

LAPORAN

HASIL PRAKTEK KERJA NYATA

BPK BPT Perpustakaan  
UNIVERSITAS JEMBER

## PROSEDUR ADMINISTRASI GAJI PADA PT. PUSPETINDO GRESIK



Diajukan guna memenuhi salah satu persyaratan  
Akademik pada Program Diploma III Ekonomi  
Universitas Jember

Oleh :

Teguh Budi Utomo

NIM. 990803102196/AK

Klass  
351.72

Mariah

Pembelian

17 DEC 2003 UTO

Tgl.

Ry/

e.1

PROGRAM DIPLOMA III EKONOMI  
FAKULTAS EKONOMI  
UNIVERSITAS JEMBER

2003

**JUDUL**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA NYATA**

PROSEDUR ADMINISTRASI GAJI  
PADA PT. PUSPETINDO GRESIK

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

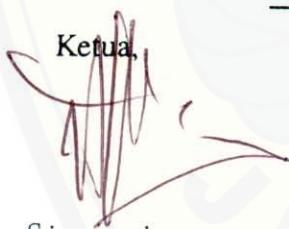
Nama : Teguh Budi Utomo  
N. I. M. : 990803102196  
Program Studi : Administrasi Keuangan  
Jurusan : Manajemen

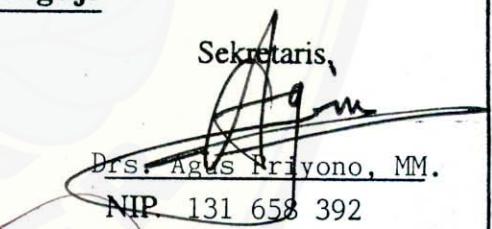
telah dipertahankan didepan Panitia Pengaji pada tanggal :

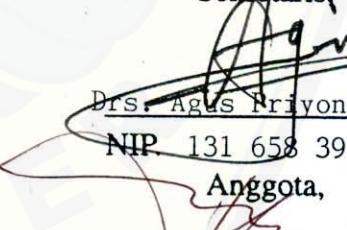
2 Oktober 2003

dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai kelengkapan  
guna memperoleh gelar Ahli Madya (A. Md) Program Diploma III pada  
Fakultas Ekonomi Universitas Jember.

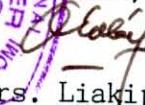
**Susunan Panitia Pengaji**

Ketua,  
  
Drs. Sjamsuri  
NIP. 130 287 119

Sekretaris,  
  
Drs. Agus Priyono, MM.  
NIP. 131 658 392

Anggota,  
  
Drs. Adi Prasodjo, MP.  
NIP. 131 691 014



Mengetahui/Menyetujui  
Universitas Jember  
Fakultas Ekonomi  
Dekan,  
  
Drs. Liakip, SU.  
NIP. 130 531 976

**LEMBAR PERSETUJUAN  
LAPORAN HASIL PRAKTEK KERJA NYATA**

Nama : Teguh Budi Utomo  
NIM : 990803102196  
Program Studi : Diploma III / Administrasi Keuangan  
Jurusan : Manajemen  
Judul : **Prosedur Administrasi Gaji Pada PT. Puspetindo Gresik.**

---

Laporan Praktek Kerja Nyata ini telah diterima  
dan disetujui di Jember pada  
tanggal 5 Agustus 2003 oleh :

Dosen Pembimbing



Drs. Adi Prasodjo, MP

NIP. 131 691 0147

## PERSEMBAHAN

Laporan Ini Kupersembahkan untuk:

- Papa Mas Boediman dan Mama Soepartini Moerliyah atas segala perjuangan demi tercapainya sebuah cita kebahagiaan kami
- Mas Soni, Mas Oni, Mas Bahris, Mbak ovi, Mbak Luki, Mbak Anik, dan semua keponakanku tersayang.
- Sahabat-sahabatku Delta, Dimas, Lia, Gendon, QQ, Daris, terima kasih atas semua waktu yang pernah kita jalani bersama.
- ... Yang selalu dalam hati ... Lestari... terima kasih atas semua Semangat, Cinta dan Pengertiannya, semoga ini khan abadi.
- Pethel, Endog, Ellen, Tepos, Binal, Paimo, Boi culun, Parjan, garenk, Lembu, Ijul, Yosa hula-hula, serta seluruh saudaraku pekerja seni Kurusetra Fakultas Ekonomi Universitas Jember, dan Dewan Kesenian Kampus Fakultas Sastra Universitas Jember.
- Almamater Tercinta

## MOTTO

“ KEHIDUPAN adalah sebuah *kesendirian*, sebuah pulau yang batu-batunya adalah *harapan*, yang pohon-pohnnya adalah *impian*, dan yang alurnya adalah *Kedahagaan*” (Kahlil Gibran, The Voice Of The Master, Zhevamedia Yogyakarta; 41 )



## KATA PENGANTAR

Bismillahir Rohmannir Rohim

Dengan mengucap syukur alhamdulillah kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga kami dapat menyelesaikan Laporan Hasil Praktek Kerja Nyata pada PT. Puspetindo Gresik, yang merupakan salah satu persyaratan untuk menyelesaikan study pada program Diploma Tiga Fakultas Ekonomi Universitas Jember.

Hingga terselesaikannya Laporan Praktek Kerja Nyata ini, kami telah banyak mendapatkan bantuan moril maupun material dari berbagai pihak, yang sangat tidak ternilai harganya. Oleh karena itu dengan ini kami mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bpk. Drs. Liakip, SU, selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Jember
2. Bpk. Drs. Adi Prasodjo, MP, selaku Dosen Pembimbing, yang telah banyak memberikan bimbingan, saran, dan petunjuk yang berguna bagi penulisan Laporan Hasil Praktek Kerja Nyata ini.
3. Bpk. Drs. Hadi Wahyono, MM, selaku Ketua Program Studi Administrasi Keuangan Fakultas Ekonomi Universitas Jember.
4. Yang terhormat seluruh Bapak Ibu dosen beserta staf akademik Fakultas Ekonomi Universitas Jember, yang telah banyak membantu kami selama berada di bangku kuliah.
5. Bapak pimpinan beserta seluruh staf dan karyawan PT. Puspetindo Gresik yang telah memberikan petunjuk dan pengarahan selama Praktek Kerja nyata berlangsung hingga terselesaikannya laporan ini.
6. Bpk. Ir. Moh. Hafiludin selaku Kepala Dept. Umum dan Personalia PT Puspetindo Gresik, Bpk. Moh. Zakariya selaku Kepala bagian Personalia PT. Puspetindo Greik, Bpk Atik Soghairi selaku Kepala Seksi Hukum dan Peraturan PT. Puspetindo Gresik, Bpk. Tonny Soesanto selaku Kepala Seksi Kepegawaian dan Upah PT. Puspetindo Gresik, serta seluruh staf dan karyawan pada Departemen Umum dan Personalia yang telah banyak

memberikan bimbingan serta membantu kami dalam pelaksanaan maupun penyelesaian Laporan Praktek Kerja Nyata ini.

7. Bpk M Boediman serta Ibu Soeprati Moerliyah selaku orang tua kami, yang telah memberikan seluruh hidupnya untuk kebahagiaan anak-anaknya, mas Soni, mbak Anik, mbak Luki, mbak Ovi, Diyah, Rizqi, Via, yang telah banyak memberikan dorongan moril.
8. Ellennita atas pinjaman komputernya, Delta, Dimas, Lia, Gendon, Kiki, Daris, Lia imanda, atas seluruh semangat yang membuat kita tertantang tuk hadapi kehidupan ini.
9. Lestari atas dorongan, perhatian dan kasih sayang mu.
10. Semua pihak yang telah membantu dan mendorong kami sehingga Laporan Hasil Praktek Kerja nyata ini dapat terselesaikan.

Semoga jerih payah dan amal kebaikan yang diberikan, mendapat imbalan yang setimpal dari Allah Swt.

Akhirnya kami berharap semoga Laporan Hasil Praktek Kerja Nyata ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca. Saran dan kritik yang bersifat membangun sangat kami harapkan.

Jember, Agustus 2003

Penyusun

## DAFTAR ISI

|  | Halaman |
|--|---------|
| HALAMAN JUDUL -----                                  | i       |
| HALAMAN PERSETUJUAN -----                            | ii      |
| HALAMAN MOTTO -----                                  | iii     |
| HALAMAN PERSEMBAHAN -----                            | iv      |
| KATA PENGANTAR -----                                 | v       |
| DAFTAR ISI -----                                     | vi      |
| DAFTAR TABEL -----                                   | ix      |
| DAFTAR GAMBAR -----                                  | x       |
| DAFTAR LAMPIRAN -----                                | xi      |
| I. PENDAHULUAN -----                                 | 1       |
| 1.1 Alasan Pemilihan Judul -----                     | 1       |
| 1.2 Tujuan dan Kegunaan Praktek Kerja Nyata -----    | 2       |
| 1.2.1 Tujuan Praktek Kerja Nyata -----               | 2       |
| 1.2.2 Kegunaan Praktek Kerja Nyata -----             | 2       |
| 1.3 Obyek dan Jangka Waktu Praktek Kerja Nyata ----- | 3       |
| 1.3.1 Obyek Praktek Kerja Nyata -----                | 3       |
| 1.3.2 Jangka Waktu Praktek Kerja Nyata -----         | 3       |
| 1.4 Pelaksanaan Kegiatan Praktek Kerja Nyata -----   | 3       |
| II. TINJAUAN PUSTAKA -----                           | 5       |
| 2.1 Pengertian Prosedur Administrasi -----           | 5       |
| 2.2 Pengertian Gaji -----                            | 6       |
| 2.2.1 Hal-hal yang mempengaruhi tingkat gaji -----   | 7       |
| 2.3 Prosedur Penggajian -----                        | 8       |
| 2.4 Fungsi Bagian Gaji -----                         | 10      |

|         |  |    |
|---------|--|----|
| III.    | GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN -----                                 | 12 |
| 3.1     | Sejarah Singkat PT. Puspetindo Gresik -----                    | 12 |
| 3.2     | Struktur Organisasi Perusahaan -----                           | 13 |
| 3.3     | Bentuk Kegiatan Kantor -----                                   | 22 |
| 3.3.1   | Laporan Satu bulanan -----                                     | 22 |
| 3.3.2   | Laporan per-Tahun -----  | 22 |
| 3.4     | Tinjauan Tentang Tenaga Kerja -----                            | 22 |
| 3.4.1   | Karyawan dan Manajemen Perusahaan -----                        | 22 |
| 3.4.2   | Karyawan Tetap -----   | 25 |
| 3.4.3   | Pimpinan Perusahaan -----                                      | 25 |
| 3.4.4   | Penerimaan Karyawan -----                                      | 25 |
| 3.4.4.1 | Persyaratan -----  | 27 |
| 3.4.4.2 | Penerimaan dan Pengangkatan -----                              | 27 |
| 3.4.5   | Peningkatan Jenjang Jabatan dan Golongan -----                 | 29 |
| 3.4.6   | Jam Kerja dan Absensi Pegawai -----                            | 30 |
| 3.5     | Produksi dan Wilayah Pemasaran -----                           | 36 |
| 3.5.1   | Hasil Produksi -----   | 36 |
| 3.5.2   | Wilayah Pemasaran -----  | 36 |
| IV.     | KEGIATAN PRAKTEK KERJA NYATA -----                             | 38 |
| 4.1     | Pengertian Gaji Pada PT. Puspetindo Gresik -----               | 38 |
| 4.2     | Jenjang Jabatan dan Kepangkatan -----                          | 39 |
| 4.3     | Aturan Pemberian Gaji Karyawan -----                           | 40 |
| 4.4     | Alur Pelaksanaan Administrasi Gaji -----                       | 43 |
| 4.4.1   | Slip Gaji -----  | 43 |
| 4.4.2   | Rekap Gaji -----   | 58 |
| 4.5     | Fasilitas Lain Yang Diberikan Perusahaan -----                 | 58 |
| 4.5.1   | Fasilitas Pemeliharaan Kesehatan -----                         | 58 |
| 4.5.1.1 | Yang Berhak Mendapat Tunjangan<br>Pemeliharaan Kesehatan ----- | 58 |
| 4.5.1.2 | Bentuk Pemeliharaan Kesehatan -----                            | 59 |

|  |    |
|--|----|
| 4.5.2 Seragam Kerja -----                | 62 |
| 4.5.3 Transportasi -----                 | 62 |
| 4.5.4 Tunjangan Hari Raya -----          | 62 |
| 4.5.5 Bonus Ulang Tahun Perusahaan ----- | 62 |
| V. KESIMPULAN -----                      | 65 |

DAFTAR TABEL

|   | Hal |
|---|-----|
| Tabel 1 Data Perusahaan .....   | 14  |
| Tabel 2 Posisi Karyawan PT. Puspetindo .....                                      | 23  |
| Tabel 3 Jenjang Pendidikan Karyawan PT. Puspetindo .....                          | 24  |
| Tabel 4 Jumlah Karyawan Tetap PT. Puspetindo Gresik .....                         | 26  |
| Tabel 5 Daftar Pangkat/Golongan/Ruang Gaji Karyawan<br>PT. Puspetindo Gresik..... | 41  |
| Tabel 6 Alur Prosedur Administrasi Gaji .....                                     | 44  |
| Tabel 7 Status Keluarga Karyawan PT. Puspetindo Gresik .....                      | 47  |
| Tabel 8 Tunjangan Kesejahteraan Karyawan PT. Puspetindo Gresik .....              | 49  |
| Tabel 9 Indeks Personil Karyawan PT. Puspetindo Gresik .....                      | 51  |
| Tabel 10 Faktor Personil Karyawan PT. Puspetindo Gresik.....                      | 53  |

DAFTAR GAMBAR

Hal

Gambar 1 PT. Puspetindo Organization Chart ..... 15

**DAFTAR LAMPIRAN**

|             |  |
|-------------|--|
| Lampiran 1  | Surat Ijin Praktek Kerja Nyata                   |
| Lampiran 2  | Jadwal Kegiatan Praktek Kerja Nyata              |
| Lampiran 3  | Daftar Hadir                                     |
| Lampiran 4  | Surat Keterangan Pelaksanaan Praktek Kerja Nyata |
| Lampiran 5  | Sertifikat Kualitas PT. Puspetindo Gresik        |
| Lampiran 6  | Hasil Produksi                                   |
| Lampiran 7  | Formulir Slip Gaji                               |
| Lampiran 8  | Formulir Surat Perintah Lembur                   |
| Lampiran 9  | Formulir Perhitungan Lembur Karyawan             |
| Lampiran 10 | Formulir Bukti Pemotongan Pinjaman Karyawan      |
| Lampiran 11 | Formulir Potongan Koperasi                       |
| Lampiran 12 | Formulir Potongan KPR/BTN                        |

## I. PENDAHULUAN

### 1.1 Alasan pemilihan judul

Tuntutan akan pemenuhan kebutuhan manusia yang semakin meningkat dan kompleks serta sulit untuk dipenuhi secara individual, keterbatasan sumberdaya mewarnai perkembangan kehidupan. Hal ini memaksa para pihak manajemen berusaha semaksimal mungkin untuk bertindak efisien dan produktif agar tetap bertahan dan bahkan dapat berkembang pesat seiring dengan semakin majunya dunia usaha, apalagi bila dilihat perkembangan industri sekarang ini, perusahaan dalam kegiatan usahanya tidak hanya berorientasi pada profit, melainkan juga bagaimana cara memberikan pelayanan dan kepuasan konsumen. (Ulbert Silalahi;97;1)

Kehidupan usaha yang semakin kompetitif semacam ini menuntut pihak manajemen perusahaan untuk mampu merencanakan, mengorganisasikan, melaksanakan, serta mengendalikan aktifitas perusahaan secara tepat dan efisien guna pencapaian tujuan perusahaan

Pada hakekatnya suatu perusahaan merupakan suatu wadah atau tempat untuk memproduksi barang atau jasa. Setiap perusahaan mempunyai tujuan utama untuk menjaga kelangsungan hidupnya dengan cara terus berproduksi, yang melibatkan berbagai macam faktor, seperti faktor modal, bahan baku, tenaga kerja, dan faktor peralatan. Dalam hal ini tenaga kerja merupakan faktor yang berpengaruh, karena secanggih apapun teknologi yang digunakan, tanpa adanya tenaga kerja mustahil kegiatan produksi dapat berjalan dengan lancar dan dapat memenuhi target penjualan.

Salah satu bagian dari perusahaan yang berkaitan erat dengan permasalahan ketenagakerjaan adalah pada bagian personalia, dimana pada bagian ini mengurus masalah ketenagakerjaan yang sifatnya sangat kompleks, karena berkaitan dengan permasalahan kehidupan manusia yang penuh dengan berbagai masalah akan segala perbedaan yang ada dalam setiap individu.

Satu hal yang tidak akan pernah lepas dari permasalahan tenaga kerja adalah permasalahan upah atau gaji yang diterima seorang tenaga kerja berdasar

dari kapasitas kontribusi yang diberikan seorang tenaga kerja terhadap perusahaan. Dalam undang-undang No. 25 tahun 1999 tentang ketenagakerjaan bab I pasal 23 menyebutkan Upah atau gaji adalah hak pekerja yang diterima dan dinyatakan dalam bentuk uang sebagai imbalan dari pengusaha kepada pekerja atas suatu pekerjaan yang telah atau akan dilakukan, ditetapkan, dan dibayarkan menurut suatu perjanjian kerja, kesepakatan, atau peraturan perundang-undangan, termasuk tunjangan bagi pekerja dan keluarganya.

Melihat begitu pentingnya elemen upah atau gaji dalam berjalannya suatu mekanisme perusahaan ,maka diperlukan suatu kegiatan administrasi gaji untuk mengaturnya. PT. Puspetindo Gresik merupakan salah satu perusahaan berskala nasional dan internasional, yang bergerak pada bidang produksi peralatan industri, melibatkan banyak elemen tenaga kerja dalam proses produksinya, sehingga perusahaan tersebut memerlukan suatu kegiatan administrasi gaji sebagai bagian dari kegiatan perusahaannya, maka dalam kesempatan Praktek Kerja Nyata ini, penulis mengambil judul "**"PROSEDUR ADMINISTRASI GAJI PADA PT. PUSPETINDO GRESIK"**

## 1.2 Tujuan dan Kegunaan Praktek Kerja Nyata

### 1.2.1 Tujuan Praktek Kerja Nyata

1. Untuk membantu kegiatan perusahaan, khususnya pada kegiatan administrasi gaji.
2. Untuk mengetahui prosedur administrasi gaji pada PT. PUSPETINDO

### 1.2.2 Kegunaan Praktek Kerja Nyata

1. Sebagai sarana untuk meningkatkan, memperluas, dan mengaplikasikan teori dan keterampilan yang dapat dijadikan bekal untuk memasuki lapangan kerja sesungguhnya.
2. Untuk memperoleh pengalaman kerja, khususnya mengenai prosedur administrasi gaji karyawan pada PT. PUSPETINDO GRESIK.
3. Untuk memperoleh pengalaman praktis serta mengidentifikasi persoalan yang diterima di lapangan dan berusaha mendapatkan suatu pemikiran yang

bersifat teoritis sejalan dengan pengetahuan dan disiplin ilmu yang penulis dapatkan.

### **1.3 Obyek dan Jangka Waktu Pelaksanaan Praktek Kerja Nyata**

#### **1.3.1 Obyek Praktek Kerja Nyata**

Praktek Kerja nyata ini dilaksanakan di PT. Puspetindo Gresik, Jl. Jendral Akhmad Yani, Gresik, East Java, Indonesia, P.O. Box 176 Gresik 61101.

#### **1.3.2 Jangka waktu pelaksanaan Praktek kerja nyata**

Praktek Kerja Nyata ini dilaksanakan pada 2 – 30 Juni 2003 atau 144 jam kerja efektif, akan tetapi jangka waktu tersebut tidaklah mutlak, tergantung pada jam kerja perusahaan, yaitu sebagai berikut:

- Hari Senin – Kamis, masuk jam 07.00, pulang jam 16.00, istirahat jam 12.00 – 13.00
- Hari Jum'at, masuk jam 07.00, pulang jam 17.00, istirahat jam 11.00 – 13.00

### **1.4 Pelaksanaan Praktek Kerja Nyata**

Kegiatan selama Praktek Kerja Nyata ini dilaksanakan sebagai berikut:

| No | Kegiatan  | Minggu ke- |    |     |    |   |    |
|----|---|------------|----|-----|----|---|----|
|    |   | I          | II | III | IV | V | VI |
| 1  | Mengurus surat ijin pelaksanaan Praktek Kerja Nyata pada perusahaan             | X          |    |     |    |   |    |
| 2  | Mengadakan observasi terhadap perusahaan tempat pelaksanaan Praktek Kerja Nyata | X          | X  |     |    |   |    |
| 3  | Mengadakan pengenalan terhadap obyek Praktek Kerja Nyata                        |            | X  | X   |    |   |    |
| 4  | Pelaksanaan tugas-tugas yang diberikan oleh perusahaan (Lampiran 1)             |            |    | X   | X  | X | X  |
| 5. | Konsultasi secara berkala kepada dosen pembimbing                               |            |    | X   | X  | X | X  |
| 6. | Penulisan Laporan Praktek Kerja Nyata   |            |    |     | X  | X | X  |

## II. TINJAUAN PUSTAKA

### 2.1 Pengertian Prosedur Administrasi

Prosedur adalah suatu urutan pekerjaan kerani (clerical), biasanya melibatkan beberapa orang dalam suatu bagian atau lebih, disusun untuk menjamin adanya perlakuan yang seragam terhadap transaksi – transaksi perusahaan yang terjadi (Zaki Baridwan, 1994;3).

