



**ANALISIS KOMPARATIF PENYUSUNAN JADWAL
PRODUKSI PADA ANGGUN TAILOR**

*COMPARATIVE ANALYSIS OF PRODUCTION SCHEDULING IN
ANGGUN TAILOR*

SKRIPSI

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi
Pada Fakultas Ekonomi Jember

Oleh:

Faikar Silakhudin Rifqi

NIM 090810251006

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS JEMBER**

2014

KEMENTERIAN PENDIDIKAN NASIONAL
UNIVERSITAS JEMBER-FAKULTAS EKONOMI

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Faikar Silakhudin Rifqi

NIM : 090810251006

Jurusan : Manajemen

Konsentrasi : Manajemen Operasional

Judul skripsi : Analisis Komparatif Penyusunan Jadwal Produksi Pada
Anggun Tailor

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang telah saya buat adalah benar-benar hasil karya sendiri, kecuali jika dalam pengutipan substansi tersebut disebutkan sumbernya dan belum pernah diajukan pada institusi mana pun serta bukan karya jiplakan. Saya bertanggung jawab atas keabsahan dan kebenaran isinya sesuai dengan sikap ilmiah yang harus dijunjung tinggi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, tanpa ada tekanan dan paksaan dari pihak mana pun serta bersedia mendapat sanksi akademik jika ternyata di kemudian hari pernyataan ini tidak benar.

Jember,

Yang menyatakan,

Faikar Silakhudin Rifqi

NIM 090810251006

LEMBAR PERSETUJUAN

Judul Skripsi : Analisis Komparatif Penyusunan Jadwal Produksi Pada
Anggun Tailor
Nama Mahasiswa : Faikar Silakhudin Rifqi
NIM : 090810251006
Jurusan : Manajemen
Konsentrasi : Operasional
Disetujui Tanggal : 13 Mei 2014

Pembimbing I

Pembimbing II

Drs. Kamarul Imam, M.Sc
NIP. 19480922 198103 1 001

Drs. Didik Pudjo M., MS
NIP. 19610209 198603 1 001

Mengetahui,
Ketua Jurusan Manajemen
Fakultas Ekonomi Universitas Jember

Dr. Handriyono, M.Si
NIP. 19620802 199002 1 001

PENGESAHAN

**ANALISIS KOMPARATIF PENYUSUNAN JADWAL PRODUKSI PADA
ANGGUN TAILOR**

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

Nama : Faikar Silakhudin Rifqi

NIM : 090810251006

Jurusan : Manajemen

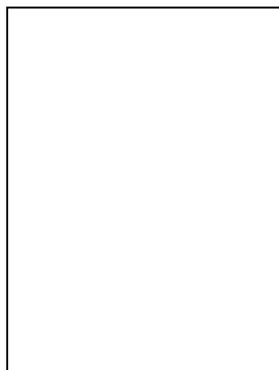
Telah dipertahankan di depan panitia penguji pada tanggal:

31 JUNI 2014

dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai kelengkapan guna mampu memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Fakultas Ekonomi Universitas Jember. Susunan Panitia Penguji:

1. Ketua : Drs. Hadi Wahyono M.M. :.....
NIP. 195401091982031003
2. Sekretaris : Drs. Eka Bambang Gusminto M.M. :.....
NIP. 196702191992031001
3. Anggota : Drs. Agus Priyono M.M. :.....
NIP. 196010161987021001

Mengetahui,
Universitas Jember
Fakultas Ekonomi
Dekan



Dr. Mochammad Fathorrazi, SE. M.Si
NIP. 19630614 19900 2 001

PERSEMBAHAN

Sebuah karya yang sederhana ini kupersembahkan untuk orang-orang yang hebat dalam hidupku yaitu “Orang Tua dan Semua Kakakku Tercinta” dan seluruh dosen serta guruku yang memberikan ilmu dengan sabar dan ikhlas

Kalian yang selalu memberiku kasih sayang dan membimbingku di setiap masalah kehidupan yang selalu ada.....

MOTO

الْعَالَمِينَ رَبِّ لِلَّهِ وَمَمَاتِي وَمَحْيَايَ وَنُسُكِي صَلَاتِي إِنَّ قُلُ

“Sesungguhnya sholatku, ibadahku, hidupku dan matiku hanyalah karena Allah,

Tuhan seluruh alam

(Al-an'am ayat 162)”

Allah sekali-kali tiada mengubah nikmat yang dianugerahkan-Nya kepada suatu kaum, kecuali jika mereka mengubah apa yang pada diri mereka sendiri.

Sesungguhnya Allah Maha mendengar lagi Maha mengetahui.

(Surat Al – Anfal ayat 53)

“Barangsiapa yang menginginkan kehidupan dunia, maka ia harus memiliki ilmu, dan barang siapa yang menginginkan kehidupan akhirat maka itupun harus dengan ilmu, dan barang siapa yang menginginkan keduanya maka itupun harus dengan ilmu.”

(HR. Thabrani)

RINGKASAN

Analisis Komparatif Penyusunan Jadwal Produksi Pada Anggun Tailor;
Faikar Silakhudin Rifqi; 090810251006; 2014; 103 halaman; Jurusan Manajemen
Fakultas Ekonomi Universitas Jember

Penjadwalan Produksi merupakan kegiatan membuat sebuah barang jadi mulai dari bahan baku sampai dengan barang jadi dengan memperhitungkan berbagai aspek ekonomis yang berlaku untuk jangka pendek dalam sebuah perusahaan. Objek penelitian ini adalah Anggun Tailor yang memiliki penjadwalan produksi sederhana yaitu melayani konsumen yang datang pertama dan akan diselesaikan pertama kali atau disebut juga dengan FIFO (*First in, First Out*). Dengan sistem pemesanan yang dilakukannya, jumlah konsumen yang banyak mengakibatkan penerapan pelayanan tersebut sedikit bermasalah. Oleh karena itu, tujuan penelitian ini adalah menjelaskan metode penjadwalan yang telah digunakan Anggun Tailor dan membandingkan dengan metode penjadwalan lainnya serta menentukan metode penjadwalan yang sesuai dengan kondisi Anggun Tailor.

