 3,19 g/menit, perbesaran 60.000x.

Pada gambar 3 diatas merupakan hasil pengujian SEM alumina dengan laju serbuk 3,19 g/menit yang kemudian dilakukan analisis untuk mendapatkan ukuran rata-rata nanopartikel sebesar 39,94 nm.



Gambar 4. Hasil SEM alumina dengan laju prekursor serbuk 3,19 g/menit, perbesaran 60.000x.

Pada gambar 6 diatas merupakan hasil pengujian SEM alumina dengan laju serbuk 3,19 g/menit yang kemudian dilakukan analisis untuk mendapatkan ukuran rata-rata nanopartikel sebesar 46,49 nm.

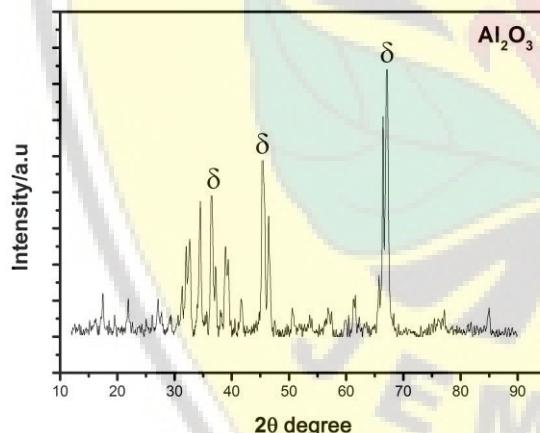


Gambar 5 Analisa morfologi nanopartikel (a) laju prekursor serbuk 1,16 g/menit; (b) 3,19 g/menit; (c) 3,19 g/menit.

Pada gambar 5 diatas diketahui bentuk nanopartikel alumina hasil sintesis menggunakan metode *DC thermal plasma* berbentuk bulat-bulatan (*nanosphere*), dengan tingkat aglomerasi berbeda. Gambar 5.a aglomerasi partikel paling banyak dan yang paling sedikit pada gambar 5.c. Hasil tersebut dikarena semakin cepat laju prekursor serbuk maka semakin cepat partikel tersintesis sehingga partikel tidak sempat menarik partikel lain yang mengakibatkan aglomerasi partikel [5].

Hasil Pengujian XRD

Pada pengujian ini bertujuan untuk mengetahui fasa nanopartikel alumina yang terbentuk dari metode *DC thermal plasma*. Hasil yang diperoleh diproses menggunakan free software *MDI JADE 6.0*.



Gambar 6. Pola defraksi XRD alumina hasil sintesis dengan metode DC thermal plasma.

KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian diatas dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Dari hasil pengujian SEM didapatkan nanopartikel berbentuk *nanosphere*.

2. semakin rendah laju prekursor serbuk maka akan semakin tinggi tingkat aglomerasi partikel.
3. Pada penngujian XRD menunjukkan fasa nanopartikel alumina yang terbentuk adalah delta alumina.

SARAN

Dari hasil penelitian mengenai Sintesis dan karakterisasi nanopartikel ZnO dengan metode DC termal plasma, maka disarankan sebagai berikut:

1. Pada proses penentuan ukuran partikel disarankan menggunakan menggunakan PSA (*Particle Size Analysis*).
2. Perlu dilakukan dilakukan pengolahan lebih lanjut terhadap XRD untuk mengetahui fasa yang terbentuk.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Gul Tahira Hafiza, Saeed Shafqat, Khan Ahmad Zafar Fawad, Manzoor Amir Syed. 2014. *Potential of Nanotechnology in Agriculture and Crop Protection*. Bahauddin Zakariya University Multan, Bahadur Campus, Layyah, Pakistan.
- [2] Vollath Dieter. 2008. *Plasma Synthesis Of Nanopowders*. Springer Science+Business Media B.V
- [3] Colombo, V. et al., 2011. *Validation of 3D modelling of an inductively coupled thermal plasma reactor through enthalpy probe measurements*. *Ispc_20*, pp.2–5.
- [4] Ye, R., Li, J. & Ishigaki, T., 2007. *Controlled synthesis of alumina nanoparticles using inductively coupled thermal plasma with enhanced quenching*., 515, pp.4251–4257.
- [5] Schreuders, C., 2006. *Synthesis by Plasma Induction Partikel Nanometer*. Materials Science & Technologi. De Limoges. pp. 1-159.
- [6] Y. Repelin dan E. Husson, 1990. *Etudes Structurales D'Alumines de Transition. I-Alumines Gamma et Delta*. volume 25 halaman 611-621, Laboratoire de Chimie Physique du Solide, Ecole Centrale de Paris, France: Pergamon Press plc.