Prosedur adalah suatu urutan kegiatan klerikal biasanya melibatkan beberapa orang dalam satu departemen atau lebih, yang dibuat untuk menjamin penanganan secara seragam transaksi perusahaan secara seragam transaksi perusahaan yang terjadi berulang – ulang. (Mulyadi, 1997;6).

Dalam garis besarnya administrasi mempunyai dua pengertian yaitu dalam arti sempit dan luas. Menurut Drs. Ulbert Silalahi, M.A. pengertian administrasi adalah sebagai berikut:

a. Administrasi dalam arti sempit

Administrasi adalah kegiatan penyusunan dan pencatatan data dan informasi secara sistematis dengan maksud untuk menyediakan keterangan serta memudahkan memperolehnya kembali secara keseluruhan dan dalam hubungannya satu sama lain. (Drs. Ulbert Silalahi, M.A.;1997;5)

b. Administrasi dalam arti luas

Administrasi adalah kegiatan kerja sama yang dilakukan sekelompok orang berdasarkan pembagian kerja sebagaimana ditentukan dalam struktur dengan mendayagunakan sumber daya - sumber daya untuk mencapai tujuan secara efisien. (Drs. Ulbert Silalahi, M.A.;1997;11)

Adminstrasi juga dapat didefinisikan sebagai keseluruhan proses kerja sama antara dua orang atau lebih yang didasarkan atas rasionalisme tertentu untuk mencapai tujuan yang telah ditentukan sebelumnya (Sondang P. Siagian, 1990;10)

Sehingga dapat kita simpulkan bahwa pengertian prosedur administrasi adalah suatu urutan langkah-langkah yang ditempuh antara dua orang atau lebih dalam melaksanakan suatu kegiatan yang bersifat merencanakan,

mengorganisasikan, dan memimpin,\* demi tercapainya tujuan yang telah ditentukan sebelumnya.

## 2.2 Pengertian Gaji

Pada umumnya gaji diartikan sebagai imbalan atas prestasi yang dibayarkan perusahaan kepada tenaga kerjanya atau karyawannya, dimana pada umumnya lebih menggunakan tenaga pikirannya kepada perusahaan dalam melaksanakan tugas, dan gaji ini biasanya dibayarkan kepada tenaga kerja yang bersifat sebagai pegawai tetap.

Gaji adalah hak pekerja yang diterima dan dinyatakan dalam bentuk uang sebagai imbalan dari pengusaha kepada pekerja atas suatu pekerjaan yang telah atau akan dilakukan, ditetapkan, dan dibayarkan menurut suatu perjanjian kerja, kesepakatan, atau peraturan perundang-undangan, termasuk tunjangan bagi pekerja dan keluarganya. (undang-undang No. 25 tahun 1999 tentang ketenagakerjaan bab I pasal 23)

Gaji adalah penerimaan berupa uang dari perusahaan kepada karyawan yang bersifat tetap dan teratur sebagai imbalan dari pekerjaan yang dilakukan untuk perusahaan sesuai dengan kemampuan perusahaan, yang terdiri dari gaji pokok, tunjangan dan penerimaan lain-lain. (SK. Direksi PT. PUSPETINDO, No. 006/SKPTS /DIR/2001)

Dari berbagai definisi di atas dapat kita simpulkan bahwa gaji merupakan imbalan jasa karyawan yang diberikan secara rutin dalam jangka waktu tertentu yang menjadi kesepakatan antara perusahaan dan karyawan. (Zaki Baridwan,1994;3)

Pada umumnya gaji diartikan sebagai imbalan atas prestasi yang dibayarkan perusahaan kepada tenaga kerjanya atau karyawannya, dimana pada umumnya lebih menggunakan tenaga pikirannya kepada perusahaan dalam melaksanakan tugas, dan gaji ini biasanya dibayarkan kepada tenaga kerja yang bersifat sebagai pegawai tetap.

### **2.2.1 Hal – hal yang mempengaruhi tingkat gaji**

Pendapat dari Yoder Dale mengemukakan mengenai hal-hal yang mempengaruhi tingkat gaji yang diperoleh oleh karyawan, yaitu antara lain:

- a. Sifat dari pekerjaan yang dipangku

Besarnya gaji antara pegawai yang satu dengan pegawai yang lain tidak bisa disamakan bagi setiap pekerjaan, semakin besar tanggung jawab seorang karyawan terhadap suatu pekerjaan maka akan semakin besar pula gaji yang akan diterimanya.

- b. Conduite Kerja

Conduite kerja berkaitan erat dengan usaha pengembangan kemampuan dan prestasi kerja karyawan yang bisa mempengaruhi besarnya gaji yang akan diterima.

- c. Seniority atau Masa Kerja

Seniority yaitu jangka waktu seseorang yang bekerja pada suatu perusahaan, dimana hal ini akan mempengaruhi tingkat gaji yang bisa diperoleh.

- d. Cost Of Living atau Tingkat Biaya Hidup

Cost Of Living atau Tingkat Biaya Hidup seseorang juga merupakan suatu hal yang sangat penting untuk dipertimbangkan oleh perusahaan dalam memberikan gaji kepada karyawannya. Penyesuaian pemberian gaji sesuai tingkat biaya hidup yang umum berlaku di suatu daerah merupakan kenyataan yang perlu dipertimbangkan dalam kebijaksanaan penggajian dewasa ini.

- e. Perimbangan Keadaan Keuangan Perusahaan

Keadaan keuangan perusahaan merupakan hal yang sangat penting untuk dipertimbangkan sebelumnya dalam memberikan gaji atau upah kepada karyawannya, sehingga setiap perusahaan akan berbeda dalam memberikan gaji atau upah kepada karyawannya yang disebabkan oleh beberapa faktor, yaitu:

1. Perusahaan membayar gaji karyawan lebih tinggi dari perusahaan lain yang sejenis, karena:

- keadaan keuangan perusahaan memungkinkan untuk memberi gaji lebih tinggi dari perusahaan lain yang sejenis.

- Sulitnya memperoleh tenaga kerja yang diperlukan, yang dikarenakan banyak perusahaan sejenis atau memang jenis tenaga kerja yang dibutuhkan belum begitu banyak tersedia.
  - Jika perusahaan baru berdiri, upah tinggi dilakukan untuk memikat para tenaga kerja.
2. Perusahaan membayar gaji karyawan sama dengan perusahaan lain yang sejenis setelah operasi perusahaan berjalan lancar, mungkin juga perusahaan telah terikat perjanjian dengan perusahaan sejenis tentang gaji karyawan atau pegawai.
  3. Perusahaan membayar gaji karyawan lebih rendah dari perusahaan lain yang sejenis, apabila:
    - upah tersebut merupakan upah minimal yang telah ditetapkan pemerintah dan telah dilaksanakan perusahaan sebagai kebijaksanaan.
    - Keadaan keuangan perusahaan tidak memungkinkan untuk membayar gaji karyawan seperti yang diberikan oleh perusahaan lain yang sejenis terhadap karyawannya.

### 2.3 Prosedur Penggajian

Penggajian adalah tata cara pemberian gaji yang dibayarkan yang dibayarkan setiap bulan oleh perusahaan kepada karyawan sebagai imbalan jasa terhadap perusahaan.

Prosedur penggajian dipengaruhi beberapa fungsi dari prosedur, yaitu sebagai berikut :

- Prosedur penempatan pegawai atau karyawan.
- Pencatatan waktu kerja.
- Penentuan dan pembayaran gaji
- Perincian gaji
- Tunjangan yang diterima sesuai dengan pangkat dan golongan

- Potongan-potongan yang dikenakan kepada karyawan, meliputi pajak penghasilan, dana yayasan, kredit kepemilikan rumah, pinjaman,dana pensiun, serta iuran jamsostek

Sedangkan prosedur penggajian itu sendiri dibagi menjadi dua sistem prosedur yang pokok yaitu:

- a. Sistem prosedur penghitungan pendapatan pegawai.

Dibedakan menjadi 3 macam, yaitu:

1. Gaji, yang di dalamnya memuat gaji pokok dan tunjangan tetap yang diterima seorang karyawan dari perusahaan. Dimana dapat kita artikan gaji pokok adalah penerimaan berupa uang yang dibayarkan kepada karyawan menurut golongan atau pangkat yang dimiliki, sedangkan tunjangan tetap adalah tunjangan yang diterima oleh karyawan secara tetap jumlahnya dan teratur pembayarannya yang tidak dikaitkan dengan kehadiran ataupun pencapaian prestasi kerja tertentu.(SK. Direksi PT.PUSPETINDO, No.006 / SKPTS / DIR / I / 2003)
2. Tunjangan tidak tetap adalah tunjangan atau penerimaan yang bersifat tidak tetap yang dipengaruhi dengan kehadiran atau pencapaian prestasi kerja tertentu, dimana yang berupa tunjangan tidak tetap ini dapat kita contohkan adalah lembur dan insentif. Lembur adalah bekerja di luar jam kerja untuk kepentingan perusahaan yang pelaksanaannya diatur dalam peraturan perusahaan. Insentif adalah tunjangan yang diberikan kepada karyawan sebagai kompensasi atas prestasi kerja karyawan berdasarkan pencapaian target perusahaan yang dalam pelaksanaannya diatur dalam peraturan perusahaan.
3. Penerimaan lain-lain adalah penerimaan yang diterima karyawan dari perusahaan untuk bantuan pembayaran kewajiban-kewajiban yang harus dipenuhi karyawan, seperti pajak penghasilan, biaya administrasi bank, dan lain-lain.

b. Sistem prosedur penghitungan pengurangan pendapatan

Menurut Zaki Baridwan, sistem prosedur penghitungan pengurangan pendapatan ditentukan melalui jumlah gaji yang akan dikurangkan pada pendapatan kotor karyawan diperoleh dari bagian pencatatan waktu yang berasal dari:

1. Serikat Pekerja, yang akan memberi laporan tentang besarnya iuran yang harus dibayar karyawan sebagai anggota serikat pekerja.
2. Bagian Pihutang Pegawai, yang melaporkan tentang anggaran yang harus dibayarkan pada pegawai atau karyawan atas pinjaman yang telah diambilnya.
3. Bagian Asuransi Jiwa, maka akan diberikan potongan sesuai dengan besar premi yang harus dibayar tiap bulan dimana hal ini nantinya akan sama sengan persiapan dan pensiun.
4. Bagian Akuntansi Controler, jika perusahaan mengambil kebijaksanaan pensiun terhadap karyawannya atau tunjangan hari tua jenis lainnya, maka akan ditentukan besarnya dana yang akan dipungut dalam rangka pemberian dana pensiun.
5. Bagian Personalia, yang akan memberikan laporan tentang keaktifan pekerja sehubungan dengan adanya denda untuk setiap ketidak disiplinan karyawan.

## 2.4 Fungsi Bagian Gaji

Bagian gaji pada perusahaan yang biasanya dibebankan pada divisi personalia bertugas untuk:

a. **Menghitung gaji, dengan langkah-langkah seperti berikut ini:**

1. Mengumpulkan catatan waktu hadir dari bagian pencatatan waktu.
2. Mengumpulkan data yang diperlukan untuk menghitung pendapatan karyawan.
3. Menambahkan tunjangan-tunjangan pada gaji.
4. mengalikan waktu hadir dengan tarif gaji, jika penentuan gaji karyawan atas dasar waktu.
5. Memperhatikan potongan-potongan gaji yang ada.

**b. Membuat formulir dan laporan-laporan sebagai berikut:**

1. Mengisi formulir potongan pembayaran pinjaman karyawan.
2. Rekapan gaji karyawan.
3. Mengisi slip gaji karyawan.
4. Formulir yang diperlukan untuk menghitung pajak (penghasilan) atau asuransi.
5. Mengisi formulir-formulir lain yang diperlukan dan berhubungan dengan gaji yang akan diterima karyawan.

**c. Memelihara arsip-arsip yang penting, seperti:**

1. Arsip Surat Keputusan yang berhubungan dengan gaji karyawan.
2. Arsip data gaji karyawan.
3. Arsip absensi dan tingkat golongan karyawan.
4. Arsip data potongan yang dikenakan pada karyawan.
5. Arsip-arsip lain yang berhubungan dengan administrasi gaji.

### III. GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

#### 3.1 Sejarah Singkat Perusahaan

Sejak didirikan pada tahun 1983, PT. Petrokimia Gresik bergerak dalam bidang engineering (pembuatan mesin-mesin), dimana pabrik *amonium sulfat* merupakan pabrik pertama yang berhasil dibangun dengan menggunakan mesin-mesin dan peralatan pabrik buatan PT. Petrokimia Gresik dalam waktu itu.

Pada tahun 1986, PT. Petrokimia Gresik mulai melaksanakan pekerjaan atau job dari perusahaan lain seperti PT. Kertas Padalarang, Semen Padang, PT. Pupuk Kalimantan Timur, PT. Kertas Basuki Rahmat, PT. Kertas Leces, dan lain-lain.

Dan berawal dari sana maka pada tahun 1987, PT. Petrindo Hitachi Zosen dibentuk, dengan kepemilikan saham PT. Petrokimia Gresik sebesar 85% dan Hitachi Zosen Co. Ltd Japan sebesar 15%, dengan para pegawai dan staf dari PT. Petrokimia Gresik dan Hitachi Zosen Co. Ltd Japan.

PT. Petrindo Hitachi Zosen khusus bergerak pada bidang pabrikasi peralatan seperti pembuatan bejana tekan, alat penukar panas, tower, dan peralatan lainnya untuk berbagai macam perusahaan di Indonesia, termasuk PERTAMINA, PT. Pupuk Sriwidjaja, dan untuk eksport.

Untuk memenuhi permintaan pasar yang semakin meningkat akan peralatan pabrik yang canggih, maka pada tahun 1990 PT. Petrindo Hitachi Zosen diubah menjadi PT. Puspetindo yang bertempat di Jl. Ahmad Yani Gresik 61101 Jawa Timur (kompleks PT. Petrokimia Gresik), yang disahkan dalam Akta Pendirian No. 3 Tanggal 22 Maret 1990 Tentang Pendirian Anggaran Dasar PT. Puspetindo, dengan notaris Soeelman Ardjasasmita, SH. Kemudian mengalami perubahan terakhir dengan Akta No.58 dan 59 tanggal 31 juli1998 yang dibuat oleh Harun Kamil, SH dan telah diumumkan dalam Berita Negara Republik Indonesia No. 7710 Tanggal 12 november 1999. PT. Puspetindo kemudian diresmikan oleh Presiden Republik Indonesia, bapak H. Moh. Soeharto pada tanggal 30 Juli 1992.



Dengan dirubahnya PT. Petrindo Hitachi Zosen menjadi PT. Puspetindo maka kepemilikan saham ikut berubah, para pemegang saham pada PT. Puspetindo adalah PT. Petrokimia Gresik, PT. Pupuk Sriwidjaja, PT. Rekayasa Industri, PT. Mapindo Parama, dimana diantaranya telah dikenal juga bergerak pada bidang engineering dan pabrikasi, serta pihak asing Balcke Duerr AG dari Jerman yang juga merupakan salah satu pabrikator terkemuka di dunia dalam bidang peralatan bejana tekan, alat penukar panas, condenser.

Dengan tenaga-tenaga kerja yang sudah berpengalaman sewaktu di PT. Petrindo Hitachi Zosen, serta tambahan pelatihan dari Balcke Duerr AG di Jerman dan di Indonesia, sehingga PT. Puspetindo mampu mempabrikasi peralatan industri dengan menggunakan teknologi tinggi (sertifikat terlampir), disamping itu juga PT. Puspetindo Gresik diperkuat oleh tenaga-tenaga *expatriat* yang berpengalaman di bidangnya. Adapun data perusahaan tertuang dalam **tabel 1**.

### 3.2 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi adalah kerangka yang menunjukkan segenap fungsi pekerjaan dalam organisasi dalam hubungan antar fungsi pembagian wewenang dan tanggung jawab untuk mencapai tujuan organisasi. Jadi untuk menjamin terlaksananya organisasi yang baik, suatu struktur organisasi dalam perusahaan mutlak diperlukan.

Untuk mencapai hasil yang baik serta terciptanya tertib organisasi dan tata laksana tugas, maka PT. Puspetindo Gresik melaksanakan struktur organisasi dengan sistem struktur organisasi garis dan fungsional. (**Gambar 1**)

Adapun tugas dan wewenang masing-masing fungsi dalam struktur organisasi adalah sebagai berikut ini:

1. Uraian pekerjaan dan tugas Direktur Utama.

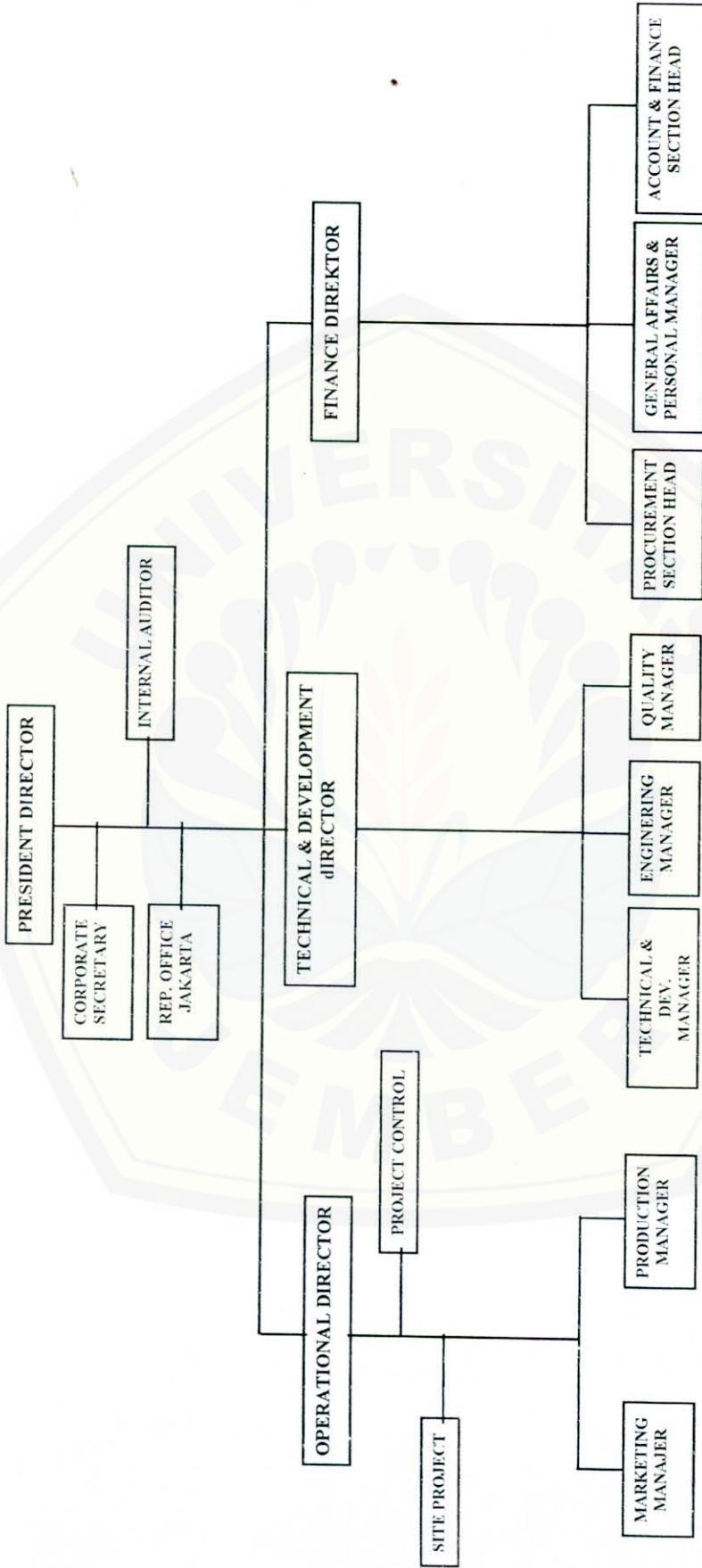
Direktur utama merupakan puncak pimpinan dari keseluruhan perusahaan yang memiliki tanggung jawab penuh atas pengaturan, pengawasan, dan pengendalian perusahaan, serta pengembangan, penyusunan, serta perumusan rencana-rencana kerja. Dimana dalam pelaksanaan tugasnya dibantu oleh direktur.