Penelitian ini merupakan penelitian deskriptif. Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data sekunder. Metode analisis data yang digunakan adalah *Job Shop Scheduling* yang terdiri atas *First In, First Out* (FIFO), *Short Processing time* (SPT) dan *Earliest Due Date* (EDD) dengan menggunakan *software* Microsoft Excel.

Analisis *Job Shop Scheduling* yang dilakukan pada Anggun Tailor yaitu dengan menghitung jumlah pesanan yang terlambat, waktu alir rata-rata pesanan dan waktu keterlambatan rata-rata pesanan untuk setiap metode. Jadi, pada saat pesanan masuk dilakukan proses penjadwalan produksi lalu pesanan dikerjakan berdasarkan hasil penjadwalan yang dilakukan untuk masing-masing metode.

Berdasarkan hasil penelitian diketahui bahwa metode *Short Processing Time* (SPT) memiliki waktu alir rata-rata dan keterlambatan rata-rata yang lebih cepat dibandingkan dengan metode lainnya serta memiliki unit pesanan yang terlambat paling sedikit.

SUMMARY

Comparative Analysis Of Production Scheduling In Anggun Tailor; Faikar Silakhudin Rifqi; 090810251006; 2014; 104 pages; Department of Management Faculty of Economics Jember University

Production scheduling is an activity of making a finished goods start from raw materials to finished goods by taking into account prevailing economic aspects for the short term in a company. Object of this study is Anggun Tailor that has simple production scheduling to serve customers who come first and will be completed for the first time or also called FIFO (First In, First Out). By using the ordering system , the amount of consumers have many lead to the adoption of the service have a little problematic. Therefore, the purpose of this study is to explain the scheduling method that has been used by Anggun Tailor and compare with other scheduling methods, and determine the scheduling method in accordance with the conditions In Anggun Tailor.

This research is descriptive. Sources of data used in this study are secondary data. Methods of data analysis used in this research is Job Shop Scheduling consisting of First In, First Out (FIFO), Short processing time (SPT) and the Earliest Due Date (EDD) using Microsoft Excel software.

Analysis of Job Shop Scheduling which used by Anggun Tailor is to calculate the number of late orders, the average of flow time the order and the time delay of the average order size for each method. So, when the orders enter to the process production scheduling, the order scheduling is worked based on the results of The Scheduling for each method.

Based on the research result, the method of Short Processing Time (SPT) has the average of flow time and the average of delay that much faster than other methods and has the unit at least late orders.

PRAKATA

Assalamuallaikum Wr. Wb

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat ALLAH SWT karena atas segala rahmat, hidayah, dan karuniaNya yang telah diberikan sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi yang berjudul “Analisis Komparatif Penyusunan Jadwal Produksi Pada Anggun Tailor“. Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program studi Strata Satu (S1) pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Jember.

Penulis sangat menyadari bahwa penulisan ini sangat banyak kekurangan yang disebabkan karena keterbatasan daripada kemampuan penulis tetapi berkat pertolongan ALLAH SWT serta dorongan semangat dari semua pihak maka penulisan skripsi ini mampu terselesaikan. Dalam penyusunan skripsi ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak sehingga penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

- a. Prof. Dr. Isti Fadah, M.Si selaku Pembantu Dekan I Fakultas Ekonomi Universitas Jember.
- b. Drs. Handriyono, M.Si selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Jember dan dosen pembimbing yang telah banyak memberikan dorongan semangat, bimbingan, pengarahan, dan saran serta telah meluangkan waktu sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.
- c. Drs. Kamarul Imam, M.Sc dan Drs. Didik Pudjo M., MS selaku dosen pembimbing yang telah banyak memberikan dorongan semangat, bimbingan, pengarahan, dan saran serta telah meluangkan waktu sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.
- d. Seluruh Dosen dan Karyawan Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Jember.
- e. Kedua orang tuaku tercinta bapak Munief Ali dan Ibu Luailiah Nadiro yang telah memberikan kasih sayang, motivasi, semangat, dukungan, dan doa selama ini.

- f. Seluruh kakakku tercinta yang selalu menjadi motivator bagiku dengan semangatnya selama ini.
- g. Seluruh keluargaku di Kelas Internasional angkatan 2009 yang selalu memberikan dukungan dan berbagi suka dan duka sehingga kita dapat melangkah maju meraih mimpi kita masing masing. Semoga kita tetap berjuang mewujudkan mimpi-mimpi kita.
- h. Seluruh teman-teman Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi angkatan 2009 yang selalu berbagi cerita dan semangatnya selama ini.
- i. Seluruh staf dan karyawan Anggun Tailor yang telah berbagi informasi selama penelitian.
- j. Seluruh pihak yang telah banyak membantu memberikan bantuan dan dorongan semangat yang tidak dapat disebut satu persatu.

Semoga ALLAH SWT selalu memberikan Hidayah dan Rahmat kepada semua pihak yang telah membantu dengan ikhlas sehingga skripsi ini dapat terselesaikan. Penulis sadar akan keterbatasan dan kurang sempurnanya penulisan skripsi ini. Oleh karena itu, segala saran dan kritik yang bersifat membangun akan sangat penulis harapkan. Semoga skripsi ini dapat bermanfaat dan memberikan tambahan pengetahuan bagi yang membacanya.

Wassalamuallaikum Wr. Wb.

Jember, 13 Mei 2014

Penulis