**Tabel 1 : Data Perusahaan**

|                            |           |   |
|----------------------------|-----------|---|
| 1. Nama Perusahaan         | :         | PT. PUSPETINDO  |
| 2. Berdiri tgl, bln, tahun | :         | 22 Maret 1990   |
| 3. Status Perusahaan       | :         | Investasi asing   |
| 1. Kantor                  |           |   |
| Kantor Pusat               | :         | Jl. Jendral Ahmad Yani<br>PO. BOX 176 Gresik 61101<br>East Java Indonesia.  |
|                            | Telp      | : (062-31) 3982111<br>3982112, 3982346<br>3982347, 3983802.   |
|                            | Facsimile | : (06231) 3982105   |
|                            | Telex     | : 31151 PSPGS IA  |
| Kantor Cabang              | :         | Jl. Tanah Abang III No. 16<br>Jakarta (10160)   |
|                            |           | PO. BOX 1365 Jakarta 10000  |
|                            | Telp.     | : (06221) 3446459<br>3446645  |
|                            | Faximile  | : (06221) 3504008   |
|                            | Telex     | : 44237 PETROJ IA   |
| 5. Investasi               | :         | US \$31,362,649.00  |
| 6. Pemegang Saham          | :         | PT. Petrokimia Gresik : 33.18%<br>PT. Pupuk Sriwidjaja : 33,18%<br>PT. Rekayasa Industri : 5,56%<br>PT. Mapindo Parama : 12,76%<br>Balcke Duerr AG : 15,32% |
| 7. Lokasi Pabrik           | :         | Kompleks PT. Petrokimia Gresik.   |

Sumber: Company Profile PT. Puspetindo 2003

**Bagan 1: PT. PUSPETINDO**  
Organization Chart



Sumber: SK. Direksi PT. Puspetindo No. 047 / SKPTS / DIR / XII / 2001  
Tentang Struktur Organisasi Perusahaan

2. Uraian pekerjaan dan tugas Direktur Operasional.

Bertanggung jawab penuh atas segala kegiatan pengaturan, pengawasan, dan pengendalian operasional pemasaran, dalam rangka pencapaian tujuan perusahaan.

3. Uraian pekerjaan dan tugas Direktur Teknik dan Pengembangan.

Bertanggung jawab penuh atas segala kegiatan pengaturan, pengawasan, dan pengendalian operasional teknik, dalam rangka pencapaian tujuan perusahaan.

4. Uraian pekerjaan dan tugas Direktur Keuangan.

Bertanggung jawab penuh atas segala kegiatan pengaturan, pengawasan, dan pengendalian operasional keuangan, dalam rangka pencapaian tujuan perusahaan.

5. Uraian pekerjaan dan tugas Kepala Departemen Pemasaran.

- a. Merencanakan target penjualan 1 tahun bersama-sama dengan kabag pemasaran dan proposal.
- b. Membuat program kerja dan rencana anggaran.
- c. Merencanakan dan menyusun strategi promosi.
- d. Merencanakan dan menyusun strategi pemasaran yang mencakup perluasan pasar, pengembangan produk, kepuasan pelanggan, dan meminimalisasi “Customer Complaint”
- e. Membuat dan mengusulkan kebijakan harga yang akan digunakan dalam proposal.
- f. Mengkoordinir, mengarahkan, dan mengawasi seluruh kegiatan kerja di departemen pemasaran serta memastikan bahwa kegiatan kerja dilakukan sesuai dengan kebijakan, program kerja, dan sistem prosedur pemasaran.
- g. Memeriksa, menganalisa, dan mengevaluasi laporan berkala dan insidentil yang diterima dari masing-masing bagian di departemen pemasaran sebagai bahan untuk pembuatan laporan kegiatan pemasaran bulanan dan segera mengambil suatu tindakan atau memberikan informasi kepada direktur operasional apabila menemui permasalahan.

- h. Membina hubungan baik dengan pelanggan agar dapat menjaga kelancaran order.
  - i. Melaksanakan tugas-tugas lain yang berkaitan dengan kegiatan di departemennya sesuai instruksi atasan.
6. Uraian pekerjaan dan tugas Kepala Departemen Produksi
- a. Merencanakan dan menyusun strategi penyelesaian proyek, agar dapat mencapai ketepatan dalam schedule maupun standart kualitas yang telah ditetapkan.
  - b. Memastikan kelengkapan dan kesiapan sarana dan prasarana penunjang produksi di seluruh departemen produksi.
  - c. Memastikan dan menjamin ketepatan *drawing* sebelum digunakan dalam proses produksi.
  - d. Mengawasi dan mengendalikan penyelesaian proyek sesuai dengan schedule yang telah ditetapkan.
  - e. Mengendalikan ketepatan kualitas hasil produksi sesuai dengan standart yang telah ditetapkan.
  - f. Mengawasi dan mengendalikan penyelesaian kegiatan *maintenance* sesuai dengan schedule yang telah ditetapkan.
  - g. Mengendalikan ketepatan kualitas hasil penggerjaan *maintenance* sesuai dengan standart.
  - h. Mengatur dan mengendalikan *man hours* sesuai dengan kebutuhan dan prioritas penggerjaan di produksi, serta kemampuan Sumber Daya Manusia sesuai dengan kualifikasinya.
  - i. Mengatur dan mengendalikan koordinasi antar departemen dan antar bagian di departemen produksi.
  - j. Mengawasi kesesuaian antara sisa material dan list yang seharusnya.
  - k. Menyusun dan mengusulkan program kerja dan rencana anggaran tahunan departemen produksi.
  - l. Menyusun dan mengajukan anggaran bulanan untuk departemen produksi kepada direksi.

- m. Mengkoordinir, mengarahkan, dan mengawasi seluruh kegiatan kerja di departemen produksi, serta memastikan bahwa kegiatan kerja dilakukan sesuai dengan kebijakan, program kerja, dan sistem prosedur produksi.
  - n. Melaksanakan tugas-tugas lain yang berkaitan dengan kegiatan di departemennya sesuai instruksi atasan.
7. Uraian pekerjaan dan tugas Kepala Departemen Enginering
- a. Memastikan dan menyetujui hasil welding, manufacturing procedure, serta hasil design dari bagian EDS.
  - b. Melaksanakan kontrak review.
  - c. Menjamin dan memastikan kelancaran dan ketepatan hasil welding dan manufacturing procedure serta drawing dan cutting plan yang diterapkan di produksi.
  - d. Memeriksa dan menyetujui rencana kerja di departemen enginering meliputi jumlah gambar atau dokumen dan jadwal penyelesaian.
  - e. Mengevaluasi dan menganalisa laporan data *man hours* di departemen enginering serta melaporkan kepada departemen akuntansi keuangan.
  - f. Menyusun dan mengusulkan program kerja dan rencana anggaran kerja tahunan di departemen enginering.
  - g. Menyusun dan mengajukan anggaran bulanan departemen enginering kepada direksi.
  - h. Mengkoordinir, mengarahkan, serta mengawasi seluruh kegiatan kerja di departemen enginering, serta memastikan bahwa kegiatan kerja dilakukan sesuai dengan kebijaksanaan, program kerja, serta sistem prosedur enginering.
  - i. Mengadakan follow up terhadap pelaksanaan dan penyelesaian proses produksi sesuai dengan gambar yang telah dikeluarkan oleh pihak enginering.
  - j. Memeriksa, menganalisa, serta mengevaluasi laporan berkala dan insidentil yang diterima dari masing-masing bagian di departemen enginering dan segera mengambil tindakan atau memberikan informasi pada direktur operasional apabila menemui permasalahan.

- k. Membuat laporan kegiatan engineering secara periodik.
  - l. Menyetujui statistical technique untuk departemen engineering.
  - m. melaksanakan tugas-tugas lain yang berkaitan dengan kegiatan di departemennya sesuai instruksi atasan.
8. Uraian pekerjaan dan tugas Departemen Tekhnik
- a. Mengatur, mengawasi, dan mengendalikan semua kegiatan kerja di departemen teknik.
  - b. Mereview dan menyetujui (apabila telah sesuai) semua hasil kerja, laporan, atau proposal yang diajukan oleh bawahan.
  - c. Mengadakan koordinasi dengan departemen terkait mengenai permasalahan yang berhubungan dengan gudang atau pengembangan produk atau pengembangan teknologi informasi.
  - d. Melakukan evaluasi terhadap sistem, prosedur, design program, atau jaringan metode kerja dan melakukan perbaikan-perbaikan apabila diperlukan.
  - e. Merencanakan pengembangan produk atau teknologi informasi dan mengajukan kepada atasan.
  - f. Mengevaluasi dan menganalisa perkembangan proyek yang sedang dikerjakan.
  - g. Mengevaluasi dan menganalisa laporan data *man hours* di departemen teknik, serta melaporkan kepada atasan.
  - h. Mengawasi dan memastikan ketepatan hasil pengembangan dan kelancaran penerapannya.
  - i. Berdasarkan kebijaksanaan dan rencana pengembangan yang telah disetujui oleh direksi, menyusun dan mengusulkan program kerja dan rencana anggaran tahunan departemen teknik.
  - j. Mengevaluasi potensi sumber daya manusia dan mengajukan usulan pengembangan potensi sumber daya manusia melalui program pendidikan dan pelatihan serta merencanakan jalur karir dan alokasi sumber daya manusia sesuai pengembangan di departemen teknik.

- k. Mengkoordinir, mengarahkan, dan mengawasi seluruh kegiatan kerja di departemen teknik serta memastikan bahwa kegiatan kerja dilakukan sesuai dengan kebijaksanaan, program kerja, dan sistem prosedur teknik.
  - l. Mengadakan follow up terhadap pelaksanaan dan penerapan pengembangan di departemen terkait.
  - m. Memeriksa, menganalisa, dan mengevaluasi laporan berkala dan insidentil yang diterima dari masing-masing bagian di departemen teknik dan segera mengambil tindakan atau memberikan informasi kepada direktur teknik dan pengembangan apabila menemui permasalahan.
  - n. Memastikan kebenaran posisi stock barang atau material yang ada di gudang.
  - o. Membuat laporan kegiatan departemen teknik secara periodik untuk diajukan ke pihak direksi.
  - p. Melaksanakan kontrak review.
  - q. Menyusun dan mengajukan anggaran bulanan untuk departemen teknik.
  - r. Menyetujui statistical technique untuk departemen teknik.
9. Uraian pekerjaan dan tugas Departemen Kualitas
- a. Mempelajari dan memahami persyaratan standart, code, dan kontrak serta spesifikasi dari pemesan.
  - b. Mengajukan permintaan order kerja berdasarkan usulan dari masing-masing bagian, meliputi sewa alat inspeksi, kalibrasi alat ukur, perbaikan alat atau sarana yang rusak, serta sertifikasi dan inspeksi pihak ketiga.
  - c. Menyetujui prosedur quality plan, NDE, dan NTT produksi.
  - d. Mengajukan rencana training atau kualifikasi personil testing tahunan ke direksi dan personalia berdasarkan permintaan dari masing-masing bagian.
  - e. Membuat quality manual dan mengendalikan pendistribusian.
  - f. Membuat quality system procedure di departemen kualitas dan melakukan review quality system procedure dari departemen lain.

- g. Melaporkan status mutu dan hasil audit mutu pada departemen terkait dan pihak direksi.
- 10. Uraian pekerjaan dan tugas Bagian Keuangan
  - a. Mengatur penyusunan anggaran tahunan dan menyempurnakan asumsi-asumsi dasar yang digunakan dalam penyusunan anggaran.
  - b. Membuat laporan tahunan yang meliputi laporan neraca rugi laba dan laporan manajemen.
  - c. Membuat laporan periodik kegiatan akuntansi dan keuangan beserta analisanya kepada atasan untuk setiap akhir bulan.
  - d. Membuat laporan keuangan mingguan dan menyerahkan kepada direksi.
  - e. Memonitor cash flow dan penggunaan dana sesuai prioritas dan anggaran pihak extern sesuai kebutuhan.
  - f. Mengontrol efisiensi pengeluaran biaya dan bukti-buktinya.
  - g. Mengawasi kesesuaian termin pembayaran dari klien dengan realisasinya.
  - h. Mengontrol laporan piutang dan hutang.
  - i. Melaksanakan kontrak review.
- 11. Uraian pekerjaan dan tugas Bagian Pengadaan
  - a. Merencanakan dan mengajukan anggaran tahunan dan bulanan untuk departemen pengadaan.
  - b. Membantu menyelesaikan permasalahan suplier.
  - c. Menyetujui pembelian material.
  - d. Mengajukan usul perubahan spesifikasi.
  - e. Membuat inquiri.
  - f. Memonitor peralatan yang ada
- 12. Uraian pekerjaan dan tugas Departemen Umum dan Personalia
  - a. Merencanakan dan menyusun strategi pengembangan dan penertiban sumber daya manusia serta pengaturan kegiatan departmen umum dan personalia.
  - b. Melakukan penilaian prestasi terhadap seluruh departemen
  - c. Mengawasi penerapan peraturan di seluruh departemen

- d. Membuat rekapitulasi gaji..
- e. Menyusun dan mengusulkan program kerja dan rencana anggaran tahunan departemen umum dan personalia.
- f. Menyusun dan mengajukan anggaran bulanan departemen umum dan personalia.

### 3.3 Bentuk Kegiatan Kantor

PT. Puspetindo adalah sebuah perusahaan manufacturing yang merupakan anak perusahaan PT. Petrokimia Gresik, sehingga dalam pelaksanaan kegiatannya diawasi oleh dewan direksi PT. Petrokimia Gresik. Dalam merealisasikan kegiatan pengawasan, PT. Puspetindo melakukan kegiatan pelaporan, bentuk laporan kegiatan operasional itu sebagaimana berikut:

#### 3.3.1 Laporan satu bulanan

Laporan rutin setiap satu bulan sekali kepada manajemen PT. Petrokimia Gresik yang meliputi laporan jumlah dan posisi karyawan (**Tabel 2**), laporan keuangan, laporan produksi, dan lain-lain.

#### 3.3.2 Laporan per-tahun

Laporan rutin per-tahun kepada manajemen PT. Petrokimia Gresik yang meliputi laporan jumlah dan posisi karyawan, laporan keuangan, laporan produksi, dan lain-lain.

### 3.4 Tinjauan Tentang Tenaga Kerja

#### 3.4.1 Karyawan dan Manajemen Perusahaan

Perusahaan ini dijalankan secara profesional dibawah para eksekutif langsung di dalam tim kerja dan didukung oleh para pekerja yang berpengalaman, staf, dan tim manajemen. Adapun jenjang pendidikan karyawan tertuang dalam **tabel 3**.

Untuk memastikan kerja tim berkualitas baik dan untuk memenuhi kebutuhannya, setiap manajemen dari tiap-tiap departemen yang bersangkutan benar-benar berkomitmen kuat sesuai dengan prosedur kode etik, standarisasi, dan pelaksanaan QA secara manual untuk mendapatkan ISO 9001.

**Tabel 2: Posisi Karyawan PT. Puspetindo**  
Per 3 Mei 2003

| Golongan          | Dir | SPI | Keuangan |        | Teknik & Pengembangan |    |     | Operasional |     |      | Sekret | Perjaka |
|-------------------|-----|-----|----------|--------|-----------------------|----|-----|-------------|-----|------|--------|---------|
|                   |     |     | Akt. Keu | UmPers | DAAN                  | QC | TEK | ENG         | SAR | Prod |        |         |
| Direksi           | 3   |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Kadep/staf utama  |     |     |          | 1      |                       | 1  |     |             | 1   |      |        |         |
| Pj. Kadep         |     |     |          |        |                       |    | 1   |             |     |      |        |         |
| Pjs. Kadep        |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjo. Kadep        |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Kabag/staf madya  |     |     | 1        |        |                       | 1  | 1   |             | 1   | 2    | 3      |         |
| Pj. Kabag         |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjs. Kabag        |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjo. Kabag        |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Kasi/staf muda    | 1   | 3   | 3        | 1      | 1                     | 3  |     | 5           | 1   | 7    |        |         |
| Pj. Kasi          |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjs. Kasi         |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjo. Kasi         |     |     |          |        | 1                     |    |     |             |     |      |        |         |
| Karu/staf pratama |     |     | 3        | 2      | 2                     | 8  | 5   | 11          | 3   | 22   | 6      | 1       |
| Pj. Karu          |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjs. Karu         |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Pjo. Karu         |     |     |          |        | 1                     |    |     |             | 1   | 2    |        |         |
| Pelaksana         | 1   | 6   | 22       | 4      | 17                    | 9  | 9   | 4           | 115 | 2    | 2      | 1       |
| Percobaan (PJP)   |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        |         |
| Honorer/Kontrak   |     |     |          |        |                       |    | 3   |             |     |      |        |         |
| Perbantuan        |     |     |          | 1      |                       | 1  | 2   | 1           | 1   | 3    | 1      |         |
| Kary. Non Org.    |     |     |          | 37     |                       | 8  | 1   | 1           |     | 163  | 1      | 1       |
| Jumlah            | 3   | 2   | 13       | 66     | 9                     | 38 | 21  | 32          | 12  | 315  | 10     | 4       |
|                   |     |     |          |        |                       |    |     |             |     |      |        | 2       |

Sumber: SK. Direksi PT. Puspetindo No. 006/SKPTS/DIR/I/2003  
Tentang peraturan penggajian karyawan PT. Puspetindo

## JENJANG GOLONGAN/ PANGKAT KARYAWAN PT PUSPE

NOTE : - Jabatan Struktural - Kadep, Kabag, Kasi dan Karu  
- Jabatan Fungsional - Staf Pratama, Staf Muda, Staf Madya dan Staf Utama



N JABATAN  
O

Lampiran I Surat Keputusan Direksi PT Puspetindo

Nomor : / SKPTS / DIR / V / 2003

Tanggal :

| D                                      | E                | F               | G                | H                |
|--|------------------|-----------------|------------------|------------------|
| 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10          | 01 02 03 04 05   | 01 02 03 04 05  | 01 02 03 04 05   | 01 02 03 04 05   |
| PEMANDU - MADYA                        | PEMANDU<br>UTAMA | PEMBINA<br>MUDA | PEMBINA<br>MADYA | PEMBINA<br>UTAMA |
| SAMA                                   |                  |                 |                  |                  |
| ALAREGU (KARU) / STAF PRATAMA          |                  |                 |                  |                  |
| KEPALA SEKSI (KASI) / STAF MUDA        |                  |                 |                  |                  |
| KEPALA BAGIAN (KABAG) / STAF MADYA     |                  |                 |                  |                  |
| KEPALA DEPARTEMEN (KADEP) / STAF UTAMA |                  |                 |                  |                  |

Ditetapkan di : Gresik  
Pada Tanggal : \_\_\_\_\_

PT PUSPETINDO  
Direksi,

Drs. BUDIARTO  
Direktur Utama



### **3.2.1 Karyawan Tetap**

Karyawan tetap PT. Puspetindo adalah seseorang yang bekerja pada PT. Puspetindo dan telah diangkat menjadi pegawai tetap. Jumlah karyawan tetap PT. Puspetindo tertuang dalam tabel 4.

### **3.2.2 Pimpinan Perusahaan**

#### **3.4.3.1 Dewan Supervisor (Penyelia)**

|         |   |                          |
|---------|---|--------------------------|
| Kepala  | : | Nanang S. Sutadiji, Ir.  |
| Anggota | : | Aan Ruskanda Furkon, Ir. |
|         |   | Hardis Sihabudin, Ir.    |
|         |   | Steve Manuhutu           |

#### **3.4.3.2 Dewan Pelaksana**

|                               |   |                       |
|-------------------------------|---|-----------------------|
| Presiden Direktur             | : | Budiarto, Drs.        |
| Direktur Tekhnik dan Pengemb. | : | Abdul Naim Rappe, Ir. |
| Direktur Operasional          | : | I Ketut Astina B, Ir. |
| Direktur Keuangan             | : | Budiarto, Drs.        |

### **3.2.3 Penerimaan karyawan (Recruiting)**

Bila dirasakan perusahaan memerlukan tambahan personil maka PT. Puspetindo akan menambah jumlah karyawan sebanyak yang dibutuhkan, Karyawan PT. Puspetindo nantinya akan dicari melalui media iklan, media karyawan sendiri, media pos atau secara langsung berdasar dari data pelamar sebelumnya, head hunter, konsultan tenaga kerja, atau melalui bursa tenaga kerja.

Tabel 4 : Jumlah Karyawan Tetap PT. Puspetindo Gresik  
Periode Mei 2003

| Bagian                  | Jumlah (Orang) |
|-------------------------|----------------|
| Mesin                   | 29             |
| Tekhnik dan pembangunan | 20             |
| Fabrication             | 153            |
| Kualitas                | 29             |
| Procurement             | 8              |
| Pemasaran               | 12             |
| Akuntansi dan Keuangan  | 13             |
| Bagian Umum             | 31             |
| Project Control         | 10             |
| Lain-lain               | 9              |
| Jumlah pekerja tetap    | 314            |

Sumber : Laporan Tahunan PT. Puspetindo Periode Mei 2003

### 3.4.4.1 Persyaratan

Untuk menjadi karyawan PT. Puspetindo, seorang pelamar kerja harus memenuhi beberapa persyaratan yaitu:

1. Adanya formasi (kebutuhan tenaga kerja di setiap unit kerja yang harus dipenuhi untuk mengisi suatu jabatan dalam rangka melaksanakan tugas atau pekerjaan dan tanggung jawab dari perusahaan) pekerjaan di PT. Puspetindo.
2. Memenuhi kelengkapan administrasi seperti:
  - a. surat permohonan atau lamaran pekerjaan kepada PT. Puspetindo
  - b. daftar riwayat hidup (curriculum vitae)
  - c. foto copy ijazah terakhir (tegalisir)
  - d. surat keterangan kelakuan baik (SKKB)
  - e. foto copy sertifikat kursus-kursus (jika ada)
  - f. foto copy surat pengalaman kerja (jika ada)
  - g. foto copy Kartu Tanda Penduduk (KTP)
  - h. foto copy akta kelahiran
  - i. foto copy akta nikah (apabila sudah menikah)
  - j. foto copy akta kelahiran anak (apabila sudah memiliki anak)
  - k. pas foto sesuai kebutuhan
3. Lulus menjalani test awal, yaitu meliputi interview, test tulis, dan attitude test (sikap dan corak pikiran) diberikan pada tingkatan pendidikan diploma III ke atas.
4. Lulus atau memenuhi syarat pemeriksaan psicologi
5. Lulus atau memenuhi syarat tes mental idiologi
6. Lulus atau memenuhi syarat pemeriksaan kesehatan
7. Menandatangani surat pernyataan
8. Pada saat diterima sebagai calon karyawan PT. Puspetindo belum berusia 35 tahun, kecuali untuk karyawan honorer dan kontrak.

### 3.4.4.2 Penerimaan dan Pengangkatan

1. Calon karyawan yang telah memenuhi ketentuan dan persyaratan, dapat diterima dan diangkat sebagai karyawan bulanan dalam masa percobaan.

1. Calon karyawan yang telah memenuhi ketentuan dan persyaratan serta telah memiliki pengalaman pada bidang yang dilamar (minimal 2 tahun) dan dapat diakui oleh perusahaan atau sesuai kebutuhan perusahaan, maka atas dasar pertimbangan direksi PT. Puspetindo, dapat diterima dan diangkat sebagai karyawan bulanan dalam masa kontrak.
2. Calon karyawan yang pada saat melamar pekerjaan berusia diatas 35 tahun tetapi kurang dari 40 tahun dan telah memenuhi ketentuan dan persyaratan, maka atas dasar kebutuhan tenaga kerja, pertimbangan, dan persetujuan direksi PT. Puspetindo dapat diterima dan diangkat sebagai karyawan bulanan dalam masa percobaan, karyawan bulanan dalam masa kontrak, dan atau karyawan honorer.
3. Calon karyawan yang telah memenuhi ketentuan dan persyaratan, serta telah mempunyai pengalaman pada bidang yang dilamar dan diakui oleh perusahaan sedangkan usianya diatas 40 tahun dan atau pernah menjalani masa pensiun dari instansi atau perusahaan lain, maka atas dasar pertimbangan direksi PT. Puspetindo dapat diterima dan diangkat sebagai karyawan kontrak kerja dalam waktu tertentu.
4. Karyawan bulanan dalam masa percobaan dan atau karyawan bulanan dalam masa kontrak yang telah memenuhi persyaratan dapat diusulkan oleh biro tenaga kerja untuk diangkat menjadi karyawan tetap.

#### **Keterangan**

1. Ketentuan waktu yang harus dijalani karyawan bulanan dalam masa percobaan adalah selama 3 bulan dan masa kontrak adalah selama 1 tahun.
2. Ketentuan waktu karyawan bulanan dalam masa kontrak dapat diperpanjang maksimal 1 kali dan lamanya sebagaimana diatur dalam ketentuan diatas atau tidak diperpanjang atau diputus hubungan kerjanya dengan PT. Puspetindo apabila yang bersangkutan dianggap masih belum atau tidak memenuhi persyaratan yang telah ditentukan oleh perusahaan.

3. Peningkatan status dari karyawan bulanan dalam masa percobaan dan dari karyawan bulanan dalam masa kontrak ke karyawan tetap harus memenuhi persyaratan sebagai berikut:
  - a. Tidak pernah mendapatkan surat peringatan.
  - b. Setiap unsur penilaian pelaksanaan pekerjaan dalam DP3 sekurang-kurangnya bernilai baik.
  - c. Absensi bagi karyawan bulanan dalam masa percobaan maksimal 3 kali selama menjalani masa percobaan kecuali ada surat keterangan dari dokter perusahaan (dokter rumah sakit Petrokimia Gresik).
  - d. Absensi bagi karyawan bulanan dalam masa kontrak maksimum 12 kali selama menjalani masa kontrak kecuali ada surat keterangan dari dokter perusahaan.
  - e. Setiap peningkatan status harus diusulkan oleh atasan yang bersangkutan dalam DP3 dan persetujuan akhir diberikan oleh direktur yang bersangkutan.
4. Karyawan yang menjalani masa percobaan atau masa kontrak apabila tidak memenuhi salah satu persyaratan diatas akan diputus hubungan kerjanya oleh perusahaan.
5. Selama menjalani masa percobaan dan masa kontrak, status keluarganya dianggap tidak kawin (1.0.0) kecuali tenaga kontrak honorer atau tenaga lain yang tidak dipromosikan menjadi karyawan tetap.

#### **3.4.5 Peningkatan jenjang jabatan dan golongan**

Peningkatan jenjang jabatan atau golongan karyawan PT. Puspertindo dilaksanakan setiap 1 tahun sekali dengan melalui proses evaluasi masa kerja karyawan 1 tahun sekali yang kemudian akan dipromosikan oleh biro tenaga kerja kepada direksi.

### 3.4.6 Jam kerja dan Absensi pegawai

PT. Puspetindo Gresik menjalankan kegiatannya dan menetapkan jam kerja yang dibagi per-shift dan per-group yaitu sebagai berikut:

1. Jam kerja karyawan yang bekerja 3 shift dengan 4 group.
  - a. Shift I (pagi) : 07.00 – 15.00 Tanpa istirahat
  - b. Shift II (siang) : 15.00 – 23.00 Tanpa istirahat
  - c. Shift III (malam) : 23.00 – 07.00 Tanpa istirahat
2. Jam kerja karyawan (satpam) yang bekerja 3 shift dengan 4 group.
  - a. Shift I (pagi) : 06.00 – 14.00 Tanpa istirahat
  - b. Shift II (siang) : 14.00 – 22.00 Tanpa istirahat
  - c. Shift III (malam) : 22.00 – 06.00 Tanpa istirahat
3. Jam kerja karyawan yang bekerja 2 shift dengan 2 atau 3 group.
  - a. Shift pagi : Senin – Kamis 07.15 – 16.00 Istirahat 12.00 – 13.00  
Jumat 07.00 – 17.00 Istirahat 11.00 – 13.00
  - b. Shift siang : Senin – Kamis 15.30 – 23.00 Tanpa istirahat  
Jumat 16.00 – 24.00 Tanpa istirahat

### 3.4.7 Pembinaan karyawan

PT. Puspetindo melakukan tindakan pembinaan kepada karyawannya dengan suatu tujuan untuk meningkatkan sumber daya manusia dalam setiap bagian di dalam perusahaan demi meningkatkan efisiensi kegiatan perusahaan.

Sesuai dengan sasaran mutu PT. Puspetindo untuk meningkatkan kompetensi karyawan dengan melalui pelatihan rata-rata 5 jam per-orang, dengan bentuk pelatihan meliputi workshop, kursus-kursus, dan bentuk pelatihan lainnya.

### 3.4.8 Pemutusan Hubungan Kerja (PHK)

Pemutusan hubungan kerja adalah diberhentikannya hak dan kewajiban sebagai karyawan PT. Puspetindo baik atas permintaan sendiri atau tidak.

Adapun jenis dan macam pemutusan hubungan kerja adalah sebagai berikut:

1. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) atas permintaan sendiri

Adalah karyawan yang diberhentikan dengan hormat dari tugas atau pekerjaannya karena yang bersangkutan meminta untuk berhenti atas permintaannya sendiri.

Karyawan diberhentikan dengan hormat atas permintaan diri sendiri harus telah memenuhi ketentuan sebagai berikut:

- a. karyawan yang bersangkutan membuat atau mengajukan surat permohonan berhenti sebagai karyawan PT. Puspetindo kepada direktur atau direktur utama yang membawahinya selambat-lambatnya 3 bulan sebelumnya.
- b. Surat permohonan diberi disposisi oleh direktur atau direktur utama kepada biro tenaga kerja untuk diadakan pengecekan tentang kewajiban yang bersangkutan
- c. Biro tenaga kerja membuat clearance form atas nama yang bersangkutan untuk dimintakan konfirmasi tentang ada tidaknya kewajiban yang bersangkutan kepada unit kerja yang terkait
- d. Setelah yang bersangkutan menyelesaikan segala kewajibannya kepada perusahaan, biro tenaga kerja akan meneruskan surat permohonan beserta bukti-bukti penyelesaian kewajiban yang bersangkutan kepada direktur atau direktur utama untuk mendapat persetujuan

Permohonan berhenti seorang karyawan dari pekerjaan atau tugasnya dapat disetujui apabila yang bersangkutan:

- a. Tidak mempunyai ikatan dinas atau semua biaya yang dapat mengakibatkan timbulnya ikatan dinas telah diselesaikan sebelum pengajuan surat permohonan berhenti sebagai karyawan.
- b. Telah menyerahkan barang-barang inventaris perusahaan.
- c. Tidak mempunyai pinjaman berupa uang amupun berupa barang di PT. Puspetindo dan instansi atau perusahaan yang sangat erat hubungannya dengan PT. Puspetindo.

Karyawan yang diberhentikan dengan hormat atas permintaan sendiri, kepadanya diberikan hak-hak sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
  - b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
  - c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
  - d. Uang jasa
2. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena meninggalkan tugas
- Adalah karyawan yang meninggalkan tugas atau pekerjaannya selama 5 hari kerja berturut-turut tanpa ada pemberitahuan secara tertulis dengan dalih apapun, maka yang bersangkutan dianggap mengundurkan diri atas kemauannya sendiri dan selanjutnya yang bersangkutan diberhentikan sebagai karyawan PT. Puspetindo. Karyawan yang bersangkutan akan diberikan haknya sebagai berikut:
- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
  - b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
  - c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
  - d. Uang jasa
3. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena melakukan pelanggaran tata tertib dan disiplin kerja

Adalah karyawan yang melakukan pelanggaran tata tertib dan disiplin kerja sesuai dengan peraturan yang berlaku di perusahaan, dapat diberhentikan dengan tidak hormat sebagai karyawan PT. Puspetindo. Karyawan yang bersangkutan akan diberikan haknya sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
- b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri

- c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
  - d. Uang jasa
4. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) dengan hormat tidak atas permintaan diri sendiri

Adalah karyawan yang melakukan pelanggaran tata tertib dan disiplin kerja mendapat sangsi hukuman disiplin berupa Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) dengan hormat tidak atas permintaan diri sendiri, dengan pertimbangan atas pelanggaran dan kesalahan yang bersangkutan, serta untuk kepentingan perusahaan. Hak-hak yang diberikan:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
  - b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
  - c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
  - d. Uang jasa
5. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena mencapai batas usia kerja

Adalah diberhentikannya dengan hormat seorang karyawan PT. Puspetindo dikarenakan telah mencapai batas usia kerja (56 tahun), adapun hak-hak yang diberikan adalah sebagai berikut:

- a. Gaji terakhir dibayarkan penuh sesuai dengan peraturan yang berlaku di PT. Puspetindo
- b. Kompensasi hak cuti besar dan kompensasi sisa hak cuti tahunan diberikan sesuai dengan peraturan yang berlaku di PT. Puspetindo
- c. Bonus atau jasa produksi apabila ada, dan akan diatur dalam peraturan tersendiri
- d. Tabungan hari tua apabila ada
- e. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai peraturan jamsostek yang berlaku
- f. Uang pesangon

g. Uang jasa

6. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena meninggal dunia

Adalah diberhentikannya dengan hormat karyawan PT. Puspetindo dikarenakan yang bersangkutan meninggal dunia. Adapun hak yang diberikan adalah sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
- b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
- c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
- d. Uang jasa

7. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena tidak cakap jasmani atau rohani

Adalah karyawan yang sudah tidak mungkin melaksanakan jabatan karena kesehatannya, misalnya karena suatu kecelakaan kehilangan salah satu atau kedua belah kaki atau tangannya, karena menderita penyakit jiwa yang berbahaya, karena sampai saat berakhirnya cuti sakit belum mampu bekerja kembali dalam waktu yang lama, maka berdasarkan surat keterangan dari dokter perusahaan, karyawan yang bersangkutan diberhentikan dengan hormat sebagai karyawan PT. Puspetindo. Adapun kepada yang bersangkutan akan diberikan hak-haknya sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
- b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
- c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
- d. Uang jasa

8. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karyawan honorer

Adalah karyawan honorer yang oleh perusahaan dinilai atau dianggap sudah tidak memungkinkan lagi untuk melaksanakan tugas atau pekerjaannya

dikarenakan usia lanjut atau karena sebab lain, maka karyawan yang bersangkutan sewaktu-waktu dapat diberhentikan dengan hormat sebagai karyawan honorer. Adapun kepada yang bersangkutan akan diberikan hak-haknya sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
  - b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
  - c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
  - d. Uang jasa
9. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena adanya penyederhanaan organisasi perusahaan.

Adalah pemutusan hubungan kerja yang terjadi apabila ada penyederhanaan organisasi perusahaan yang dapat mengakibatkan kelebihan karyawan di perusahaan, maka perusahaan akan memberhentikan karyawan ssampai dengan kebutuhan minimal yang dibutuhkan. Adapun kepada karyawan yang bersangkutan akan diberikan hak-haknya sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
  - b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
  - c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
  - d. Uang jasa
10. Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) karena perusahaan pailit atau dibubarkan.

Adalah apabila perusahaan pailit atau dibubarkan atau dilikuidasi yang mengakibatkan perusahaan tidak dapat meneruskan kegiatan atau usahanya, sehingga perusahaan dengan terpaksa mengadakan pemutusan hubungan kerja secara massal, maka karyawan yang bersangkutan diberhentikan dengan hormat

sebagai karyawan PT. Puspetindo. Adapun kepada yang bersangkutan akan diberikan haknya sebagai berikut:

- a. Perhitungan gaji terakhir dibayarkan secara proporsional sesuai dengan peraturan yang berlaku
- b. Tabungan hari tua apabila ada yang berasal dari tabungan yang bersangkutan sendiri dan akan diatur dalam peraturan sendiri
- c. Tabungan jaminan hari tua dalam keikutsertaan program jamsostek sesuai dengan peraturan jamsostek yang berlaku.
- d. Uang jasa

### **3.5 Produksi dan Wilayah Pemasaran**

#### **3.5.1 Hasil Produksi**

Kegiatan PT. Puspetindo Gresik meliputi kegiatan jasa fabrikasi pembuatan semua model dari Heat exchangers (Perubah panas), tanks, separator, pressure vessel dan heavy steel structure (struktur baja berat) untuk material dari segala level yang digunakan, serta kegiatan jasa konstruksi (mekanikal). Adapun hasil produksi PT. Puspetindo terlampir.

Material yang digunakan meliputi carbon steel, stainless stell, alloy steel, dan non-ferrous metal seperti monel, kuningan, tembaga, nikel, titanium, alumunium, dan perak.

Kegiatan produksi PT. PUSPETINDO GRESIK juga melengkapi kegiatan perencanaan, pemrosesan, dan pengecekan sesuai dengan standart internasional. Pemeriksaan dan pengecekan dikerjakan oleh bagian kontrol dan kualitas termasuk pembelian materi dasar dari prosedur tertulis dan pemeriksaan secara sistematis di dalam proses produksi.

PT. Puspetindo telah menangani sejumlah proyek dimana peralatannya telah diproses secara komplit oleh fasilitas yang tersedia.

#### **3.5.2 Wilayah Pemasaran**

Adapun wilayah pemasaran PT. Puspetindo Gresik adalah melengkapi lingkup nasional dan internasional, dengan didukung peralatan dan tenaga yang berpengalaman.

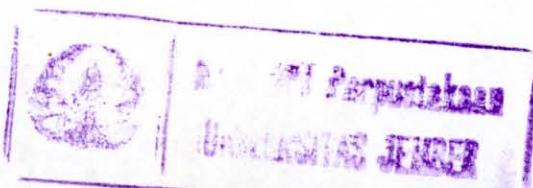
Dengan wilayah pemasaran yang sangat luas maka untuk menjaga kualitas dan menjamin kepuasan konsumen maka PT. Puspetindo memiliki *kebijakan mutu* dan *sasaran mutu* seperti berikut:

- Kebijakan Mutu PT. Puspetindo
  1. Mendapatkan dan mengembangkan pangsa pasar baik di dalam maupun di luar negeri.
  2. Merancang dan memanufacturing produk sesuai dengan persyaratan pelanggan, code atau standart, serta dengan berpedoman pada kontrak yang telah disepakati dan peraturan yang berlaku serta masukan dari pelanggan.
  3. Menetapkan dan menerapkan sistem manajemen mutu untuk pengendalian kualitas.
  4. Menyediakan sumber daya yang kompeten untuk menjamin proses dapat berjalan lancar sehingga sasaran dapat berjalan lancar.
  5. Pengendalian biaya yang efektif.
  6. Menjamin keselamatan dan kesehatan kerja seluruh karyawan.
- Sasaran Mutu PT. Puspetindo
  1. Hasil produk dapat mencapai minimal 2.483 ton per-tahun, equivalen dengan 7,1 juta US\$
  2. Dapat memuaskan pelanggan dengan Zero Complain dari pelanggan setelah pengiriman.
  3. Penyelesaian produk tepat waktu sesuai schedule kontrak.
  4. Harga produk bersaing dan biaya produk tidak melebihi budget atau anggaran.
  5. Nihil kecelakaan kerja.
  6. Peningkatan kompetensi karyawan dengan melalui pelatihan rata-rata 5 jam per-orang per-tahun.

**V. KESIMPULAN**

Berdasarkan hasil kerja praktik yang telah dilaksanakan pada PT. Puspetindo Gresik pada tanggal 2 – 30 Juni 2003 mengenai *Pelaksanaan Prosedur Administrasi Gaji*, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. PT. Puspetindo Gresik khusus bergerak pada bidang pabrikasi peralatan, seperti pembuatan:
  - a. Bejana Tekan
  - b. Alat Penukar Panas
  - c. Tanks
  - d. Separators
  - e. Heavy steel strucure
  - f. Tower, dan peralatan pabrik lainnya.
2. Penggajian pada karyawan PT. Puspetindo diberikan kepada karyawan yang terdiri dari:
  - a. Karyawan dalam masa percobaan
  - b. Karyawan dalam masa kontrak
  - c. Karyawan tetap
  - d. Karyawan kontrak kerja dalam jangka waktu tertentu
3. Pelaksanaan kegiatan prosedur administrasi gaji pada PT. Puspetindo yaitu:
  - a. Menghitung dan menentukan besar gaji karyawan sesuai dengan peraturan yang berlaku pada PT. Puspetindo Gresik.
  - b. Mengisi slip gaji karyawan PT. Puspetindo dengan memperhitungkan gaji pokok, tunjangan, penerimaan lain-lain, dan potongan-potongan.
  - c. Membuat rekap gaji dari hasil pengisian slip gaji seluruh karyawan PT. Puspetindo yang kemudian dilaporkan kepada bagian keuangan untuk dapatnya dibayarkan gaji karyawan yang bersangkutan



4. PT. Puspetindo Gresik dalam kegiatannya memberikan fasilitas tambahan kepada karyawan, meliputi:
- a. Fasilitas pemeliharaan kesehatan
  - b. Fasilitas seragam kerja
  - c. Fasilitas transportasi atau bantuan kendaraan
  - d. Tunjangan hari raya
  - e. Bonus hari ulang tahun perusahaan

**DAFTAR PUSTAKA**

- Abidin, SM, 1951, Ekonomi Perusahaan, Percetakan Toko buku Deli, Medan.
- Baridwan, Zaki, 1981, Sistem Akuntansi Penyusunan Prosedur dan Metode, BPPA, YKPN, Yogyakarta.
- Harsono, 1984, Management Pabrik, Balai Aksara Universitas Brawijaya Malang.
- Mannulang, M, 1980, Pengantar Ekonomi Perusahaan, Ghalia Indonesia.
- Hanggraini, Wahyu, 1991, Laporan Hasil Praktek Kerja Nyata, Sistem Pembayaran Gaji Pegawai pada PT. Asuransi Jiwasraya Perwakilan Jember, Program D.III Fak. Ekonomi UNEJ.
- PT. Puspetindo Gresik, 1997, SK. No. 044, Tentang peraturan penerimaan, pengangkatan, dan pemutusan hubungan kerja karyawan, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 1998, SK. No. 030, Tentang peraturan jam kerja shift karyawan, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2001, SK. No. 06, Tentang peraturan insentif personel, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2001, SK. No. 019, Tentang struktur organisasi departemen umum dan personalia, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2001, SK. No. 047, Tentang struktur organisasi perusahaan, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2002, SK. No. 037, Tentang peraturan cuti karyawan, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2003, SK. No. 003, Tentang peraturan lembur karyawan, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2003, SK. No. 006, Tentang peraturan penggajian karyawan, PT. Puspetindo Gresik.
- PT. Puspetindo Gresik, 2003, SK. No. 014, Tentang peraturan pemeliharaan kesehatan karyawan, PT. Puspetindo Gresik.



# Digital Repository Universitas Jember

# PT PUSPETINDO

**FFICE**

: Jl. Jendral Akhmad Yani, Gresik, East Java, Indonesia  
 : 176 Gresik 61101  
 : 062-31-3982111 (Hunting)  
 : 062-31-3982105  
 : Puspetgs@sbny.mega.net.id.  
 : http://www.puspetindo.co.id.

**REPRESENTATIVE OFFICE**

Addressed : Jln. Tanah Abang III No. 16 Jakarta 10160  
 P.O. Box : 1365 Jakarta 10000  
 Phone : 062-21-3446459, 3446645  
 Fax/Phone : 062-21-3504008 (direct)  
 Telex : 44237 PETROJIA  
 Cable : Petrokimia Jkt.

Nomor : GRS- 491 / PRS-INST/V/2003  
 Lampiran : -  
 Perihal : Praktek Kerja Nyata

Gresik, 26 Mei 2003

→ *FTH:*

*Yth. Dra. Ken Dasarwati, MM  
 Pembantu Dekan I  
 Fak. Ek. UNEJ.  
 TEL (0331) 332900*

Kepada Yth.  
**Dekan Fakultas Ekonomi  
 Universitas Jember**  
Jl. Jawa (Tegalboto) No. 17 Kampus Bumi Tegal Boto  
Jember 68121

Dengan hormat,

Menutujuk surat Saudara No. 1349/J25.14/PG/03 tanggal 26 April 2003 Perihal Kesediaan Menjadi Tempat PKN Mahasiswa Fak. Ekonomi UNEJ, dengan ini kami beritahu bahwa kami menyetujui mahasiswa Saudara yang bernama : **Sdr. Teguh Budi Utomo** untuk melaksanakan Praktek Kerja Nyata di PT Puspetindo terhitung mulai tanggal 2 - 30 Juni 2003 dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Tidak ada uang saku bagi peserta Praktek Kerja Nyata.
2. Semua biaya yang timbul dengan adanya Praktek Kerja Nyata tersebut diatas tidak menjadi tanggungan PT Puspetindo.
3. Menyerahkan pas photo ( 3 x 3 ) dan foto copy kartu identitas diri masing-masing 2 lembar kepada Departemen Umum dan Personalia PT Puspetindo sebelum Praktek Kerja Nyata dimulai.

Atas perhatianya tak lupa kami sampaikan terima kasih.

Departemen Umum & Personalia  
 PT Puspetindo



← **I.K. Moh. Hadiquddin**  
 Kepala

Tembusan: Arsip

1/2  
 1/2

# Digital Repository Universitas Jember

## LAPORAN KEGIATAN

### PRAKTEK KERJA NYATA PADA PT. PUSPETINDO GRESIK

| No. | Hari, Tanggal       | Kegiatan  |
|-----|---------------------|---|
| 1.  | Senin, 2 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Perkenalan dengan pimpinan serta karyawan PT. Puspetindo.</li> <li>- Mendapat penjelasan mengenai K3PG</li> <li>- Tanya jawab mengenai proposal Praktek Kerja Nyata</li> <li>- Mengenal obyek Praktek Kerja Nyata</li> </ul>   |
| 2.  | Selasa, 3 Juni 2003 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mendapat penjelasan mengenai sejarah perusahaan</li> <li>- Mempelajari Company Profile PT. Puspetindo</li> <li>- Tanya jawab pada bagian Umum &amp; Personalia, mengenai bagian dan ruang lingkupnya</li> <li>- Mempelajari SK. Direksi<br/>No.047/SKPTS/DIR/XII/2001 Tentang struktur organisasi PT. Puspetindo</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking</li> </ul> |
| 3.  | Rabu, 4 Juni 2003   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari SK. Direksi<br/>No.006/SKPTS/DIR/I/2003 Tentang peraturan penggajian karyawan PT. Puspetindo</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 4.  | Kamis, 5 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tanya jawab di seksi kepegawaian &amp; upah, mengenai alur pelaksanaan administrasi gaji pada PT. Puspetindo</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 5.  | Jumat, 6 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari SK. Direksi<br/>No.003/SKPTS/DIR/I/2003 Tentang peraturan lembur karyawan PT. Puspetindo</li> </ul>  |

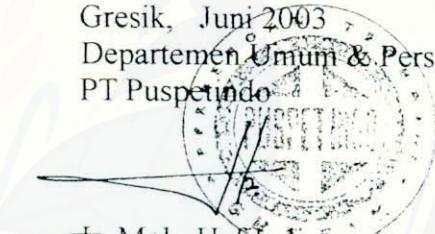
# Digital Repository Universitas Jember

| No  | Hari, Tanggal        | Kegiatan  |
|-----|----------------------|---|
|     |                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 6.  | Senin, 9 Juni 2003   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari SK. Direksi No.06/SKPTS/DIR/III/2001 Tentang peraturan insentif personil PT. Puspetindo</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>   |
| 7.  | Senin, 16 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari SK. Direksi No.37/SKPTS/DIR/X/2002 Tentang peraturan cuti karyawan PT. Pupetindo</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 8.  | Selasa, 17 Juni 2003 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 9.  | Rabu, 18 Juni 2003   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 10. | Kamis, 19 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>  |
| 11. | Jumat, 20 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu menghitung upah lembur karyawan kontrak PT. Puspetindo, periode 1-15 Mei 2003.</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>   |
| 12. | Selasa, 24 Juni 2003 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu menghitung upah lembur karyawan kontrak PT. Puspetindo, periode 1-5 Mei 2003</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>   |
| 13. | Rabu, 25 Juni 2003   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari SK. Direksi No.044/SKPTS/DIR/VII/1997 Tentang peraturan penerimaan, pengangkatan, &amp;pemutusan hubungan kerja karyawan</li> <li>- Mempelajari cara pengisian rekap gaji menggunakan program lotus 123</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul> |
| 14. | Kamis, 26 Juni 2003  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu menghitung upah lembur karyawan tetap periode 16-31 Mei 2003</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul>   |

# Digital Repository Universitas Jember

| No. | Hari, Tanggal       | Kegiatan   |
|-----|---------------------|--|
| 15. | Jumat, 27 Juni 2003 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari SK. Direksi No.014/SKPTSDIR/V/2003 Tentang peraturan pemeliharaan kesehatan karyawan PT. Puspetindo.</li> <li>- Mempelajari SK. Direksi No.030/SKPTS/DIR/IX/1998 Tentang peraturan jam kerja shift karyawan PT. Puspetindo</li> <li>- Membantu memeriksa kartu clocking karyawan</li> </ul> |
| 16. | Senin, 30 Juni 2003 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Berpamitan dengan pimpinan beserta karyawan PT. Puspetindo Gresik</li> <li>- Penutupan Praktek Kerja Nyata.</li> </ul>  |

Gresik, Jupi 2003  
 Departemen Umum & Personalia  
 PT Puspetindo

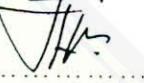
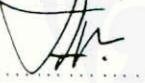
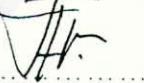
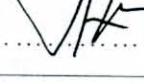


Ir. Moh. Hafidin  
 K e p a l a

# Digital Repository Universitas Jember

## DAFTAR HADIR

Nama : Teguh Budi Utomo  
 NIM : 99 08 031 02196  
 Judul : Pelaksanaan Prosedur Administrasi Gaji  
 Pada PT. Puspetindo Gresik

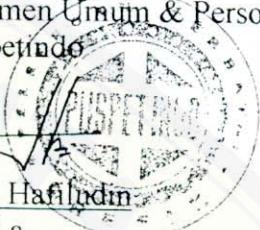
| No  | Hari, Tanggal        | Tanda Tangan  |
|-----|----------------------|---|
| 1.  | Senin, 2 Juni 2003   | .....      |
| 2.  | Selasa, 3 Juni 2003  | .....     |
| 3.  | Rabu, 4 Juni 2003    | .....      |
| 4.  | Kamis, 5 Juni 2003   | .....    |
| 5.  | Jumat, 6 Juni 2003   | .....      |
| 6.  | Senin, 9 Juni 2003   | .....   |
| 7.  | Selasa, 10 Juni 2003 | .....   |
| 8.  | Rabu, 11 Juni 2003   | .....   |
| 9.  | Kamis, 12 Juni 2003  | .....   |
| 10. | Jumat, 13 Juni 2003  | .....    |
| 11. | Senin, 16 Juni 2003  | .....   |
| 12. | Selasa, 17 Juni 2003 | .....    |
| 13. | Rabu, 18 Juni 2003   | .....  |
| 14. | Kamis, 19 Juni 2003  | .....    |
| 15. | Jumat, 20 Juni 2003  | .....   |
| 16. | Senin, 23 Juni 2003  | .....    |
| 17. | Selasa, 24 Juni 2003 | .....   |
| 18. | Rabu, 25 Juni 2003   | .....   |

# Digital Repository Universitas Jember

| No  | Hari, Tanggal       | Tanda Tangan  |
|-----|---------------------|---|
| 19. | Kamis, 26 Juni 2003 | 19. ....  .....  |
| 20. | Jumat, 27 Juni 2003 | 20. ....  ..... |
| 21. | Senin, 30 juni 2003 | 21. ....  .....  |

Gresik, Juni 2003

Departemen Umum & Personalia  
PT Puspetindo

  
Ir. Moh. Hafidin  
K e p a l a



# Digital Repository Universitas Jember

# PT. PUSPETINDO



## OFFICE

Address : Jl. Jendral Akhmad Yani, Gresik, East Java, Indonesia  
P.O. Box : 176 Gresik 61101  
Phone : 062-31-3982111 (Hunting)  
Fax/Phone : 062-31-3982105  
Email : Puspetgs@sby.mega.net.id.  
Website : http://www.puspetindo.co.id

## REPRESENTATIVE OFFICE

Addressed : Jln. Tanah Abang III No. 16 Jakarta 10160  
P.O. Box : 1365 Jakarta 10000  
Phone : 062-21-3446459, 3446645  
Fax/Phone : 062-21-3504008 (direct)  
Telex : 44237 PETROJ IA  
Cable : Petrokimia Jkt.

## SURAT KETERANGAN

NOMOR : 93 /PRS/SK/VI/2003

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : **Ir. Moh. Hafiludin**  
No. Badge : **T. 03.224**  
Jabatan : **Kepala Departemen Umum & Personalia**

menerangkan dengan sebenarnya bahwa :

Nama : **Teguh Budi Utomo**  
NPM : **99 - 2196**  
Program Studi : **D III Ekonomi ( Administrasi Keuangan )**

adalah Mahasiswa Universitas Jember yang telah melaksanakan Praktek Kerja Nyata di PT. Puspetindo Gresik terhitung mulai tanggal 2 - 30 Juni 2003.

Demikian surat keterangan ini dibuat, agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

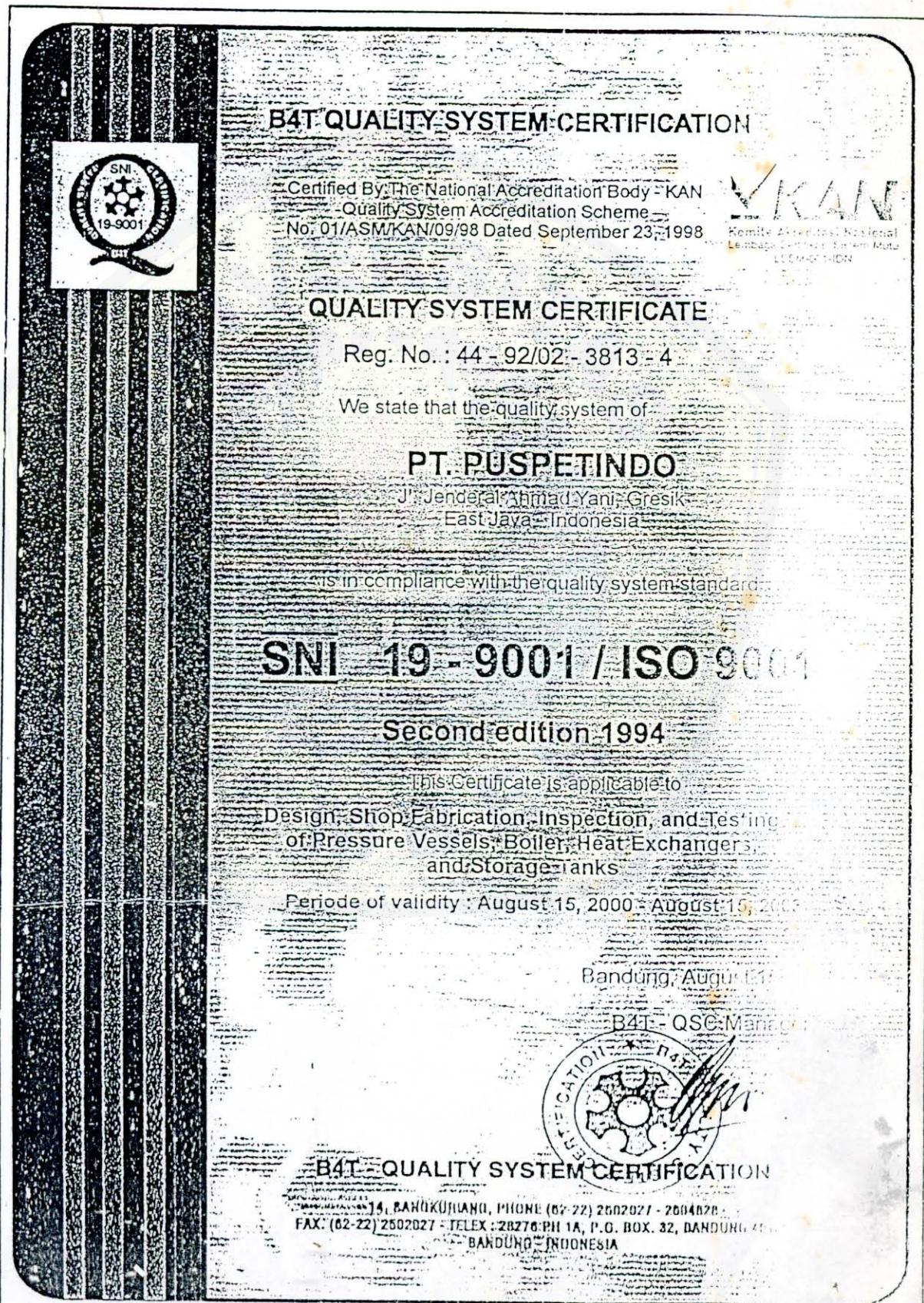
Gresik, 30 Juni 2003

Departemen Umum & Personalia  
PT Puspetindo

*Ir. Moh. Hafiludin*  
Kepala

Tembusan : Arsip.

# Digital Repository Universitas Jember



# Digital Repository Universitas Jember

The American Society of Mechanical Engineers



## CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

This certificate accredits the named company as authorized to use the indicated symbol of the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the Code symbol and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this symbol shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

PT. PUSPETINDO  
JL. JENDRAL AKHMAD YANI  
GRESIK 61101, EAST JAVA  
INDONESIA

SCOPE:

MANUFACTURE OF PRESSURE VESSELS AT THE ABOVE LOCATION AND  
FIELD SITES CONTROLLED BY THE ABOVE LOCATION

AUTHORIZED:

JUNE 7, 2001

EXPIRES:

JUNE 7, 2004

CERTIFICATE NUMBER: 32,599



Domenec A. Canovas

CHAIRMAN OF THE BOILER  
AND PRESSURE VESSEL COMMITTEE

Alan Baum

DIRECTOR, ACCREDITATION AND CERTIFICATION



# Digital Repository Universitas Jember

The American Society of Mechanical Engineers



## CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

This certificate accredits the named company as authorized to use the indicated symbol of the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the Code symbol and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this symbol shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

### COMPANY:

PT. PJPETINDO  
JL. JENDRAL AKHMAD YANI  
GRESIK 6101, EAST JAVA  
INDONESIA

### SCOPE:

MANUFACTURE OF PRESSURE VESSELS AT THE ABOVE LOCATION AND  
FIELD SITES CONTROLLED BY THE ABOVE LOCATION

AUTHORIZED: JUNE 7, 2001

EXPIRES: JUNE 7, 2004

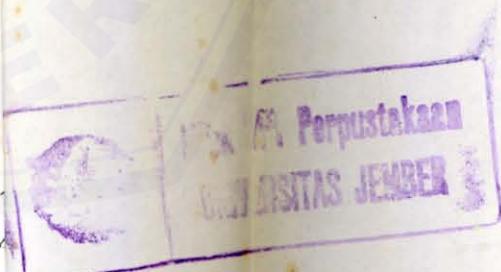
CERTIFICATE NUMBER: 32,598

*Domenic L. Canaveco*

CHAIRMAN OF THE BOILER  
AND PRESSURE VESSEL COMMITTEE

*Alan B. an*

DIRECTOR, ACCREDITATION AND CERTIFICATION



# Digital Repository Universitas Jember

The American Society of Mechanical Engineers



## CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

This certificate accredits the named company as authorized to use the indicated symbol of the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the Cie symbol and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this symbol shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

PT. PUPETINDO  
JL. JENDRAAKHMAD YANI  
GRESIK 611, EAST JAVA  
INDONESIA

SCOPE:

MANUFACTURE AND ASSEMBLY OF POWER BOILERS AT THE ABOVE LOCATION AND FIELD SITES CONTROLLED BY THE ABOVE LOCATION

AUTHORIZED: JUNE 7, 2010

EXPIRES: JUNE 7, 2011

CERTIFICATE NUMBER: 32,597



*Donald A. Cananeo*

CHAIRMAN THE BOILER  
AND PRESSURE VESSEL COMMITTEE

*Am Ban*

DIRECTOR ACCREDITATION AND CERTIFICATION

THE NATIONAL BOARD  
OF  
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS

*Certificate of Authorization*



*This is to certify that*

PT. Fuspetindo  
Jln. Jend Akhmad Yani  
Gresik, Eastjava, 61101  
INDONESIA

*is authorized to apply the "NB" mark and register boilers, pressure vessels, or other pressure retaining items with the National Board in accordance with its provisions.*

*The scope of Authorization is limited to items manufactured in accordance with:*

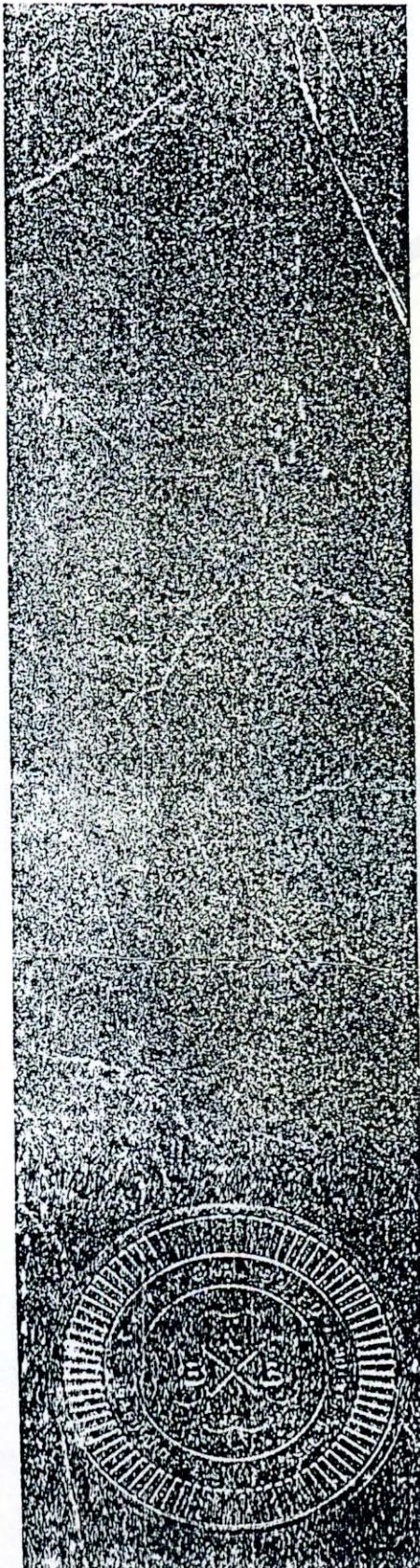
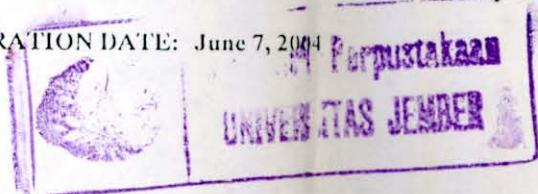
*ASME Stamp(s): S U U2*

ISSUE DATE: June 7, 2001

EXPIRATION DATE: June 7, 2004

Executive Director

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Dwi E. Tjiptiworo'.



# Digital Repository Universitas Jember

THE NATIONAL BOARD  
OF  
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS

## Certificate of Authorization



*This is to certify that*

PT. PUSPETINDO  
JL. JENDRAL AKHMAD YANI  
61101 GRESIK, EASTJAVA, INDONESIA

*is authorized to use the "R" SYMBOL in accordance with the provisions of the National Board.*

*The scope of Authorization is limited as follows:*

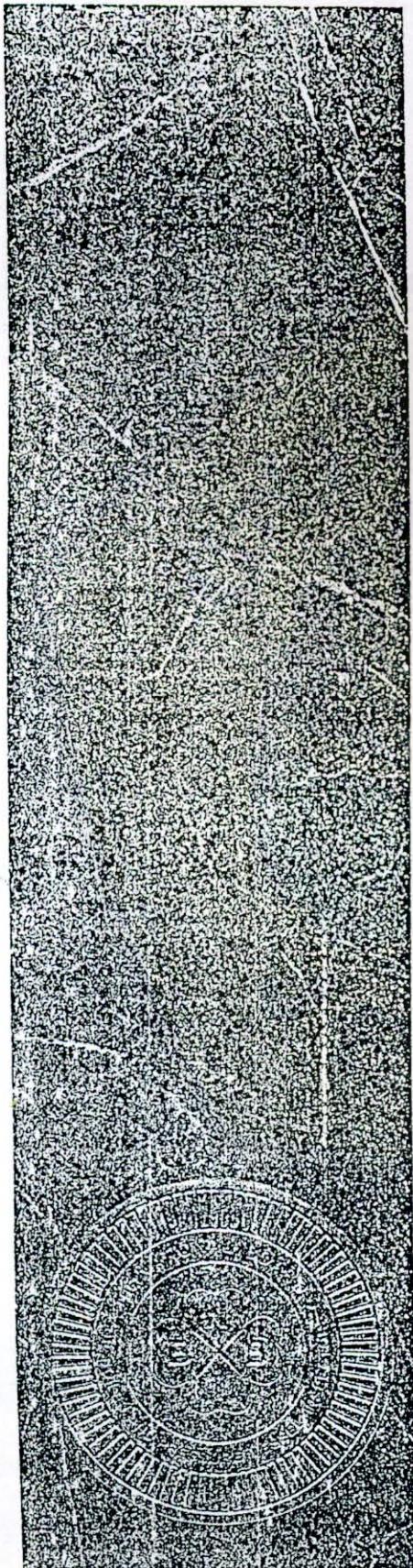
*REPAIRS AND/OR ALTERATIONS AT THE ABOVE LOCATION  
AND EXTENDED FOR FIELD REPAIRS AND/OR  
ALTERATIONS CONTROLLED BY THIS LOCATION*

CERTIFICATE NUMBER: R-5912

ISSUE DATE: OCTOBER 11, 2001

EXPIRATION DATE: JUNE 7, 2004

Executive Director



# Digital Repository Universitas Jember

REPUBLIC INDONESIA,  
DEPARTEMEN ENERGI DAN SUMBER DAYA MINERAL  
**DIREKTORAT JENDERAL MINYAK DAN GAS BUMI**

## SURAT KETERANGAN TERDAFTAR

No. 119 /DU.5 /DJM/H/2002

Memperhatikan surat permohonan Saudara No.Grs-054/PSP-INST/II/2002 tanggal 31 Januari 02 dan setelah diadakan penelitian, maka berdasarkan :

1. Keputusan Presiden RI No. 16 Tahun 1994 tanggal 22 Maret 1994;
2. Surat Keputusan Menteri Pertambangan No. 147/Kpts/M/Pertamb/1972 tanggal 13 Maret 1972;
3. Keputusan Direktur Jenderal Minyak dan Gas Bumi No. 96/DD/Migas/1972 tanggal 15 Maret 1972;
4. Surat Edaran Direktur Jenderal Minyak dan Gas Bumi No. 111/DJ/Migas/1974 tanggal 13 April 1974

### **DIREKTUR JENDERAL MINYAK DAN GAS BUMI**

dengan ini memberikan Surat Keterangan Terdaftar kepada :

Nama Perusahaan : PT. PUSPETINDO.

Alamat : Jln.Jend.A.Yani PO.Box 176, Gresik 61101.

sebagai perusahaan jasa penunjang pertambangan minyak, gas dan panas bumi dengan bidang usaha :

A = Jasa fabrikasi. (Pressure Vessel, Tank, Heat Exchanger, Separator).

B = Jasa konstruksi. (Mekanikal).

Surat Keterangan Terdaftar ini berlaku selama 2 (dua) tahun sejak tanggal dikeluarkan dan dapat didaftarkan kembali.

Dikeluarkan di Jakarta  
pada tanggal 4 Maret 2002.



Catatan : Ijarkan sebagaimana mungkin jasa, barang dan peralatan produksi dalam negeri.

# PT PUSPETINDO

## Experience List

### OIL & GAS INDUSTRIES

| NO  | ITEM                                  | WEIGHT (TON) | MATERIAL        | YEAR OF FAB. | PURCHASER                     | OWNER/ CONSULTANT                  |
|-----|---------------------------------------|--------------|-----------------|--------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 01. | CONDITIONING WATER SEPARATOR          | 192.2        | A-516-70 CLADED | 1993         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | MOBIL OIL (ARUN BOOSTER PERTAMINA) |
| 02. | LP. COMP. SUCTION SCRUBER             | 276.8        | 316L            | 1993         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | MOBIL OIL (ARUN BOOSTER PERTAMINA) |
| 03. | HP. COMP. SUCTION SCRUBER             | 440.4        | A-516-70        | 1993         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | MOBIL OIL (ARUN BOOSTER PERTAMINA) |
| 04. | FUEL GAS SCRUBER                      | 10.4         | A-516-70        | 1993         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | MOBIL OIL (ARUN BOOSTER PERTAMINA) |
| 05. | SHELL EXCHANGER                       | 3.3          | A-516-70        | 1993         | PERTAMINA BADAK NGL           | PERTAMINA BADAK NGL                |
| 06. | AMINE FLASH DRUM                      | 43.5         | A.204--C        | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 07. | PROpane ACCUMULATOR                   | 45.2         | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 08. | HIGHLEVEL PROPANE FLASH DRUM          | 49.3         | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 09. | MEDIUM LEVEL PROPANE FLASH DRUM       | 38.3         | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 10. | PROPANE VENT SCRUBBER                 | 1.1          | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 11. | PROPANE HHG LEVEL K.O POT             | 28.1         | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 12. | WET FLARE K.O. DRUM                   | 46.4         | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 13. | PROPANE VENT CONDENSATE               | 6.9          | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 14. | AMINE REGENERATOR                     | 7.3          | SA-516-70       | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 15. | OVERHEAD ACCUMULATOR                  | 18.9         | SA 240-304L     | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 16. | LNG. FLASH DRUM                       | 26.2         | SA 240-304L     | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 17. | DRY RELIEF BLOWDOWN DRUM              | 26.7         | SA 240-304L     | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 18. | SHIPVAPOUR QUENCH DRUM SPAGER PIPE    | 3.2          | SA 240-304L     | 1995         | IKPT/CHIYODA JOINT VENTURE    | PERTAMINA BONTANG TRAIN G          |
| 19. | FILTER SEPARATOR                      | 24           | SA-516-70       | 1996         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 20. | FILTER SEPARATOR                      | 16.5         | SA-516-70       | 1996         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 21. | FILTER SEPARATOR                      | 16.5         | SA-516-70       | 1996         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 22. | GLYCOL CONTACTOR                      | 96.3         | SA-516-70       | 1996         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 23. | GLYCOL CONTACTOR                      | 96.3         | SA-516-70       | 1996         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 24. | HP. CONDENSATE STABILIZER             | 34.7         | SA-516-70       | 1997         | BADAK NGL                     | BADAK NGL                          |
| 25. | OXYGEN GAS HOLDER                     | 31.2         | SA-516-70       | 1997         | PT. INTI CITRA ALDA MANDIRI   | PT. INTI CITRA ALDA MANDIRI        |
| 26. | FILTER SEPARATOR                      | 26.2         | SA-516-70       | 1997         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 27. | FILTER GAS SEPARATOR                  | 16.5         | SA-516-70       | 1997         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 28. | FILTER GAS SEPARATOR                  | 16.5         | SA-516-70       | 1997         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 29. | GLYCOL CONTACTOR                      | 96.3         | SA-516-70       | 1997         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIA                    |
| 30. | GLYCOL CONTACTOR                      | 96.3         | SA-516-70       | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PERTAMINA BONTANG TRAIN H          |
| 31. | PROPANE ACCUMULATOR H4C-1             | 61.27        | SA-516-70       | 1998         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PERTAMINA BONTANG TRAIN H          |
| 32. | DRY RELIEF BLOWDOWN DRUM H 19C-12     | 11.6         | SA-516-70 N     | 1998         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PERTAMINA BONTANG TRAIN H          |
| 33. | MEDIUM LEVEL PROPANE FLASH DRUM H4C-3 | 53.44        | SA 240-304L     | 1998         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PERTAMINA BONTANG TRAIN H          |
| 34. | PROPANE VENT CONDENSER H4C-5          | 46.78        | SA-516-70 N     | 1998         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PERTAMINA BONTANG TRAIN H          |
| 35. | PROPANE VENT SCRUBBER H4C-6           | 5.01         | SA-516-70 N     | 1998         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PERTAMINA BONTANG TRAIN H          |
|     |                                       |              | SA 333 GRI      |              |                               |                                    |

## Experience List

### OIL & GAS INDUSTRIES

| NO  | ITEM                                   | WEIGHT (TON) | MATERIAL                      | YEAR OF FAB. | PURCHASER                     | OWNER/CONSULTANT              |
|-----|--|--------------|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 36. | PROPANE HIGH LEVEL KO-POT H4C-12       | 1.33         | SA-516-70 N                   | 1998         | PT. INTI KARYA PERSADA TEHNIK | PT. PERTAMINA BONTANG TRAIN H |
| 37. | COLUMN C-2703                          | 29.78        | SA 516 60                     | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 38. | COLUMN C-2902                          | 62.46        | SA 516 60                     | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 39. | CLAUS REACTOR D-2804 A                 | 24.14        | SA 516 60                     | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 40. | CLAUS REACTOR D-2804 B/C               | 70           | SA 516 60                     | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 41. | DRUM C-2801                            | 64.2         | SA 240 TP 316 L               | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 42. | DRUM D-2801                            | 7.2          | SA 240 TP 304 L               | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 43. | DRUM D-2903                            | 8.7          | SA 516 70                     | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 44. | DRUM D-2601                            | 3            | SA-516-70 N                   | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 45. | DRUM D-2602                            | 25.18        | SA-516-70 N                   | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 46. | DRUM D-2603                            | 30.68        | SA-516-70 N                   | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 47. | DRUM D-2604                            | 39.2         | SA 240-3041L                  | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 48. | DRUM D-2704                            | 1.4          | SA 526 GR 70                  | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 49. | REACTOR D-2901                         | 43.2         | SA 516 GR 70                  | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 50. | REACTOR V-6701                         | 117          | SA 516 GR 60                  | 1998         | PT BALCKE DURR INDONESIA      | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 51. | FUEL GAS TEG ABSORBER                  | 27.21        | SA 516 GR 70 N                | 1998         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 52. | GLYCOL CONTACTOR C-1501 A/B            | 77.11        | SA 516 GR 70 N                | 1998         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 53. | TEST SEPARATOR                         | 28.24        | SA 516 GR 70 N                | 1998         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | PT. MOBIL OIL INDONESIA       |
| 54. | SURFACE CONDENSER                      | 22           | SA 285 GR C                   | 1998         | PT. BALCKE DURR INDONESIA     | MAURITIUS - AFRIKA            |
| 55. | WARM SEPARATOR I-V 4220                | 50.10        | 225-490BLTLT30+SS316L         | 1999         | PT. GEMA SEMBROWN             | TOTAL INDONESIE               |
| 56. | WARM SEPARATOR I-V 4230                | 50.10        | 225-490BLTLT30+SS316L         | 1999         | PT. GEMA SEMBROWN             | TOTAL INDONESIE               |
| 57. | COLD SEPARATOR I-V 4260                | 74.70        | 225-490BLTLT30                | 1999         | PT. GEMA SEMBROWN             | TOTAL INDONESIE               |
| 58. | COLD SEPARATOR I-V 4360                | 74.70        | 225-490BLTLT30                | 1999         | PT. GEMA SEMBROWN             | TOTAL INDONESIE               |
| 59. | TEST SEPARATOR 2-V37010                | 28.40        | SA 516 GR 70 N                | 1999         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIE               |
| 60. | TEST SEPARATOR 2-V36010                | 28.40        | SA 516 GR 70 N                | 1999         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIE               |
| 61. | TEST SEPARATOR 2-V35010                | 28.40        | SA 516 GR 70 N                | 1999         | PT. ISTANA KARANG LAUT        | TOTAL INDONESIE               |
| 62. | GLYCOL CONTACTOR 4-V-8610              | 176.49       | BS1501.225.490BLT.50+316.SS11 | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 63. | INLET SLUG CATCHER 4-V-0130            | 178.63       | BS1501.225.490BLT.50          | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 64. | INLET SLUG CATCHER 4-V-0140            | 178.63       | BS1501.225.490BLT.50          | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 65. | COMPRESSOR SUCTION SCRUBBER 4-V-0210   | 36.29        | BS1501.225.490BLT.50+316.SS11 | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 66. | COMPRESSOR SUCTION SCRUBBER 4-V-0310   | 36.29        | BS1501.225.490BLT.50+316.SS11 | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 67. | COMPRESSOR DISCHARGE SCRUBBER 4-V-0240 | 29.97        | BS1501.225.490BLT.50+316.SS11 | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 68. | COMPRESSOR DISCHARGE SCRUBBER 4-V-0340 | 29.97        | BS1501.225.490BLT.50+316.SS11 | 1999         | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB.      | TOTAL INDONESIE               |
| 69. | OPEN DRAIN DRUM                        | 1.8          | SA 516 GR.70                  | 2000         | NIPPON STEEL CORPORATION      | TOTAL INDONESIE               |
| 70. | CLOSED DRAIN DRUM                      | 3.57         | SA 516 GR.70                  | 2000         | NIPPON STEEL CORPORATION      | TOTAL INDONESIE               |
| 71. | FUEL GAS FILTER A/B                    | 0.76         | A-790 S31803                  | 2000         | NIPPON STEEL CORPORATION      | TOTAL INDONESIE               |
| 72. | HP. VENT K.O DRUM                      | 18.2         | SA 240 TP.316L                | 2000         | NIPPON STEEL CORPORATION      | TOTAL INDONESIE               |
| 73. | TEST SEPARATOR                         | 33.6         | BS.1501.224.GR490BLT.50       | 2000         | NIPPON STEEL CORPORATION      | TOTAL INDONESIE               |

# PT USI LINDO

## Experience List

### OIL & GAS INDUSTRIES

| NO | ITEM                                 | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL\square                | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER                 | OWNER/ CONSULTANT        |
|----|--------------------------------------|-----------------|--------------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|
| 74 | INLET SLUG CATCHER 5-V-0140          | 151.30          | BS.1501 224.490 BLT 40         | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 75 | INLET SLUG CATCHER 5-V-0150          | 151.30          | BS.1501 224.490 BLT 40         | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 76 | COMP. SUCTION SCRUBBER 5-V-0210      | 46.68           | BS.1501.224.490BLT.40+316.SS11 | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 77 | COMP. SUCTION SCRUBBER 5-V-0310      | 46.68           | BS.1501.224.490BLT.40+316.SS11 | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 78 | COMP. DISCHARGE SCRUBBER 5-V-0240    | 24.56           | BS.1501.224.490BLT.40+316.SS11 | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 79 | COMP. DISCHARGE SCRUBBER 5-V-0340    | 24.56           | BS.1501.224.490BLT.40+316.SS11 | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 80 | FLARE STACK                          | 7 A.36          |                                | 2001               | PT. ASDAR WAHYU MANDIRI   | PT. LAPINDO BRANTAS      |
| 81 | TUBE BUNDLE 140-E-20                 | 10.8            | SB.111/171-C7 1500             | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 82 | TUBE BUNDLE 140-E-07                 | 4.3             | SB.111/171-C7 1500             | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 83 | CHANNEL BARREL & FLOAT HEAD 140-E-26 | 1.2             | SB.171-C7 1500                 | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 84 | CHANNEL BARREL 220-E-12              | 0.3             | SB.171-C7 1500                 | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 85 | FLOATING HEAD 220-E-10               | 0.1             | SB.171-C7 1500                 | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 86 | TEST SEPARATOR 1-V-130401            | 35              | BS.1501 224.490 BLT 50         | 2001               | PT. GUNA NUSA UTAMA FAB   | TOTAL INDONESIE          |
| 87 | TUBE BUNDLE 211-E-6                  | 2.2             | A.515-55 / A.179               | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 88 | TUBE BUNDLE 221-E-16                 | 6.7             | A.515-55 + SB.171- C64500      | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA - DUMAI    |
| 89 | WARM SEPARATOR 6V-9520               | 55.93           | BS.1501 225 GR.490 BLT 30      | 2001               | PT. SEMPEC INDONESIA      | TOTAL INDONESIE          |
| 90 | COLD SEPARATOR 6V-9560               | 79.23           | BS.1501 225 GR.490 BLT 30      | 2001               | PT. SEMPEC INDONESIA      | TOTAL INDONESIE          |
| 91 | TUBE BUNDLE                          | 5.88            | A789539274 A240 UNSS32760      | 2002               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PERTAMINA CILACAP    |
| 92 | COLUMN A                             | 73.97           | A 285 C                        | 2002               | PT. PERTAMINA BALIKPAPAN  | PT. PERTAMINA BALIKPAPAN |
| 93 | COLUMN B                             | 73.97           | A 285 C                        | 2002               | PT. PERTAMINA BALIKPAPAN  | PT. PERTAMINA BALIKPAPAN |

## Experience List

### **EXPORT**

| NO  | ITEM                               | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL                   | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER  | OWNER/ CONSULTANT                            |
|-----|------------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------|--|--|
| 1.  | SPIRAL CASING + SUPPORT            | 23.00           | SM 400                     | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 2.  | STAYRING SLAB                      | 24.7            | SM 400                     | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 3.  | HEAD & BOTTOM COVER OPERATING RING | 33.1            | SM 400                     | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 4.  | INLET PIPE CASING                  | 3.8             | SM 400                     | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 5.  | HEXANE DRYER                       | 20.33           | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 6.  | 1ST FLASH DRUM                     | 11.16           | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 7.  | 2ND FLASH DRUM                     | 4.38            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 8.  | LP HOLDING DRUM                    | 21.58           | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 9.  | HEXANE STRIPER                     | 4.16            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 10. | HEXANE RECEIVER                    | 1.95            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 11. | SLOP HEXANE DRUM                   | 7.37            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 12. | STEAM CONDENSATE DRUM              | 6.56            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 13. | STEAM CONDENSATE DRUM              | 6.56            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 14. | F-ARE COMP. SUCTION DRUM           | 2.32            | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 15. | DRYER GAS CONDENSER                | 26.88           | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 16. | DRYER GAS CONDENSER                | 26.88           | SA 516 60                  | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 17. | TREATMENT DRUM                     | 11.6            | SA 240-304                 | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 18. | FLASH DRUM                         | 4.3             | SA 240-304                 | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 19. | DRYER GAS SCRUBBER                 | 4.9             | SA 240-304                 | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 20. | FLASH DRUM                         | 8.9             | SA 240-304                 | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 21. | FEED DRUM                          | 9.4             | SA 240-304                 | 1996               | MINSEC ENG. SERVICE SDN BHD                              | PT. SUMITOMO & SHIPBUILDING CO,LTD, THAILAND |
| 22. | SPIRAL CASING + SUPPORT            | 23.00           | SM 400                     | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 23. | STAYRING SLAB                      | 24.7            | SM 400                     | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 24. | HEAD & BOTTOM COVER OPERATING RING | 33.1            | SM 400                     | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 25. | INLET PIPE CASING                  | 3.8             | SM 400                     | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN                                | PT. SUMITOMO                                 |
| 26. | SURFACE CONDENSER                  | 22.5            | SA 285 C /<br>SA 249TP316L | 1997               | PT BALCKE DURR INDONESIA<br>FUEL MAURITIUS, SOUTH AFRICA |  |
| 27. | AIR & ACID PRE HEATER              | 94              | A 516 760.304              | 2001               | PT. BALCKE DURR INDONESIA                                | TOTAL SOUTH PARS                             |
| 28. | DE QC TOWER                        | 70.67           | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST.            |
| 29. | XY TOWER                           | 40.79           | SA 240 T 304L              | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |
| 30. | ME OH RECOVERY TOWER               | 26.31           | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |
| 31. | QUENCHER                           | 4.28            | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |
| 32. | ME RECOVERY TOWER                  | 3.16            | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |
| 33. | DEHYDRATE DE ME OH TOWER           | 11.22           | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |
| 34. | DE TEAR TOWER                      | 6.02            | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |
| 35. | LOW BOIL SEPARATION TOWER          | 3.16            | SA 240 T 304               | 2001               | PT. INTI PASTI EXAKTA                                    | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUST             |

## Experience List

| EXPORT | ITEM  | WEIGHT<br>(TON)   | MATERIAL   | YEAR<br>OF<br>FAB.   | PURCHASER   | OWNER/ CONSULTANT   |
|--------|---|---|--|--|---|---|
| ○      | 1.6. REACTOR SCRUBBER<br>DRYER SCRUBBER<br>1.7. TOL RECOVERY TOWER<br>1.8. VENT SCRUBBER<br>1.9. PHOH ABSORBER<br>1.10. TPP SCRUBBER<br>1.11. SYSTEM SCRUBBER   | 16.11<br>5.92<br>10.3<br>1.94<br>3.43<br>1.21<br>2.32   | SA 240 T 304<br>SA 240 T 304   | 2001<br>2001<br>2001<br>2001<br>2001<br>2001<br>2001   | PT. INTI PASTI EXAKTA<br>PT. INTI PASTI EXAKTA   | ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUSTRIAL<br>ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY INDUSTRIAL  |
|        | 1.12. FLARE GAS CONDENSER<br>1.13. NO.1 NAPTHING PHASE SEPARATOR<br>1.14. NO.2 NAPTHING PHASE SEPARATOR<br>1.15. NO.1 THIOLEX PHASE SEPARATOR<br>1.16. NO.2 THIOLEX PHASE SEPARATOR<br>1.17. MERICAT PHASE SEPARATOR<br>1.18. NAPHTHENIC CAUSTICS COUNT DOWN<br>1.19. DEFROSTER GAS HEATER  | 1.4<br>57.5<br>57.4<br>57.0<br>57.1<br>57.1<br>3.7<br>1.45<br>11.4<br>0.71<br>6.0<br>4.79<br>3.63<br>0.55<br>9.19<br>0.97<br>0.59<br>1.65<br>1.37<br>4.84<br>0.50<br>0.58<br>6.1<br>6.1 | SA 516 70<br>SA 516 60<br>SA 516 60<br>SA 516 60<br>SA 516 60<br>SA 516 60<br>SA 516 60<br>SA 516 70<br>SA 516 70 | 2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002<br>2002 | PT. BALCKE DURR INDONESIA<br>PT. BALCKE DURR INDONESIA | EXXON MOBIL<br>EXXON MOBIL |
|        | 1.20. DEISOPENTANIZER REFLUX DRUM<br>1.21. DEPROPANIZER REFLUX DRUM<br>1.22. DEBUTANIZER REFLUX DRUM<br>1.23. DEWAXER REFLUX DRUM<br>1.24. DECOALESCER<br>1.25. DECOALESCER<br>1.26. DECOALESCER<br>1.27. DECOALESCER<br>1.28. DECOALESCER<br>1.29. EXTRACTED AIR COOLER RECEIVER<br>1.30. BLOWDOWN FLASH DRUM<br>1.31. MP STEAM CONDENSATE FLASH 1<br>1.32. MP STEAM CONDENSATE FLASH 2<br>1.33. FUEL GAS HEATER TRAIN 3 CONDENSATE<br>1.34. FUEL FROM FEED HEATER TRAIN 3 COND. POT<br>1.35. EXTRACTED AIR RECEIVER<br>1.36. EXTRACTED AIR RECEIVER |   |  |  |   |   |

# PT PUSPETINDO

## Experience List

### PETROCHEMICAL PLANT

| NO  | ITEM                                | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL\square       | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER                 | OWNER/CONSULTANT                         |
|-----|-------------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|---------------------------|--|
| 1.  | HT. OIL PREHEATER                   | 1.2             | A-516-70              | 1994               | PT. PETROWIDADA           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 2.  | SECOND STAGE DISCHARGE DRUM         | 37.0            | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 3.  | XYLENE SPLITTER RECEIVER            | 76.5            | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 4.  | RECYCLE GAS KO DRUM                 | 6.2             | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 5.  | SEPARATOR                           | 33.5            | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 6.  | CLEA TREATER                        | 64              | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 7.  | PAREX FEED SURGE DRUM               | 91.5            | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 8.  | NETT GAS CHLORIDE TREATER A         | 23.5            | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 9.  | NETT GAS CHLORIDE TREATER B         | 23.5            | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 10. | FEED SURGE DRUM                     | 76              | SA 516 70             | 1997               | JAPAN STEEL WORKS,LTD     | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 11. | DEPENTIZER                          | 20.4            | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 12. | DESERTENT RERUN COLUMN              | 10.4            | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 13. | REFINATE WATER WASH COLUMN          | 21.0            | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 14. | DEBUTANIZER                         | 41.0            | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 15. | VENT GAS SCRUBBER                   | 7.2             | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 16. | STRIPPER                            | 9.4             | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 17. | DRUM                                | 20.36           | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 18. | DRUM                                | 20.36           | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 19. | DRUM                                | 20.36           | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 20. | DRUM                                | 20.36           | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 21. | DRUM                                | 50              | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 22. | COLUMN                              | 50              | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 23. | COLUMN                              | 50              | SA 516 60             | 1997               | JGC CORPORATION           | PT. TRANS PACIFIC PETROCHEMICAL INDOTAMA |
| 24. | COLUMN                              | 89.9            | SA 516 60             | 1997               | WCP INTERNATIONAL         | HUMPUSS AROMATIK                         |
| 25. | HEAVY NAPHTHA VESSEL MV-JC-V10 A/B  | 89.9            | SA 516 60             | 1997               | WCP INTERNATIONAL         | HUMPUSS AROMATIK                         |
| 26. | HEAVY NAPHTHA VESSEL MV-JC-V11 A/B  | 89.9            | SA 516 60             | 1997               | WCP INTERNATIONAL         | GRESIK CIPTA SEJAHTERA                   |
| 27. | HEAVY NAPHTHA VESSEL MV-JC-V12      | 25.9            | SA 516 60             | 1997               | WCP INTERNATIONAL         | GRESIK CIPTA SEJAHTERA                   |
| 28. | MOBILE AMONIAC TANK                 | 7.4             | A 516 70              | 1998               | PT.GRESIK CIPTA SEJAHTERA | GRESIK CIPTA SEJAHTERA                   |
| 29. | MOBILE AMONIAC TANK                 | 7.9             | A 516 70              | 1998               | PT.SUMBER DAYA KELOLA     | PT. SUMBER DAYA KELOLA                   |
| 30. | LEAN TO RICH AMINE EXCHANGER E-220A | 2.2             | A 106 GR-B&A213TP 316 | 1999               | PT.SUMBER DAYA KELOLA     | PT. SUMBER DAYA KELOLA                   |
| 31. | LEAN TO RICH AMINE EXCHANGER E-220B | 2.2             | A 106 GR-B&A213TP 316 | 1999               | PT. PETROSIDA GRESIK      | PT. PETROSIDA GRESIK                     |
| 32. | MIC SOLVENT CONDENSER               | 1.8             | A-240 - 304           | 2000               | PT. PETROSIDA GRESIK      | PT. PETROSIDA GRESIK                     |
| 33. | MIC EVAPORATOR                      | 2.4             | SS 304 & 283 C        | 2001               |                           |  |

# PT PUSPETINDO

## Experience List

### CEMENT PLANT

| NO. | ITEM                       | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL       | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER                 | OWNER/CONSULTANT      |
|-----|----------------------------|-----------------|----------------|--------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1.  | KILN SHELL/DRYER           | 5.2             | C/S            | 1985               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 2.  | AIR SEPARATOR              | 23.4            | SS.41, A-283 C | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 3.  | CONDITIONING TOWER         | 140.0           | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 4.  | VIBRATING SCREEN           | 30.1            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 5.  | 4-GRADE COOLER             | 262.7           | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 6.  | CYCLONE PREHEATER          | 518.1           | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 7.  | KILN RISER TRANSTION       | 14.6            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 8.  | DUST TRAP                  | 46.2            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 9.  | RAW MILL                   | 424.8           | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 10. | VERTICAL COAL MILL         | 90.2            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 11. | INLET HOOD                 | 36.0            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 12. | IMPACT CRUSHER             | 6.0             | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 13. | DOUBLE ROLLER              | 7.0             | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 14. | HAMMER CRUSHER             | 4.2             | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 15. | CYCLONE S 4500             | 59.1            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 16. | STEEL CONE                 | 65.1            | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 17. | CHANGE OVER GATE           | 2.7             | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 18. | KILN SECTION RE-5.50       | 758.2           | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 19. | ERCTION TOOLS              | 7.2             | C/S            | 1993               | F.L. SMIDTH               | PT. SEMEN TONASA      |
| 20. | INLET KILN                 | 3.8             | SS-41          | 1993               | PT. SEMEN BATURADJA       | PT. SEMEN BATURADJA   |
| 21. | COAL BIN                   | 3.2             | SS 400         | 1995               | KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES | PT. INDOCEMENT        |
| 22. | BASE FRAME CK-310          | 107.8           | SS 400         | 1995               | KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES | PT. INDOCEMENT        |
| 23. | CASING CKP-210             | 22.4            | SS 400         | 1995               | KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES | PT. INDOCEMENT        |
| 24. | CASING CKS-640             | 55.5            | SS 400         | 1995               | KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES | PT. INDOCEMENT        |
| 25. | FINISH MILL                | 6.1             | SS 400         | 1995               | KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES | PT. INDOCEMENT        |
| 26. | KILN SHELL + ERECTION TOOL | 217.31          | ST 37-2        | 1996               | F.L. SMIDTH               | INDOCODEKO CEMENT     |
| 27. | KILN HOOD                  | 50.33           | ST 37-2        | 1996               | F.L. SMIDTH               | INDOCODEKO CEMENT     |
| 28. | PNEUMATIC KILN             | 1.89            | ST 37-2        | 1996               | F.L. SMIDTH               | INDOCODEKO CEMENT     |
| 29. | VERTICAL COAL MILL         | 70.83           | ST 37-2        | 1996               | F.L. SMIDTH               | PT. INDOCEMENT P - 11 |
| 30. | IRON ORE & SAND SILO       | 71              | SS 400         | 1997               | PT. SWADAYA GRAHA         |                       |
| 31. | MOVABLE SUPPORT GRATE      | 4.37            | SS 400         | 2000               | PT. SEMEN TONASA          |                       |

# PT PUSPETINDO

## Experience List

### STEEL PLANT

|     | ITEM                          | WEIGHT (TON) | MATERIAL  | YEAR OF FAB. | PURCHASER                      | OWNER/CONSULTANT    |
|-----|-------------------------------|--------------|-----------|--------------|--------------------------------|---------------------|
| 1.  | WASTE HEAT BOILER             | 40.11        | SA 515 70 | 1994         | PT. SANGGUNA SAKTI             | PT KRAKATAU STEEL   |
| 2.  | WASTE HEAT BOILER             | 36.33        | SA 515 70 | 2001         | PT KRAKATAU STEEL              | PT KRAKATAU STEEL   |
| 3.  | STEAM DRUM                    | 23.05        | SA 515 70 | 2001         | PT KRAKATAU STEEL              | PT KRAKATAU STEEL   |
| 4.  | VENTURI SCRUBBER              | 33.328       | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 5.  | WASHING TOWER                 | 77.357       | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 6.  | 2ND MIST PRECIPITATOR         | 48.817       | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 7.  | 2ND MIST PRECIPITATOR         | 48.817       | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 8.  | 2ND MIST PRECIPITATOR         | 48.817       | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 9.  | 1 ST MIST PRECIPITATOR        | 49.73        | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 10. | 1 ST MIST PRECIPITATOR        | 49.73        | SS 400    | 1997         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK. | PT. COPPER SMELTING |
| 11. | MODIFICATION VENTURY SCRUBBER | 4.8          | SS 400    | 2000         | PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK  | PT. COPPER SMELTING |

### CHEMICAL INDUSTRIES

| NO  | ITEM                         | WEIGHT (TON) | MATERIAL   | YEAR OF FAB. | PURCHASER                  | OWNER/CONSULTANT                       |
|-----|------------------------------|--------------|------------|--------------|----------------------------|--|
| 01. | BUFFER VESSEL                | 25.8         | A-516-70   | 1993         | ANEKA GAS INDUSTRI         | ANEKA GAS INDUSTRI                     |
| 02. | BENFIELD FLUSH DRUM          | 9.6          | SA 516-60  | 1993         | LAKOSTA INDAH              | LAKOSTA INDAH                          |
| 03. | SLOP HEXANE DRUM             | 7.37         | SA 516-60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 04. | 1ST FLASH DRUM               | 6.56         | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 05. | 2ND FLASH DRUM               | 6.56         | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 06. | LP HOLDING DRUM              | 2.32         | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 07. | HEXANE STRIper               | 4.2          | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 08. | HEXANE RECEIVER              | 1.9          | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 09. | SLOP HEXANE DRUM             | 7.4          | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 10. | STEAM CONDENSATE DRUM        | 6.6          | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 11. | STEAM CONDENSATE DRUM        | 6.6          | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 12. | FLARE COMPRESOR SUCTION DRUM | 2.3          | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 13. | DRYER GAS CONDENSER          | 26.9         | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 14. | DRYER GAS CONDENSER          | 26.9         | SA 516 60  | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 15. | TREATMENT DRUM               | 11.6         | SA 240-304 | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |
| 16. | FLASH DRUM                   | 4.3          | SA 240-304 | 1996         | MINSEC ENG SERVICE SDN BHD | MINSEC ENG & SHIPBUILDING CO.,THAILAND |

# FI FUSE INDO

## Experience List

### CHEMICAL INDUSTRIES

| ITEM                   | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL   | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER                  | OWNER/ CONSULTANT                     |
|------------------------|-----------------|------------|--------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| 17. DRYER GAS SCRUBBER | 4.9             | SA 240-304 | 1996               | MINSEC ENG.SERVICE SDN BHD | mitsui eng & shipbuilding co,thailand |
| 18. FLASH DRUM         | 8.9             | SA 240-304 | 1996               | MINSEC ENG.SERVICE SDN BHD | mitsui eng & shipbuilding co,thailand |
| 19. FEED DRUM          | 9.4             | SA 240-304 | 1996               | MINSEC ENG.SERVICE SDN BHD | mitsui eng & shipbuilding co,thailand |

Experience List

POWER PLANT

| NO  | ITEM                                       | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL            | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER                 | OWNER/CONSULTANT      |
|-----|--|-----------------|---------------------|--------------------|---------------------------|-----------------------|
|     |  |                 |                     |                    |                           |                       |
| 1.  | SPIRAL CASHING                             | 192.4           | SA 285-C            | 1994               | KVAERNER BOVING LIMITED   | PLN KUTA PANJANG      |
| 2.  | STAYRING SLAB                              | 148.3           | SA 285-C            | 1994               | KVAERNER BOVING LIMITED   | PLN KUTA PANJANG      |
| 3.  | SPIRAL CASHING + SUPPORT                   | 23              | SM-400              | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 4.  | STAYRING SLAB                              | 24.7            | SM-400              | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 5.  | HEAD & BOTTOM COVER OPERATING RING         | 331.1           | SM-400              | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 6.  | FOUNDATION ANCHOR                          | 130.4           | ST 37-2             | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 7.  | INLET PIPE CASING                          | 3.8             | SM 400              | 1995               | ASEAN BROWN BOVERY        | PT. SUMITOMO          |
| 8.  | SURFACE CONDENSER NO. 4                    | 211.1           | SUS 304 L           | 1995               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | UNOCAL                |
| 9.  | SURFACE CONDENSER NO. 5                    | 211.1           | SUS 304 L           | 1996               | FLOUR DANIEL / IKPT       | UNOCAL                |
| 10. | SURFACE CONDENSER NO. 6                    | 211.1           | SUS 304 L           | 1996               | FLOUR DANIEL / IKPT       | UNOCAL                |
| 11. | DAERATOR & STORAGE TANK NO. 7              | 124.53          | A 285 C             | 1996               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PAITON ENERGY CO. |
| 12. | DAERATOR & STORAGE TANK NO. 8              | 124.53          | A 285 C             | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. PAITON ENERGY CO. |
| 13. | EXHAUST DIFFUSER # 1                       | 37.75           | 15 MO 3             | 1996               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PLN MUARA TAWAR       |
| 14. | EXHAUST DIFFUSER # 2                       | 37.75           | 15 MO 3             | 1996               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PLN MUARA TAWAR       |
| 15. | EXHAUST DIFFUSER # 3                       | 37.75           | 15 MO 3             | 1996               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PLN MUARA TAWAR       |
| 16. | EXHAUST DIFFUSER # 4                       | 37.75           | 15 MO 3             | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PLN MUARA TAWAR       |
| 17. | EXHAUST DIFFUSER # 5                       | 37.75           | 15 MO 3             | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PLN MUARA TAWAR       |
| 18. | EXHAUST DIFFUSER # 6                       | 37.75           | 15 MO 3             | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PLN MUARA TAWAR       |
| 19. | WATER COOLED STEAM SURFACE CONDENSER E-400 | 182             | SA285+SAS40-TP-304L | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. GUNUNG SALAK      |
| 20. | WATER COOLED STEAM SURFACE CONDENSER E-500 | 182             | SA285+SAS40-TP-304L | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. GUNUNG SALAK      |
| 21. | WATER COOLED STEAM SURFACE CONDENSER E-600 | 182             | SA285+SAS40-TP-304L | 1997               | PT. BALCKE DURR INDONESIA | PT. GUNUNG SALAK      |
| 22. | SURFACE CONDENSER                          | 300             | SA 285 C            | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 23. | SPIRAL CASING + SUPPORT                    | 23              | SM 400              | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 24. | STAYRING SLAB                              | 24.7            | SM 400              | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 25. | HEAD & BOTTOM COVER OPERATING RING         | 33.1            | SM 400              | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 26. | INLET PIPE CASING                          | 3.8             | SM 400              | 1997               | TOSHIBA CORPORATION JAPAN | PT. SUMITOMO          |
| 27. | SPIRAL CASING & STAYRING                   | 83              | SS 400              | 1998               | VOEST ALPINE              | PLN BESSAI            |
| 28. | SPIRAL CASING & STAYRING                   | 88              | SA 516 GR 70        | 1998               | KVAERNER BOVING LIMITED   | PLN BENUN             |

**Experience List****FERTILIZER PLANT**

| NO  | ITEM                               | WEIGHT (TON) | MATERIAL    | YEAR OF FAB. | PURCHASER                    | OWNER/ CONSULTANT     |
|-----|------------------------------------|--------------|-------------|--------------|------------------------------|-----------------------|
| 1.  | DISTR. WASHING TANK FA-306         | 0.08         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 2.  | PREHEATER FOR DA-502 EA-505A       | 2.50         | A 240 316   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 3.  | PREHEATER FOR DA-502 EA-505B       | 2.50         | A 240 316   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 4.  | UREA HYDROLYZER DA-502             | 2.50         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 5.  | TURBINE CONDENSER EA-104           | 2.50         |             | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 6.  | AIR HEATER FOR FLUID COOLER AC-301 | 2.50         |             | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 7.  | FLASH SEPARATOR FA-205             | 1.50         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 8.  | CON POT FOR EA-201 FA-206          | 0.40         | A 283-C     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 9.  | CONDENSATE TANK FA-206             | 1.60         | A 283-C     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 10. | FLASH GAS CONDENSATE EA-506        | 1.40         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 11. | AMMONIA PREHEATER EA-103           | 75.00        | A 100 GR. C | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 12. | DRAIN RECOVERY DIT IH-501          | 0.25         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 13. | DISSOLVING TANK FA-302             | 4.00         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 14. | AMMONIA RESERVOIR FA-105           | 29.40        | A 516-70    | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 15. | STEAM DRUM FA-103                  | 9.50         | A 516-60    | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 16. | STEAM CONDENSATE                   | 2.00         | A 283-C     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 17. | WATER TANK                         | 1.00         | A 283-C     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 18. | HP ABSORBER EA-305                 | 3.50         | A 240 316L  | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 19. | HEAT TANK                          | 0.50         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 20. | LP ABSORBER (TOWER) EA-402         | 26.50        | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 21. | CARBONATE SOL TANK EA-401          | 16.00        | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 22. | STRAINER WASHING TANK FA-304       | 0.07         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 23. | UREA SOLUTION TANK FA-201          | 25.00        | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 24. | WASHING COLUMN DA-401              | 2.70         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 25. | HOT WATER TANK FA-204              | 3.00         | A 283-C     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 26. | PROCESS CONDENSATE FA-501          | 1.80         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 27. | FINAL ABSORBER DA-503              | 3.30         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 28. | SATURATION DRUM FA-102             | 10.60        | A 516-70    | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 29. | AMMONIA BY PASS EA-105             | 2.60         | A 283-C     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK |
| 30. | SEALING WATER TANK FA-121          | 0.50         | A 240 304   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |                       |

## Ex]perience List

### VERTILIZER PLANT

| ITEM NO | ITEM                               | WEIGHT (TON) | MATERIAL     | YEAR OF FAB. | PURCHASER                    | OWNER/ CONSULTANT      |
|---------|------------------------------------|--------------|--------------|--------------|------------------------------|------------------------|
| 31.     | PREHEAT FOR DA-502 EA-504          | 21.00        | A 240 315L   | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 32.     | HP ABSORBER EA-A0 1A               | 33.00        | A 240 304    | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 33.     | RAW GAS SEPARATOR 102-F1           |              | A 516-55     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 34.     | RAW GAS SEPARATOR 102-F1           |              | A 283-C      | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 35.     | CONDENSATE STRIPPER 188-C2         | 22.00        | A 516-55     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 36.     | CONDENSATE STRIPPER 188-C3         | 22.00        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 36.     | BENFIELD SOLUTION 115-F            | 3.50         | A 516-55     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 38.     | PROC. COND. DRUM 150-F             | 1.16         | A 106-C      | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 39.     | PROC. COND. FLASH DRUM 150-E       | 21.00        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 40.     | COND. STRIPPER COND. COOLER 188-C  | 22.00        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK* |
| 41.     | STRIPPER COND. COOLER 175-C        | 4.70         | A 106-C      | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 42.     | LTS EFFLUENT CLADING 131-C         | 21.00        | A 106-C      | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 43.     | METHANOL EFF. COOLER 115-C         | 19.30        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 44.     | BENF. RICH SOLUTION (TOWER) 133-C  | 304 SS       |              | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 44.     | BENF. RICH SOLUTION (TOWER) 133-C  | 34.70        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 45.     | METHANATOR FEED 114-C              | 57.50        | A 106-B      | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 45.     | METHANATOR FEED 114-C              | 57.50        | A 387-11 CL2 | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 46.     | A 516-70                           |              |              | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 47.     | A 516-70                           |              |              | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 47.     | HTS EFFLUENT CLADING 103-C1        | 34.20        | A 387-11 CL2 | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 47.     | HTS EFFLUENT CLADING 103-C1        | 34.20        | A 387-11 CL2 | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 48.     | LEAN SOL/LD BEW EXCHANGER 109-C    | 6.70         | SS A 151 304 | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 49.     | STRIP QUENCH COOLER 107-C          | 3.40         | SS A 151 304 | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 50.     | AMN. STRIPPER FEED EXCHANGER 141-C | 3.40         | SS A 151 304 | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 51.     | AMN. STRIPPER COOLER 142-C         | 73.00        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 52.     | 20 MD QUARD VESSEL 108-DA          | 73.00        | A 516-70     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 53.     | 20 MD QUARD VESSEL 108-DB          | 36.00        | A 516-55     | 1992         | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK | PT. PETROKIMIA GRESIK  |
| 54.     | BENFIELD STORAGE 114-F             |              | A 285-C      |              |                              |                        |

**Experience List****FERTILIZER PLANT****OWNER/ CONSULTANT**

| NO  | J T E M                                   | WEIGHT<br>(TON) | MATERIAL □         | YEAR<br>OF<br>FAB. | PURCHASER                    |
|-----|---|-----------------|--------------------|--------------------|------------------------------|
| 55. | AMMONIA STRIPPER REBOILER 105-E           | 4.10            | A 106-B            | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 56. | L.P. AMMONIA SCRUBBER 103-E               | 2.50            | A 106-B            | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 57. | H.P. AMMONIA SCRUBBER 103-E               | 20.50           | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 58. | AMMONIA LET DOWN DRUM 107-E               | 5.00            | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 59. | REFRIG. RECEIVER (TOWER) 109-F            | 7.500           | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 60. | STEAM BLOW DOWN 156-F                     | 2.00            | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 61. | BENFIELD CARBON FILTER 118-F              | 2.50            | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 62. | STARTUP COOLER 172-C1                     | 10.00           | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 63. | START -UP HEATER 172-C2                   | 3.60            | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 64. | FEED GAS K.O DRUM 144-F                   | 3.60            | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 65. | SYN. GAS SUCT. DRUM 104-F                 | 9.70            | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
|     |   |                 | A 285-C            |                    | PT. PETROKIMIA GRESIK.       |
| 66. | REGEN GAS HEATER 173-C                    | 3.30            | A 387-11 CL2       | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 67. | SEMILEAN SOLN FLASH 132-F                 | 40.80           | A 516-70           | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 68. | SYN. GAS SCOP. SEPARATE 105-F1            | 21.50           | SA 516-70          | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 69. | SYN. GAS SCOP. SEPARATE 105-F2            |                 | SA 516-70          | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 70. | METHANATOR 106-D                          | 39.60           | A 387-12 CL2       | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 71. | AMMONIA LET DOWN DRUM 140-C               | 1.00            | A 106-B            | 1992               | PT INTI KARYA PERSADA TEKNIK |
| 72. | CONVERTER BFW ( 123-C )                   | 55.4            | A-366-F11A-213-T11 | 1993               | PT. PUPUK ISKANDAR MUDA      |
| 73. | BFW ECONOMIZER                            | 8               | A 516-70           | 1993               | PT. PUPUK ISKANDAR MUDA      |
| 74. | LP. STEAM DRUM                            | 1.7             | A 516-70           | 1993               | PT. PUPUK ISKANDAR MUDA      |
| 75. | HYDROLIZER                                | 16.8            | A 312 TP 316 L     | 1993               | PT. PUPUK ISKANDAR MUDA      |
| 76. | REFLUX CONDENSER                          | 14.9            | A 312 TP 316 L     | 1993               | PT. REKAYASA INDUSTRI        |
| 77. | SHIFT GAS LP WASTE HEAT BOILER ( E-1055 ) | 71.2            | A-194 GR4          | 1993               | PT. REKAYASA INDUSTRI        |
| 78. | STEAM CONDENSATE                          | 4.3             | A-193 GRB          | 1993               | PT. REKAYASA INDUSTRI        |
| 79. | BENFIELD FLASH DRUM 1116-F                | 16.6            | A-516-70           | 1993               | PT. PUPUK KUJANG             |
| 80. | LTS INLET QUENCH 1120-F                   | 23.1            | A-240-304L         | 1993               | PT. PUPUK KUJANG             |
| 81. | CONDENSATE FLUSH DRUM 1117-F              | 2.8             | A-240-304L         | 1993               | PT. PUPUK KUJANG             |
| 82. | CONDENSATE RECEIVER FA-701                | 4.2             | A-240-316          | 1993               | PT. PUPUK SRIWIJAJA          |
| 83. | 1ST PREHEATER EA-701                      | 22.6            | A240-304           | 1993               | PT. PUPUK SRIWIJAJA          |

# Experience List

## FERTILIZER PLANT

| ITEM NO | ITEM                                | WEIGHT (TON) | MATERIAL | YEAR OF FAB. | PURCHASER                            | OWNER/ CONSULTANT       |
|---------|-------------------------------------|--------------|----------|--------------|--------------------------------------|-------------------------|
| 84.     | 2ND PREHEATER EA-702                |              |          | 18.8         | A-240-304                            | PT. PUPUK SRIWIDJAJA    |
| 85.     | OVERHEAD CONDENSER EA-703           |              |          | 9.4          | A-240-304                            | PT. PUPUK SRIWIDJAJA    |
| 86.     | PROCESS CONDENSATE EA-704           |              |          | 5.2          | A-204-304                            | PT. PUPUK SRIWIDJAJA    |
| 87.     | AMMONIA CONVERTER 123-C PUSRI II    |              |          | 70           | A-366-F11, A-213-T11                 | PT. PUPUK SRIWIDJAJA    |
| 88.     | AMMONIA CONVERTER 123-C PUSRI III   |              |          | 60           |                                      |                         |
|         | AMMONIA CONVERTER 123-C PUSRI IV    |              |          | 60           |                                      |                         |
|         | ACTIVATED CARBON FILTER             |              |          | 9.2          | A-516-60                             | ASEAN ACEH FERTILIZER   |
| 88.     | MIXED-BED POLISHER                  |              |          | 2.6          | A-516-60                             | ASEAN ACEH FERTILIZER   |
| 89.     | CARBON FILTER                       |              |          | 13.4         | BKI-A                                | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 90.     | DEAFOSTER                           |              |          | 3.3          | BKI-A                                | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 91.     | CATION EXCHANGER                    |              |          | 16.5         | BKI-A                                | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 92.     | ANION EXCHANGER                     |              |          | 19.3         | BKI-A                                | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 93.     | MIXED BED                           |              |          | 12.5         | BKI-A                                | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 94.     | KNOCK OUT DRUM ASSEMBLY 2-TA-III A  |              |          | 10.2         | A-240-304                            | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 95.     | TUBE BUNDLE OF HEAT EXCHANGER 102-C |              |          | 21.4         | SA213TP34H                           | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 96.     | SCRUBER                             |              |          | 79.7         | SA336F11 + INC CON.<br>AS1904L&SS400 | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 97.     | TANK                                |              |          | 23.90        | A312TP316L SML                       | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 98.     | HOPPER & DUCTING                    |              |          | 128.63       | A-36                                 | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 99.     | GAS COMPRESSOR 124-C                |              |          | 22.4         | A515-60 & A179                       | PT. PUPUK SRIWIDJAJA    |
| 99.     | METHANATOR 61-106-D                 |              |          | 108          | A387GRH1CL2                          | PT. PUPUK ISKANDAR MUDA |
| 97.     | HT. SHIFT CONVERTER 61-104-D2 & D1  |              |          | 76.4         | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 98.     | IRON SPONGE DESULFURIZER 61-201-DA  |              |          | 48.5         | A387 GR11 CL2                        | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 99.     | DESUFLURIZER VESSEL 6-108-D         |              |          | 49.8         | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 100.    | IRON SPONGE DESULFURIZER 61-201-DA  |              |          | 105.7        | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 101.    | IRON SPONGE DESULFURIZER 61-201-DB  |              |          | 105.7        | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 102.    | IRON SPONGE DESULFURIZER 61-201-DC  |              |          | 105.7        | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 103.    | IRON SPONGE DESULFURIZER 61-201-DC  |              |          | 1.4          | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 104.    | MERCURY GUARD CHAMBER 61-202-D      |              |          | 28.9         | A213-T11                             | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 105.    | TUBE BUNDLE 101-C                   |              |          | 38.5         | SA 336 F11 + INC SA                  | PT. PETROKIMIA GRESIK   |
| 106.    | TUBE BUNDLE 101-C                   |              |          | 4.3          | 2213-T11                             | PT. PUPUK SRIWIDJAJA    |
| 107.    | NATURAL GAS KO DRUM 11-V-102        |              |          | 2000         |                                      | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 108.    | NO.1 SWEET WATER EXP. DRUM 12-V-201 |              |          | 0.52         | A-516-70                             | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 109.    | NO.2 SWEET WATER EXP. DRUM 12-V-211 |              |          | 0.52         | A-240-304                            | PT. REKAYASA INDUSTRI   |
| 110.    | AIR RECEIVER 18-V-101               |              |          | 20.47        | A-240-304                            | PT. REKAYASA INDUSTRI   |

# FERTILIZER PLANT

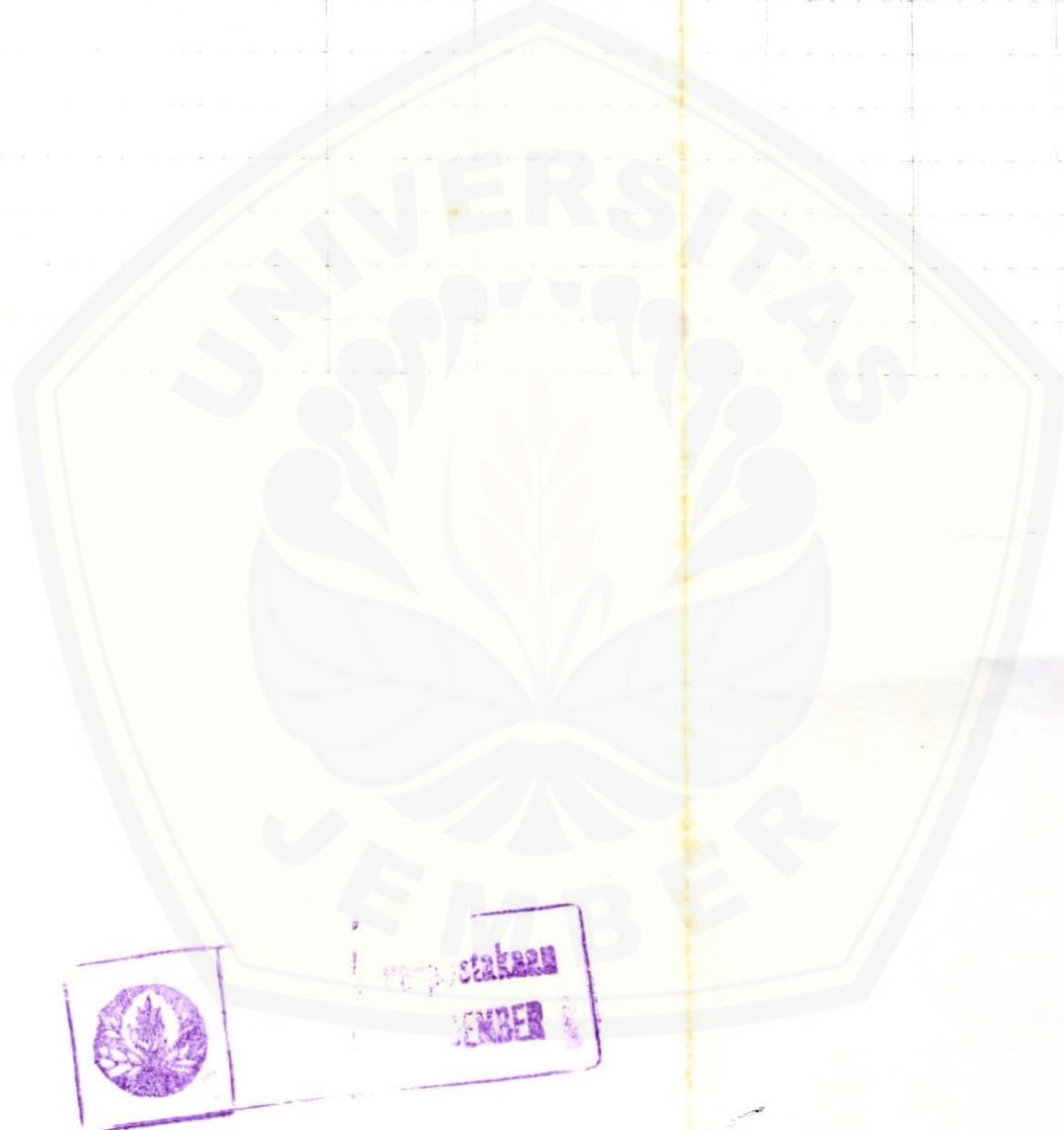
## Experience List

| NO   | ITEM                                       | WEIGHT (TON) | MATERIAL □                                   | YEAR OF FAB. | PURCHASER                         | OWNER/ CONSULTANT          |
|------|--|--------------|--|--------------|-----------------------------------|----------------------------|
| 113. | AMMONIA CONVERTER INTERCHANGER 122 C       | 9.40         | SA 240 TP /SA 213                            | 2001         | PT. PUPUK SRIWIJAYA               | PT. PUPUK SRIWIJAYA        |
| 114. | STEAM DRUM                                 | 30.00        | A 516-70<br>TP 321                           | 2001         | PT. BABCOCK WILCOX INDONESIA      | PT. PETROKIMIA GRESIK      |
| 115. | BASE FRAME                                 | 1.47         | A36  | 2001         | PT. BABCOCK WILCOX INDONESIA      | PT. PETROKIMIA GRESIK      |
| 116. | DEAERATOR                                  | 4.83         | A 516 70                                     | 2001         | PT. GRESIK PUTRA JATIM JOINT OPS. | PT. PETROKIMIA GRESIK      |
| 117. | FINAL GAS SEPARATOR                        | 3.95         | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 118. | LET DOWN VESSEL                            | 11.32        | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 119. | AMMONIA ACCUMULATOR                        | 11.92        | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 120. | INERT GAS SEPARATOR                        | 0.95         | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 121. | START UP N2 SEPARATOR                      | 2.18         | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 122. | AMMONIA COMP 2 <sup>ND</sup> STAGE KO DRUM | 4.72         | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 123. | AMMONIA COMP 3 RD STAGE KO DRUM            | 5.41         | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 124. | BLOW DOWN DRUM                             | 1.64         | A 516 70                                     | 2001         | PT. REKAYASA INDUSTRI             | PT. PUPUK KALIMANTAN TIMUR |
| 125. | AMMONIA CONVERTER INTERCHANGER 122 C       | 9.40         | SA 240 TP /SA 213<br>TP 321                  | 2002         | PT. PUPUK SRIWIJAYA               | PT. PUPUK SRIWIJAYA        |
| 126. | AMMONIA CONV. EFFL. STEAM GEN. 123 C       | 59.80        | A336 F 22 + CLAD<br>A213 T 11 A213 TP<br>321 | 2002         | PT. PUPUK SRIWIJAYA               | PT. PUPUK SRIWIJAYA        |
| 127. | PRE THICKNER                               | 0.38         | SS 304 L                                     | 2002         | PT. PUPUK SRIWIJAYA               | PT. PUPUK SRIWIJAYA        |
| 128. | PRE THICKNER                               | 0.38         | SS 304 L                                     | 2002         | PT. PUPUK SRIWIJAYA               | PT. PETROKIMIA GRESIK      |
| 129. | CO2 SCRUBBER                               | 10.43        | A240TP304_304L                               | 2002         | PT. PUPUK KUJANG                  | PT. PETROKIMIA GRESIK      |
| 130. | SECONDARY WASTE HEAT EXCHANGER 102-C       | 35.16        | A-516-70N/A213T11                            | 2002         | PT. PETROKIMIA GRESIK             | PT. PUPUK SRIWIJAYA        |
| 131. | AMMONIAC TANK 7500 MT                      | 259          | A 516 -70                                    | 2002         | PT. PUPUK SRIWIJAYA               | PT. ASEAN ACEH FERTILIZER  |
| 132. | RETUBING 101-C                             | 35.5         | SA 213T11                                    | 2002         | CHEMATUR ENGINEERING              |                            |
| 133. | TANK FOR FILLING STATION                   | 6.54         | A 240GR 316L                                 | 2002         |                                   |                            |

# Digital Repository Universitas Jember

| FT PUSPETINDO GRESIK<br>BUKTI PEMBAYARAN GAJI KARYAWAN<br>BULAN MEI 2003   |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
| Badge : 0<br>  Nama Karyawan : 0<br>  No. Payroll : 0<br>  Tgl Pembayaran : 29 Mei 2003  |  |  | Gol/Jabatan : 0<br>Status Keluarga : 0<br>Dep/Bagian : 0   |  |  |
| <b>A. G A J I</b><br>1. Gaji pokok Rp. 0<br>2. Tunjangan Tetap<br>2.1. Tunj. Kesejahteraan Rp. 0<br>2.2. Tunj. Jabatan Rp. 0<br>2.3. Tunj. Weld/WI/MDE/kasir Rp. 0<br>2.4. Tunj. Shift/Piket/Ketua Jaga Rp. 0<br>Sub total A => Rp. 0  |  |  | <b>C. PENERIMAAN LAIN-LAIN</b><br>1. Bantuan Pajak Rp. 0<br>2. Iuran Jamsostek Rp. 0<br>3. DPLK Rp. 0<br>4. B C A Rp. 0<br>5. Lain-lain Rp. 0<br>Sub total C => Rp. 0<br>Gaji Bruto ((A+B+C)) => Rp. 0 |  |  |
| <b>B. TUNJANGAN TIDAK TETAP</b><br>1. Perhitungan Insentif<br>Dasar Insentif Rp. 0<br>Index Personil. (I) 0<br>Faktor Personil (F) 0.00<br>Jumlah IF 0.00<br>Insentif yang diterima Rp. 0<br>2. Perhitungan Lembur<br>Jam I 0 x 1.5 = 0.0<br>Jam II 0 x 2 = 0<br>Jam III 0 x 3 = 0<br>Jam IV 0 x 4 = 0<br>Jumlah 0 0<br>Upah lembur 0 0<br>Uang makan 0 0<br>Uang lembur yang diterima Rp. 0<br>Sub total B => Rp. 0 |  |  | <b>D. KEAJIBAN</b><br>1. Iuran Jamsostek Rp. 0<br>2. DPLK Rp. 0<br>3. Absensi Rp. 0<br>4. Pajak Rp. 0<br>Sub total D => Rp. 0<br>Gaji THP (A+B+C)-D => Rp. 0   |  |  |
|  |  |  | <b>E. POTONGAN</b><br>1. Yukacan - Rp. 0<br>2. Koperasi Rp. 0<br>3. S K P R Rp. 0<br>4. X P R Rp. 0<br>5. Jns-KPR Rp. 0<br>6. lain- lain Rp. 0<br>Sub total E 0<br>Sisa ((A+B+C)-D)-E => Rp. 0         |  |  |
| Perhatian : 1. Harap dilakukan penggecekan. Apabila dalam waktu 5 (lima) hari sejak tanggal penggajian tidak ada tuntutan atas besarnya gaji yang tertera dalam slip ini dengan yang ada dalam rekening PCA, maka bukti pembayaran gaji ini dianggap sudah sah.<br>2. Harap slip ini disimpan dengan baik, untuk kepentingan Saudara seaktu-waktu.   |  |  |  |  |  |







PUSPETINDO

ARTEMEN / BIRO ..... . . . . .

Digital Repository Universitas Jember

## **SURAT PERINTAH LEMBUR (SPL)**

|         |  |
|---------|--|
| BAGIAN  |  |
| TANGGAL |  |
| HARI    |  |

MENGETAHUI:  
BIRO TENAGA KERJA

DISETUJUI  
KADEP / KABAG

## ATASAN YANG MEMERINTAHKAN KASI / KARU

## Lampiran 9: Formulir Perhitungan Lembur Karyawan

ERHITINGAN LEMBUR KARYAWAN

# Digital Repository Universitas Jember

## BUKIT PEMOTONGAN PINJAMAN KARYAWAN PT PUSPETINDO

No. Slip / Payrol :  
No. Badge :  
Departemen / Biro :

Telah diterima dari :  
Untuk pembayaran :  
Jumlah angsuran :  
Angsuran ke :  
Sisa angsuran :

Bendahara Yaya  
  
Endah Yudha Sejahtera



Digital Repository Universitas Jember

## KOPERASI KARYAWAN KELUARGA BESAR PETROKIMIA GRESIK

## BUKTI POTONGAN GAJI BULAN : APRIL 2009

11

| RANGAN | JML. POTONGAN | NAMA | NIK | NAK | DEPT/PERUSAHAAN | BAGIAN          |             |               |          |         |      |
|--------|---------------|------|-----|-----|-----------------|-----------------|-------------|---------------|----------|---------|------|
|        |               |      |     |     |                 | PT. PUSPETINDO  |             |               |          |         |      |
|        |               |      |     |     |                 | JUMLAH KREDIT   | ANGSURAN KE | SISA ANGSURAN | JML. BLN | BLN. KE | SISA |
| AH Rp. |               |      | 0   | 0   | 0               | Gresik,<br>Kota |             |               |          |         |      |

AH Rp.

LIP POTONGAN INI MOHON DISIMPAN, SEWAKTU WAKTU DIPERLUKAN

Gressik,  
Ketua

# Digital Repository Universitas Jember

Bank @ **BTN**

## BUKTI SETOR

Nomor TPA :

UNTUK DEBITUR

SEQ NO : 3775

PT BANK TABUNGAN NEGARA (PERSERO)

Kantor Cabang Surabaya

Kode Kolektor : 802F000156

PUSPETINDO.PT

Nama Debitur

Nomor Debitur : 00002-01-02-030169-2

Tanggal Pembayaran : 10/06/2003

Pembayaran

KENDAR SUADI

0002518

Form TPA S/KPR

